



三信国际检测认证有限公司产品认证规则

家具中甲醛限量产品认证实施规则 (A/0)版

三信国际检测认证有限公司

2026 年 9 月 30 日发布

2026 年 9 月 30 日实施



CSIT-JQXL-2026

[illegible]



目录

1. 适用范围	1
2. 认证模式	1
3. 认证申请	1
3.1 认证单元划分	1
3.2 申请认证提交资料	1
4. 产品检验	1
4.1 样品	1
4.2 产品检验	1
4.3 关键原材料和原材料管理要求	2
5. 初始工厂检查	2
5.1 检查内容和要求	2
5.2 初始工厂检查时间及人日数	2
5.3 初始工厂检查结论	3
5.4 认证终止	3
6. 认证结果评价与批准	3
6.1 认证结果评价与批准	3
6.2 认证时限	3
6.3 认证终止	3
7. 获证后监督	3
7.1 监督的频次	3
7.2 监督的内容	4
7.3 监督的方式	4
7.4 监督结果评价	4
8. 复审	4
9. 认证证书和认证标志	4
9.1 认证证书的保持	4
9.2 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销	5
9.3 认证范围的扩大	5
9.4 变更评价和批准	5
10. 认证标志的使用	5
10.1 标志样式	5
10.2 标志使用	6
11. 认证收费	6
附件 1：抽样方案及检验	7
附件 2：关键原材料清单	8
附件 3：工厂质量保证能力检查要求	9



家具中甲醛限量产品认证实施规则

1. 适用范围

本认证规则适用于室内用木制家具、钢木家具、软体家具等的甲醛限量产品认证。

2. 认证模式

认证模式分为：产品检验+初次工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请；
- b. 产品检验；
- c. 初始工厂检查；
- d. 认证结果评价与批准；
- e. 获证后的监督；
- f. 复审。

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查；必要时，可在工厂检查时抽样。

3 认证申请

3.1 认证单元划分

家具认证单元按材质来划分：木制家具、金属家具、钢木家具、竹制家具、藤制家具、塑料家具、软体家具、其他家具等，每个单元按照不同用类型分为不同的认证单元。如：木制家具系列分为：柜类，桌类，床类和椅凳类等。

同一生产企业、同种产品，但生产场地不同时，应作为不同的认证单元。

每个认证单元产品的详细认证范围（产品类型）应在认证证书或附件中予以界定。

3.2 申请认证提交资料

a. 认证申请书，包含认证委托人、生产者、生产企业的营业执照复印件，产品注册商标证明复印件（如有），质量管理体系文件，质量管理体系认证证书（如有）等资料；

b. 产品描述，包含委托认证产品信息、工艺流程、关键原材料备案清单、及产品合格的型式检验报告。

4 产品检验

4.1 样品

4.1.1 送样要求

样品采用送样的方式进行。认证委托人按 CSIT 的要求送到检测机构，并对样品与其实际销售的产品一致性负责。

4.1.2 样品数量

申请人，样品数量见附件 1：检验及抽样方案。

4.2 产品检验

4.2.1 依据标准及要求

家具甲醛限量认证依据 GB 18584-2024 进行认证；具体检验依据附件1 给定的检验标准和指标要求进行。



4.2.2 检验时限

由具备 CMA 能力（检验检测项目参数在 CMA 资质认定能力附表内）的第三方产品检验机构对样品进行检验，检测机构在收到样品之日起，按照标准要求时间出具检测报告。因检验项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内。

4.2.3 检验结果

检验结果符合 附件 1 检验项目及技术要求的要求，则判定产品检验合格。如果有任一指标不符合要求，则判定不合格。

4.2.4 检验报告

由具备 CMA 能力（检验检测项目参数在 CMA 资质认定能力附表内）的第三方产品检验机构对样品进行检验，并按规定格式出具检验报告。认证批准后，检验部门负责给申请人寄送一份检验报告。

4.2.5 免除送样检验情况

如果企业能够提供由具备能力的产品检验机构出具的 1 年以内的，能够覆盖附件 1 要求的检验报告，经 CSIT 评审通过后可予以采信，则可以免除送样/抽样检验。

4.3 关键原材料和原材料管理要求

4.3.1 初次认证产品如选配多个型号的关键部件/原材料时，CSIT 可根据认证的要求在每个获证的单元中随机选择一种匹配进行样品检验，其它关键部件/原材料进行备案管理，必要时进行样品检验；

4.3.2 为确保获证产品能够持续符合产品认证要求，当获得认证的产品匹配新的关键部件/原材料时，申请方应向CSIT 备案，必要时进行样品检验。

4.3.3 为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、规格型号、制造商发生变更时，证书持有者应及时提出变更申请，并抽样进行检验（或提供书面资料确认），经 CSIT 批准后方可使用。

5 初始工厂检查

获取其余信息，请联系三信国际检测认证有限公司质量部王老师
电话：13525519063
邮箱：cncs i t2015@163.com