

# 产品碳足迹报告

产品名称：母线槽；低压配电柜；钢制电缆桥架

规格型号：YZM；MNS；XQJ

生产者名称：南京杨中电器设备有限公司

报告编号：T410242-2601

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年05月10日



企业名称	南京杨中电器设备有限公司	地址	南京市建邺区所街116号916室；扬中市三茅街道三二公路与238省道交叉口
法定代表人	张立怀	联系方式	15152919151
授权人（联系人）	王剑	联系方式	15152919151
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；		

**企业概况：**

南京杨中电器设备有限公司成立于2008年03月07日，注册地位于南京市建邺区所街116号916室，法定代表人为张立怀。经营范围包括电器设备、汇线桥架、电线槽、母线槽、配电箱（柜）、仪表管阀件、紧固件、仪器仪表、金属材料、有色金属、电线电缆、智能化电器、电力器材、电器元件、钢管杆、钢塔、氟塑制品、绝缘材料、防火材料、钢支吊架制造、销售及安装；家用电器、五金、灯具、通讯器材、建筑材料、装饰材料、日用百货、布匹、服装、化工产品、高分子材料、钢材销售；电气工程承包；电力设施承装及技术咨询。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：新能源原动设备制造；新能源原动设备销售；太阳能热发电产品销售；太阳能热发电装备销售；电池销售；充电桩销售；变压器、整流器和电感器制造；光伏设备及元器件制造；光伏设备及元器件销售；光伏发电设备租赁；智能输配电及控制设备销售；智能控制系统集成；工业互联网数据服务；物联网设备制造；物联网技术服务；太阳能发电技术服务；发电技术服务；储能技术服务；物联网设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

确认此次产品碳足迹报告符合：

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》。

**2. 单位产品碳足迹结果**

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
1 米母线槽 YZM	403.9656
1 台低压配电柜 MNS	2027.7333
1 米钢制电缆桥架 XQJ	23.5357

系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放

**3. 评价过程中需要特别说明的问题描述**

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	穆相龙	签名	穆相龙
组内职务			
组长	穆相龙	签名	穆相龙
组员	陈琴梅	签名	陈琴梅

# 目 录

摘要 .....	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍 .....	3
2 企业及产品介绍 .....	4
2.1 企业介绍 .....	4
2.2 产品介绍 .....	5
2.2.1 母线槽 YZM 介绍 .....	5
2.2.2 低压配电柜 MNS 介绍 .....	6
2.2.3 钢制电缆桥架 XQJ 介绍 .....	7
2.3 工艺流程图 .....	8
3 目标与范围定义 .....	9
3.1 评价目的 .....	9
3.2 评价范围 .....	9
3.2.1 功能单位 .....	9
3.2.2 系统边界 .....	9
3.2.3 分配原则 .....	10
3.2.4 取舍准则 .....	11
3.2.5 相关假设和限制 .....	11
3.2.6 影响类型和评价方法 .....	11
3.2.7 数据来源 .....	11
3.2.8 数据质量要求 .....	11
4 数据收集 .....	13
4.1 数据收集说明 .....	13

4.2 活动水平数据 .....	14
4.3 排放因子数据 .....	15
5 碳足迹计算 .....	16
5.1 计算方法 .....	16
5.2 计算结果 .....	17
5.3 不确定性分析 .....	20
5.3.1 不确定性分析方法 .....	20
5.3.2. 不确定性来源识别与分级 .....	20
6 改进建议 .....	21
6.1 改进建议 .....	21
附件 .....	22
附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单 .....	22

## 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到 母线槽 YZM、低压配电柜 MNS、钢制电缆桥架 XQJ 的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1米 母线槽 YZM、1台低压配电柜 MNS、1米钢制电缆桥架 XQJ。评价的系统边界定义为全生命周期碳足迹“摇篮到坟墓”,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

### 产品 1 - 母线槽 YZM 碳足迹核算结果

评价得到:1米母线槽 YZM“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 403.9656 kgCO<sub>2</sub> eq,原辅料获取阶段碳排放为 393.9563 kgCO<sub>2</sub> eq (97.52%),原辅料运输阶段碳排放为 0.1327 kgCO<sub>2</sub> eq (0.03%),生产阶段碳排放为 0.6434 kgCO<sub>2</sub> eq (0.16%),成品运输阶段 1.8371 kgCO<sub>2</sub> eq (0.45%),产品处置阶段 7.3962 kgCO<sub>2</sub> eq (1.83%)。

