

报告编号：20260326ZYNHJD



能耗降低评估报告

企业名称： 中延电气（浙江）有限公司

服务机构： 三信国际检测认证有限公司

查询网站： www.cncsit.cn



目录

第一章 概论	2
第二章 企业现状分析	4
2.1 企业状况	4
2.2 能源情况	7
第三章 能源管理组织规划	8
3.1 能源管理工作目标	8
3.2 能源管理	8
第四章 能源管理主要工作及控制	10
4.1 能源管理过程控制	10
4.2 办公经营能源消耗控制	10
4.3 生产过程能源消耗控制	10
4.4 成品运输能源消耗控制	11
4.5 资源循环利用	12
第五章 能耗降低措施	13
5.1 开展能耗降低技术研究	13
5.2 生产设备及生产辅助设备降耗措施	13
5.3 原材料及成品运输能耗降低实施措施	15
5.4 2026 年计划实施能耗降低项目	15
第六章 评价和建议	16
6.1 评价	16
6.2 建议	16
附件	17
附件 1: 能源管理与能源绩效的关系	17
附件 2: 管理体系认证证书	18
附件 3: 荣誉证书	21
附件 4: 营业执照	23

第一章 概论

能耗降低的背景涉及全球能源格局、环境挑战、技术进步和经济转型等多方面因素，以下是主要背景和分析：

1.1 气候变化与环境污染压力

全球变暖：化石能源（煤、石油、天然气）的过度使用导致温室气体（如 CO₂）排放激增，加剧气候变化。国际社会通过《巴黎协定》等协议推动减排，降低能耗是核心手段之一。

空气污染：工业化和城市化的快速发展导致雾霾、酸雨等环境问题，迫使各国通过提高能效、减少能源消费来改善空气质量。

1.2 能源安全与资源枯竭

能源依赖：许多国家依赖化石能源进口（如石油、天然气），地缘政治冲突（如俄乌战争）暴露能源供应链脆弱性，促使各国寻求节能以减少对外依赖。

资源有限性：化石能源储量有限，国际能源署（IEA）预测，若不降低能耗，未来可能面临能源短缺危机。

1.3 经济转型与成本压力

产业升级：传统高耗能产业（如钢铁、水泥）面临转型压力，节能技术可降低生产成本，提升竞争力。

能源价格波动：近年能源价格剧烈波动（如 2022 年欧洲能源危机），企业及家庭亟须通过节能降低支出。

1.4 技术进步与政策驱动

能效技术突破：可再生能源（光伏、风电）、储能技术、智能电网、高效电机等快速发展，使单位 GDP 能耗显著下降。

政策法规：各国出台强制性标准（如欧盟的“能源效率指令”、中国的“双碳”目标），通过税收、补贴等手段推动节能。

数字化赋能：物联网（IoT）、大数据和 AI 优化能源管理（如智慧城市、智能家居），减少无效能耗。

1.5 社会意识与可持续发展

ESG 理念普及：企业和投资者将环境（E）、社会（S）、治理（G）纳入决策，节能成为企业社会责任的重要指标。

消费者需求：公众环保意识增强，更倾向选择节能产品（如电动汽车、节能家电）。

1.6 国际竞争与合作

绿色技术竞赛：各国争相布局低碳技术（如氢能、核聚变），节能是技术领先的关键领域。

全球合作机制：通过 IPCC、G20 等平台共享节能经验，发达国家向发展中国家转移节能技术。

中国：“十四五”规划明确单位 GDP 能耗下降 13.5% 的目标，推动工业、建筑、交通领域节能改造。

欧盟：“绿色新政”要求 2030 年能效提高 32.5%，全面推广建筑节能标准

美国：《通胀削减法案》投资 3700 亿美元支持清洁能源和能效项目。

未来趋势：能耗降低已从“可选”变为“必选”，未来将通过电气化（如电动车替代燃油车）、数字化（能源系统智能化）和循环经济（废能回收利用）进一步深化，最终实现经济增长与能源消费脱钩。

