

产品碳足迹报告

产品名称规格型号：线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534

低压蝶式瓷绝缘子 ED-1

高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W

高压针式瓷绝缘子 P-6T

生产者名称：江西天禧电力设备有限公司

报告编号：T410255-2601

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年05月19日



企业名称	江西天禧电力设备有限公司	地址	江西省萍乡市芦溪县上埠镇工业园
法定代表人	刘翔翔	联系方式	18879909185
授权人(联系人)	林林	联系方式	13755517319
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》;		

企业概况:

江西天禧电力设备有限公司成立于2017-11-21,法定代表人为刘翔翔,注册资本为5000万元,企业注册地址位于江西省萍乡市芦溪县上埠镇工业园,所属行业为其他制造业,经营范围包含:生产10kv-220kv高压电瓷,35kv-330kv变电站高压穿墙套管生产及销售,配网设备、材料生产及销售,电杆生产及销售。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。

确认此次产品碳足迹报告符合:

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》。

2. 单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)
1只线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534	27.2916
1只低压蝶式瓷绝缘子 ED-1	1.1738
1只高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W	13.5215
1只高压针式瓷绝缘子 P-6T	5.2656

3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型,计算得到产品碳足迹结果。

编制	穆相龙	签名	穆相龙
组内职务			
组长	穆相龙	签名	穆相龙
组员	张肖楠	签名	张肖楠

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	3
2 企业及产品介绍	4
2.1 企业介绍	4
2.2 厂区平面图	5
2.3 产品介绍	5
2.4 工艺流程图	8
3 目标与范围定义	9
3.1 评价目的	9
3.2 评价范围	9
3.2.1 功能单位	9
3.2.2 系统边界	9
3.2.3 分配原则	10
3.2.4 取舍准则	11
3.2.5 相关假设和限制	11
3.2.6 影响类型和评价方法	11
3.2.7 数据来源	11
3.2.8 数据质量要求	11
4 数据收集	13
4.1 数据收集说明	13
4.2 活动水平数据	14
4.3 排放因子数据	16

5 碳足迹计算	17
5.1 计算方法	17
5.2 计算结果	18
5.3 不确定性分析	22
5.3.1 不确定性分析方法	22
5.3.2. 不确定性来源识别与分级	22
6 改进建议	23
6.1 改进建议	23
附件	24
附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单	24

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;依据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、高压针式瓷绝缘子 P-6T 的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1 只线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、1 只低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、1 只高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、1 只高压针式瓷绝缘子 P-6T。评价的系统边界定义为全生命周期碳足迹“摇篮到坟墓”,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

1. 线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534

评价得到:1 只线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 27.2916 kgCO₂ eq,原辅料获取阶段碳排放为 4.6441 kgCO₂ eq (17.02%),原辅料运输阶段碳排放为 0.0138 kgCO₂ eq (0.05%),生产阶段碳排放为 19.2652 kgCO₂ eq (70.59%),成品运输阶段 3.3320 kgCO₂ eq (12.21%),产品处置阶段 0.0365 kgCO₂ eq (0.13%)。

2. 低压蝶式瓷绝缘子 ED-1

评价得到:1 只低压蝶式瓷绝缘子 ED-1“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.1738 kgCO₂ eq,原辅料获取阶段碳排放为 0.1678 kgCO₂ eq (14.30%),原辅料运输阶段碳排放为 0.0010 kgCO₂ eq (0.09%),生产阶段碳排放为 0.9633 kgCO₂ eq (82.06%),成品运输阶段 0.0382 kgCO₂ eq (3.26%),产品处置阶段 0.0035 kgCO₂ eq (0.30%)。

3. 高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W

评价得到:1 只高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W“原辅料获取阶

段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 13.5215 kgCO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 3.6830 kgCO₂ eq (27.24%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.0080 kgCO₂ eq (0.06%)，生产阶段碳排放为 9.6326 kgCO₂ eq (71.24%)，成品运输阶段 0.1764 kgCO₂ eq (1.30%)，产品处置阶段 0.0215 kgCO₂ eq (0.16%)。

