

产品碳足迹报告

产品名称：干式变压器

产品规格型号：SCB18-2000/10-NX1

生产者名称：河南天力电气设备有限公司

报告编号：T4102852026-1

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年6月7日



企业名称	河南天力电气设备有限公司	核查地址	1. 河南省南阳高新技术产业集聚区纬十路东段 2. 河南省南阳市宛城区仲景大道与龙安大道交叉口
法定代表人	焦玉贤	联系方式	19558975806
授权人（联系人）	宋晓阳	联系方式	19558975806
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；		

企业概况：

一般项目：变压器、整流器和电感器制造；机械电气设备制造；电力设施器材制造；输配电及控制设备制造；配电开关控制设备制造；机械设备研发；配电开关控制设备研发；电力行业高效节能技术研发；电气设备销售；机械电气设备销售；配电开关控制设备销售；智能输配电及控制设备销售；太阳能热发电装备销售；风电场相关装备销售；智能基础制造装备销售；机械零件、零部件销售；电气设备修理；企业管理咨询；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；货物进出口；技术进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

2. 单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)
1台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1)	1565.5041
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放	

3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	孙振歌	签名	孙振歌
组内职务			
组长	孙振歌	签名	孙振歌
组员	寇振涛	签名	寇振涛
组员	李培华	签名	李培华
组员	夏亚蒙	签名	夏亚蒙
组员	李倩倩	签名	李倩倩

目录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	2
2 企业及产品介绍	3
2.1 企业介绍	3
2.2 厂区形象图	4
2.3 产品介绍	6
2.3.1 产品功能	7
2.3.2 产品工艺流程	8
2.3.3 产品图片	8
3 目标与范围定义	9
3.1 评价目的	9
3.2 评价范围	9
4 数据收集	13
4.1 数据收集说明	13
4.2 活动水平数据	14
4.3 排放因子数据	14
5 碳足迹计算	16
5.1 计算方法	16
5.2 计算结果	16
5.3 不确定性分析	17
6 改进建议	18
6.1 改进建议	18
附件	22

附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单.....22

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准,计算得到 1 台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1) 的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为: 1 台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到: 1 台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1) 原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳足迹值为 1565.5041 kgCO₂eq, 原辅料获取阶段碳排放为 575.3553 kgCO₂eq (36.75%), 原辅料运输阶段碳排放为 346.0417 kgCO₂eq (22.10%), 生产阶段碳排放为 195.3402 kgCO₂eq (12.48%), 成品运输阶段为 319.5988 kgCO₂eq (20.42%), 产品处置阶段为 129.1682 kgCO₂eq (8.25%) 评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、国家市场监督管理总局发布的《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分:陆上交通运输企业》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一台完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024 年 8 月 23 日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布 GB/T 24067-2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024 年 10 月 1 日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

河南天力电气设备有限公司是专业研发制造电力变压器及配电设备的国家级高新技术企业，位于南阳市。公司占地 12.8 万平方米，注册资金 1.198 亿元，员工 260 余人，大中专以上学历占比超 80%。

公司为省变压器行业协会常务副会长单位，获评省装备制造业创新引领型龙头企业、智能化工厂、绿色工厂、瞪羚企业，南阳市民营企业 50 强，任市新型电力装备产业链链主企业。

公司坚持“科技兴业，创新发展”，建有省新能源变配电工程技术研究中心、省企业技术中心及国家级能效标准实验室，专业技术人员 70 余人（高级职称 15 人）。与院校、科研机构合作获专利 50 余项、省市科技进步奖多项。产品通过 CSEI、KEMA、ISO 等质量认证及省部级鉴定。

公司生产“天力”牌全系列变压器及配电产品，涵盖立体卷铁芯、非晶合金、35kV 有载调压、干式、自动调容调压等变压器，以及箱式变电站、风电光伏专用变压器、高低压开关设备等，广受好评。其中多个产品获“中国著名品牌”“河南省名牌产品”称号，广泛应用于国家电网、南方电网等重点工程，产品出口非洲、东盟等地。