第二章 企业现状分析

2.1 企业状况

2.1.1 企业简介



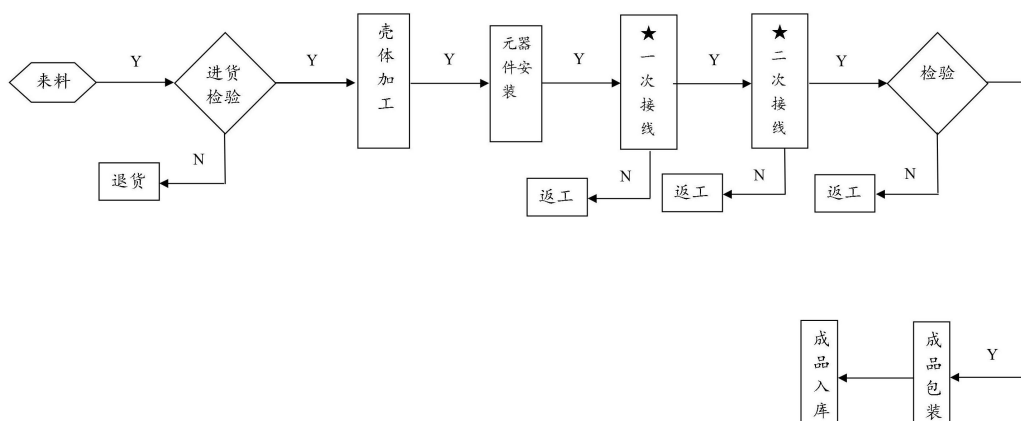
在浩瀚的工业星河中，有这样一颗冉冉升起的璀璨新星——中延电气（浙江）有限公司。自 2018 年扬帆起航于“中国电器之都”温州乐清，中延电气便不仅仅是一家电气设备的制造商，更是智慧能源赛道上狂奔的领跑者与梦想家。

中延电气坐拥 6700 万雄厚注册资本，以雷霆之势根植于乐清经济开发区这片热土。这不是一个普通的起点，而是一个致力于重塑电力生态的超级工厂。在这里，机械与数字交响，传统与未来交融，中延电气正以磅礴之力，撬动电气世界的全新格局。在中延，创新是流淌在血液里的本能。中延电气拥有敏锐的技术嗅觉和不计成本的研发投入，将看似冰冷的电气设备赋予智慧的“大脑”，中延电气不仅集合了一批在本行业已从事多年、具有丰富工作阅历和经验的工程技术人员、销售人员和管理人员，也拥有雄厚的技术实力，一流的专业生产设备，先进的生产工艺和齐全的检测设备。同时也通过了 ISO 9001 质量管理体系、ISO 14001 环境管理体系和 ISO 45001 职业健康安全管理体系认证。公司的主导产品有高低压开关柜，电能计量箱，DFW 高低压电缆分支箱，智能综合配电箱，一二次融合环网箱等。公司自创建以来，把质量和研发作为头等战略来执行，不断地为电力系统提供安全可靠，节能环保，安装方便的电力产品。公司坚持“质量第一、信誉第一”的企业宗旨，坚持“追求卓越、尽善尽美”的经营理念，坚持推行技术和管理创新，使产品和

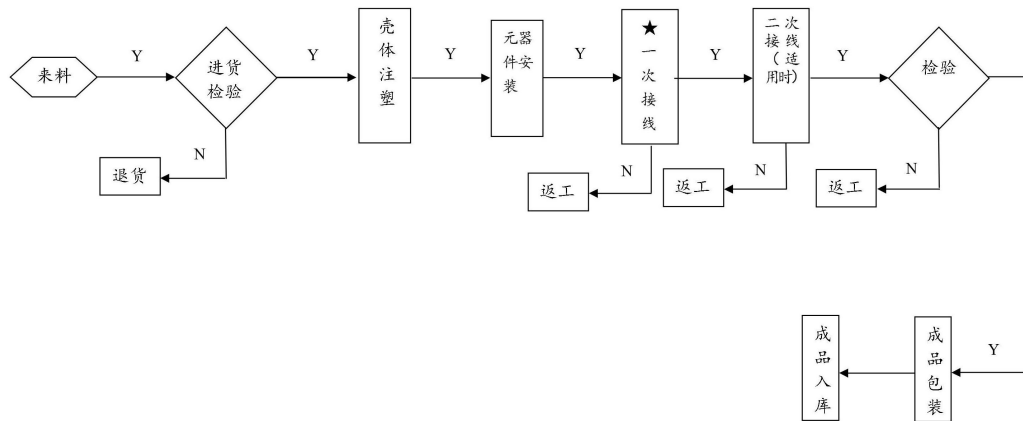
服务不断地提升。虽然中延电气是一支精悍的“特种兵”团队，但公司爆发的能量足以撼动市场。依托乐清市伟泰、南敏等顶尖企业管理合伙企业的资本加持与战略赋能，中延电气在技术研发与市场开拓上展现出了惊人的加速度。中延电气手握多项核心技术专利与商标资产，每一次招投标的胜利，都是市场对中延电气投下的信任票。中延电气的产品，是连接发电端与用电端的金色纽带；中延电气的服务，是贯穿城市与乡村的电力动脉。这不是终点，而是无限可能的起点。中延电气（浙江）有限公司，正以全球视野审视未来，以中国智造定义标准。中延电气不仅提供设备，更提供关于能源未来的最优解。中延电气致力于让每一座建筑、每一条产线、每一个家庭，都能享受到中延电气带来的安全、智能、绿色的能源体验。在这里，每一颗螺丝都镌刻着匠心，每一次电流的跃动都奏响着未来的序章。中延电气（浙江）有限公司，不仅是客户值得信赖的电力解决方案合作伙伴，更是客户驰骋于智能电气时代最坚实的后盾。中延电气守护光明，更驱动时代；中延电气扎根浙江，更瞩目全球。无论客户身处传统工业的转型升级之路，还是探索新能源的浩瀚蓝海，中延电气愿以卓越之品、创新之魂，为客户擎起前行的炬火。

