

# 产品碳足迹报告

产品名称： 智能综合配电箱

产品规格型号： \_\_JP










生产者名称： 安亚电气有限公司

报告编号： T410207-2604

机构名称（公章）： 三信国际检测认证有限公司

报告签发日期： 2026年04月17日



企业名称	安亚电气有限公司	地址	浙江省温州经济技术开发区滨海园区14路466号2号楼																				
法定代表人	董益明	联系方式	13566247666																				
授权人（联系人）	何燕	联系方式	13098652367																				
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；																						
<p><b>企业概况：</b></p> <p>安亚电气有限公司成立于2009年02月04日，注册地位于浙江省温州经济技术开发区滨海园区14路466号2号楼，法定代表人为董益明。经营范围包括电气机械及器材制造、销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>确认此次产品碳足迹报告符合：</p> <p>GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；</p> <p><b>2. 单位产品碳足迹结果</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>产品功能单位</th> <th>单位产品碳排放量 (kgCO<sub>2</sub>e)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1台智能综合配电箱</td> <td>815.7390</td> </tr> </tbody> </table> <p>系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放</p> <p><b>3. 评价过程中需要特别说明的问题描述</b></p> <p>(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。</p> <p>(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">组内职务</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>编制</td> <td>穆相龙</td> <td>签名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>组长</td> <td>穆相龙</td> <td>签名</td> <td></td> </tr> <tr> <td>组员</td> <td>赵凯</td> <td>签名</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO <sub>2</sub> e)	1台智能综合配电箱	815.7390	组内职务				编制	穆相龙	签名		组长	穆相龙	签名		组员	赵凯	签名	
产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO <sub>2</sub> e)																						
1台智能综合配电箱	815.7390																						
组内职务																							
编制	穆相龙	签名																					
组长	穆相龙	签名																					
组员	赵凯	签名																					

# 目 录

摘要.....	1
1 产品碳足迹（CFP）介绍.....	2
2 企业及产品介绍.....	3
2.1 企业介绍.....	3
2.2 厂区布局.....	4
2.3 产品简介.....	5
2.3.1 产品功能介绍.....	5
2.3.2 产品工艺流程.....	7
3 目标与范围定义.....	8
3.1 评价目的.....	8
3.2 评价范围.....	8
3.2.1 功能单位.....	8
3.2.2 系统边界.....	8
3.2.3 分配原则.....	9
3.2.4 取舍准则.....	10
3.2.5 相关假设和限制.....	10
3.2.6 影响类型和评价方法.....	10
3.2.7 数据来源.....	10
3.2.8 数据质量要求.....	10
4 数据收集.....	12
4.1 数据收集说明.....	12
4.2 活动水平数据.....	13

4.3 排放因子数据 .....	13
5 碳足迹计算 .....	14
5.1 计算方法 .....	14
5.2 计算结果 .....	15
5.3 不确定性分析 .....	16
5.3.1 不确定性分析方法 .....	16
5.3.2. 不确定性来源识别与分级 .....	16
6 改进建议 .....	17
6.1 改进建议 .....	17
附件 1： 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单 .....	18

# 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到智能综合配电箱 JP 的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1 台智能综合配电箱 JP。评价的系统边界定义为全生命周期碳足迹“摇篮到坟墓”,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1 台智能综合配电箱 JP“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 815.7390 kg CO<sub>2</sub> eq,原辅料获取阶段碳排放为 766.3811 kg CO<sub>2</sub> eq (93.95%),原辅料运输阶段碳排放为 1.6743 kg CO<sub>2</sub> eq (0.21%),生产阶段碳排放为 2.0655 kg CO<sub>2</sub> eq (0.25%),成品运输阶段 17.4841kg CO<sub>2</sub> eq (2.14%),产品处置阶段 28.1341kgCO<sub>2</sub> eq (3.45%)。

评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了基于地理位置的 GIS-LCA 全生命周期评价软件,采集企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版,GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分:机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分:陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库等次级数据。

