

河南一路电力设备科技有限公司

2025 年度环境、社会及治理 (ESG) 报告

报告编号: ESG-2025-HN-YL-001

服务单位: 三信国际检测认证有限公司

编制时间: 2026年7月13日



目录

第 1 部分报告说明	1
第 2 部分最高管理者承诺及 ESG 理念与利益相关方	2
2.1 董事长致辞	2
2.2 ESG 理念与利益相关方	4
第 3 部分企业发展与治理根基	1
3.1 企业简介	1
3.2 合规经营与公司治理	1
3.3 2025 年度重大事项说明	2
第 4 部分环境（E）：绿色发展与生态守护	3
4.1 环境管理组织与制度体系	3
4.2 清洁能源应用与节能降碳实践	3
4.3 水资源闭环循环利用管理	4
4.4 工业固废资源化回收管控	4
4.5 大气、噪声污染防治与监测结果	5
4.6 2025 年度环境关键绩效汇总	5
4.7 环境管理现存不足与 2026 年提升计划	6
第 5 部分社会责任（S）履行与成效	7
5.1 员工权益保障与职业健康安全管理	7
5.2 产品质量管控与客户服务责任	7
5.3 绿色供应链协同管理	8
5.4 地方区域发展贡献	8
5.5 社会责任关键绩效与改进规划	8
第 6 部分公司治理（G）——组织架构与管理体系	10
6.1 整体组织治理架构	10
6.2 一体化标准化管理体系建设	12
6.3 绿色制造专项管理制度体系	13
6.4 内控与合规监督管理体系	14

6.5 企业文化赋能 ESG 治理体系	15
6.6 组织与管理体系 2025 年度运行成效总结	15
6.7 管理体系提升规划（2026 年度）	16
第七部分 ESG 风险识别、管控与持续改进	17
7.1 企业 ESG 重大风险识别	17
7.2 分维度风险防控管控措施	17
7.3 2025 年度 ESG 管理改进成效	18
7.4 2026 年度 ESG 持续提升行动规划	19
第八部分附录	20
附录 1 企业基础资质文件清单（营业执照、三标体系证书、）	20
附录 2 2026 年废气噪声第三方检测报告关键节选	24
附录 3 竣工环境验收监测报告	25
附录 4 术语释义、指标解释、报告编制参考资料清单	26

第 1 部分报告说明

称谓名称	本报告“河南一路电力设备科技有限公司”也以“一路电力”、“我们”表示。
数据说明	生产运行台账：光伏发电发电量统计表、车间能耗日报、搅拌站废水系统运行日志、废钢筋回收称重日报表； 第三方权威报告：2026 年 4 月河南四源环境检测有限公司出具废气、噪声环评报告； 体系认证文件：三标管理体系认证证书；绿色电力证书交易凭证； 内部管理资料：《绿色生产和绿色回收管理制度》、环保专题会议纪要、6S 现场管理记录、组织架构、安全生产台账；
报告获取	本报告电子版可通过公司官方渠道获取，如需纸质版可联系综合办公室。
报告简介	本报告为河南一路电力设备科技有限公司首份完整年度 ESG（环境 Environment、社会 Social、治理 Governance）专项报告，全面披露公司 2025 年度在低碳环保生产、循环资源回收、安全生产、员工权益、客户服务、供应链管理、公司治理、绿色制造等维度的管理体系、落地举措、量化绩效与现存改进方向。
编制依据	国家法律法规：《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国节约能源法》等行业标准与规范 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020；工业企业厂界噪声标准 GB12348-2008；固定污染源废气监测系列 HJ 标准；混凝土制品行业清洁生产评价指标；绿色制造体系建设相关导则； ESG 编制指引国内企业 ESG 报告编制通用指引、制造业绿色低碳报告披露指南、A 股中小企业可持续发展信息披露参考框架； 企业内部制度文件《绿色生产和绿色回收管理制度》《安全生产管理制度》等
报告边界	纳入河南一路电力设备科技有限公司三门峡生产基地全部职能板块，覆盖董事会、经营管理层、生产部、行政人事部、销售部、后勤综合部、设备科全部门；不含对外参股、合作外协加工厂，仅披露自有厂区自有产线、自有环保设施运营数据。
编制原则	真实性原则：全部数据、案例、治理成效均依托企业台账、第三方检测报告 完整性原则：完整覆盖 E、S、G 三大核心维度，结合预制构件制造行业特点，重点突出工业循环、节能降碳特色板块，不遗漏重大环境、安全、治理事项； 实质性原则：聚焦对企业经营、利益相关方产生重大影响的议题，优先披露碳排放、废水固废、安全生产、员工保障、合规治理、绿色制造核心实质性议题； 可比性原则：统一 2025 年度能耗、水资源、固废回收统计口径，关键环保、节能指标量化呈现，便于跨年度对比及同行业对标； 可持续发展导向原则：披露现有绿色低碳举措同时，明确中长期 ESG 改进目标、技改投入计划，突出循环经济、清洁能源转型发展方向； 清晰易懂原则：文字表述简洁规范，关键绩效配套表格量化展示，区分制度、措施、成效、目标模块，便于各利益相关方阅读使用。

第 2 部分最高管理者承诺及 ESG 理念与利益相关方

2.1 董事长致辞

致全体员工、客户、合作伙伴、政府主管部门及社会各界朋友：

2025 年是河南一路电力深耕绿色电力预制构件、系统化推进 ESG 可持续管理的关键一年。作为区域专业电力设备制造企业，公司始终以“匠心智造优质电力装备，助力电网安全高效建设”为企业使命，将环境保护、社会责任、规范治理深度融入生产经营全流程。

在此，我代表公司管理层作出郑重承诺：

坚守环境合规底线，持续推进绿色低碳制造

严格遵守国家生态环保、节能降碳全部法律法规，常态化运维光伏清洁能源系统、废水闭环处理、粉尘除尘、固废回收全套环保设施；持续开展车间节能技改，严控废气、噪声、废水、固体废弃物排放，确保全年环保检测全部达标，杜绝违规排污、能耗浪费行为；稳步扩大清洁能源使用比例，深化废钢筋、生产废水、包装材料循环利用，全力降低生产碳排放与资源消耗。

筑牢安全生产根基，保障全体员工权益健康

全面落地 ISO45001 职业健康安全管理体系，完善车间安全防护、设备变频降噪、粉尘治理设施，定期开展安全培训、职业健康体检；规范用工管理，保障薪酬、休息、社保等合法权益，搭建员工成长晋升通道，打造安全、公平、人性化的工作环境。

恪守诚信经营准则，完善现代化公司治理

严格执行 ISO9001、ISO14001、ISO45001 三标体系运行，规范董事会、管理层议事决策机制，建立环保、安全、质量常态化专题会议制度；健全内控台账、数据追溯体系，对生产、环保、安全全流程实施标准化管控，坚持合规经营、透明管理，杜绝各类经营风险。