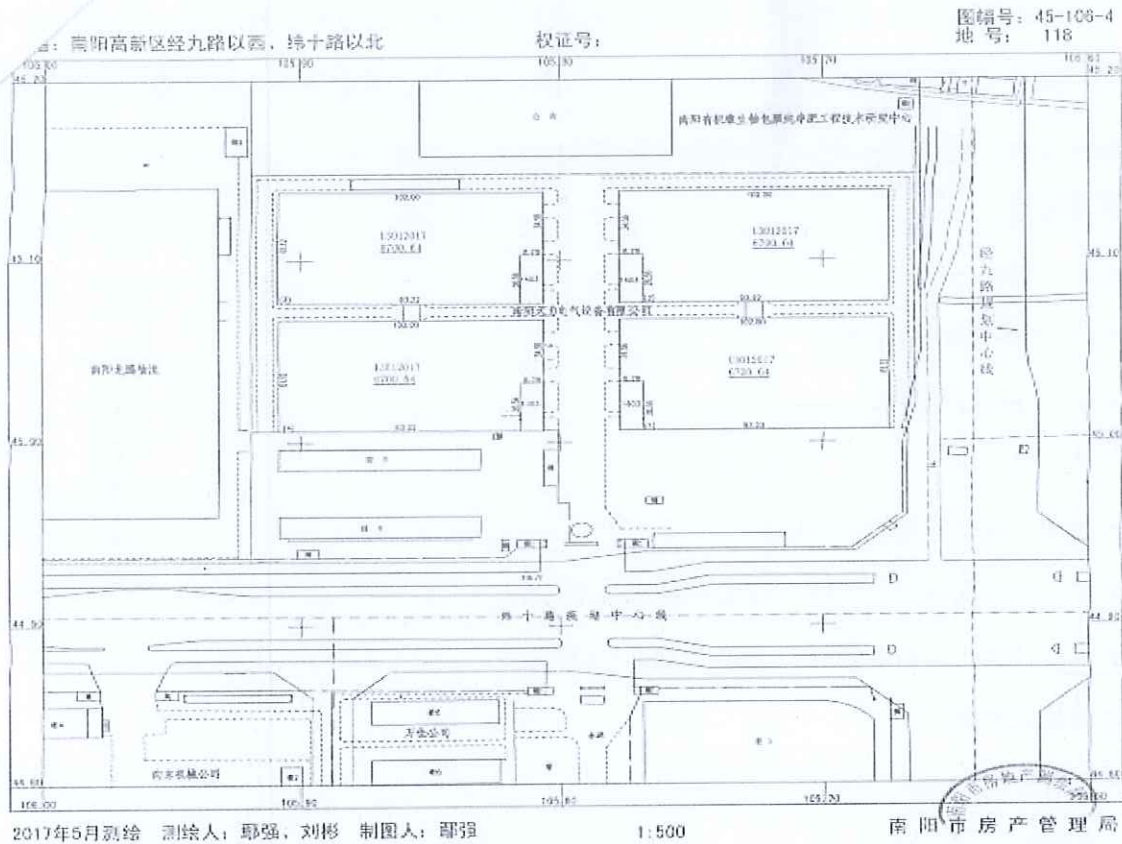
公司秉承“诚信为本、服务至上、追求卓越、共谋发展”经营理念，以优质的产品和服务与广大新老客户携手并进，共同开创美好的未来！