2.1.2 生产工艺流程

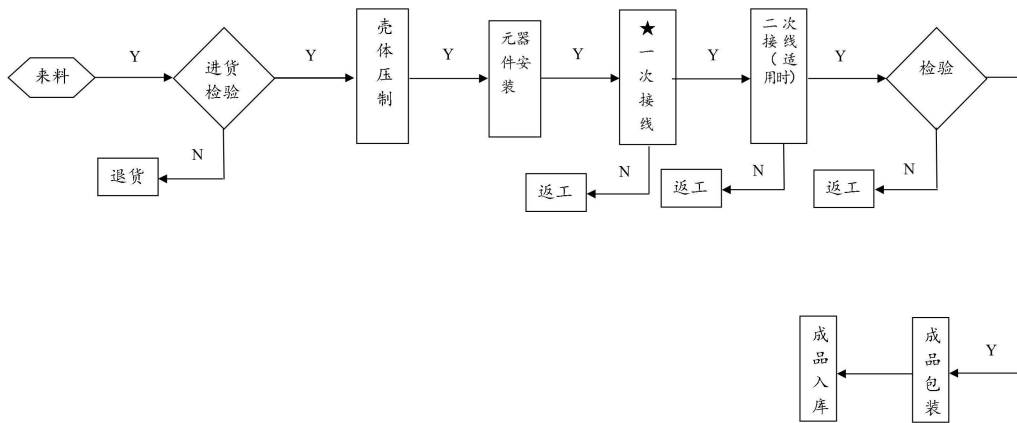
a. 配电箱 JP 生产流程图



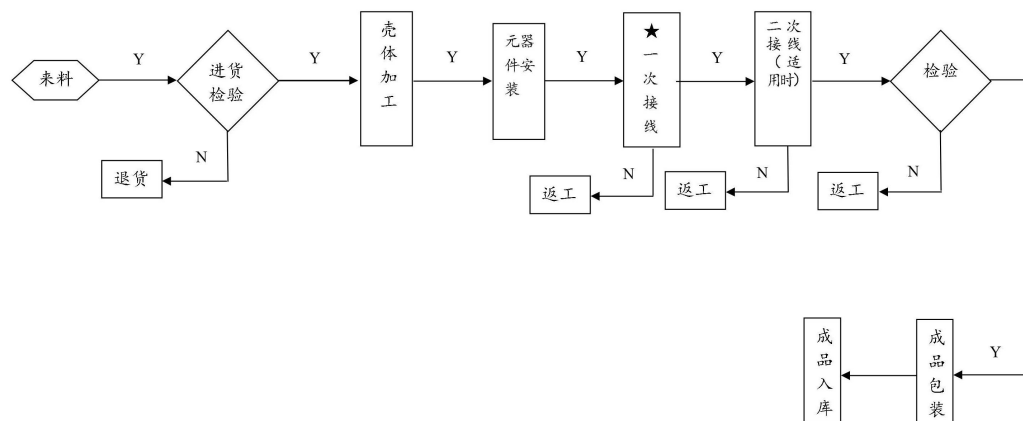
b. 电能计量箱 PC 料表箱生产工艺流程图



c. 电能计量箱 SMC 料表箱生产工艺流程图



d. 电能计量箱金属表箱生产工艺流程图



2.1.3 企业能源控制情况

企业已建立质量、环境、职业健康安全等管理体系，由生产部主控，按照产品对用能进行生产报表计表汇总，每月进行产品用能成本分析。企业定期进行绿色低碳评审识别，包括碳在内的温室气体的排放情况，并实施评审以策划进一步的管理措施。