### 产品 2 - 低压配电柜 MNS 碳足迹核算结果

评价得到:1台低压配电柜 MNS“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 2027.7333 kgCO<sub>2</sub> eq,原辅料获取阶段碳排放为 1923.6945 kgCO<sub>2</sub> eq (94.87%),原辅料运输阶段碳排放为 9.3957 kgCO<sub>2</sub> eq (0.46%),生产阶段碳排放为 1.7543 kgCO<sub>2</sub> eq (0.09%),成品运输阶段 29.6867 kgCO<sub>2</sub> eq (1.46%),产品处置阶段 63.2021 kgCO<sub>2</sub> eq (3.12%)。

### 产品 3 - 钢制电缆桥架 XQJ 碳足迹核算结果

评价得到:1米钢制电缆桥架 XQJ“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 23.5357 kgCO<sub>2</sub> eq,原辅料获取阶段碳排放为 22.1578 kgCO<sub>2</sub> eq (94.15%),原辅料运输阶段碳排放为

0.0048 kgCO<sub>2</sub> eq (0.02%)，生产阶段碳排放为 0.1161 kgCO<sub>2</sub> eq (0.49%)，成品运输阶段 0.1252 kgCO<sub>2</sub> eq (0.53%)，产品处置阶段 1.1317 kgCO<sub>2</sub> eq (4.81%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了基于地理位置的 GIS-LCA 全生命周期评价软件，采集企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库等次级数据。

# 1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO<sub>2</sub>eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于LCA的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以PAS2050为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024年8月23日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布GB/T 24067-2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024年10月1日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

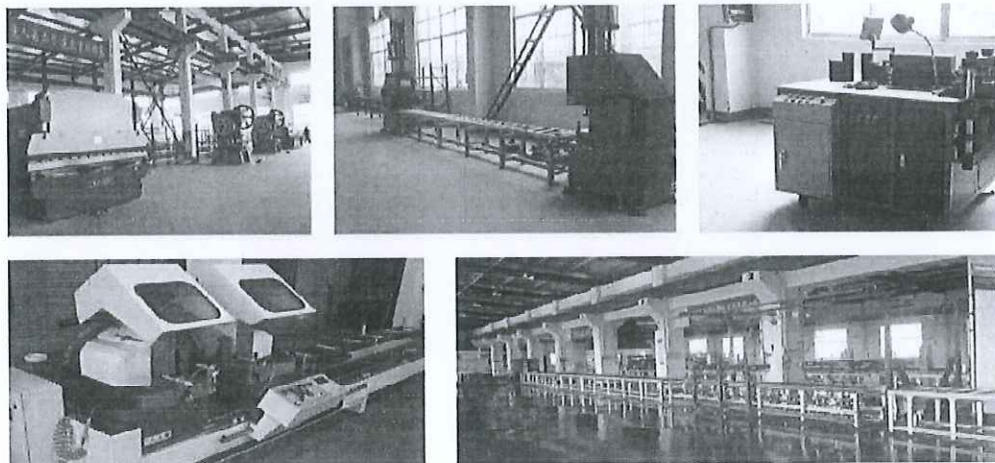
### 2.1 企业介绍

公司成立于 2008 年 3 月，注册资本 12580 万元，总部位于钟灵毓秀、历史悠久的金陵古都——南京，区位优势、交通便捷；制造基地坐落于风景秀丽、物产丰富的江南古城镇江东郊的扬子江畔——扬中，地处国家级电力电器产业基地核心区，素有“中国工程电器岛”之称，生态优美、产业配套完善。

公司为国家高新技术企业、国家级科技型企业，通过 ISO 系列体系认证，同时获评 AAA 级信用企业、碳中和承诺示范企业等。公司专注于高低压开关柜、高低压母线槽、电缆桥架、抗震支吊架等供配电设备的研发、生产与全流程服务，是集技术研发、精益生产、高效服务于一体的专业制造商。产品广泛应用于发电、供电、轨道交通、核电等核心领域，行销全国，凭借优良品质与专业服务赢得客户高度认可。

公司坚持技术领先、质量第一、诚信立业、以人为本、聚力共生、合作共赢的原则，持续完善质量管理体系，以全球化视野深耕市场。核心产品成功服务国家体育场、上海世博会、首都国际机场、北京地铁等众多国家重点项目，覆盖电力、化工、冶金、市政、房地产、新能源等多个行业，树立了高品质、重服务的品牌形象。