2.2 厂区形象图

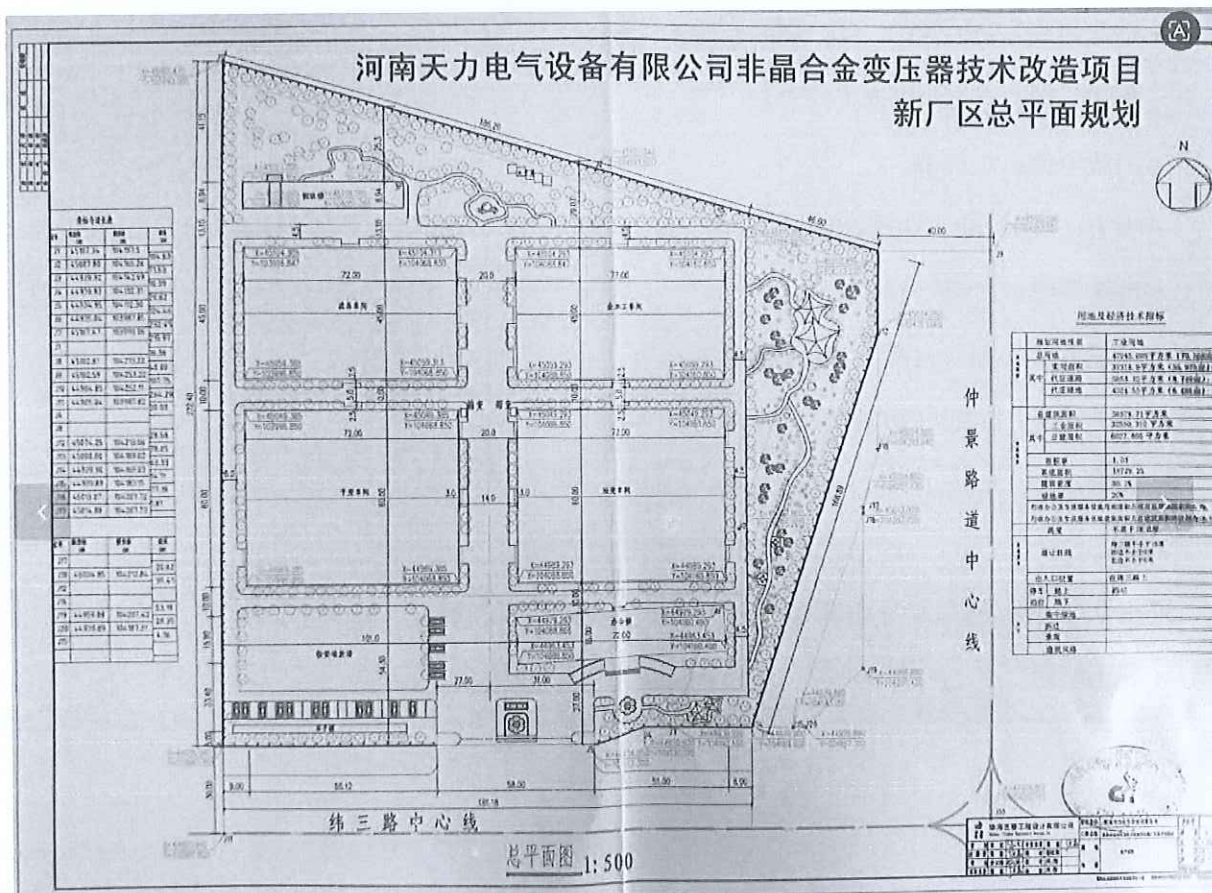


东厂区平面布局图

河南天力电气设备有限公司房产平面图



西厂区平面布局图



2.3 产品介绍

SCB182000/10-NX1 是新一代一级能效、环氧树脂浇注、三相干式变压器，无油、防火、低噪、节能，可直接安装在负荷中心，广泛用于商业综合体、数据中心、高层建筑、医院、轨道交通、工业厂房等对安全与能效要求高的场所。

型号特点：

- S: 三相
- C: 环氧树脂浇注绝缘
- B: 低压绕组箔绕
- 18: 设计序号（对应一级能效）
- 2000: 额定容量 2000 kVA
- 10: 高压侧电压 10 kV（低压常规 0.4 kV）
- NX1: 国标 一级能效标识（GB 20052- 2020）

主要技术参数：

- 额定容量：2000 kVA
- 电压比：10 kV/0.4 kV
- 联结组：Dyn11
- 短路阻抗：6%
- 空载损耗：≤1760 W（比 SCB14 降约 20%）
- 负载损耗：≤13005 W（75℃）
- 空载电流：≤0.3%
- 噪声：≤50 dB（比国标低 10 - 15 dB）
- 绝缘等级：F 级（155℃）
- 冷却方式：AN（自冷）/AF（强迫风冷）
- 防护等级：IP20（防触电、防异物）

结构特点：

- 铁芯

采用 0.23 mm 超薄高导磁硅钢片，多级步进叠片，铁损极低、噪声小。

- 高压绕组

铜导线绕制，真空环氧树脂浇注，致密无气泡，局放 ≤ 5 pC，绝缘与机械强度高。

- 低压绕组

铜箔绕制，层间绝缘可靠，散热好、抗短路能力强。

- 温控与保护

内置 PT100 温度传感器，实时监测三相绕组温度；配温控器，超温报警、跳闸，风机自动投切。

2.3.1 产品功能

1) 极致节能（一级能效）

- 相比 SCB14：空载损耗降 15% - 20%，负载损耗降 5% - 8%。
- 2000 kVA、年运行 8000 h、负载率 70%：年省电约 800 - 1200 度，全生命周期减排超百吨。