绿色低碳评审的内容包括、但不仅限于：

a) 基于能源消耗、工艺过程排放测量结果和其他数据分析能源消耗排放及工艺过程排放的情况：识别当前能源消耗种类的排放；识别当前的工艺过程排放类别；评价过去、现在的能源消耗排放及工艺过程排放的趋势；

b) 基于对上述趋势的分析：收集活动水平数据和确定排放因子；确定当前的温室气体减排绩效；

c) 识别当前本公司内主要的温室气体源；

d) 识别可能会导致碳排放总量变化的其他因素；

e) 识别在本公司控制下进行工作、对主要温室气体排放有直接或间接影响的工作人员；

f) 评价碳减排措施的有效性；

g) 评估未来温室气体排放的趋势。

2.2 能源情况

2.2.1 能源投入

企业的能源使用种类主要是电力、水，用能是办公用电、生产用电。

2.2.2 能源计量

目前，中延电气（浙江）有限公司按照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB 17167-2006）、《用水单位水计量器具配备和管理通则》（GB 24789-2009）要求为电力、大功率用电设备、生活用水配备了相应的计量设备，对生产物料的购入、消费配备了满足生产要求的计量器具。

第三章 能源管理组织规划

3.1 能源管理工作目标

3.1.1 减少碳排放：企业对生产工艺进行技术改造，减少化石能源的使用，进行能源结构调整以使用电力为主，同时扩大光伏的覆盖率，计划建立储能站，实现单位产品能耗逐年递减。2026—2030 年将企业运输的碳排放量每年降低 5%。推动运输行业向低碳转型，积极参与碳交易市场，为应对气候变化做出贡献。

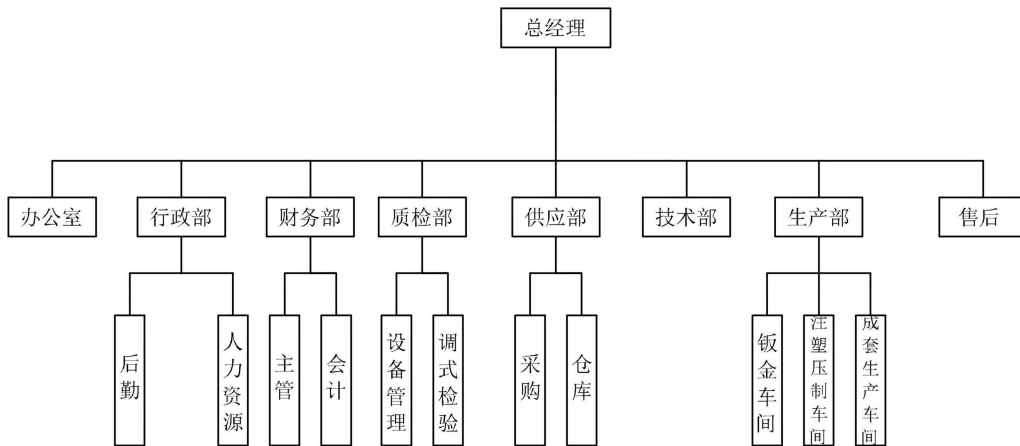
3.1.2 降低能源消耗：对高耗能设备进行定期盘查、更新，减少生产中能源消耗。通过采用节能型车辆，降低单位运输量的能源消耗。推广可再生能源在运输中的应用，厂区内生产生活中用电采用光伏绿电。

3.1.2 减少环境污染：降低生产过程中的废气、废水和噪声污染。加强环保设施设备的管理，对废气主要采用有组织废气的收集处理。生活污水集中处理后外排。采取降噪措施，减少运输噪声对周边环境的影响。

3.2 能源管理

3.2.1 机构设置

公司总经理兼任“双碳”管理负责人，统筹负责质量、环境、职业健康安全等管理体系相关领导工作，总经理为第一负责人，生产部、技术部、质检部等部门负责人为小组成员，各部门指定 1 名工作人员配合质量、环境、职业健康安全等相关工作。公司设置“双碳”管理领导小组办公室，拟由公司财务部牵头负责该办公室日常工作。



3.2.1 组织架构

3.2.2 各部门职责

贯彻国家和有关部门颁发的质量、环境、职业健康安全等体系相关工作方针、政策、法规和标准等。根据国家和有关规定，负责公司质量、环境、职业健康安全等体系有关工作，制定有关工作的管理方法、规章制度、规划和目标。

