

# 产品碳足迹报告

产品名称： 输电线路铁塔

产品规格型号： 角钢塔

生产者名称： 唐山宝芬铁塔制造有限公司

报告编号： T410097-2501

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025 年 12 月 21 日



|          |                                                    |      |                               |
|----------|----------------------------------------------------|------|-------------------------------|
| 企业名称     | 唐山宝芬铁塔制造有限公司                                       | 地址   | 河北省唐山市丰润区刘家营乡后刘家营村北（乡政府北800米） |
| 法定代表人    | 朱瑞雪                                                | 联系方式 | 0315-3319979                  |
| 授权人（联系人） | 高虹云                                                | 联系方式 | 18832541311                   |
| 核算和报告依据  | GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》； |      |                               |

**企业概况：**

唐山宝芬铁塔制造有限公司成立于 2008 年 10 月 08 日，注册地位于河北省唐山市丰润区刘家营乡后刘家营村北（乡政府北 800 米），法定代表人为朱瑞雪。经营范围包括一般项目：金属结构制造；金属制品销售；紧固件制造；紧固件销售；水泥制品制造；水泥制品销售；配电开关控制设备制造；配电开关控制设备销售；金属材料销售；建筑材料销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；五金产品零售；环境保护专用设备制造；环境保护专用设备销售；专业设计服务；货物进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

确认此次产品碳足迹报告符合：

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；

**2. 单位产品碳足迹结果**

| 产品功能单位                                           | 单位产品碳排放量（kgCO <sub>2</sub> eq） |
|--------------------------------------------------|--------------------------------|
| 1吨输电线路铁塔                                         | 3068.4692                      |
| 系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放 |                                |

**3. 评价过程中需要特别说明的问题描述**

（1）本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

（2）本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

|      |     |    |     |
|------|-----|----|-----|
| 编制   | 穆相龙 | 签名 | 穆相龙 |
| 组内职务 |     |    |     |
| 组长   | 穆相龙 | 签名 | 穆相龙 |
| 组员   | 冯玉茹 | 签名 | 冯玉茹 |

# 目 录

|                        |    |
|------------------------|----|
| 摘要 .....               | 1  |
| 1 产品碳足迹 (CFP) 介绍 ..... | 2  |
| 2 企业及产品介绍 .....        | 3  |
| 2.1 企业介绍 .....         | 3  |
| 2.2 厂区布局 .....         | 5  |
| 2.3 产品介绍 .....         | 6  |
| 2.3.1 产品功能 .....       | 6  |
| 2.3.2 产品工艺流程 .....     | 8  |
| 2.3.3 产品图片 .....       | 8  |
| 3 目标与范围定义 .....        | 9  |
| 3.1 评价目的 .....         | 9  |
| 3.2 评价范围 .....         | 9  |
| 3.2.1 功能单位 .....       | 9  |
| 3.2.2 系统边界 .....       | 9  |
| 3.2.3 分配原则 .....       | 10 |
| 3.2.4 取舍准则 .....       | 11 |
| 3.2.5 相关假设和限制 .....    | 11 |
| 3.2.6 影响类型和评价方法 .....  | 11 |
| 3.2.7 数据来源 .....       | 11 |
| 3.2.8 数据质量要求 .....     | 11 |
| 4 数据收集 .....           | 13 |
| 4.1 数据收集说明 .....       | 13 |

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 4.2 活动水平数据 .....                    | 14 |
| 4.3 排放因子数据 .....                    | 14 |
| 5 碳足迹计算 .....                       | 15 |
| 5.1 计算方法 .....                      | 15 |
| 5.2 计算结果 .....                      | 15 |
| 5.3 不确定性分析 .....                    | 16 |
| 6 改进建议 .....                        | 17 |
| 6.1 改进建议 .....                      | 17 |
| 附件 .....                            | 18 |
| 附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单 ..... | 18 |