主动履行区域社会责任，共建产业链协同发展

立足三门峡本地产业，吸纳本地劳动力就业，配合区域电网、市政工程建设提供高绿色标准产品；规范上游供应商绿色准入考核，带动上下游同步落实节能减污；积极配合园区、社区环境治理，主动接受政府、群众监督，以制造业实际行动助力地方能源绿色转型与乡村振兴。

建立 ESG 长效改进机制，持续提升可持续发展水平

以本年度 ESG 报告为管理抓手，梳理现有环境、安全、治理短板，制定 2026 年绿色技改、员工关怀、治理升级专项计划，持续加大环保设备、节能装备投入，不断完善绿色生产回收制度，稳步提升企业 ESG 综合管理能力

2026 年 7 月

2. ESG 理念与利益相关方

2.2.1 总体 ESG 核心定位

以“诚信为本、质量至上、安全为先、创新致远、合作共赢”核心价值观为根基，构建绿色生产、安全发展、合规治理、回馈地方四位一体 ESG 发展体系，打造区域绿色电力预制构件标杆企业，实现经济效益、环境效益、社会效益协同均衡发展。

环境（E）发展理念：低碳循环，清洁生产

坚持“源头节能、过程减污、末端循环”环保思路，依托分布式光伏替代传统火电用电、废水全闭环回用、废钢筋 100%回收、车间节能改造四大抓手，减少化石能源消耗、新鲜水资源取用、工业固废外排；全面落实清洁生产要求，配套除尘、噪声治理设施，从原料、生产、回收全链条降低环境负荷，践行制造业碳减排责任。

社会（S）发展理念：以人为本，责任共生

对内保障员工安全健康、职业发展；对外服务电网基建、保障客户产品质量；协同上下游供应链绿色管控；扎根地方吸纳就业、配合园区环境治理；以稳定、可靠、低碳的电力预制产品支撑区域新型电力系统建设，履行制造业社会担当。

治理（G）发展理念：体系管控，透明合规

依托标准化组织架构与三标管理体系，建立分层级管理责任机制，将环保、安全、质量、内控职责落实至各部门、各岗位；完善会议、台账、检测、归档全流程追溯制度，以规范化治理防范经营、环保、安全风险，实现企业长效稳定运营。

2.2.2 利益相关方识别与沟通机制

结合公司生产经营模式，识别六大核心利益相关方，明确各方诉求、企业响应举措及常态化沟通渠道：

利益相关方		主要沟通机制
	政府部门	●核心诉求：污染物达标排放、能耗双控落实、安全生产合规、行业绿色制造政策落地、企业信用合规； ●响应举措：按时完成第三方废气噪声检测、环保台账归档、光伏节能数据上报、配合环保巡查、落实节能技改申报、三标体系持续监督审核； ●沟通渠道：环保月度报送材料、专项检查现场对接、线上监管平台填报、政策培训参会；

	客户	●核心诉求：产品质量稳定、低碳绿色产品供应、交付及时、售后技术服务、环保合规资质齐全； ●响应举措：全流程质量检测、提供绿色电力证书、循环低碳生产资料、定制化产品方案、全天候售后配套； ●沟通渠道：招投标对接、项目专项沟通、客户回访、线上业务对接、资料函件递送
	员工	●核心诉求：作业安全、职业健康、合理薪酬、技能培训、晋升发展、完善劳动保障； ●响应举措：车间降噪除尘防护、年度职业健康体检、常态化安全培训、自动化设备降低劳动强度、内部晋升通道、足额社保缴纳； ●沟通渠道：月度绿色生产/安全专题会议、员工意见箱、行政人事部一对一沟通、年度员工座谈·月度员工座谈会、车间意见箱、线上内部沟通群；总经理开放沟通日，困难员工一对一帮扶谈话；
	供应链合作伙伴	●核心诉求：稳定订单、及时结算、公平合作标准、绿色供应链统一要求； ●响应举措：建立供应商准入考核机制，优先选择低能耗、低污染原材料合作方，明确绿色包装、固废回收协同要求； ●沟通渠道：年度供应商评审会、供货对接会、线上业务沟通；
	社区/公众	●核心诉求：厂区噪声、粉尘不扰民，环境整洁，配合园区统一环保整治； ●响应举措：持续运维除尘设备、废水零排放、固废规范堆放、厂区绿化维护，配合园区环保专项行动； ●沟通渠道：园区管委会月度沟通、群众来访接待、现场环境公示。
	股东、经营管理层	●核心诉求：可持续经营、控制环保安全风险、绿色技改降本增效、长期稳定盈利； ●响应举措：设立设备科专项管理绿色生产，定期向董事会汇报能耗、环保、安全绩效，制定年度节能降碳技改预算； ●沟通渠道：董事会季度会议、总经理月度经营分析会、ESG 专项工作汇报。

第3部分企业发展与治理根基

3.1 企业简介

河南一路电力设备科技有限公司始建于2007年7月10日。随着国家电力建设的全面完善，为积极响应、深度配合“一带一路”倡议和“黄河金三角”区域协同发展战略，同时践行绿色低碳发展理念，公司经三门峡市政府招商引资，迁至河南省三门峡市湖滨区交口工业园区，开启了环保化、智能化发展新篇章。

公司注册资金3000万元，现有职工25人，其中专业工程技术人员和经济管理人员8人。依托先进的绿色制造理念，公司采用全自动化生产线，不仅是黄河以北地区最先进的自动化生产工艺，更在生产环节融入多项环保技术：生产过程中严格执行粉尘回收、废水循环利用系统，实现工业废弃物零排放；选用低能耗生产设备与环保型原材料，大幅降低单位产品能耗，践行低碳生产承诺。目前公司年生产环形混凝土电杆、大弯矩钢筋混凝土电杆十二万根、预制构件10000立方米，在保障产能的同时，实现了经济效益与环境效益的同步提升。

公司以科学发展观为指导，将绿色创新纳入核心发展战略，致力于科技创新与环保技术研发，造就了一支兼具专业技术与环保理念的雄厚队伍。公司始终秉承“制造优秀产品，赢得客户满意，树立电力品牌”的方针，更坚守“绿色生产、低碳发展”的社会责任，以高质量、环保型的产品和满意的服务回馈顾客。凭借严苛的质量管理与环保管控，公司顺利通过ISO9001:2016质量管理体系认证，多次获得国家水泥电杆检验一等品荣誉，更因绿色生产成效显著，得到业界客户的认可，成为黄河金三角地区水泥电杆质量与环保性能双优的标杆品牌之一。