# 1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO<sub>2</sub>eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024 年 8 月 23 日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布 GB/T 24067:2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024 年 10 月 1 日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

### 2.1 企业介绍

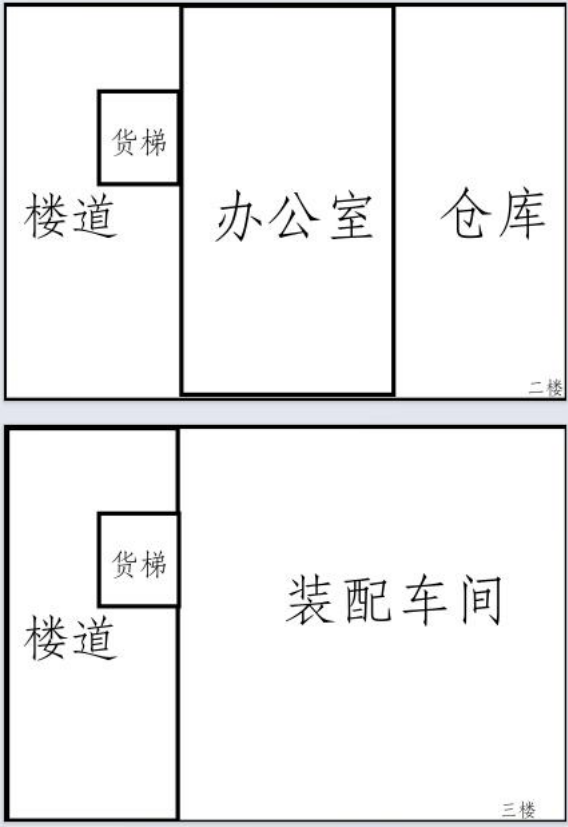
安亚电气有限公司，其前身为浙江安亚电力科技有限公司，坐落于美丽富饶、交通便利、信息发达、物产资源丰富的东海之滨-温州。我公司是一家集专业电能计量箱模具开发、注塑加工、设计研发、生产、销售及售后服务为一体的综合性企业。多年来，我公司始终潜心致力于中国电能计量防窃电系列产品的研发和升级换代，自主创新，不断推出在国内技术领先极具竞争优势的高新技术产品，尤其是我公司自主研发设计的系列高防护电能计量箱，箱底选用了进口 PC/ABS 合金工程材料，且其厚度加厚，韧性大大增强；上盖选用的是进口 PC 环保色调材料，其阻燃性达到了国际阻燃标准。该产品体积小，重量轻，并具有优良的绝缘性、耐紫外线（UV380）、散热性强、抗冲击、抗氧化、防水、防潮、防腐，安装方便，便于抄表，使用寿命长等特点。该产品不仅造型美观、大方，而且透明性极强，可以及时发现箱体内的电器故障隐患等异常现象，直接排除用电过程中的安全隐患，实现了人性化环保安全用电管理目标。

我公司按照最优化原则组配建成了一套完整的现代化生产系统和先进的管理模式，实现了信息高度共享，集约化生产办公，大大加速了企业的高效、快捷的智能化信息化建设进程；搭建网上业务和信息平台，不断拓展营销渠道，为顾客提供更加便捷的优质服务，我公司生产的产品已经在全国十几个省市推广使用并部分出口欧美、中东等十几个国家。公司全面导入 ISO9001-2008 国际质量体系认证，产品同时也通过了国家 3C 强制认证，促进了公司朝着规范、效能环保型企业方向发展，加速和国际先进管理和贸易的接轨，提高企业档次，塑造品牌文化。