2) 安全环保，无油防爆

- 无绝缘油、无燃爆风险，难燃、自熄，不污染环境。
- 可直接置于室内、地下室、人员密集区，无需独立油池与消防设施。

3) 低噪声、低局放

- 整体浇注 + 减振结构，噪声 ≤ 50 dB，适合医院、学校、写字楼等安静场所。
- 真空浇注工艺，局部放电量 < 5 pC，延长绝缘寿命、提高运行可靠性。

4) 机械强度高、抗短路能力强

- 环氧树脂浇注体 + 玻璃纤维增强，结构如“钢筋混凝土”，能承受突发短路电动力而不变形、不损伤。

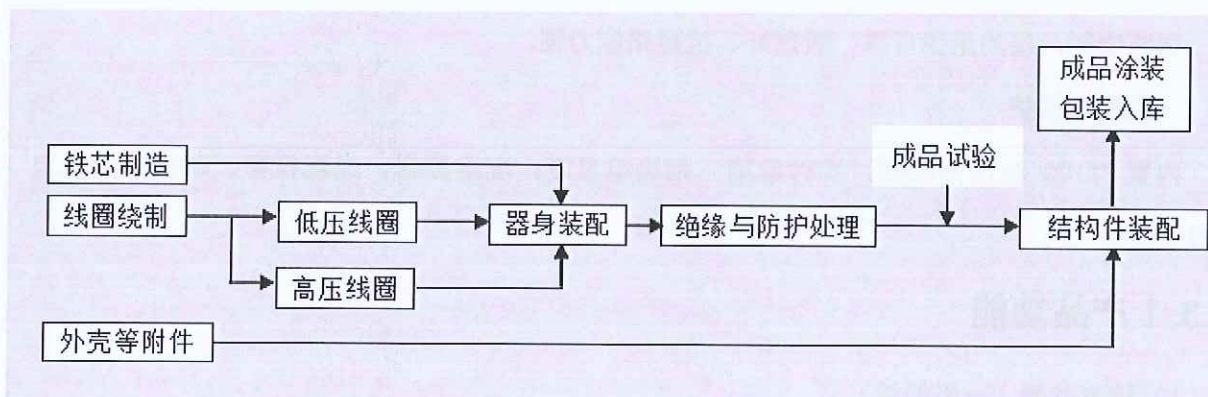
5) 散热好、过载能力强

- 绕组纵向/横向立体通风道，自冷（AN）满足额定负载；强迫风冷（AF）可提升容量 30%，适合短时过载。

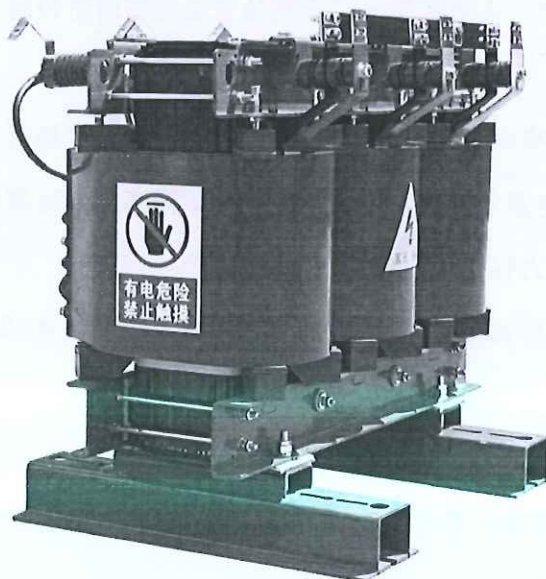
6) 免维护、寿命长

- 无油、无渗漏、无受潮之忧，防潮、防尘、耐腐蚀，适应潮湿、多尘等恶劣环境。
- 正常工况下寿命可达 30 年以上，维护成本极低

2.3.2 产品工艺流程



2.3.3 产品图片



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	铁芯、铜线、铜箔、树脂、钢材、铜排等原材料	包装材料获取
原辅料运输阶段	铁芯、铜线、铜箔、树脂、钢材、铜排等原材料的运输过程	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油货车运输	/
产品处置阶段	废旧金属、废旧塑料回收处置	/