公司扎根“黄河金三角”区域中心城市河南省三门峡市，生产场地坐落于三门峡市湖滨区交口工业园，占地面积22000平方米。厂区规划遵循绿色园区建设标准，场地宽阔整洁，绿化覆盖率达到行业领先水平，地理位置优越，毗邻交通枢纽，交通运输十分便利。

热诚欢迎各位领导、各界朋友到我公司考察指导工作。未来，公司将继续坚守“制造优秀产品，赢得客户满意，树立电力品牌”的方针，深化绿色低碳发展理念，持续加大环保技术投入，优化生产工艺，为客户提供更优质、更环保的产品和服务，以实际行动回报社会各界的厚爱与支持，助力国家“双碳”目标实现。

3.2 合规经营与公司治理

公司严格遵守《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国劳动法》等国家法律法规，建立了完善的合规管理体系，确保企业各项经营活动合法合规。

2025 年，公司累计组织合规经营培训 4 次，覆盖全体员工，培训内容涵盖环保法规、安全生产法规、劳动法、产品质量法等核心法律法规，有效提升了全体员工的合规意识。全年未发生任何行政处罚、法律诉讼等合规风险事件，合规经营零违规。

公司严格按照上市公司治理准则的相关要求，规范公司运作，建立了健全的股东大会、董事会、监事会运作机制，保障股东、员工、客户等所有利益相关方的合法权益。

3.3 2025 年度重大事项说明

完成 2025 年度环保检测工作，粉尘、废气、噪声等各项污染物排放指标全部达标；

光伏发电项目稳定运营，超额完成年度发电目标；

持续推进生产设备节能技改，完成高耗能设备的节能升级，有效降低了生产能耗；

完善 ESG 管理体系，制定了《2025 年度绿色生产实施方案》，明确了年度 ESG 目标与考核标准；

实现全年安全生产零事故、职业健康零事故的目标。

第4部分环境（E）：绿色发展与生态守护

4.1 环境管理组织与制度体系

公司依托完整四级组织架构搭建专项环境管理责任体系，以董事会顶层统筹、总经理为环境管理第一责任人，四位分管副总经理分片管控，生产部下设设备科作为环境治理专职执行部门，行政、人事、综合后勤部门协同配合，将废气管控、水资源循环、固废回收、清洁能源运维、节能技改等环境工作责任落实至各岗位，形成权责清晰、上下联动的环境管理组织网络。

公司建立一体化环境管控制度框架，核心执行文件为《绿色生产和绿色回收管理制度》，覆盖绿色生产、绿色回收两大板块，明确光伏发电、节能降耗、清洁生产、碳排放管控、废钢筋回收、搅拌站废水循环、包装材料回收全流程管理要求。同时依托GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系标准化运行，每年开展体系内审、配合第三方认证机构监督审核，配套环保设施运维规程、6S现场环境管理规范、污染物监测管理细则、环保台账归档制度等配套文件，构建完整环境管理制度闭环。

公司建立常态化环境管理工作机制，固定每月召开绿色生产专题会议，集中复盘月度发电量、水资源消耗、固废回收、污染物排放等数据，梳理环境管理短板并制定下月节能减污改进目标；光伏运行日志、废水系统运行记录、金属废料日报表、环保设备检修台账、会议纪要全部统一归档留存，所有环境数据、管理记录全程可追溯，满足环保监管、体系核查相关要求。2025年度厂区所有环保专项检查全部顺利通过，无超标排污、环保处罚等违规记录。

4.2 清洁能源应用与节能降碳实践

4.2.1 厂区分布式光伏低碳应用

公司在自有厂房屋顶配套建设分布式光伏发电系统，装机容量264kWp，年均稳定发电量8万度，所产生电力100%供给厂区生产车间自用，不对外并网外销。整套光伏系统全年可节约标准煤约32吨，减少二氧化碳排放约38吨，切实降低厂区火电用电依赖，从能源源头实现减碳。

系统配套数字化管理平台，可实时查看发电功率、日发电量、月度累计发电量、设备告警信息，同步核算年度节煤、减碳等效植树量等环保贡献数据，设备科安排专人每日查看平台运行状态，定期巡检光伏组件、线路、逆变器，保障发电系统全年连续稳定

运行。同时公司完成 1 兆瓦时绿色电力证书采购，依托风电绿证进一步补充企业低碳合规证明，完善绿色能源使用佐证材料。

4.2.2 全厂综合节能改造落地成效

为持续降低厂区综合能耗，公司完成多维度节能技改项目并长期稳定运行：一是全厂车间照明全部替换为 LED 节能灯具，全年可节约用电 5 万度，大幅降低厂区照明能耗；二是对离心机、搅拌站大功率主机设备加装变频控制系统，有效削减设备空载运行电能消耗；三是回收蒸汽养护工序余热循环复用，整体蒸汽消耗量降低 8%，减少锅炉燃料消耗与废气产出。

所有节能设备纳入设备科日常巡检清单，同步将节电、节汽指标纳入月度绿色生产考核，持续优化设备运行参数，最大限度压缩生产环节无效能源消耗，稳步降低单位产品综合能耗。

4.3 水资源闭环循环利用管理

公司针对混凝土生产冲洗废水搭建完整搅拌站废水循环系统，系统由 50m³ 一号沉淀池、40m³ 二号水池、30m³ 三号水池组合构成，配套 DN150、DN125 规格防腐管道与 2 台 ISG80-160 专用循环水泵，整套设施日处理生产冲洗废水约 30m³，厂区生产废水收集率 100%。

废水经两级沉淀静置处理后，水中悬浮物去除率稳定达到 90%以上，处理后的清水全部回用于混凝土搅拌、设备场地冲洗，实现生产废水全闭环零外排。依托水循环系统稳定运行，厂区每年可节约新鲜自来水约 8000 吨，大幅减少市政水资源取用。设备科每日巡查水泵、沉淀池、管道运行状态，定期清理池底沉淀废渣，保障水循环系统全年不间断稳定运行，无废水跑冒滴漏情况。

4.4 工业固废资源化回收管控

公司聚焦生产核心固废废钢筋建立全周期标准化回收管理体系，实现废钢筋回收利用率 100%，杜绝固废随意丢弃、露天乱堆等问题。现场执行标准化 6S 存储规范，废钢筋统一采用捆扎卷曲模式分区存放，捆扎间距控制在 20cm 以内，堆放高度不超过 1.5 米，单独划定加工区与存储区，厂区固废堆放场地整洁规范。

回收流程配套智能化动态称重管理，每日生产结束后专人使用精度 ±0.1kg 高精度电子秤完成废钢筋称重、分类登记，填写《金属废料日报表》，所有称重数据同步上传项

目管理平台，实现固废产生、回收、处置全流程数字化记录。除废钢筋外，生产原材料包装材料同步分类集中回收，统一交由合规回收单位处置，完整落实绿色回收制度要求。

4.5 大气、噪声污染防治与监测结果

4.5.1 废气污染治理设施运行管控

厂区废气分为锅炉有组织废气、投料工序粉尘两类分别治理。锅炉配套排气筒废气排放通道，投料工位配套专用除尘设备，生产过程产生颗粒物经除尘设备过滤后外排。设备科每日检查除尘设备滤袋、风机运行工况，定期清理积尘，降低颗粒物排放浓度。