南京杨中电器设备有限公司秉持“不忘初心，厚德载物”的企业宗旨，稳步推进产品国际化、市场国际化、品牌国际化战略，致力成为供配电领域科技引领、值得信赖的标杆企业。



## 2.2 产品介绍

### 2.2.1 母线槽 YZM 介绍

YZM 系列密集型母线槽适用于交流三相四线、三相五线制，频率 50Hz，额定电流在 400~6300A 的供配电系统，作为工矿、企事业和高层建筑中供配电系统输出电能之用，特别适合于车间、老企业的改造。结构特点

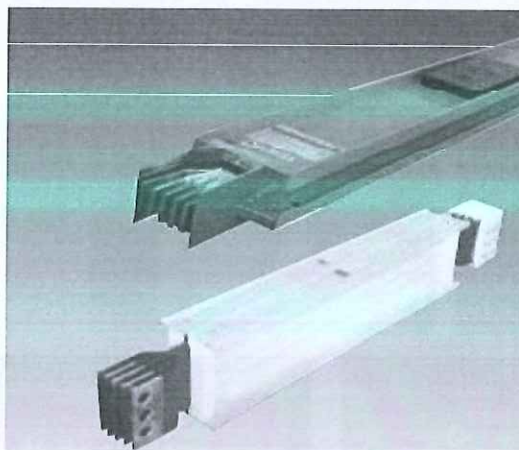
#### ● 散热能力较强

该系列母线槽相与相及相与外壳均紧贴在一起，故能承受较大的电动应力和热应力。并能将导电排所产生的热量迅速散发，载流量大。接头用绝缘螺栓紧固，同时采用双连接铜排连接，有效增加了接头接触面积，大大降低了接头部位温升。

#### ● 布线灵活

该系列母线槽插接接口设置灵活方便，可设置大量的插口，通用性较强，当调整用电设备位置时，无需变动供电系统。主要技术参数

- 母线槽符合 IEC439-2、GB/T7251.6-2015。
- 母线槽能保证在额定电流及 110% 的额定电压下长期正常工作。
- YZM 系列母线槽能承受 2200V 工频耐压，历时 5s 无击穿和闪络现象。
- 插接箱与母线槽的插拔次数不少于 50 次。
- YZM 系列母线槽为全封闭结构，防护等级可达 IP66。



## 2.2.2 低压配电柜 MNS 介绍

MNS 低压抽出式开关柜 (简称开关柜) 由动力中心柜 (PC) 和电动机控制中心柜 (MCC) 二部分组成。适用于交流 50Hz-60Hz, 额定工作电压 660V 及以下的控配电系统。广泛用于发电厂、变电站、工矿企业等电力用户, 作为动力配电, 电动机控制及照明等配电设备的电能转换分配控制之用。

本开关柜除一般陆用外特殊处理后还可用于海上石油钻采平台和核电站中。

本开关柜符合 IEC439、VCE0660 第 500 部分和 GB/T7251.2-2023《低压成套开关设备》国家标准, ZBK36001-89《低压抽出式成套开关设备》专业标准。

### 产品特点

结构紧凑, 在较小的空间内可容纳较多的功能单元, 节省用户投资。

柜体能背靠背地排列, 同一柜体可自由组合成固定式和抽出式二种型式。

结构通用性强, 组装灵活, 可按工作和环境的不同要求, 设计出相应的防护等级。

全部选用标准模块, 系列标准化, 方便工程设计人员设计选用。

设计独特的机械锁定机构, 操作灵活方便, 勿需特殊复杂工具。

大量采用高强度阻燃型工程塑料组件, 操作人员人身安全有保障。

根据电缆出线方式的不同, 可选择电缆侧出线或后出线两种方案。

技术性能高, 主要参数达到当代国际技术水平。

### 使用条件

周围空气温度不高于  $+40^{\circ}\text{C}$ , 不低于  $-5^{\circ}\text{C}$ , 并且 24h 内其平均温度不高于  $+35^{\circ}\text{C}$ 。