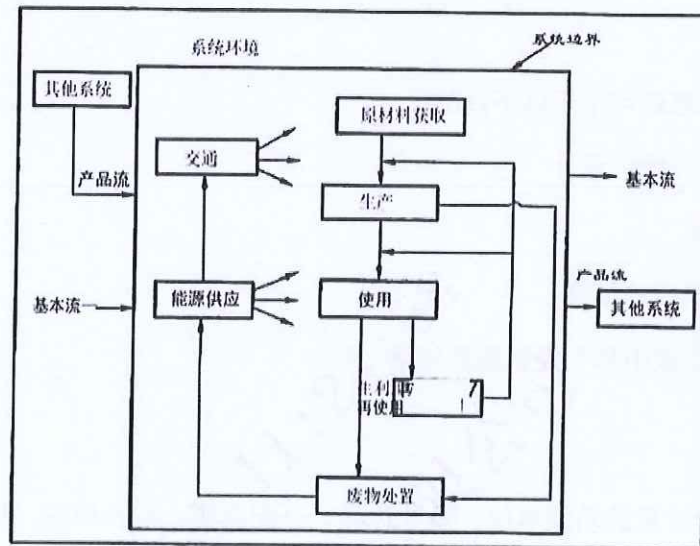


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一件功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1%的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一件过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2013 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应

商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1），2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力 kwh	995.9414	575.3553
	0.055539	天然气 m ³	/	
	0.0726	柴油 kg	/	
原材料运输	0.0679	汽油 kg	/	346.0417
	0.0520	电力 kwh	/	
	0.0726	柴油 kg	111.7738	
产品生产	0.5777	电力 kwh	338.1343	195.3402
	0.055539	天然气 m ³	/	
	0.0726	柴油 kg	/	
成品运输	0.0520	电力 kwh	103.2326	319.5988
	0.0726	柴油 kg	/	
生命末期(产品 处置阶段)	0.5777	电力 kwh	152.6870	129.1682
	0.055539	天然气 m ³	18.9442	
	0.0726	柴油 kg	/	

表 4.2.1 1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）

生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分：陆上交通运输企业》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2024 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核

算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024 年全国电力平均碳足迹因子为 0.5777kgCO₂e/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e) ；

5.2 计算结果

河南天力电气设备有限公司生产 1 台干式变压器（SCB18-2000/10-NX1）产品碳足迹是 1565.5041 kgCO₂eq/台。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取阶段	575.3553	36.75%
原材料运输阶段	346.0417	22.10%
生产阶段	195.3402	12.48%
成品运输阶段	319.5988	20.42%
产品处置阶段	129.1682	8.25%
合计	1565.5041	100.00%

表 5.2-1 一台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1) 产品生命周期各阶段碳排放情况

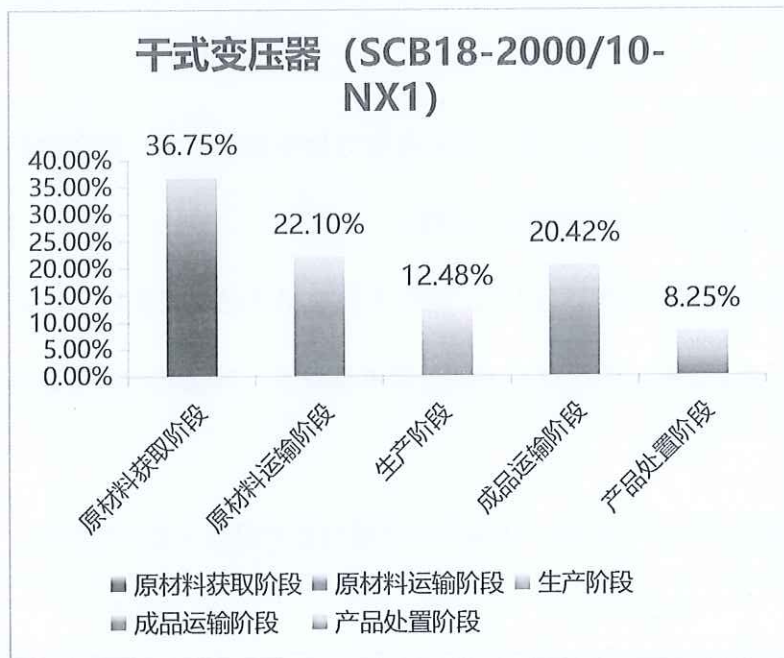


图 5.2-2 1 台干式变压器 (SCB18-2000/10-NX1)

生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 结合这张碳足迹阶段占比图，从图中可以看到各阶段碳足迹占比分析：

阶段	碳足迹占比	核心特点
原材料获取阶段	36.75%	占比最高，是碳减排的第一重点
原材料运输阶段	22.10%	第二大排放源，运输距离与方式影响显著
生产阶段	12.48%	工艺与能源结构是关键
成品运输阶段	20.42%	运输环节的第二部分，受运输方式与距离影响
产品处置阶段	8.25%	占比最低，主要是回收与报废处理