诚信创新、和谐共赢是安亚永恒的宗旨。安亚人将一如既往地发扬“求真务实、锐意进取、不断创新”的精神，为我国电力事业的可持续发展做出更大的贡献。



## 2.2 厂区布局



## 2.3 产品简介

产品概述：JP型低压综合配电箱是一种集电能分配、计量、保护、控制和无功补偿等多种功能于一体的户外一体化配电装置，主要适用于城乡电网交流 50Hz、额定电压0.4kV以下的输配电系统，10/0.4kV户外台变低压侧安装使用，是电网智能化改造的关键设备之一，也适用于相应的现场配电控制，可作为其他配电设备的配套辅助装置，具有体积小、易安装、防窃电、成本低、适应性强、耐老化、投运准确、无补偿误区、防护等级高、保护性能完善、自动化程度高等优点，是理想的电网改造首选产品。

### 2.3.1 产品功能介绍

JP 型智能综合配电箱装置包括五个功能单元：电能分配、计量、保护、控制、无功补偿单元。JP 柜的功能非常全面，几乎涵盖了低压配电所需的所有环节：

#### 1. 电能分配与连接功能

主干线接入：接收来自变压器低压侧的电能。

多路输出：通过内部母线和出线开关，将电能分配到多条支路，供给不同的用户群、灌溉设备、路灯或村庄。

电缆 T 接：提供标准、安全的接口，方便连接和分支各种规格的电缆。

#### 2. 综合保护功能

过流与短路保护：箱内主开关和出线开关（通常采用智能型断路器或熔断器）能可靠地切断过载和短路电流，保护设备和线路安全。

漏电保护：配备总漏电保护器和各支路漏电保护器，形成分级保护，有效防止人身触电和因漏电引起的电气火灾。

过电压保护：安装防雷器或浪涌保护器，吸收雷击过电压和操作过电压，保护箱内敏感的电子设备。

#### 3. 智能无功补偿功能（核心功能之一）

这是 JP 柜区别于普通分线箱的关键功能。它内置无功功率自动补偿装置。

作用：自动检测线路中的无功功率，并通过控制接触器投切电力电容器，来补偿无功损耗。

好处：提高功率因数，减少变压器和线路的视在功率，使其更带负载。降低线路损耗，节约电能。改善电压质量，缓解线路末端的低电压问题。