4. 高压针式瓷绝缘子 P-6T

评价得到：1 只高压针式瓷绝缘子 P-6T “原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 5.2656 kgCO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 1.1095 kgCO₂ eq (21.07%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.0024 kgCO₂ eq (0.05%)，生产阶段碳排放为 3.8530 kgCO₂ eq (73.17%)，成品运输阶段 0.2940 kgCO₂ eq (5.58%)，产品处置阶段 0.0067 kgCO₂ eq (0.13%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了基于地理位置的 GIS-LCA 全生命周期评价软件，采集企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.9-2023《碳排放核算与报告要求 第 9 部分：陶瓷生产企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库等次级数据。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于LCA的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以PAS2050为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024年8月23日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布GB/T 24067:2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024年10月1日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

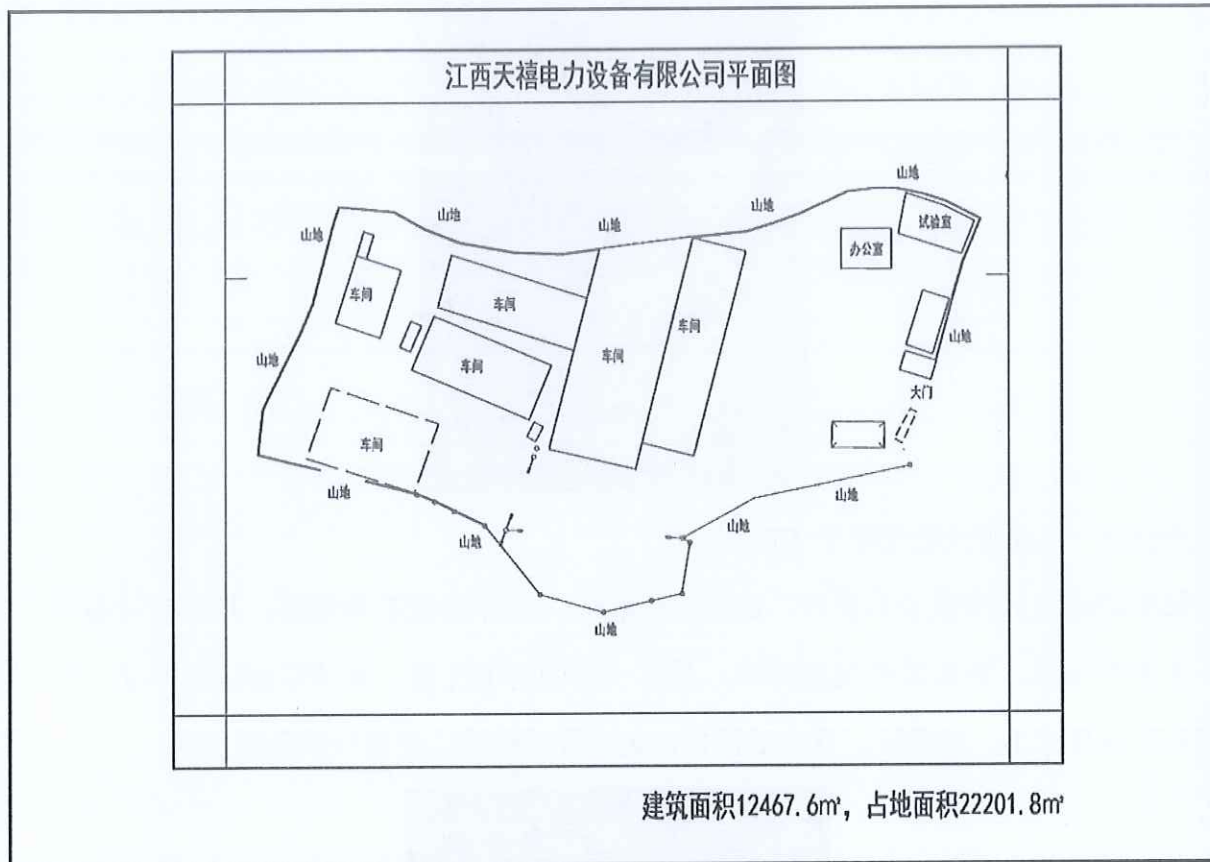
江西天禧电力设备有限公司位于中国电瓷主要生产基地，江西省萍乡市芦溪县上埠镇工业园，319和320国道以及沪昆高铁，沪瑞高速临近而过，位置优越，交通十分便利。