审核本公司年度质量、环境、职业健康安全等管理体系的管理计划以及有关的管理工作，包括公司规定的其他体系工作。

第四章 能源管理主要工作及控制

4.1 能源管理过程控制

建立能源管理体系，对能源消耗进行实时监控和控制。通过设定能源消耗指标和预警值，及时发现能源浪费和异常情况，并采取相应的控制措施。

实施能源定额管理，将能源消耗指标分配到各个部门和岗位，严格控制能源消耗。对超出定额的部门和岗位进行考核和处罚，激励员工节约能源。

建立能源绩效评估体系，定期对企业的能源管理效果进行评估。评估指标可以包括能源消耗总量、能源利用效率、节能目标完成情况等。

根据能源绩效评估结果，对能源管理工作进行总结和分析，找出存在的问题和不足之处，提出改进措施和建议。

针对能源绩效评估中发现的问题，制定持续改进计划，明确改进目标、措施和责任人。持续改进计划应具有可操作性和可衡量性，确保改进措施能够得到有效实施。

定期对持续改进计划的实施情况进行检查和评估，及时调整改进措施，确保能源管理工作不断提高和完善。

总之，能源管理过程控制是一个系统工程，需要企业从能源规划、监控、优化、评估等多个方面入手，采取有效的措施和方法，实现能源的高效利用和节约。同时，企业还应加强员工的节能意识培养和技能培训，形成全员参与能源管理的良好氛围，共同推动企业的可持续发展。

4.2 办公经营能源消耗控制

企业进行无纸化办公，采购、仓储和财务使用智能系统，生产现场电子看板下生产单。同时公司提供午餐，员工上班期间无需出行往返，减少能源消耗。

4.3 生产过程能源消耗控制

企业制定用能、用水、主要原材料消耗以及碳排放限额标准，针对主要产品、工艺和设备制定限额标准。

4.3.1 设备管理方面：选用高能效的设备，在设备采购阶段，优先选择具有先进节能技术、符合高能效标准的设备。例如，选择高效节能的电机、变压器等电气设备，其能源转换效率

更高，能有效降低能耗。

设备匹配与合理负载：确保生产设备的容量与实际生产需求相匹配，避免“大马拉小车”的情况。通过精确计算生产负荷，选择合适规格的设备，使设备在最佳效率点运行，减少能源浪费。

设备维护与保养：定期巡检与维护，建立严格的设备巡检制度，定期对设备进行检查、清洁、润滑和调整。及时发现并处理设备故障隐患，确保设备处于良好运行状态，避免因设备故障导致能源消耗增加。

升级改造旧设备：对老旧设备进行节能升级改造，如更换高效节能的部件、优化控制系统等。通过技术改造，提高设备的能源利用效率，降低能耗。

4.3.2 生产工艺优化方面

工艺流程改进：简化生产流程，对生产工艺流程进行分析，去除不必要的环节和操作，减少物料和能源的损耗。优化生产布局，缩短物料运输距离，降低输送设备的能耗。

采用先进工艺技术：引入先进的生产工艺和技术，如节能型的制造工艺等。这些先进工艺通常具有更高的能源利用效率，能够显著降低生产过程中的能耗。

生产调度与安排：均衡生产负荷，合理安排生产计划，使生产设备在不同时间段内的负荷相对均衡。避免设备在高峰时段过度运行，而在低谷时段闲置，从而提高设备的整体利用效率，降低能耗。

错峰用电：根据当地的电价政策，合理调整生产时间，尽量在低谷电价时段进行生产。这样可以降低用电成本，同时也有助于缓解电网高峰负荷压力。

4.4 成品运输能源消耗控制

4.4.1 绿色运输模式选择：优化运输路线、多式联运、共同配送、新能源车辆使用、绿色物流技术应用；

4.4.2 绿色运输管理：制定绿色运输标准、实施绿色补贴政策、加强监管和执法、提升运输人员素质。

4.4.3 制定绿色运输政策：企业拟制定内部绿色运输政策、设立绿色运输专项资金。

4.4.4 加强运输技术创新：企业拟加大在新能源汽车、清洁能源车辆等绿色运输技术方面的研发投入。与科研机构合作，开展绿色运输技术的联合研发和创新。

4.4.5 推广绿色运输、绿色包装理念：企业拟通过内部培训、宣传册、海报等方式，向员工普及绿色包装、绿色运输理念。

总之，运输方式的控制需要综合考虑运输需求、成本、效率、环保等因素。通过合理选择运输方式、优化运输管理和考虑可持续发展因素，可以实现运输阶段的安全、高效、经济和环保运输，为企业的生产和运营提供有力支持。