#### 4. 智能测量与监控功能（“智能”的体现）

运行参数监测：通过智能控制器/仪表，实时监测并显示：

电气参数：三相电压、电流、频率、有功/无功功率、功率因数等。

电能计量：累计有功/无功电能。

状态监测：监测补偿电容器的投切状态、开关分合闸状态、箱门开启状态等。

数据记录与分析：记录故障事件、极值参数等，便于故障追溯和运行分析。

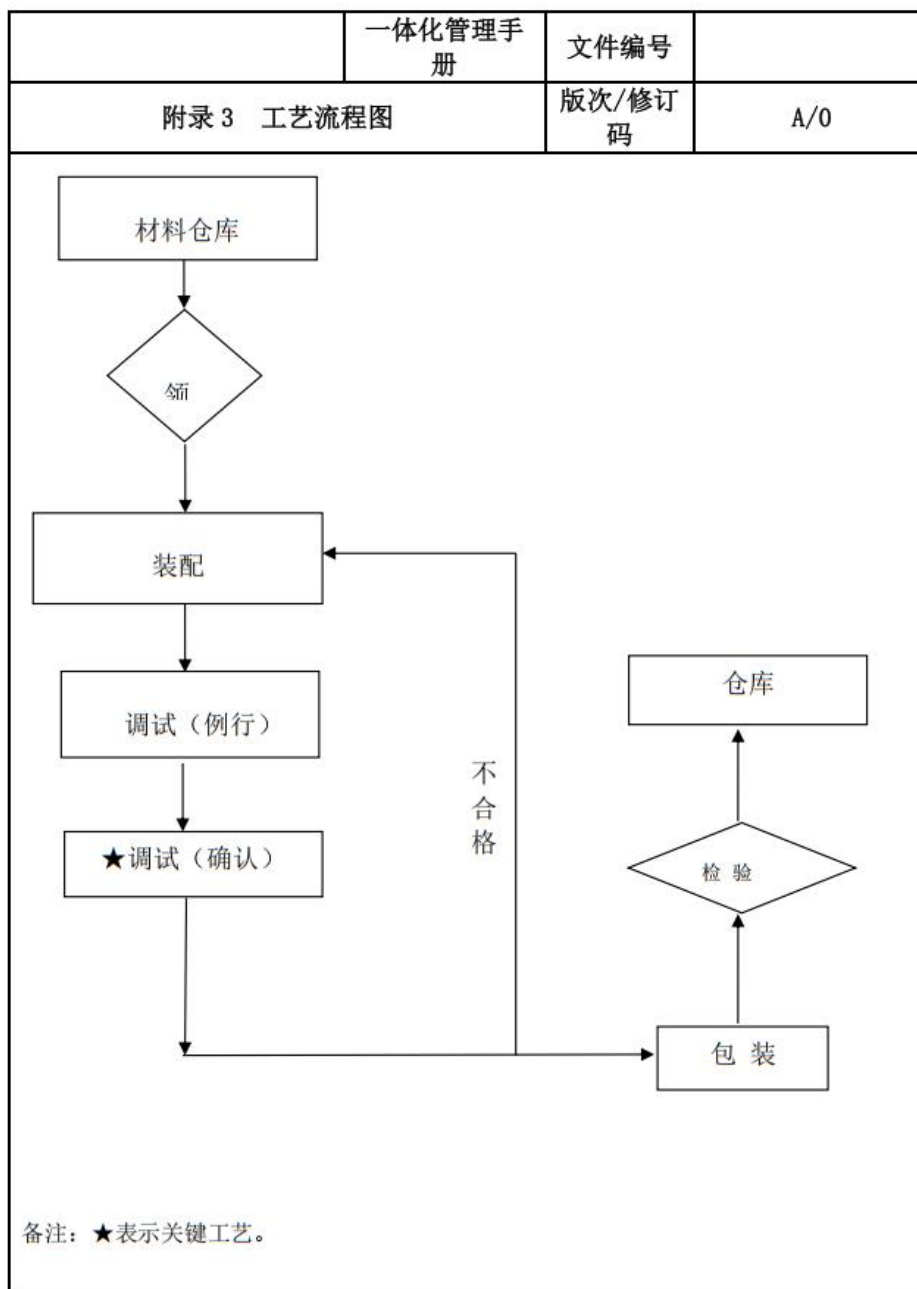
#### 5. 远程通信与控制功能（智能化高级功能）

这是“智能型”JP柜的标志。它集成了GPRS/4G、载波或以太网等通信模块。

作用：将现场监测到的所有数据远程传输到配电网主站或云平台。运行人员可以在调度中心远程查看每个JP柜的运行状态。支持远程控制，如远程分合闸、远程设置参数、远程投切电容器等。实现故障预警和主动上报，大大缩短故障排查和恢复时间。



## 2.3.2 产品工艺流程



## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估智能综合配电箱 JP 的产品碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

#### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 台智能综合配电箱 JP。

#### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	隔离开关、塑壳断路器、微型断路器、浪涌保护器、互感器、智能电容器、镀锡铜排、不锈钢壳体、电线及电缆等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	隔离开关、塑壳断路器、微型断路器、浪涌保护器、互感器、智能电容器、镀锡铜排、不锈钢壳体、电线及电缆等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	塑料、金属铜、金属铁	/