公司成立于2017年，厂区占地面积35余亩，现有员工65人，包括专业技术人员10人，其中高级工程师2人，中级技术职称人员4人，经不断的产品结构调整技术创新，现年产值近5000万以上。

公司以高起点的发展理念，生产的产品均可按GB（国家标准）、IEC（国家电工委）、DIN（德标）、BC（英标）、AS（澳标）、ANSI（美标）、JIS（日标）等国际标准生产。主要产品有：500KV及以下的普通型、防污型、钟罩型等悬式绝缘子，高低压针式绝缘子，棒式绝缘子，户内、外穿墙套管等。本公司已通过ISO9001:2015质量管理体系，ISO45001:2018职业健康安全管理体系、ISO14001:2015环境管理体系认证。公司严格按照ISO9001:2015国际质量管理体系标准实施管理和生产，具有良好和稳定的生产质量以及真诚的服务。

本公司以客户需求为导向，以质量求生存和信誉求发展，愿真诚与您合作，携手创未来，共赢新红利，竭诚为新老顾客提供各种优美高效产品。

2.2 厂区平面图



2.3 产品介绍

产品 1：线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534

柱式绝缘子按额定雷电冲击耐受电压值分为 95、105、125、150、170、200、250 和 325kV 八个等级；按额定弯曲破坏负荷值分为 3、5、8 和 12.5kN 四个等级；按其安装方式分为直立安装和水平安装二种；按其与高压导线的连接方式分为顶部绑扎型和顶部线夹型二种；按钢脚与底座连接方式分为可分离式（螺纹连接）和不可分离式二种。绝缘子主要尺寸偏差应符合如下规定，瓷件的其他尺寸偏差应符合 GB 7772 的相应规定。



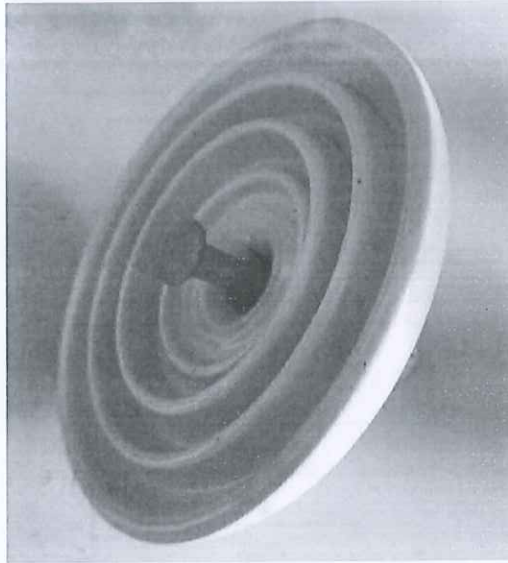
产品 2：低压蝶式瓷绝缘子 ED-1

低压线路叠式绝缘子由瓷件、铁脚装配而成。瓷件顶部带有线槽，是承受导线部位，下带有伞裙，有较长的泄漏距离，具有一定的耐电性能。新改型的标准产品，比老型号产品尺寸小，重量轻，且自洁性好，机电性能保持了老型号产品的水平。