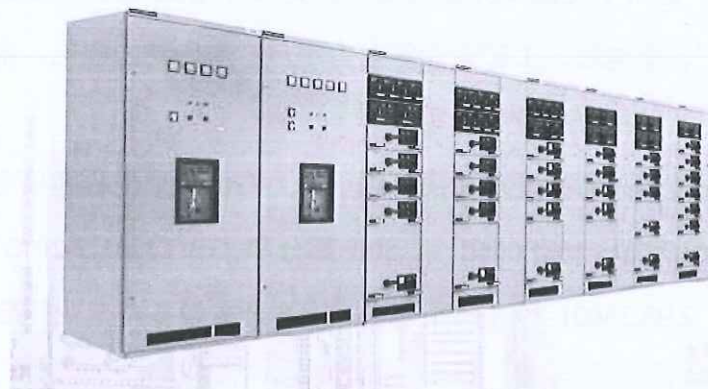
大气条件, 空气清洁, 相对湿度在最高温度为  $+40^{\circ}\text{C}$  时不超过 50%, 在较低温度时允许有较高的相对湿度, 例如  $+20^{\circ}\text{C}$  时为 90%。但应考虑到由于温度变化, 有可能会偶然地产生湿度的凝露。

海拔高度不超过 2000m。

本装置适用于以下温度的运输和储存过程:  $-25^{\circ}\text{C}$  至  $+55^{\circ}\text{C}$  的范围之间, 在短时间内, (不超过 24h) 可达  $+70^{\circ}\text{C}$ , 在这些极限温度下装置不应遭到任何不可恢复的损伤, 而且在正常的条件下应能正常的工作。