## 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到输电线路铁塔的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1吨输电线路铁塔。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1吨输电线路铁塔原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳足迹值为 3068.4692 kgCO<sub>2</sub> eq,原辅料获取阶段碳排放为 2949.5453kgCO<sub>2</sub> eq (96.12%),原辅料运输阶段碳排放为 12.1993 kgCO<sub>2</sub> eq (0.40%),生产阶段碳排放为 23.4029 kgCO<sub>2</sub> eq (0.76%),成品运输阶段 47.1217 kgCO<sub>2</sub> eq (1.54%),产品处置阶段 36.2000kgCO<sub>2</sub> eq (1.18%)。

评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》等规定的缺省值。

# 1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO<sub>2</sub>eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024 年 8 月 23 日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布 GB/T 24067:2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024 年 10 月 1 日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

### 2.1 企业介绍

唐山宝芬铁塔制造有限公司位于河北省唐山市丰润区。成立于 2008 年，注册资金 5031 万元，是一家专注于铁塔、铁附件、变电站架构生产与销售的综合性企业。经过多年发展，已成为行业内颇具影响力的铁塔供应商，为国内外众多客户提供优质的产品和专业的解决方案。

公司组织结构清晰，包括决策层、管理层和执行层。决策层负责制定公司的战略发展方向、重大决策和整体规划。管理层涵盖了市场营销、生产运营、技术研发、财务管理等多个部门的负责人。他们负责执行决策层的决策，协调各部门之间的工作，确保公司的日常运营高效有序。执行层包括生产车间的工人、销售人员、技术支持人员等基层员工。他们是公司各项业务的具体执行者，直接为客户提供产品和服务。

公司拥有多条生产设备和自动化生产线，具备大规模生产铁塔的能力。如，全自动等离子数控切割机、数控生产线、清根铲背机、数控钻孔机等设备，能够提高生产效率和产品质量，确保铁塔的加工精度与美观度。

公司占地面积 14000 平方米，拥有 8 条自动化生产线，年生产能力可达 10000 吨。通过合理的生产计划和优化的生产流程，能够满足不同客户的订单需求，确保按时交货。并且建立了完善的质量管理体系，从原材料采购、生产加工到成品检验，每一个环节都严格按照国家标准和行业规范进行把控。及时发现和解决问题，保证产品质量稳定可靠。

自成立公司以来，每年在国家抽查中都是一次性合格，2018 年成立了唐山宝芬铁塔制造有限公司党支部，2020 年成立了唐山宝芬铁塔制造有限公司工会委员会。不断的完善企业建设，是为了更好的发展。