产品 3：高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W

盘形悬式瓷绝缘子主要用于高压架空输配电线路中绝缘支持道线。普通盘形悬式瓷绝缘子包括标准型绝缘子和大爬距绝缘子，这些绝缘子主要适用于清洁区和轻污秽区。

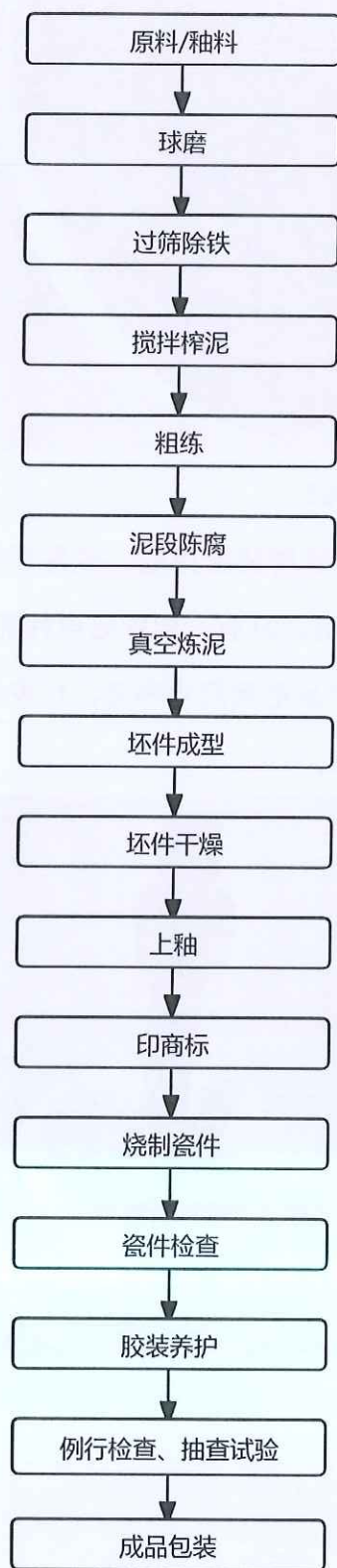


产品 4：高压针式瓷绝缘子 P-6T

高压线路针式绝缘子由瓷件、铁脚装配而成。瓷件顶部带有线槽，是承受导线部位，下带有伞裙，有较长的泄漏距离，具有一定的耐电性能。PD— 低压线路针式绝缘子，破折号后的数字 1、2、3 为产品形状尺寸序号，1 表示尺寸最大的一种，后面 T、M、W 分别表示铁担、木担及弯脚。



2.4 工艺流程图



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；依据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、高压针式瓷绝缘子 P-6T 的产品碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。本次评价成果能够为认证机构、生产企业、产品设计人员、采购主体及终端消费者搭建标准化沟通纽带。评价结果适用沟通主体包含：第三方合规认证机构，企业内部经营管理层、生产运营管理人员、物资采购管理人员，同时覆盖原材料上游供应商、行业主管部门、环保类社会组织等各类外部利益相关方。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 只线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、1 只低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、1 只高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、1 只高压针式瓷绝缘子 P-6T。

3.2.2 系统边界

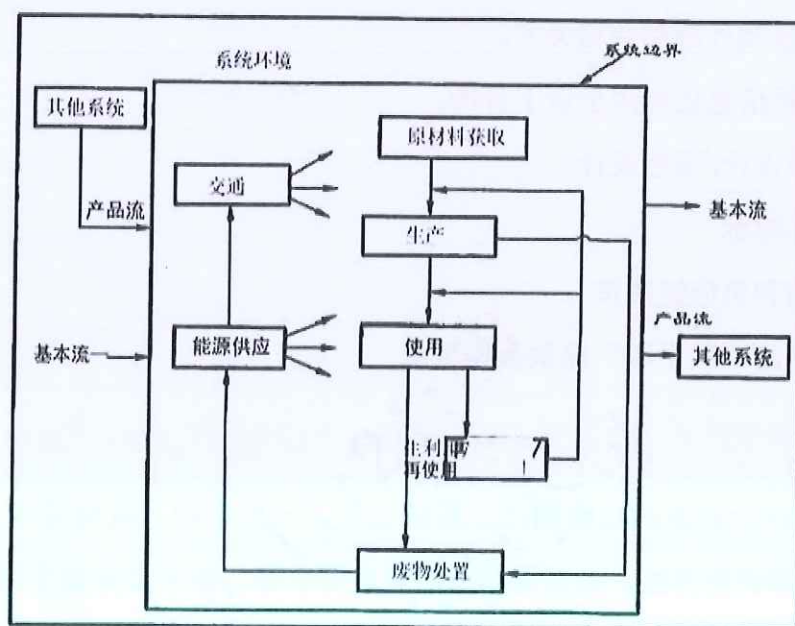
本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、

原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	高岭土（界牌泥、江下泥、滑石粉）、钢材等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	高岭土（界牌泥、江下泥、滑石粉）、钢材等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	钢材回收、瓷料粉碎填埋	/