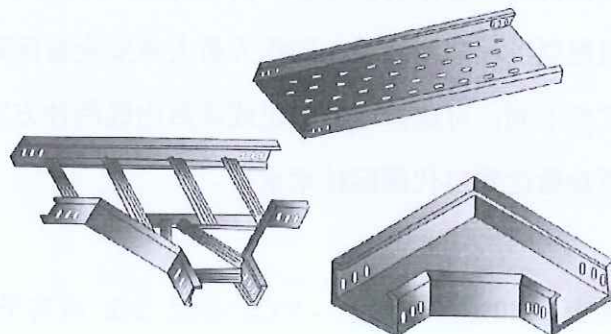
如果上述使用条件不能满足时，应由用户和制造厂协商解决。

当本装置使用于海上石油钻采平台和核电站时，应另行签订技术协议。



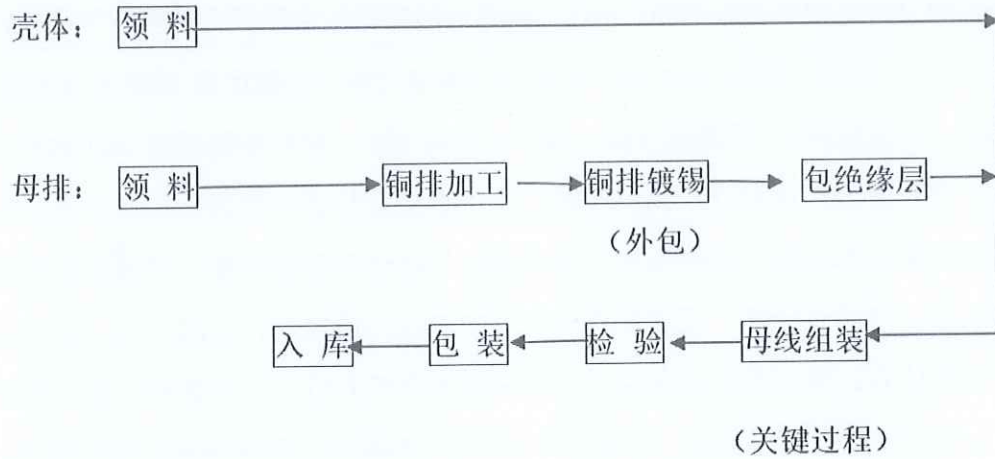
### 2.2.3 钢制电缆桥架 XQJ 介绍

钢制电缆桥架是我公司吸取国内外同类产品的优点，采用先进的工艺加工而成，具有结构简单，形式灵活多样、价格便宜、安装便利等特点。是使用最多，应用最广的桥架。

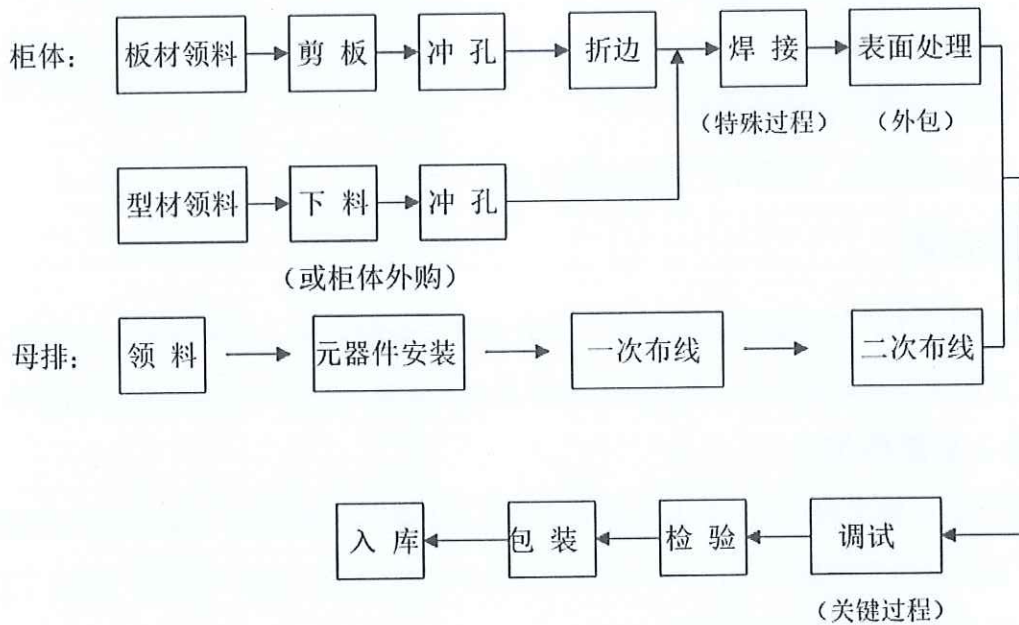


## 2.3 工艺流程图

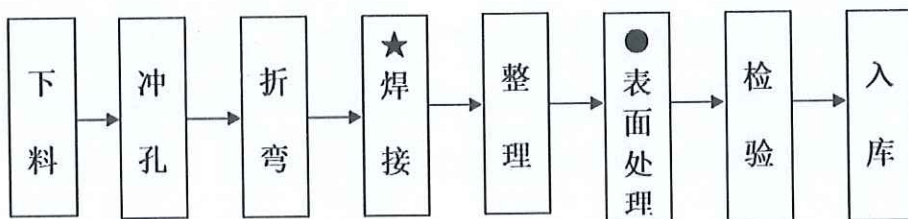
2.3-1 母线槽工艺流程图:



2.3-2 低压成套开关设备工艺流程图:



2.3-2 钢制电缆桥架工艺流程图



## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 母线槽 YZM、低压配电柜 MNS、钢制电缆桥架 XQJ 的产品碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

#### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 米 母线槽 YZM、1 台 低压配电柜 MNS、1 米钢制电缆桥架 XQJ。

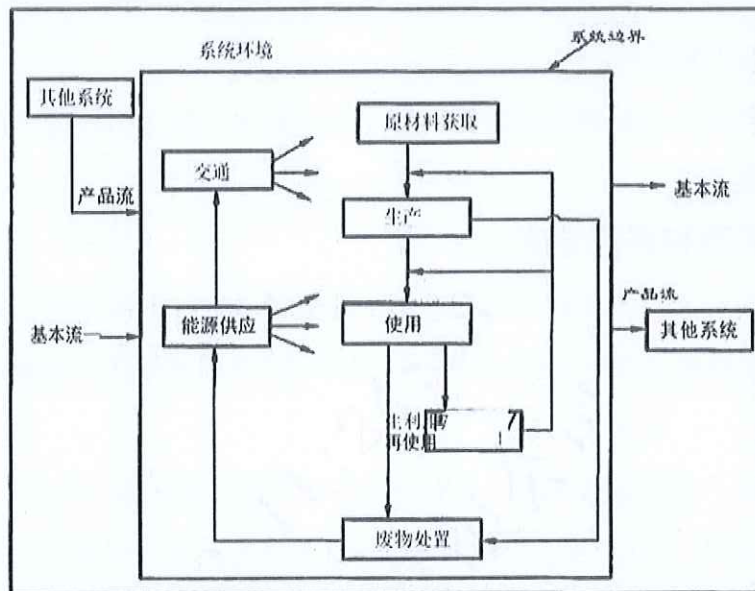
#### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	铝合金型材、铜排、聚酯塑料、绝缘隔板、万能式断路器、塑壳断路器、绝缘件、导线、冷轧钢板、不锈钢板等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	铝合金型材、铜排、聚酯塑料、绝缘隔板、万能式断路器、塑壳断路器、绝缘件、导线、冷轧钢板、不锈钢板等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	塑料、金属铜、金属铝拆解、分类	/