我公司在国内铁塔市场占据一定的份额，与众多电力企业、电力局建立了长期稳

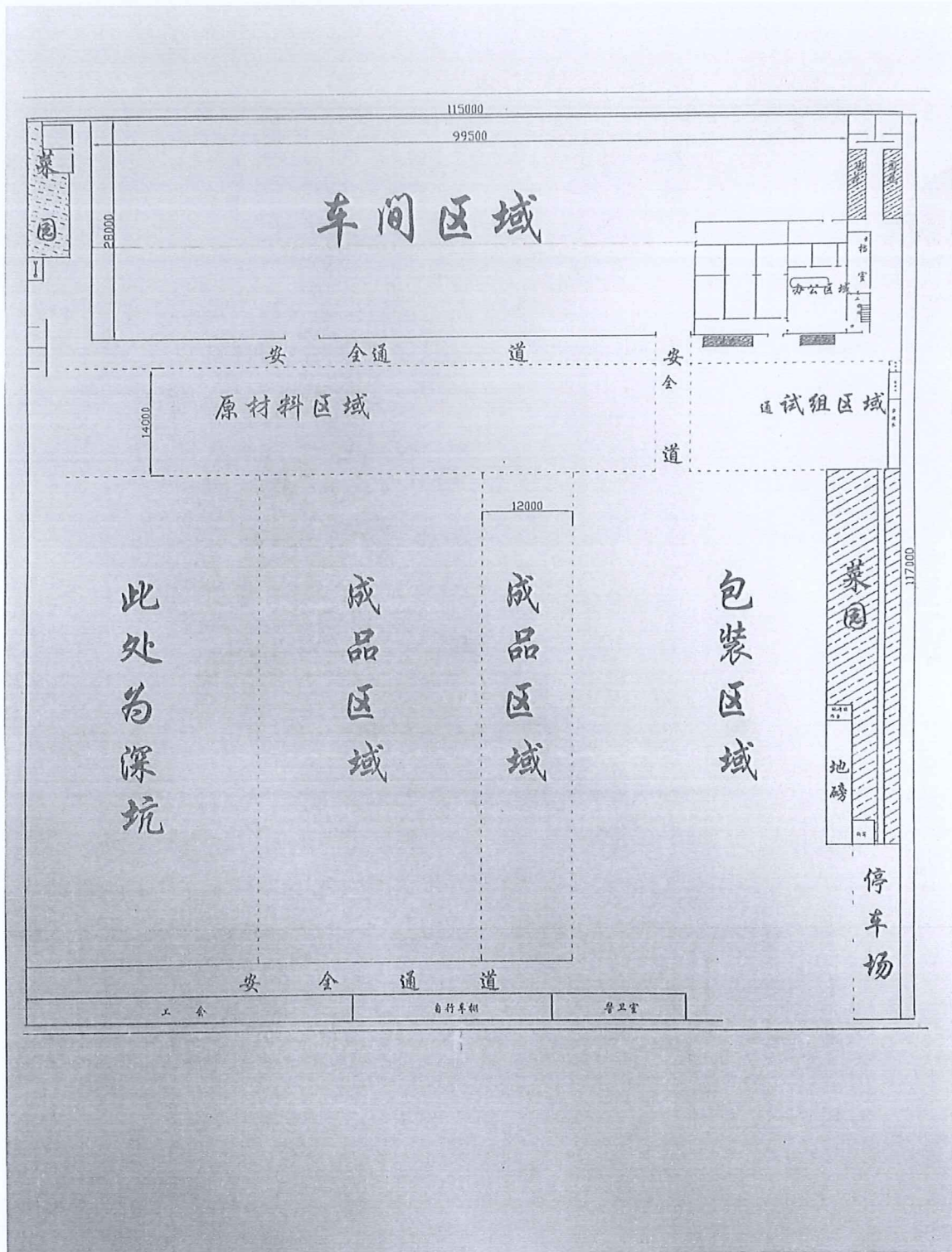
定的合作关系，先后为国家生态工程项目所采用：大唐新能源有限公司风力发电项目；承钢 220KV 变电站项目、鄂尔多斯 220KV 变电站支柱钢管项目；保障国家“东数西算”数据中心枢纽工程；出口吉尔吉斯斯坦等项目，凭借优质的产品和服务，赢得了客户的高度认可和信赖，市场份额逐年稳步增长。

公司注重技术研发和创新，不断投入大量的资金和人力进行新产品、新技术的研究和开发。公司拥有一支高素质的研发团队，先后取得了多项专利和科研成果。在市里创新工作室评比中获得一等奖。

唐山宝芬铁塔制造有限公司将继续秉承“争做铁塔行业前三名；争做一次性无缺件交货；让施工企业无后顾之忧”的经营理念，不断提升企业的核心竞争力。拓展市场领域，加强国内外市场的开拓和布局；优化服务体系，为客户提供更加优质、高效的服务。致力于成为全球领先的铁塔供应商，为电力行业的发展做出更大的贡献。



## 2.2 厂区布局



## 2.3 产品介绍

输电线路铁塔是用于支持高压和超高压架空送电线路导线或避雷线的构筑物，为实现承受空中载荷以及电力或通讯功能而架设的独立式钢结构物。制作材料一般采用角钢、圆管、配套的钢板部件制作，用螺栓连接组合，局部采用少量焊接件，零部件通常采用热浸镀锌防腐。规格重量从几吨到上百吨不等，高度由 10 多米到几百米。与基础连接有塔座板式及插入式钢部件。电压等级从 110kV 到  $\pm 1100\text{kV}$  特高压，电压越高，塔高、档距及分裂导线数量（2-8 根）随之增加。