4.5 资源循环利用

加强绿色供应链建设：推动企业选择环保型原材料供应商，优先采购可再生或可回收的材料。实施供应商绿色评估体系，定期对供应商进行环保绩效审核。共同研发环保新材料，推动供应链上下游的绿色协同发展；

4.5.1 推进废弃物分类与回收：在企业内部建立完善的废弃物分类制度、设立专门的废弃物回收站点、加强对废弃物的监管；

4.5.2 实施节能减排技术改造：对生产设备进行技术改造、推广使用清洁能源；

4.5.3 推进产品全生命周期管理：在产品设计阶段就考虑环保因素、加强产品使用过程中的环保指导和服务、建立废旧产品回收体系。

第五章 能耗降低措施

5.1 开展能耗降低技术研究

企业建立完善的环保管理体系和技术创新机制，确保能够持续开展绿色化、低碳化、循环化、数字化等相关减污降碳技术研究，不断提高自身的环保和可持续发展能力。

技术部采用产品生命周期设计方法，研发低能耗生产工艺，采用可降解绝缘材料，减少制造过程中的有毒物质处理能耗，研究变压器油再生技术，覆盖设备从制造到回收的全流程，减少“隐性能耗”。

5.2 生产设备及生产辅助设备降耗措施

企业主要生产设备为：数控三工位液压母线折弯机、激光金属切割机、数控转塔冲床、数控折弯机、多功能剥线折弯机、剥线折弯机、二氧化碳气体焊机、角磨机等，主要试验设备为：绝缘电阻表、通电试验台、指针式简支梁冲击试验机、剩余电流保护器测试仪、微电阻测试仪等，设备自动化程度高，有利于全厂的降低能源和资源消耗，同时减少了污染物排放，企业使用的生产设备充分考虑了产业准入要求，降低能源与资源消耗，减少污染物排放。经对照，工厂的生产设备耗能满足《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一二三四）》。

生产设备清单					
序号	设备名称	设备型号	数量	使用年限	制造商原产地
1	数控三工位液压母线折弯机	ZM303S (光定位)	1台	25年	昆明昆开专用数控设备有限公司
2	激光金属切割机	GN-CFD4020-18-6000W	1台	15年	武汉高能激光设备制造有限公司
3	数控转塔冲床	HPI3048	1台	25年	亚威机床股份有限公司
	数控折弯机	WC67K-63/2500	1台	25年	马鞍山市中亚机床制造有限公司
4	多功能剥线折弯机	ZW-292AJ	1台	25年	中械自动化设备有限公司
	剥线折弯机	ZX-950	1台	25年	中械自动化设备有限公司
	二氧化碳气体焊机	NB-270	1台	15年	安德利集团有限公司
5	角磨机	4.0ah 一电一充	2台	20年	德力西集团有限公司
6	金莱利永磁变频空压机	20HP, 15KW	1台	20年	温州杰能机电科技有限公司
7	电表箱模具	ZX2301	3台	15年	台州市黄岩禄鑫模具有限公司
8	注塑机	MA4700 III/3200SE	1台	15年	海天塑机集团有限公司
	注塑机	MA2600 III/1350SE	1台	15年	海天塑机集团有限公司

生产设备清单					
序号	设备名称	设备型号	数量	使用年限	制造商原产地
	注塑机	MA1600 III/570SE	1 台	15 年	海天塑机集团有限公司
9	注塑机	MA1600 III/570SE+	1 台	15 年	海天塑机集团有限公司
	注塑机	MA3800 III/2250SE+	1 台	15 年	海天塑机集团有限公司
10	液压机	Y32-250T	1 台	15 年	浙江省瑞安市响道液压机械有限公司
	液压机	Y32-315T	1 台	15 年	浙江省瑞安市响道液压机械有限公司
	液压机	Y32-500T	1 台	15 年	浙江省瑞安市响道液压机械有限公司
11	电动单梁起重机	LD5T-7.7m	1 台	20 年	河南欧工起重机械有限公司
12	数显千分尺	百分平头 1-10mm	1 台	5 年	佛山市卡西洛电气有限公司
13	六边压接机（端子机）	AM120-4ET	1 台	10 年	浙江精驰自动化设备有限公司
14	塑料注射成型机	MA3800 III/2250SE+	1 台	15 年	海天塑机集团有限公司
15	塑料注射成型机	MA3800 III/2250SE+	1 台	15 年	海天塑机集团有限公司