图 3.2：产品系统边界示意图



3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1%的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、高压针式瓷绝缘子 P-6T 所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的产品碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。经查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确度。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日，数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.9-2023《碳排放核算与报告要求 第 9 部分：陶瓷生产企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。

4.2 活动水平数据

1 只线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	8.0389	4.6441
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0045	0.0138
产品生产	0.5777	电力kwh	0.8054	0.4653
	0.5554	天然气m ³	0.8695	18.7999
成品运输	0.0726	柴油kg	1.0760	3.3320
生命末期	0.5777	电力kwh	0.0633	0.0366

表 4.2.1 产品生命周期碳排放清单说明

1 只低压蝶式瓷绝缘子 ED-1 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	0.2905	0.1678
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0003	0.0010
产品生产	0.5777	电力kwh	0.0403	0.0233
	0.5554	天然气m ³	0.0435	0.9400
成品运输	0.0726	柴油kg	0.0123	0.0382
生命末期	0.5777	电力kwh	0.0060	0.0035

表 4.2.2 产品生命周期碳排放清单说明

1 只高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	6.3753	3.6830
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0026	0.0080
产品生产	0.5777	电力kwh	0.4027	0.2326
	0.5554	天然气m ³	0.4347	9.4000
成品运输	0.0726	柴油kg	0.0570	0.1764
生命末期	0.5777	电力kwh	0.0372	0.0215

表 4.2.3 产品生命周期碳排放清单说明

1 只高压针式瓷绝缘子 P-6T 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	1.9205	1.1095
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.0008	0.0024
产品生产	0.5777	电力kwh	0.1611	0.0931
	0.5554	天然气m ³	0.1739	3.7600
成品运输	0.0726	柴油kg	0.0949	0.2940
生命末期	0.5777	电力kwh	0.0116	0.0067

表 4.2.4 产品生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534、低压蝶式瓷绝缘子 ED-1、高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W、高压针式瓷绝缘子 P-6T 所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.9-2023《碳排放核算与报告要求 第9部分：陶瓷生产企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第27部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。电力排放因子数据来源：2025年10月23日，生态环境部、国家统计局关于发布2024年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2024年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024年全国电力平均碳足迹因子为0.5777kgCO₂e/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。

计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E: 产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e) ；

5.2 计算结果

江西天禧电力设备有限公司生产的每功能单位线路柱式瓷绝缘子 R12.5ET150/534 产品碳足迹是 27.2916 kgCO₂eq/只。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-1 和图 5.2.1-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取	4.6441	17.02%
运输（原材料运输）	0.0138	0.05%
生 产	19.2652	70.59%
运输(成品交付)	3.3320	12.21%
生命末期（产品处置）	0.0366	0.13%
总 计	27.2916	100.00%