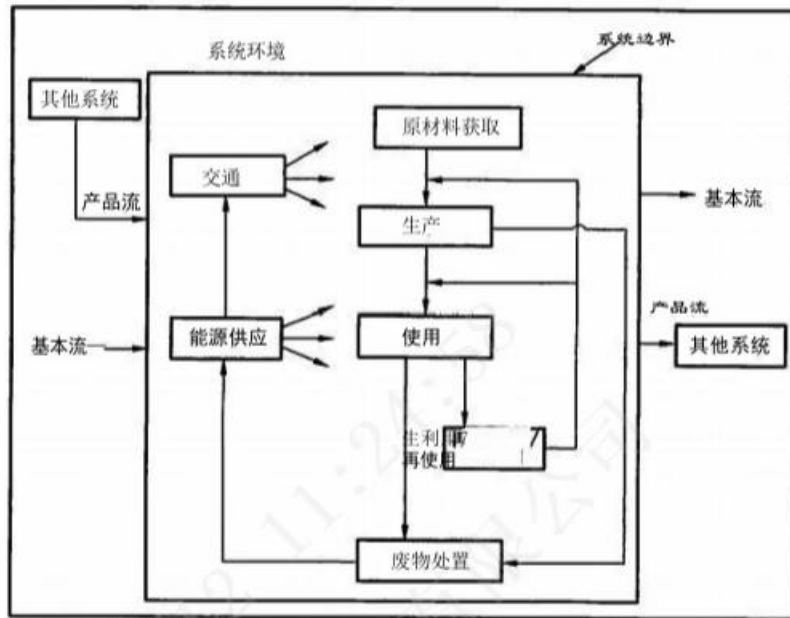


图 3.2: 产品系统边界示意图

### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只有一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub> 当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1:原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对智能综合配电箱 JP 所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的产品碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。

## 4.2 活动水平数据

1 台智能综合配电箱 JP 产品，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
原材料获取	0.5777	电力kwh	1326.6074	766.3811
原材料运输	0.0726	柴油kg	0.5407	1.6743
产品生产	0.5777	电力kwh	3.5753	2.0655
成品运输	0.0726	柴油kg	5.6463	17.4841
生命末期	0.5777	电力kwh	48.7002	28.1341

表 4.2.1 智能综合配电箱 JP 生命周期碳排放清单说明

## 4.3 排放因子数据

智能综合配电箱（JP）所涉及原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《国家温室气体排放因子库》第二版，GB/T32151.29-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值、GIS-LCA 全生命周期评价软件数据库。电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2024 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024 年全国电力平均碳足迹因子为 0.5777kgCO<sub>2</sub>e/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。

计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e) ；

## 5.2 计算结果

安亚电气有限公司生产的综合配电箱产品碳足迹是 815.7390 kgCO<sub>2</sub>eq/台。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg CO <sub>2</sub> eq)	百分比/%
原材料获取	766.3811	93.95%
运输（原材料运输）	1.6743	0.21%
生产	2.0655	0.25%
运输（成品交付）	17.4841	2.14%
生命末期（产品处置）	28.1341	3.45%
总计	815.7390	100.00%