4.1 原材料获取阶段（占比 36.75%，核心重点），这部分碳排放主要来自铜、硅钢片、环氧树脂等主材的冶炼与加工。

4.1.1 优先使用再生材料：

- 采用再生铜（电解铜）替代原生铜，可降低约 60% 的铜生产碳排放。

- 选择低碳冶炼工艺的硅钢片供应商，优先采购使用绿电冶炼的产品。

4.1.2 优化材料选型与轻量化设计：

- 在满足能效与安全标准的前提下，优化绕组与铁芯结构，减少铜、硅钢片的用量。
- 选用低排放的绝缘材料，如生物基环氧树脂替代传统石油基树脂。

4.1.3 建立低碳供应商体系：

- 优先选择碳足迹较低的原材料供应商，要求提供产品碳足迹（PCF）报告，优先采购通过低碳认证的材料。

4.2 原材料运输阶段（占比 22.10%），这部分碳排放主要来自原材料从产地到工厂的运输过程。

4.2.1 缩短运输距离：

- 优先选择本地或近距离供应商，减少跨区域、跨国运输。

4.2.2 优化运输方式：

- 优先采用铁路、水路等低碳运输方式替代公路运输，减少柴油货车的使用。
- 对大宗材料（如硅钢片、铜材）采用拼车、集中运输，提高装载率，降低单位产品的运输碳排放。

4.2.3 采用低碳燃料车辆：

- 要求供应商使用 LNG、电动或氢燃料车辆进行运输，降低运输环节的直接碳排放。

4.3 生产阶段（占比 12.48%），碳排放主要来自工厂的电力消耗、设备运行、工艺过程排放。

4.3.1 能源结构低碳化：

- 工厂优先使用绿电（风电、光伏、水电），或采购绿证、碳抵消，降低电力环节的碳排放。

- 改造高能耗设备，如采用节能型烘箱、真空浇注设备，降低单位产品的电耗。

4.3.2 工艺优化与减排:

- 优化真空浇注工艺,减少树脂的浪费与挥发,降低过程排放。
- 回收生产过程中的边角料(铜、硅钢片),循环利用,减少材料损耗。

4.3.3 提升生产效率:

- 优化生产流程,减少设备待机时间,提高单位时间的产量,摊薄单位产品的碳排放。

4.4 成品运输阶段(占比 20.42%)碳排放主要来自成品变压器从工厂到用户现场的运输过程。

4.4.1 优化运输方案:

- 优先采用整车运输,提高车辆装载率,避免零散发运。
- 优先选择铁路或水路运输,替代长途公路运输,降低燃油消耗。

4.4.2 轻量化与包装优化:

• 在满足运输安全的前提下,优化产品结构与包装设计,降低运输重量,减少单位运输碳排放。

- 采用可循环、轻量化的包装材料(如可重复使用的托盘),减少一次性包装的碳排放。

4.4.3 路线优化:

- 规划最短运输路线,避开拥堵路段,减少运输过程中的燃油消耗。

4.5 产品处置阶段(占比 8.25%),碳排放主要来自产品报废后的拆解、回收、处理过程。

5.5.1 提高材料回收率:

- 设计易拆解结构,方便铜绕组、硅钢片的回收,减少填埋或焚烧产生的排放。
- 建立产品回收体系,对报废变压器的金属材料进行再生利用,减少原材料的开采需求。

4.5.2 无害化处理:

• 采用环保的拆解工艺,避免环氧树脂等材料的焚烧排放,优先采用物理回收或化学回收技术。

- 对含油部件（如附件）进行合规处理，避免二次污染与碳排放。

(5) 降碳效果的量化参考

- 第一优先级（最高效）：原材料获取阶段 + 原材料运输阶段，合计占比近 60%，通过再生材料、本地采购、绿电冶炼可实现显著降碳。

- 第二优先级：成品运输阶段，通过优化运输方式与路线降低排放。

- 第三优先级：生产阶段，通过工厂能源结构改造与工艺优化实现降碳。

- 长期优化：产品处置阶段，通过循环经济设计提高材料回收率，降低全生命周期排放。

附件

附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
孙振歌	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1277222
寇振涛	三信国际检测认证有限公司	2026-CCAA-GHG1-1298954
李培华	三信国际检测认证有限公司	2026-CCAA-GHG1-1499700
夏亚蒙	三信国际检测认证有限公司	2026-CCAA-GHG0-1300012
李倩倩	三信国际检测认证有限公司	2026-CCAA-GHG0-1298063

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字):



2026 年 6 月 7 日