表 5.2.1-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

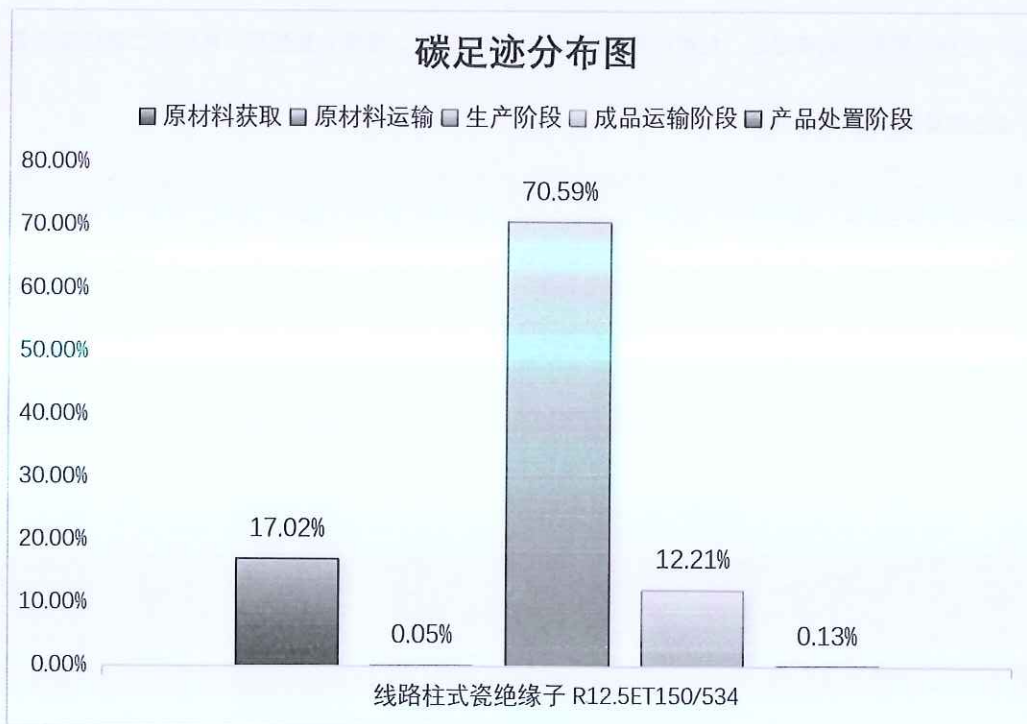


图 5.2.1-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

江西天禧电力设备有限公司生产的每功能单位低压蝶式瓷绝缘子 ED-1 产品碳足迹是 1.1738 kgCO₂eq/只。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.2-1 和图 5.2.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取	0.1678	14.30%
运输(原材料运输)	0.0010	0.09%
生 产	0.9633	82.06%
运输(成品交付)	0.0382	3.26%
生命末期(产品处置)	0.0035	0.30%
总 计	1.1738	100.00%

表 5.2.2-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

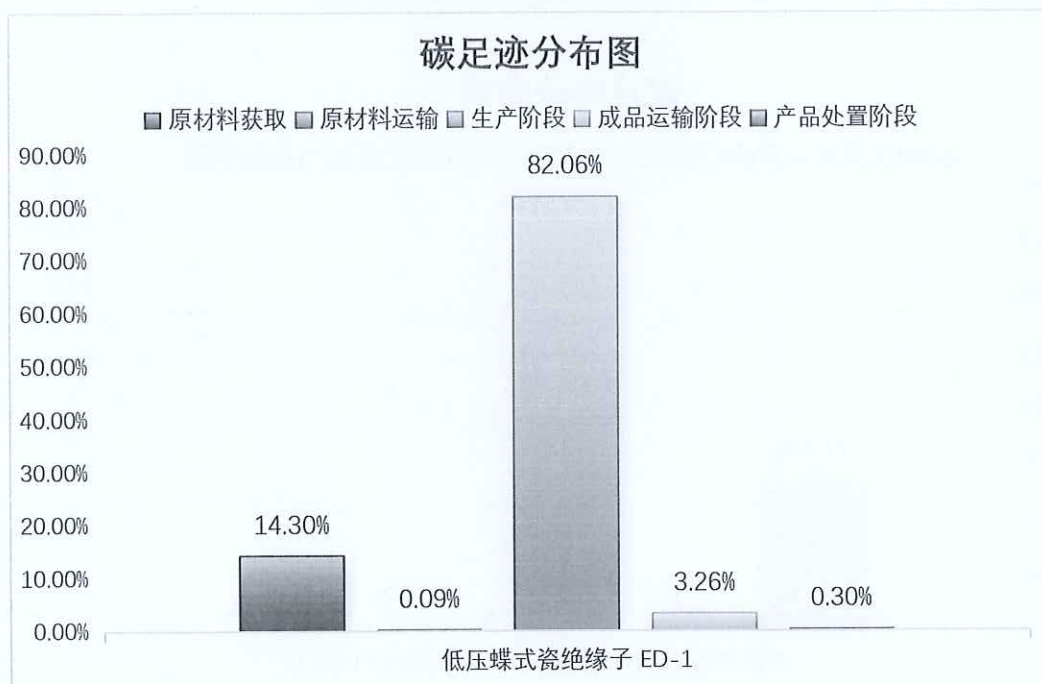


图 5.2.2-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

江西天禧电力设备有限公司生产的每功能单位高压线路盘形悬式瓷绝缘子 U70B146/320N16W 产品碳足迹是 13.5215 kgCO₂eq/只。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.3-1 和图 5.2.3-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取	3.6830	27.24%
运输(原材料运输)	0.0080	0.06%
生产	9.6326	71.24%
运输(成品交付)	0.1764	1.30%
生命末期(产品处置)	0.0215	0.16%
总计	13.5215	100.00%