2026 年 4 月委托具备 CMA 资质的河南四源环境检测有限公司开展废气专项检测，检测结果显示锅炉排气筒颗粒物折算均值 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化硫未检出；投料除尘器出口颗粒物平均排放浓度仅 $7.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，除尘设施治理效果显著，所有有组织废气排放指标均符合国家行业标准。厂区无组织粉尘通过车间密闭、定时洒水抑尘、物料规范堆放等方式管控，厂界无组织颗粒物监测数值稳定达标。

4.5.2 厂界噪声管控与检测绩效

生产车间大功率设备全部配套变频降噪装置，厂区合理规划设备作业时段，减少夜间高噪声工序生产，同步优化厂区平面布局，利用厂房、绿化形成天然隔音屏障，降低生产噪声对外扩散。

同期第三方噪声检测数据显示，东厂界昼间等效 A 声级 $54\text{dB}(\text{A})$ 、南厂界 $52\text{dB}(\text{A})$ 、西厂界 $53\text{dB}(\text{A})$ ，均满足工业企业厂界噪声排放标准要求；北厂界毗邻其他厂区不具备检测条件，企业夜间基本停止高噪声生产作业，无噪声扰民投诉记录。

4.6 2025 年度环境关键绩效汇总

2025 年度公司各项环境管控指标保持稳定达标，核心量化绩效汇总如下：

清洁能源：264kWp 分布式光伏年均发电 8 万度，全部自用，年节约标煤 32 吨、减排 CO_2 38 吨；

节电降耗：LED 照明年节电 5 万度，设备变频、余热回收持续降低电力、蒸汽消耗；

水资源：废水循环系统年节约新鲜水 8000 吨，生产废水零外排，悬浮物去除率 $\geq 90\%$ ；

固废循环：废钢筋全年回收利用率 100%，无固废废弃、乱堆乱放问题；

污染排放：锅炉、投料废气、厂界噪声经第三方检测全部达标，全年无环保违规、行政处罚。

4.7 环境管理现存不足与 2026 年提升计划

4.7.1 当前环境管理短板

一是环境数字化管理程度有待提升，光伏、水循环、固废称重数据分平台独立记录，未实现统一数据看板；二是厂区办公区域节能管控精细化不足，办公用电、用水节约管控力度弱于生产车间；三是绿色供应链环境约束机制不完善，未将上游供应商环保指标纳入常态化考核。

4.7.2 2026 年环境提升工作计划

数字化升级：打通光伏、废水、固废回收数据平台，搭建统一厂区能耗环境数据可视化台账，简化月度环境数据统计工作；

全域节能拓展：推进办公区域节水节电改造，完善办公区域节能巡查制度，实现生产、办公全场景节能管控；

绿色供应链建设：出台供应商绿色准入细则，将原材料生产排污、可回收包装等指标纳入供应商年度评审；

环保设施提质：定期更新除尘、水循环设备配件，持续优化废气、废水治理效率，进一步降低污染物排放基数；

低碳宣传培训：面向全体员工开展节能降碳、循环回收专项培训，提升全员绿色生产意识。

第 5 部分社会责任（S）履行与成效

5.1 员工权益保障与职业健康安全管理

公司严格遵循《劳动合同法》《安全生产法》相关要求，依托 GB/T45001-2020 职业健康安全管理体系搭建全员保障体系，将员工安全、薪酬福利、职业发展作为社会责任核心抓手。在用工管理层面，公司全员依法签订劳动合同，足额缴纳社会保险，按时足额发放薪酬，合理安排生产作息，保障员工休息休假权利，不存在拖欠薪资、违规用工等情况。

针对车间生产粉尘、噪声等职业危害，厂区配套除尘设备、变频降噪设备、蒸汽防护设施，从源头降低岗位健康风险。公司建立常态化安全管理机制，定期组织设备操作规范、粉尘防护、应急处置等安全培训，每年组织全体一线员工开展职业健康体检，按需发放口罩、降噪耳罩、防护手套等劳保用品。生产现场落实 6S 标准化管理，划分安全通道、作业区域与物料堆放区，降低磕碰、机械伤害等安全隐患。

同时公司搭建内部成长通道，结合自动化生产线岗位需求开展技能实操培训，鼓励员工学习新型设备操作、绿色生产相关技术；设立员工意见反馈渠道，依托月度绿色生产专题会议收集员工工作诉求，及时优化作业环境、调整生产排班，营造安全、公平、人性化的工作氛围。2025 年度厂区未发生安全生产事故、无员工劳动纠纷投诉。

5.2 产品质量管控与客户服务责任

公司持有有效 ISO9001 质量管理体系证书，围绕混凝土电杆、PHC 管桩及配套预制构件建立全流程质量管控机制，以稳定可靠的绿色产品履行对电网、市政工程客户的责任。公司引进江苏汤臣机械全自动智能化生产线，实现原料加工、成型、养护、成品检验全流程标准化管控，从生产端减少次品损耗，降低原材料与能源浪费。

原材料入场、工序过程、成品出厂均设置专项检测环节，所有产品配套完整质量资料、环保合规证明、绿色电力使用相关凭证，满足电力基建项目绿色采购要求。面对客户需求，公司配备专业技术团队提供售前方案定制、生产进度跟进、现场交付配套、后期运维咨询全链条服务，依托本地厂区区位优势，快速响应豫内及周边区域项目订单，保障各类电网、乡村振兴配套工程供货稳定。

公司建立客户回访机制，主动收集产品使用反馈，针对客户提出的优化建议调整生产工艺，持续提升产品耐用性与环保属性，2025 年全年未出现重大产品质量投诉，客户履约满意度保持较高水平。

5.3 绿色供应链协同管理

公司将绿色低碳要求延伸至上下游合作环节，建立标准化供应商准入与动态评价机制，优先选择具备环保合规资质、生产过程污染排放低、包装可回收的原材料、设备供应商开展合作。在原材料采购环节，主动与供方沟通包装减量化、废料回收协同要求，引导上游减少一次性不可回收包装物使用。

公司定期开展供应商综合评审，将环保设施配置、污染物达标排放、固废资源化利用等指标纳入考核标准，对环保管控薄弱的合作方提出整改要求，持续推动整条产业链同步落实清洁生产理念。日常供货对接中，同步向供应商传递公司《绿色生产和绿色回收管理制度》相关要求，实现生产、回收、节能低碳理念上下游协同传递。