图 3.2: 产品系统边界示意图



### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1%的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub>当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 母线槽 YZM、低压配电柜 MNS、钢制电缆桥架 XQJ 所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的产品碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。

## 4.2 活动水平数据

1 米 母线槽 YZM 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	681.9393	393.9563
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0422	0.1327
产品生产	0.5777	电力kwh	1.1137	0.6434
成品运输	0.0726	柴油kg	0.5840	1.8371
生命末期	0.5777	电力kwh	12.8028	7.3962

表 4.2.1 产品生命周期碳排放清单说明

1 台低压配电柜 MNS 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	3329.9195	1923.6945
原材料运输	0.0726	柴油kg	2.9868	9.3957
产品生产	0.5777	电力kwh	3.0367	1.7543
成品运输	0.0726	柴油kg	9.4371	29.6867
生命末期	0.5777	电力kwh	109.4030	63.2021

表 4.2.2 产品生命周期碳排放清单说明

1米 钢制电缆桥架 XQJ 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e)
原材料获取	0.5777	电力kwh	38.3552	22.1578
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0015	0.0048
产品生产	0.5777	电力kwh	0.2009	0.1161
成品运输	0.0726	柴油kg	0.0398	0.1252
生命末期	0.5777	电力kwh	1.9590	1.1317

表 4.2.3 产品生命周期碳排放清单说明

### 4.3 排放因子数据

母线槽 YZM、低压配电柜 MNS、钢制电缆桥架 XQJ 所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第29部分：机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第27部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。电力排放因子数据来源：2025年10月23日，生态环境部、国家统计局关于发布2024年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2024年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024年全国电力平均碳足迹因子为0.5777kgCO<sub>2</sub>e/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。

计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

## 5.2 计算结果

南京扬中电器设备有限公司生产的每功能单位 母线槽 YZM 产品碳足迹是 403.9656 kgCO<sub>2</sub>eq/台。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-1 和图 5.2.1-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO <sub>2</sub> eq)	百分比/%
原材料获取	393.9563	97.52%
运输(原材料运输)	0.1327	0.03%
生产	0.6434	0.16%
运输(成品交付)	1.8371	0.45%
生命末期(产品处置)	7.3962	1.83%
总计	403.9656	100.00%