表 5.2.3-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

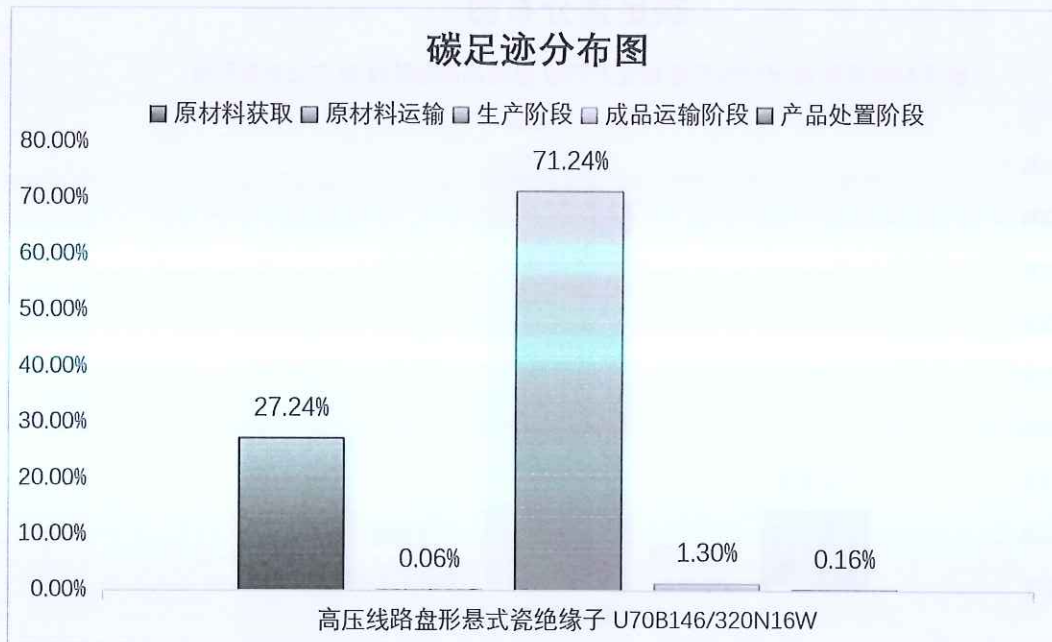


图 5.2.3-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

江西天禧电力设备有限公司生产的每功能单位高压针式瓷绝缘子 P-6T 产品碳足迹是 5.2656 kgCO₂eq/只。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.4-1 和图 5.2.4-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取	1.1095	21.07%
运输（原材料运输）	0.0024	0.05%
生 产	3.8530	73.17%
运输(成品交付)	0.2940	5.58%
生命末期（产品处置）	0.0067	0.13%
总 计	5.2656	100.00%