5.4 地方区域发展贡献

作为扎根三门峡湖滨区交口工业园区的本土制造企业，公司积极承担属地社会责任，助力区域经济与产业发展。在就业层面，企业优先吸纳本地劳动力，为园区周边居民提供生产操作、设备运维、仓储、行政等稳定就业岗位，带动本地群众就近就业增收。

公司主营电杆、管桩产品广泛服务区域电网改造、市政建设、乡村电力升级项目，依托规模化绿色生产能力，保障本地电力基建物资稳定供应，助力区域新型电力系统建设。同时公司主动配合工业园区统一环境治理、环保专项检查工作，严格落实厂区抑尘、降噪、废水零排放管控，减少生产活动对周边社区环境影响，全年未收到周边居民噪声、粉尘扰民投诉。

此外，公司积极响应园区各类产业、安全、环保政策宣讲活动，主动参与行业交流，分享分布式光伏、废水循环、固废全回收等绿色制造实践经验，助力区域制造业绿色转型发展。

5.5 社会责任关键绩效与改进规划

5.5.1 2025 年度社会责任核心成效

员工保障：全员社保全覆盖，常态化安全培训、年度职业健康体检落地，全年安全零事故、无劳动纠纷；

产品服务：全流程质量体系稳定运行，绿色低碳产品批量供应区域电力工程，客户投诉清零；

供应链管理：完成年度供应商环保维度评审，推动上游包装材料回收协同落地；

属地贡献：吸纳本地劳动力稳定就业，保障区域电网项目物资供应，配合园区环保综合治理，无周边群众环境投诉。

5.5.2 2026 年社会责任提升计划

一是丰富员工 ESG 主题培训内容，增加节能降碳、循环经济相关宣教，强化全员可持续发展意识；二是完善绿色供应商考核细则，建立供方环保档案，扩大低碳原材料采购比例；三是拓展本地公益参与渠道，配合园区开展环保科普、安全生产宣传等公益活动；四是持续优化自动化产线，进一步降低一线岗位劳动强度，提升员工作业舒适度。

第 6 部分公司治理（G）——组织架构与管理体系

6.1 整体组织治理架构

6.1.1 组织架构设置

公司建立董事会—总经理—分管副总经理—各职能部门四级垂直治理架构，权责清晰、层级分明，实现生产、环保、安全、质量、人事、行政全板块闭环管理，为 ESG 环境、社会责任、公司治理各项工作落地提供组织保障。

顶层决策层

董事会：企业最高决策机构，统筹公司长期发展战略、绿色制造投入、安全环保技改预算、ESG 中长期规划、重大合规事项审批，对股东、全体利益相关方承担可持续发展主体责任；

董事长：主持董事会工作，审定年度 ESG 工作目标、环保投入计划、安全管理重大制度。

经营管理层

总经理（钱花玲）：公司最高经营负责人、ESG 第一责任人，全面统筹生产运营、环境管控、员工安全、质量管控、供应链管理，签署年度绿色生产、安全生产责任状，定期主持绿色生产专题会议、安全质量例会；

四位分管副总经理：分别对口分管生产部、销售部、行政人事部、综合后勤部，细化分解 ESG 各板块工作任务，对分管领域环保、安全、社会责任指标落地负直接管理责任。

核心职能执行部门依托架构设立六大核心执行部门，覆盖 ESG 全维度落地工作：

生产部：核心负责绿色生产、光伏运维、废水循环系统、废钢筋回收、车间节能技改、废气粉尘治理、厂区无组织排放管控；下设设备科，专职管理光伏、除尘、水循环、变频节能、余热回收等环保设施日常运维、台账记录、故障检修；

行政部：统筹环境管理体系运行、环保检测对接、环保台账归档、绿色生产会议组织、对外环保主管部门沟通；

人事部：落实职业健康安全管理、员工劳保、安全培训、薪酬权益、技能培养、本地化就业、员工意见收集；

综合后勤部：厂区绿化、固废仓储现场 6S 管理、厂区噪声与扬尘日常管控、办公节能管理；

销售部：绿色产品推广、客户环保资质交付、绿色供应链对接、客户 ESG 需求响应；

财务部：绿色技改资金预算、节能降碳项目成本核算、环保设施运维经费保障。

6.1.2 ESG 专项责任划分

层级	ESG 核心职责	负责 E/S/G 板块
董事会	制定低碳可持续发展战略、审批环保技改大额投入、审议年度 ESG 报告、把控合规经营风险	G（顶层治理）、E（长期绿色规划）
总经理	ESG 第一责任人，统筹环境治理、安全生产、员工权益、质量管控；每月召开绿色生产专题会，督办光伏、废水、固废回收指标落地；对接第三方环境检测、三标体系审核	E、S、G 全维度统筹
生产部/设备科	分布式光伏运维、LED 节能、变频设备、蒸汽余热回收；搅拌站废水闭环系统运维；废钢筋 100%回收管理；锅炉、投料除尘废气设施运维；厂区噪声、粉尘现场管控；能耗、水资源、固废数据日报统计	E（环境管理核心执行）
行政部	ISO14001 环境体系维护、环保台账、检测报告归档、环保政策对接、绿色制度修订、ESG 报告编制支撑	E、G
人事部	ISO45001 职业健康安全落地、员工安全培训、劳保发放、职业健康体检、用工权益、本地就业吸纳、员工关怀	S（社会责任-员工板块）
销售部	ISO9001 质量体系落地、绿色产品交付、客户环保资质配套、绿色供应商筛选、客户售后保障	S（客户、供应链）
综合后勤	厂区现场 6S 管理、厂区抑尘降噪、办公节能、厂区环境维护	E、S

6.2 一体化标准化管理体系建设

公司同步建立 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系三标一体化运行体系，三套体系相互融合、统一管控，覆盖生产全流程、环境治理、员工安全、经营合规，构建完整标准化治理底座。

6.2.1 质量管理体系（GB/T19001-2016/ISO9001:2015）

资质基本信息

认证机构：长城（天津）质量保证中心有限公司；颁证日期 2026 年 3 月 28 日，有效期至 2029 年 3 月 27 日；认证范围：混凝土电杆及底盘、卡盘、拉盘、标识桩等附属产品生产。

体系落地治理内容

全流程质量管控：原材料入厂检验、自动化流水线过程监控、蒸汽养护工艺管控、成品出厂检测闭环；依托江苏汤臣全自动生产线实现产品标准化，从源头减少次品返工，降低原材料、能源无效消耗；

客户责任管控：建立产品质量追溯台账，为电网、市政项目提供全套合规资质，保障下游绿色工程建设需求；

体系监督：每年接受认证机构监督审核，持续优化生产工艺，同步将低碳生产、废料回收纳入质量考核指标。

6.2.2 环境管理体系（GB/T24001-2016/ISO14001:2015）

资质基本信息

认证机构：长城（天津）质量保证中心有限公司；颁证 2025 年 6 月 14 日，有效期至 2028 年 6 月 13 日；认证范围：混凝土电杆及配套预制构件生产全流程环境管控。