表 5.2-1 综合配电箱产品生命周期各阶段碳排放情况

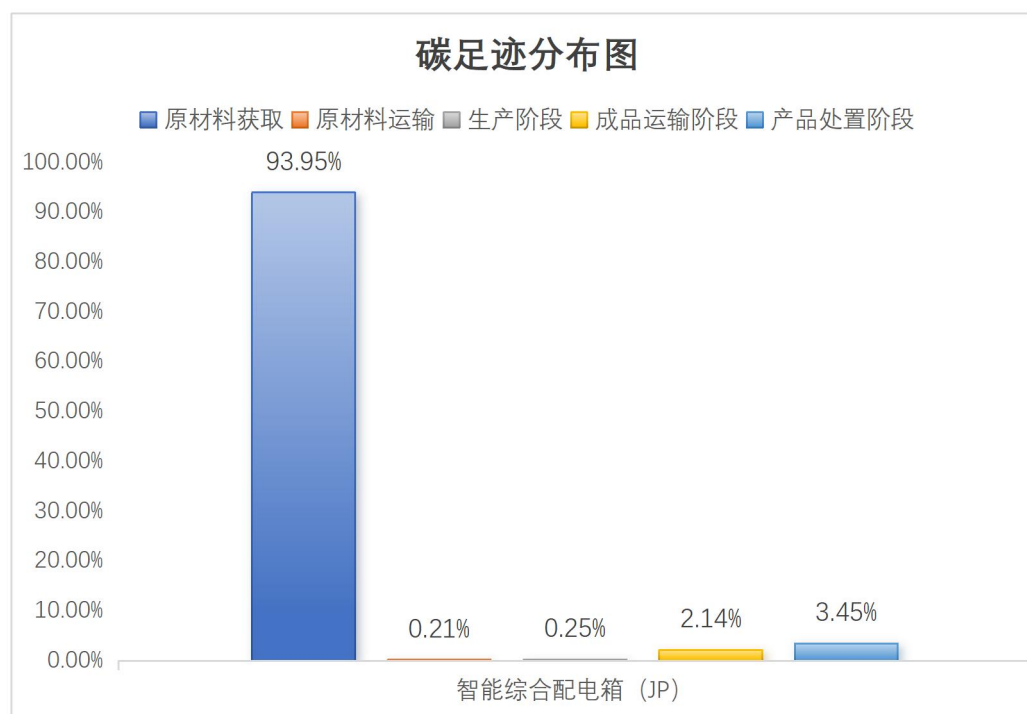


图 5.2-2 综合配电箱生命周期阶段碳排放分布图

## 5.3 不确定性分析

### 5.3.1 不确定性分析方法

本次产品碳足迹不确定性分析采用“定性筛查+定量计算+敏感性分析”的组合方法，具体如下：

1.1 定性分析：采用专家判断法结合数据质量评分（DQR），从时间代表性、地理代表性、技术代表性、数据完整性、测量精度 5 个维度，对所有输入参数进行质量分级（一级：实测数据；二级：企业台账数据；三级：行业/数据库数据；四级：估算/假设数据），识别高、中、低不确定性参数。

1.2 定量计算：采用误差传递法进行基础量化，关键参数（贡献占比前 80%）辅以蒙特卡洛模拟，评估 95%置信水平下的结果波动范围。参数不确定度根据数据来源精度、测量条件及行业经验赋值，假设各参数相互独立，无协方差。

1.3 敏感性分析：对关键参数进行±10%（或±5%/±20%）变动，计算总碳足迹的变化率，识别对结果影响最大的敏感因素，明确数据优化优先级。

1.4 工具说明：定量计算采用 Excel 手动核算。

### 5.3.2. 不确定性来源识别与分级

本次分析识别的不确定性主要来源于三大类，具体如下：

1.1 参数不确定性（主要来源）：包括活动数据不确定性（实测误差、数据缺失、时间/地理代表性不足）和排放因子不确定性（数据库因子误差、区域电网因子波动、工艺因子差异）。

1.2 模型与方法不确定性：包括边界设定（上游/下游阶段是否包含）、分配方法（多产品共线生产的分配规则）、生命周期模型简化（次要工艺忽略、线性关系假设）、计算方法差异（LCA 软件算法不同）。

1.3 情景不确定性：包括使用阶段（产品寿命、能耗、利用率假设）、废弃阶段（回收/焚烧/填埋比例假设）、供应链情景（运输距离、运输方式变化）。

## 6 改进建议

### 6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。选择低碳环保的原材料或组件，对供应商进行碳管理数据评审，完善完整供应链碳数据收集和信息公开。完善成品运输环节的管理，记录运输车辆的总质量、油耗、载重等参数及运输频次。

（5）落实企业碳管理，包括组织碳排放核查、产品碳足迹核算和碳达峰路径规划。

（6）数据升级：对关键工序（如耗电、耗料）安装智能计量仪表，实现活动数据一级实测，替代现有台账/估算数据。

（7）供应链协同：要求主要原材料供应商提供一级实测碳足迹数据及排放因子，替代行业/数据库数据。

（8）排放因子优化：采用最新区域电网排放因子，结合企业实际生产工艺，实测核心工艺排放因子。

## 附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

### 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
穆相龙	三信国际检测认证有限公司	2023-P1VP-1308550 2024-CCAA-GHG1-1308550
赵凯	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1446872

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字):



(企业盖公章)

2026 年 04 月 17 日