表 5.2.1-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

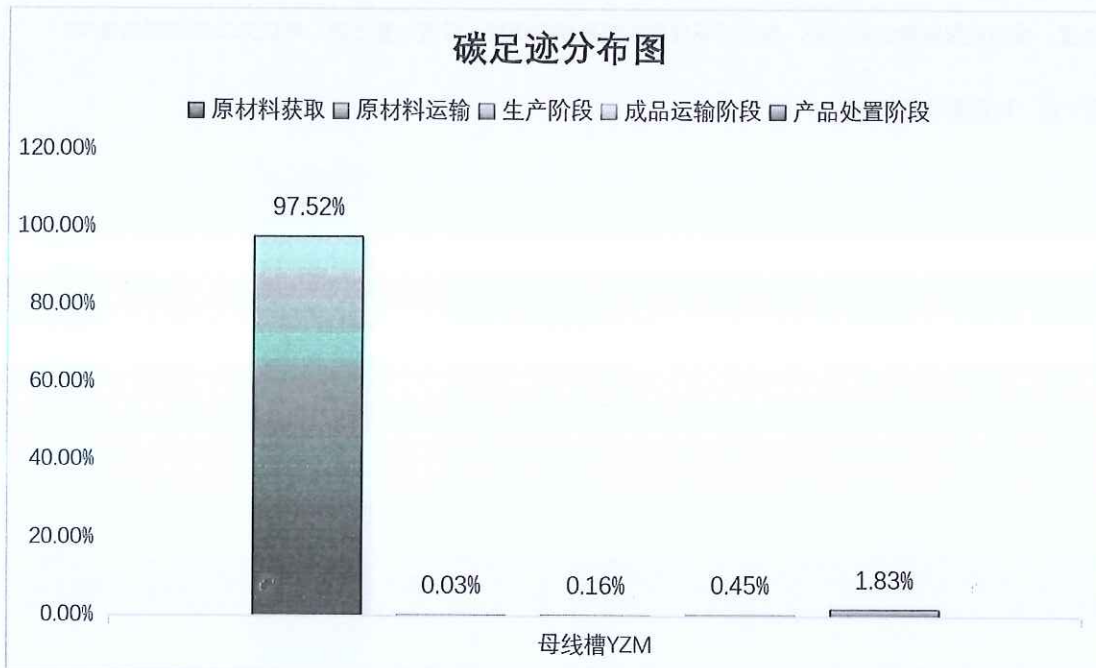


图 5.2.1-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

南京扬中电器设备有限公司生产的每功能单位低压配电柜 MNS 产品碳足迹是 2027.7333 kgCO<sub>2</sub>eq/台。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.2-1 和图 5.2.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO <sub>2</sub> eq)	百分比/%
原材料获取	1923.6945	94.87%
运输(原材料运输)	9.3957	0.46%
生 产	1.7543	0.09%
运输(成品交付)	29.6867	1.46%
生命末期(产品处置)	63.2021	3.12%
总 计	2027.7333	100.00%

表 5.2.2-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

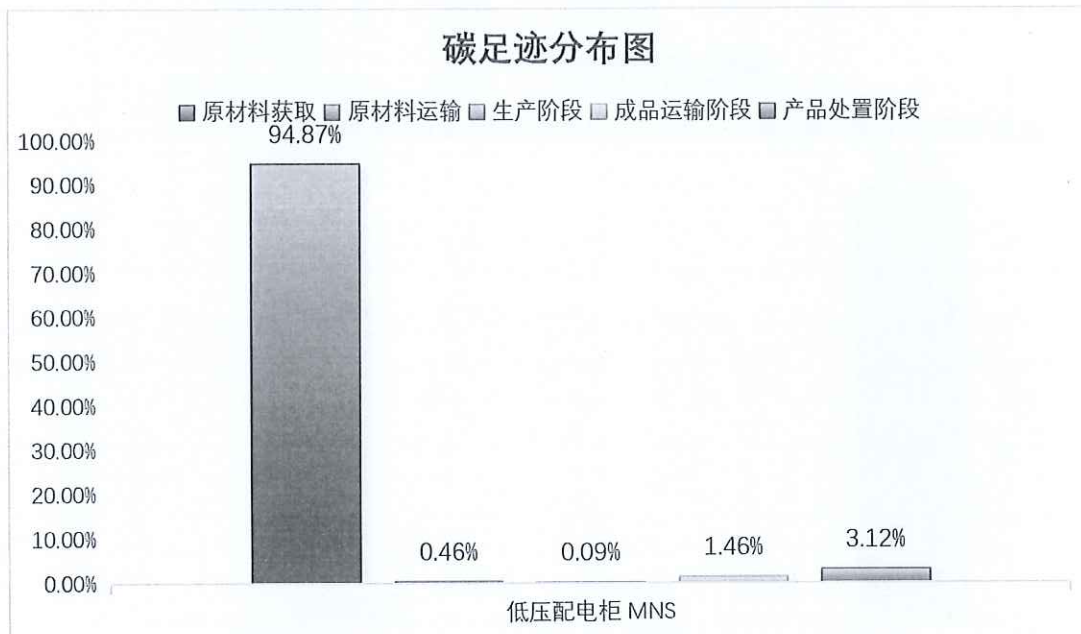


图 5.2.2-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

南京扬中电器设备有限公司生产的每功能单位钢制电缆桥架 XQJ 产品碳足迹是 23.5357 kgCO<sub>2</sub>eq/台。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.3-1 和图 5.2.3-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO <sub>2</sub> eq)	百分比/%
原材料获取	22.1578	94.15%
运输(原材料运输)	0.0048	0.02%
生产	0.1161	0.49%
运输(成品交付)	0.1252	0.53%
生命末期(产品处置)	1.1317	4.81%
总计	23.5357	100.00%