体系配套核心制度：《绿色生产和绿色回收管理制度》

体系将环境管理划分为两大模块标准化管控：

（1）绿色生产模块：分布式光伏发电、全厂节能降耗、车间清洁生产、厂区碳排放统计管理；

（2）绿色回收模块：废钢筋全周期回收、搅拌站生产废水循环、包装废料分类回收。

体系运行机制

常态化环境监测：每年委托具备 CMA 资质（MA231612050378）河南四源环境检测有限公司开展废气、厂界噪声第三方检测，2026 年 4 月检测数据全部达标，作为体系合规佐证；

环保台账追溯机制：光伏发电量统计表、废水系统运行日志、金属废料日报表、环保设施检修记录、绿色生产会议纪要统一归档，满足体系审核、环保监管核查要求；

环境风险管控：识别废气超标、水资源浪费、固废违规堆放、能耗突增等环境风险，配套设备运维、定期检修、现场 6S 管控等防控措施。

6.2.3 职业健康安全管理体系（GB/T45001-2020/ISO45001:2018）

资质基本信息

认证机构：长城（天津）质量保证中心有限公司；颁证 2025 年 6 月 14 日，有效期至 2028 年 6 月 13 日；覆盖全部生产车间作业岗位职业健康管控。

体系落地措施

作业危害管控：投料除尘设备、车间变频降噪设备、蒸汽防护设施常态化运维，降低粉尘、噪声职业危害；

标准化现场管理：废钢筋分区堆放、设备安全操作规范、车间安全通道划分，落实 6S 安全管理；

员工权益保障：定期安全操作培训、年度职业健康体检、足额社保缴纳、劳保用品按需发放，建立员工意见反馈渠道；

安全常态化会议：将安全议题纳入每月绿色生产专题会议，同步统计安全隐患整改完成情况。

6.3 绿色制造专项管理制度体系

以三标管理体系为基础，公司专项制定《绿色生产和绿色回收管理制度》，作为 ESG 环境板块核心管控文件，形成独立闭环管理体系，明确管理组织、执行标准、数据统计、考核改进全流程要求。