试验设备清单				
序号	设备编号	设备名称	型号/规格	制造商
1	ZY-SY001	绝缘电阻表	ZC25-4	上海康海仪器仪表有限公司
2	ZY-SY002	通电试验台	SFOCT-1	温州三丰检测设备有限公司
3	ZY-SY003	指针式简支梁冲击试验机	XJJ-50	温州三丰检测设备有限公司
4	ZY-SY004	剩余电流保护器测试仪	NM500-1	乐清市三丰检测设备有限公司
5	ZY-SY005	微电阻测试仪	WH-10A	乐清市三丰检测设备有限公司
6	ZY-SY006	二次回路工频耐压试验装置	WH2673C	温州威虹仪器有限公司
7	ZY-SY007	万能试验机	WDW-20	温州凯沃检测设备有限公司
8	ZY-SY008	灼热丝试验仪	ZRS-2	温州凯沃检测设备有限公司
9	ZY-SY009	冲击电压试验仪	GC-20B	温州凯沃检测设备有限公司
10	ZY-SY010	工频耐压试验装置	KWJC-2/50KV	浙江凯沃检测设备有限公司
11	ZY-SY011	接地电阻测试仪	KW2678A	浙江凯沃检测设备有限公司
12	ZY-SY012	涂层测厚仪	GM210	浙江凯沃检测设备有限公司

5.3 原材料及成品运输能耗降低实施措施

提高运输工具的利用率：合理安排运输任务，确保运输工具在满载状态下运行，避免空载或低载运行。

加强运输计划管理：制定详细的运输计划，提前安排货物的收发，避免临时紧急运输导致的效率低下。

优化运输包装：采用合适的包装材料和方式，减少货物在运输过程中的损坏，降低运输成本。

考虑共同配送：与其他企业合作进行共同配送，共享运输资源，降低成本。

参与环保项目：积极参与政府和行业组织的环保项目，提升企业的社会形象。

总之，企业绿色运输的评价与改进需要综合考虑效率、成本、质量、服务和环保等多个方面，通过不断优化和改进，提高企业的运输管理水平，为企业的发展提供有力支持

5.4 2026 年计划实施能耗降低项目

生产辅助设备变频改造；建立回收装置，增加余热回收；雨水回收做循环水补水使用；利用电能计量表对关键工序的生产用电进行监测、控制；通过 AI 大模型实现负荷预测、动态调度与设备参数优化，提升电网整体能效；研发低损耗、高导热、可降解的新型材料，提升设备能效与环保性能。

第六章 评价和建议

6.1 评价

本企业展现出了显著的节能降耗与积极的环境责任意识。

减少碳排放：企业采用绿色运输方式，如使用新能源车辆、优化运输路线以缩短里程等，能够有效降低运输过程中的碳排放，对缓解气候变化、改善空气质量起到积极作用。这不仅有助于企业履行社会责任，也为社会的可持续发展做出了贡献。

降低能源消耗：对变压器、电机等关键设备实施“以旧换新”。部署能源监控平台，采集车间、办公楼宇的水、电、气消耗数据，通过负荷预测动态调节设备运行模式，非生产时段自动关闭冗余照明与空调，使厂区整体能源利用率提升。

减少环境污染：采用绿色运输模式，能够减少废气、废水和噪声等环境污染。推行“无废工厂”建设，生产废料中90%以上实现分类回收。制定突发环境事件应急预案，每季度开展实战演练，确保污染物泄漏等风险可控可防。为2030年达到碳达峰，2060年达到碳中和贡献出自己的一份力量。