表 5.2.4-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

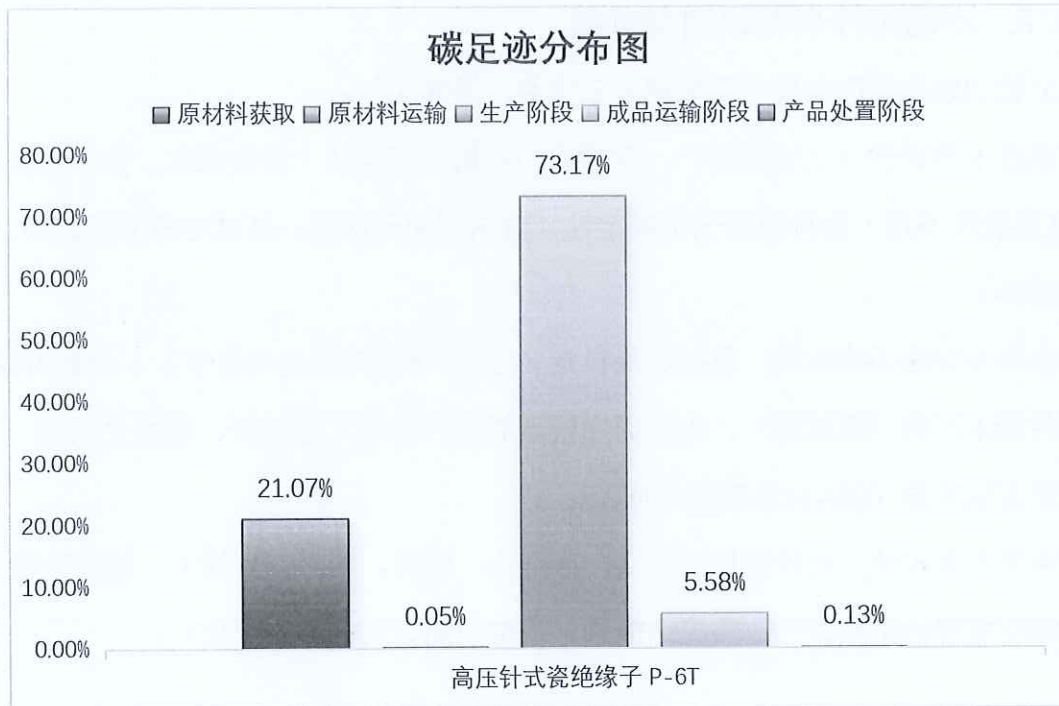


图 5.2.4-2 产品生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

5.3.1 不确定性分析方法

本次产品碳足迹不确定性分析采用“定性筛查+定量计算+敏感性分析”的组合方法，具体如下：

1.1 定性分析：采用专家判断法结合数据质量评分（DQR），从时间代表性、地理代表性、技术代表性、数据完整性、测量精度 5 个维度，对所有输入参数进行质量分级（一级：实测数据；二级：企业台账数据；三级：行业/数据库数据；四级：估算/假设数据），识别高、中、低不确定性参数。

1.2 定量计算：采用误差传递法进行基础量化，关键参数（贡献占比前 80%）辅以蒙特卡洛模拟，评估 95%置信水平下的结果波动范围。参数不确定度根据数据来源精度、测量条件及行业经验赋值，假设各参数相互独立，无协方差。

1.3 敏感性分析：对关键参数进行±10%（或±5%/±20%）变动，计算总碳足迹的变化率，识别对结果影响最大的敏感因素，明确数据优化优先级。

1.4 工具说明：定量计算采用 Excel 手动核算。

5.3.2. 不确定性来源识别与分级

本次分析识别的不确定性主要来源于三大类，具体如下：

1.1 参数不确定性（主要来源）：包括活动数据不确定性（实测误差、数据缺失、时间/地理代表性不足）和排放因子不确定性（数据库因子误差、区域电网因子波动、工艺因子差异）。

1.2 模型与方法不确定性：包括边界设定（上游/下游阶段是否包含）、分配方法（多产品共线生产的分配规则）、生命周期模型简化（次要工艺忽略、线性关系假设）、计算方法差异（LCA 软件算法不同）。

1.3 情景不确定性：包括使用阶段（产品寿命、能耗、利用率假设）、废弃阶段（回收/焚烧/填埋比例假设）、供应链情景（运输距离、运输方式变化）。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。选择低碳环保的原材料或组件，对供应商进行碳管理数据评审，完善完整供应链碳数据收集和信息公开。完善成品运输环节的管理，记录运输车辆的总质量、油耗、载重等参数及运输频次。

(5) 落实企业碳管理，包括组织碳排放核查、产品碳足迹核算和碳达峰路径规划。

(6) 数据升级：对关键工序（如耗电、耗料）安装智能计量仪表，实现活动数据一级实测，替代现有台账/估算数据。

(7) 供应链协同：要求主要原材料供应商提供一级实测碳足迹数据及排放因子，替代行业/数据库数据。

(8) 排放因子优化：采用最新区域电网排放因子，结合企业实际生产工艺，实测核心工艺排放因子。

附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
穆相龙	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1308550
张肖楠	三信国际检测认证有限公司	2026-CCAA-GHG1-1304976

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字):



(企业盖公章)

2026 年 05 月 19 日