6.3.1 制度管理组织

制度明确总经理为第一负责人，生产部牵头、设备科专职执行、行政部监督考核的三级管理小组，明确各岗位光伏运维、废水处理、固废回收、节能技改岗位职责。

6.3.2 制度两大核心管控板块

绿色生产管控体系

清洁能源管控：厂房屋顶 264kWp 分布式光伏系统运维规范，发电量每日统计、100% 自用管控要求；

节能降耗管理：LED 照明、大功率设备变频、蒸汽养护余热回收日常运维标准，年度节电、节煤指标考核；

清洁生产与碳排放：锅炉废气、投料粉尘治理设施运维标准，厂区碳排放年度统计、绿色电力证书采购管理要求。

绿色回收管控体系

废钢筋全周期回收：标准化捆扎存储、高精度动态称重、每日废料台账、数据同步项目管理平台，硬性要求回收利用率 100%；

搅拌站废水闭环管理：三级沉淀池设备运维、废水沉淀回用流程、日处理 30m³ 管控标准，实现新鲜水节约、零外排；

包装材料回收：原材料包装统一分类存放、集中回收处置规范。

6.3.3 制度常态化执行机制

月度绿色生产专题会议：汇总光伏发电量、节水量、废钢筋回收量、环保设施运行状态，分析能耗波动，制定下月节能改进目标；

全流程台账归档：发电量统计表、废水运行日志、金属废料日报、设备检修记录、会议纪要统一存档，全程可追溯；

现场常态化核查：设备科每日巡检光伏、水循环、除尘设备，综合部每周核查废钢筋仓储 6S 落实情况，行政部每月开展环保合规自查。

6.4 内控与合规监督管理体系

6.4.1 多层级内部监督机制

部门自查：生产、人事、行政等部门每月开展分管领域 ESG 自查，重点核查环保设施运行、安全防护、台账记录完整性；

管理层月度督查：总经理带队，各分管副总经理参与，对车间节能、废水循环、固废堆放、废气治理现场实地检查，形成督查整改清单；

三标体系内审：每年组织内部体系审核，覆盖质量、环境、职业健康全流程，识别管理漏洞并制定整改计划；

外部第三方监督：每年接受认证机构监督审核、第三方 CMA 环境检测、政府生态环境部门常态化巡查，2025 年度全部环保检查合格，无任何违规处罚记录。

6.4.2 合规文件与资质管理体系

建立企业合规资质统一归档管理台账，全部资质文件专人保管、到期提前续证，支撑公司治理合规运行：

基础经营资质：营业执照（2007 年成立，注册资本 3000 万元）、年产 15 万根电杆及 PHC 管桩项目环评报告、无组织排放治理验收报告；

体系认证资质：ISO9001、ISO14001、ISO45001 三标管理体系证书；

绿色低碳资质：绿色电力证书交易凭证；

环境检测资质材料：河南四源环境 CMA 资质废气、噪声年度检测报告；

内部制度文件：《绿色生产和绿色回收管理制度》、安全生产管理办法、6S 现场管理标准、供应商管理办法等。

6.5 企业文化赋能 ESG 治理体系

公司将可持续发展、绿色制造、安全合规理念融入企业文化，作为组织管理体系软性支撑，推动全体员工自上而下落实 ESG 工作：

企业使命：匠心智造优质电力装备，助力电网安全高效建设，为城市发展与能源保障贡献专业力量（锚定绿色电力制造、低碳发展核心方向）；

核心价值观：诚信为本、质量至上、安全为先、创新致远、合作共赢（覆盖治理合规、员工安全、绿色创新、供应链协同）；

企业精神：务实笃行、精益求精、开拓进取、行稳致远（指导绿色技改、循环回收持续优化）；

经营理念：以科技提升品质，以管理提升效益，以服务赢得客户，以责任铸就品牌（将环境责任、社会责任纳入企业长期经营核心目标）。

6.6 组织与管理体系 2025 年度运行成效总结

四级组织架构权责落地，ESG 各项工作责任到人，光伏、废水、固废回收等绿色举措稳定常态化运行；

三标一体化管理体系全年有效运行，顺利完成年度监督审核，无体系运行失效问题；

《绿色生产和绿色回收管理制度》全面落地，月度专题会议、每日数据台账机制完整执行，全部环保设施稳定运行；

内部自查+第三方检测+政府监管多层监督体系运转顺畅，全年废气、噪声、固废、水资源管控全部达标，无环保、安全违规记录；

企业文化深度融入日常管理，员工节能、减废、安全作业意识持续提升，为公司绿色制造可持续治理提供长效保障。

6.7 管理体系提升规划（2026 年度）

细化 ESG 专项考核机制，将光伏发电量、节水总量、固废回收利用率、厂界排放达标率纳入各部门月度绩效考核；

完善绿色供应链管理细则，将供应商环保资质、低碳生产能力纳入准入评审标准；

升级环保数据数字化管理，打通光伏、废水、废料称重数据平台，实现 ESG 绩效自动统计、可视化管理；

丰富员工 ESG 培训内容，增加节能降碳、循环经济、环境法律法规专项培训频次，强化全员可持续发展意识；

持续维护三标管理体系，提前完成体系换证准备，常态化开展环保技改投入，进一步完善环境治理硬件配套。

第七部分 ESG 风险识别、管控与持续改进

7.1 企业 ESG 重大风险识别

结合公司混凝土电杆、PHC 管桩生产经营全流程，依托 ISO14001、ISO45001、ISO9001 三标一体化管理体系，全面识别环境、社会、治理三大维度实质性风险，梳理生产制造行业高频风险点，覆盖厂区运营、供应链、人员管理、合规经营全场景。

在环境维度，核心风险集中于生产排污、资源浪费、环保设施失效三类。一是废气、噪声、废水管控风险，若除尘设备、水循环系统运维不到位，易出现颗粒物超标、废水跑冒滴漏、厂界噪声扰民问题；二是固废处置风险，废钢筋堆放不规范、台账记录缺失，存在固废乱堆、流失浪费隐患；三是能源消耗与碳排放风险，光伏系统故障、车间节能设备停用会提升化石能源消耗，增加碳排压力；四是无组织粉尘管控疏漏，物料露天堆放、清扫抑尘不及时，引发厂界颗粒物超标。

在社会责任维度，主要风险包含员工安全、产品质量、供应链协同、属地关系四类。生产车间粉尘、噪声长期接触易引发员工职业健康损伤；设备违规操作、安全防护缺失会造成机械伤害等安全生产事故；原材料品质管控不严、自动化产线运维不足，会出现产品质量缺陷，引发客户投诉；上游供应商环保、安全管理不达标，形成产业链传导风险；厂区粉尘、噪声管控不当，易与周边社区产生邻里矛盾。

在公司治理维度，风险聚焦制度执行、台账管理、合规监督层面。《绿色生产和绿色回收管理制度》落地流于形式、月度绿色生产专题会议未常态化开展，会导致节能、回收指标失控；光伏运行日志、废水台账、废料日报等资料归档不完整，环保检查、体系审核时无法追溯；内部监督机制弱化，环保、安全隐患排查不及时，易出现合规漏洞；管理层 ESG 责任划分不清，环保技改、安全投入预算不足，制约可持续发展推进。

7.2 分维度风险防控管控措施

7.2.1 环境风险常态化管控

针对各类环境风险建立设备巡检、数据监控、第三方复核三重防控机制。设备科每日巡检分布式光伏、搅拌站水循环系统、锅炉及投料除尘装置，记录运行参数，出现故障立即停机检修，保障环保设施全天候稳定运行；依托光伏数字化平台、废料称重管理平台实时监控发电量、固废回收数据，月度汇总能耗、用水指标，异常波动第一时间排查原因。

严格落实废水闭环零排放、废钢筋 100%回收硬性要求，执行 6S 标准化堆放规范，每日登记金属废料台账；每年委托具备 CMA 资质的第三方机构开展废气、噪声检测，以权威检测数据验证排污合规性。同步每月召开绿色生产专题会议，复盘环境管控短板，更新抑尘、降噪、节能改进举措，从源头降低污染物产生量。2025 年度厂区全部环保检查顺利通过，无超标排污、行政处罚记录。

7.2.2 社会责任风险防控

围绕员工安全健康，依托 ISO45001 职业健康安全体系落实全流程防护，配齐除尘、降噪设备，定期发放劳保用品，常态化开展安全操作培训与年度职业健康体检，划分车间安全通道，降低作业安全隐患。建立员工意见反馈渠道，及时化解用工、排班、劳保相关诉求，全年无劳动纠纷、安全事故。

产品质量方面，依托全自动智能生产线与 ISO9001 质量体系，落实原料入厂、工序巡检、成品出厂三级检测，留存完整质量资料与绿色低碳资质文件，建立客户回访机制，快速响应产品使用问题。供应链管理中设置供应商环保准入门槛，年度开展供方综合评审，淘汰环保管控不达标合作方，规避产业链环境风险。日常主动配合园区环境整治，常态化管控厂区粉尘、噪声，维护与周边社区良好关系。

7.2.3 治理合规风险防控

搭建分层级内控监督体系，明确董事会、总经理、各部门 ESG 管理权责，总经理作为第一责任人牵头推进绿色生产制度落地，固定每月召开绿色生产专题会议，同步核查环保、安全台账完整性。建立完整档案归档机制，光伏统计表、废水运行日志、废料日报、会议纪要、第三方检测报告统一存放保管，做到全流程可追溯。

每年组织三标体系内部审核，主动配合认证机构监督审核，定期梳理环保、劳动、安全生产相关法律法规，更新内部管理制度；将光伏运维、废水循环、固废回收、安全生产等指标纳入部门月度考核，倒逼各岗位落实 ESG 管理职责，杜绝制度空转、合规疏漏等治理风险。

7.3 2025 年度 ESG 管理改进成效

2025 年公司依托风险识别与管控机制，针对往年管理薄弱点实施多项优化升级，ESG 综合管控水平显著提升。环境管理上，光伏、水循环、除尘设备巡检频次加密，废水悬浮物去除率稳定保持 90%以上，废钢筋回收利用率持续稳定 100%，全年节电、节水、减碳指标全部达成；污染排放持续达标，未出现任何环境投诉。

社会责任层面，员工安全培训频次提升，自动化产线优化降低一线劳动强度，职业健康防护全面落地；产品交付稳定性提升，客户投诉清零；供应商绿色评审机制全面落地，上游包装材料回收协同工作有序推进，属地就业、园区配套保障工作有序开展。

治理体系方面，《绿色生产和绿色回收管理制度》执行力度持续加强，月度专题会议、台账归档、现场自查机制完整落地，三标一体化体系顺利通过年度监督审核，无体系运行失效、资料缺失等问题，企业合规经营基础进一步夯实。

7.4 2026 年度 ESG 持续提升行动规划

结合现有风险管控短板，制定下一年度系统性改进计划，持续完善 ESG 全链条管理能力。一是升级环境数字化管控，打通光伏、废水、固废称重独立数据平台，搭建统一能耗环境数据看板，提升风险预警效率；二是全域拓展节能管理，同步推进生产车间与办公区域节水节电改造，细化办公能耗巡查机制，进一步降低整体资源消耗。