6.2 建议

强化能源计量与监控：企业拟完善能源计量器具的配备和管理、建立实时能源监控系统。

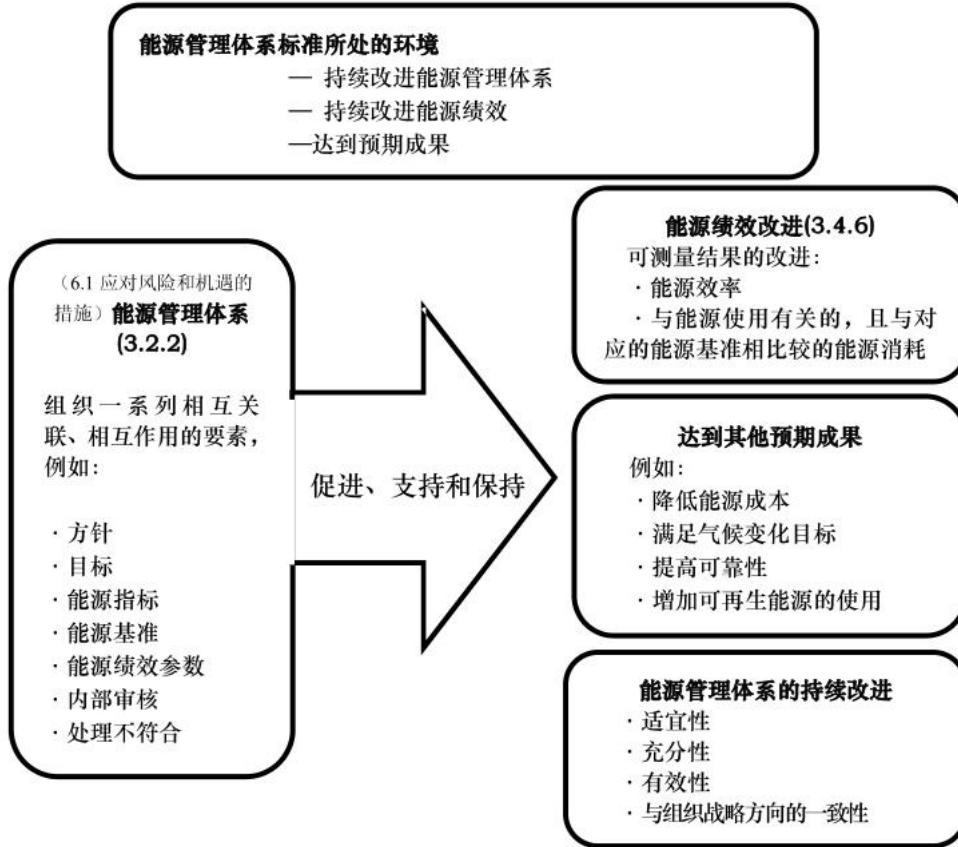
实施能源定额管理：企业拟制定合理的能源消耗定额，将能源消耗纳入生产成本核算。对超过能源消耗定额的部门和个人进行处罚。

推广绿色生产与清洁生产：企业拟采用绿色生产工艺和清洁生产技术、加强生产现场的环境管理。

加强员工节能意识培训：企业拟定期开展节能意识培训活动、鼓励员工提出节能降耗的合理化建议。

附件

附件 1：能源管理与能源绩效的关系



附件 2：管理体系认证证书





环境管理体系认证证书

注册号: 17323E20455R0S

兹证明

中延电气(浙江)有限公司

统一社会信用代码: 91330382MA2CTYPQ4L

注册地址: 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区浦南六路 66 号

经营地址: 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区浦南六路 66 号

环境管理体系符合

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 标准

认证覆盖的范围

资质范围内配电开关控制设备（电能计量箱、智能综合配电箱）及
电缆分支箱的生产和销售及办公相关环境管理活动

初次发证日期: 2023 年 07 月 11 日

本次发证日期: 2023 年 07 月 11 日

证书有效期至: 2026 年 07 月 10 日



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C173-M



签发人

注: 在证书有效期内, 获证组织须按规定接受年度监督审核, 保持认证资格, 通过扫描二维码可获知证书状态。该证书信息还可在国家
认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)和北京中交远航认证有限公司官方网站(www.bjzjyh.com)上查询。

北京中交远航认证有限公司

机构地址: 北京市西城区广安门外大街 248 号 1 号楼 12 层 1205 号



职业健康安全管理体系认证证书

注册号: 17323S20436R0S

兹证明

中延电气(浙江)有限公司

统一社会信用代码: 91330382MA2CTYPQ4L

注册地址: 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区浦南六路 66 号

经营地址: 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区浦南六路 66 号

职业健康安全管理体系符合

GB/T45001-2020/ISO45001:2018 标准

认证覆盖的范围

资质范围内配电开关控制设备（电能计量箱、智能综合配电箱）及
电缆分支箱的生产和销售及办公相关职业健康安全管理活动

初次发证日期: 2023 年 07 月 11 日 本次发证日期: 2023 年 07 月 11 日 证书有效期至: 2026 年 07 月 10 日



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C173-M



签发人

注:在证书有效期内,获证组织须按规定接受年度监督审核,保持认证资格,通过扫描二维码可获知证书状态。该证书信息还可在国家
认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)和北京中交远航认证有限公司官方网站(www.bjzjyh.com)上查询。

北京中交远航认证有限公司 机构地址: 北京市西城区广安门外大街 248 号 1 号楼 12 层 1205 号

附件 3：荣誉证书





附件 4：营业执照



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

自信 诚信 公信

CSIT

三信国际检测认证有限公司

公司地址：郑州市高新技术产业开发区莲花街 352 号一号楼 5 层

联系电话：0371-69127788

公司邮箱：cncsit2015@163.com

公司网站：www.cncsit.cn