表 5.2.3-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

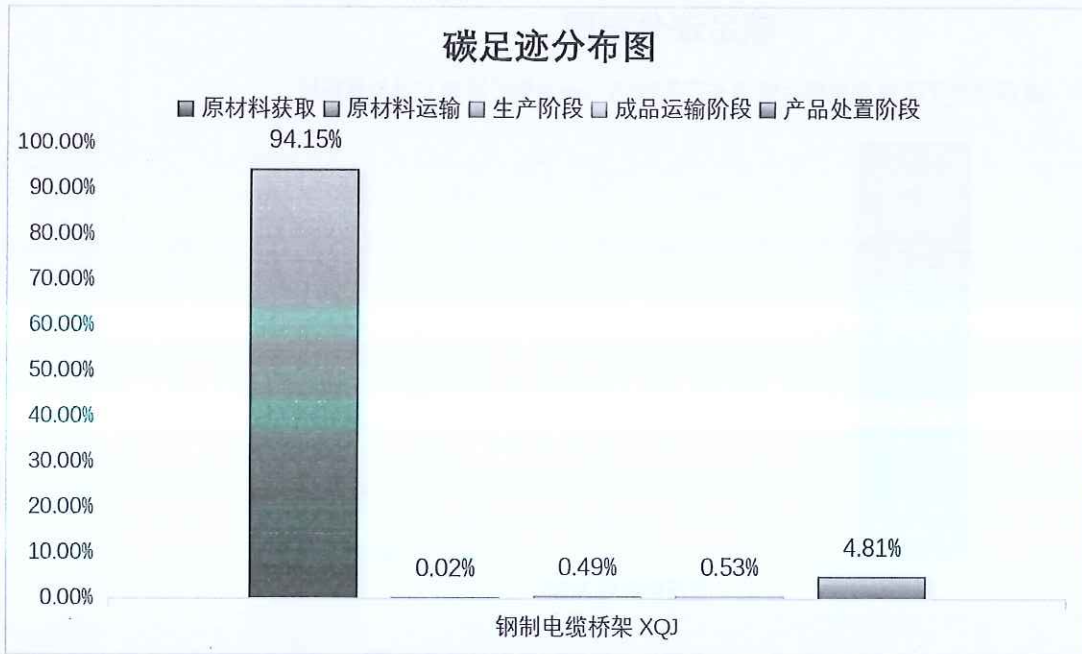


图 5.2.3-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

## 5.3 不确定性分析

### 5.3.1 不确定性分析方法

本次产品碳足迹不确定性分析采用“定性筛查+定量计算+敏感性分析”的组合方法，具体如下：

1.1 定性分析：采用专家判断法结合数据质量评分（DQR），从时间代表性、地理代表性、技术代表性、数据完整性、测量精度 5 个维度，对所有输入参数进行质量分级（一级：实测数据；二级：企业台账数据；三级：行业/数据库数据；四级：估算/假设数据），识别高、中、低不确定性参数。

1.2 定量计算：采用误差传递法进行基础量化，关键参数（贡献占比前 80%）辅以蒙特卡洛模拟，评估 95%置信水平下的结果波动范围。参数不确定度根据数据来源精度、测量条件及行业经验赋值，假设各参数相互独立，无协方差。

1.3 敏感性分析：对关键参数进行 $\pm 10\%$ （或 $\pm 5\%/\pm 20\%$ ）变动，计算总碳足迹的变化率，识别对结果影响最大的敏感因素，明确数据优化优先级。

1.4 工具说明：定量计算采用 Excel 手动核算。

### 5.3.2. 不确定性来源识别与分级

本次分析识别的不确定性主要来源于三大类，具体如下：

1.1 参数不确定性（主要来源）：包括活动数据不确定性（实测误差、数据缺失、时间/地理代表性不足）和排放因子不确定性（数据库因子误差、区域电网因子波动、工艺因子差异）。

1.2 模型与方法不确定性：包括边界设定（上游/下游阶段是否包含）、分配方法（多产品共线生产的分配规则）、生命周期模型简化（次要工艺忽略、线性关系假设）、计算方法差异（LCA 软件算法不同）。

1.3 情景不确定性：包括使用阶段（产品寿命、能耗、利用率假设）、废弃阶段（回收/焚烧/填埋比例假设）、供应链情景（运输距离、运输方式变化）。

## 6 改进建议

### 6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。选择低碳环保的原材料或组件，对供应商进行碳管理数据评审，完善完整供应链碳数据收集和信息公开。完善成品运输环节的管理，记录运输车辆的总质量、油耗、载重等参数及运输频次。

(5) 落实企业碳管理，包括组织碳排放核查、产品碳足迹核算和碳达峰路径规划。

(6) 数据升级：对关键工序（如耗电、耗料）安装智能计量仪表，实现活动数据一级实测，替代现有台账/估算数据。

(7) 供应链协同：要求主要原材料供应商提供一级实测碳足迹数据及排放因子，替代行业/数据库数据。

(8) 排放因子优化：采用最新区域电网排放因子，结合企业实际生产工艺，实测核心工艺排放因子。

## 附件

附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

### 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
穆相龙	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1308550
陈琴梅	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1240266

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.5 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字): 