三是深化绿色供应链建设，完善供应商环保考核细则，建立供方环保档案，优先采购低碳、可回收原材料；四是丰富员工 ESG 宣教体系，增加节能降碳、循环经济、安全生产专项培训，强化全员风险防范意识。五是加大环保设施提质投入，定期更换除尘、水循环核心配件，持续削减污染物排放基数。六是完善 ESG 专项考核细则，将碳排放、节水、固废回收、安全零事故等指标纳入部门绩效考核，压实各层级 ESG 风险管控责任，推动企业可持续发展能力长效提升。

第八部分附录

附录 1 企业基础资质文件清单（营业执照、三标体系证书、）

统一社会信用代码		营 业 执 照		扫描二维码 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
91140521664458436J		(副 本) (1-1)			
名 称	河南一路电力设备科技有限公司	注 册 资 本	叁仟万圆整	成 立 日 期	2007年07月10日
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)	住 所	三门峡市湖滨区交口工业园区		
法 定 代 表 人	钱花玲				
经 营 范 围	制售：电力设备、水泥电杆、水泥地下管、水泥预制 品。				
登 记 机 关				2025 年 07 月 29 日	

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

注册号: 00926Q00796R301



长城（天津）质量保证中心有限公司 质量管理体系认证证书

兹证明 河南一路电力设备科技有限公司

(统一社会信用代码: 911405216644584361)

位于 注册地址: 三门峡市湖滨区交口工业园区

办公/生产地址: 河南省三门峡市湖滨区交口工业园区

河南一路电力设备科技有限公司院内

其质量管理体系符合 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 《质量管理体系要求》

该质量管理体系认证范围

混凝土电杆及附属产品（底盘、卡盘、拉盘、标识桩）的生产。

颁证日期 2026 年 3 月 28 日 有效期至 2029 年 3 月 27 日

长城（天津）质量保证中心有限公司



签发人

梁策波



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C009-M

本证书信息（包括证书有效性、监督保持注册资格等信息）可通过扫描本证书二维码查询
在中心官网（www.isocgw.net）和国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效
中心地址: 天津市南开区水上北道津龙公寓7号

注册号: 00926E00083R201



长城（天津）质量保证中心有限公司 环境管理体系认证证书

兹证明 河南一路电力设备科技有限公司

(统一社会信用代码: 91140521664458436J)

位于 注册地址: 三门峡市湖滨区交口工业园区

办公/生产地址: 河南省三门峡市湖滨区交口工业园区

河南一路电力设备科技有限公司院内

环境管理体系符合 GB/T24001-2016/ISO14001:2015

《环境管理体系 要求及使用指南》

认证范围

混凝土电杆及附属产品（底盘、卡盘、拉盘、标识桩）的生产。

颁证日期 2025 年 6 月 14 日

换证日期 2026 年 3 月 26 日 有效期至 2028 年 6 月 13 日

长城（天津）质量保证中心有限公司

签发人

梁溪波



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C009-M

本证书信息（包括证书有效性、监督保持注册资格等信息）可通过扫描本证书二维码查询
在中心官网（www.isocgw.net）和国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效
中心地址: 天津市南开区水上北路津光公寓7号

注册号: 00926S00082R201



长城(天津)质量保证中心有限公司 职业健康安全管理体系认证证书

兹证明 河南一路电力设备科技有限公司

(统一社会信用代码: 91140521664458436J)

位于 注册地址: 三门峡市湖滨区交口工业园区

办公/生产地址: 河南省三门峡市湖滨区交口工业园区

河南一路电力设备科技有限公司院内

职业健康安全管理体系符合 GB/T45001-2020/ISO 45001:2018

《职业健康安全管理体系 要求及使用指南》

认证范围

混凝土电杆及附属产品(底盘、卡盘、拉盘、标识桩)的生产。

颁证日期 2025年6月14日

换证日期 2026年3月26日 有效期至 2028年6月13日

长城(天津)质量保证中心有限公司

签发人

梁洪波



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C009-M

本证书信息(包括证书有效性、监督保持注册资格等信息)可通过扫描本证书二维码查询
在中心官网(www.isocgw.net)和国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效
中心地址: 天津市南开区水上北路津龙公寓7号

附录 2 2026 年废气噪声第三方检测报告关键节选

2.0



4YJC-TF-1301-2023



河南四源环境检测有限公司

检测报告

编号: 4YJC-W125-202604



项目名称: 河南一路电力设备科技有限公司委托检测

委托单位: 河南一路电力设备科技有限公司

检测类别: 废气、噪声

报告日期: 二〇二六年四月十五日

河南四源环境检测有限公司制(2023)

河南一路电力设备科技有限公司
年产15万根电杆及PHC管桩项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：河南一路电力设备科技有限公司

编制单位：三门峡洁宇环保工程有限公司

二零一八年十一月

术语释义、指标解释与编制参考资料清单

河南一路电力设备科技有限公司2025年度ESG报告附录

一、术语释义

ESG： 环境、社会及治理的综合性可持续发展评价框架	PHC管桩： 预应力高强度混凝土管桩，广泛应用于电力与基础建设工程
碳排放： 企业生产经营活动产生的二氧化碳等温室气体排放	电杆： 混凝土电杆，用于电网线路支撑与电力基础设施建设
绿证： 绿色电力证书，用于证明可再生能源电力消费属性	固废资源化： 将生产产生的废弃物进行回收、再利用或循环处理

二、指标解释

分布式光伏发电量： 厂区屋顶光伏系统年度实际发电量	
节约标准煤：	光伏发电替代化石能源电力对应的标准煤折算量
CO₂减排量：	清洁能源替代后减少的二氧化碳排放估算值
生产废水循环利用率	率：经处理后回用于生产的水量占总生产废水比例
废钢筋回收利用率：	生产产生废钢筋中被回收再利用的比例
第三方检测达标率：	委托CMA资质机构检测的废气、噪声等指标达标情况

三、报告编制参考资料清单

(法规)	(标准)
中华人民共和国环境保护法	中国企业ESG报告编制相关指引
中华人民共和国安全生产法	企业环境信息依法披露管理规定
GB/T 19001-2016 质量管理体系	河南一路电力设备科技有限公司管理体系文件
GB/T 24001-2016 环境管理体系	2025年度生产、能耗、环保与安全管理台账
GB/T 45001-2020 职业健康安全管理体系	第三方环境检测报告与体系认证资料

附录 | 资料来源：河南一路电力设备科技有限公司2025年度ESG管理资料

自信 诚信 公信

CSIT

三信国际检测认证有限公司

公司地址：郑州市高新技术产业开发区莲花街 352 号一号楼 5 层

联系电话：037169127788

公司邮箱：cncsit2015@163.com

公司网站：www.cncsit.cn