输电线路铁塔用于连接输电线路，随特高压输电技术发展，市场需求不断增加。它提升了电力系统的稳定性，是电力传输网络中不可或缺的部分。可作为通信塔完成信号传输工作，例如 2023 年 4 月广西交通投资集团成功组立的南玉全线基站通信铁塔，为单元组合式角钢塔，塔高 45 米，是实现全线通信的重要组成部分。广泛应用于广播电视信号传输，确保信号的广泛覆盖和高质量传输，让人们能接收到清晰的广播电视节目。

### 2.3.1 产品功能

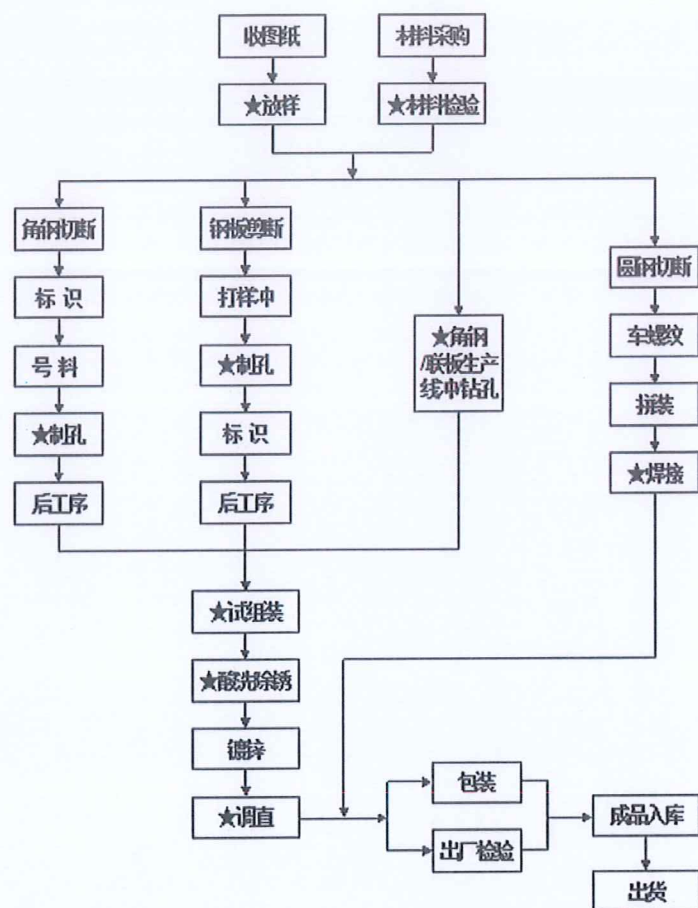
输电线路铁塔是电力传输系统的“空中骨架”，通过支撑导线、避雷线及金具等附件，确保高压/超高压电能安全跨越地理障碍。其结构由三大核心部分构成：塔头是位于塔体上部，承载导线、绝缘子及避雷线。根据导线排列方式分为：三角排列：下横担以上部分为塔头；水平排列：平口以上部分为塔头（如酒杯型、猫头型塔的塔颈与曲臂）。塔身是连接塔头与塔腿的桁架结构，通过主材、斜材、水平隔材及辅材的组合，形成稳定的空间受力体系。塔腿是基础与塔体的连接段，需适应不同地质条件（如软土、岩石、采空区）的抗倾覆要求。拉线式铁塔通过地锚拉线平衡横向荷载，减少钢材用量，适用于平坦地区；自立式铁塔则依靠自身结构强度独立承重，适应复杂地形。采用型号 Q235/Q355 角钢材料，满足常规线路需求；采用型号 Q390/Q420 高

强度钢，用于特高压大跨越塔，减轻塔重并提升经济性。

输电线路铁塔采用角钢、钢管等高强度钢材搭建的桁架结构，能有效分散荷载。可抵御 12 级以上强风、暴雪及地震等极端灾害；在复杂地质条件下，通过深埋式基础也能牢牢扎根，保障输电线路全天候安全运行。相较于传统水泥电杆，无需占用大量土地资源。可灵活矗立在地、丘陵、河流等复杂地形中，还能在农田、林地间巧妙布局，减少对生态环境的破坏；其高度可根据输电需求灵活调整，满足不同电压等级线路的安全距离要求，避免线路交叉干扰，提升电网整体运行效率。钢材强度高、重量轻，便于工厂预制和现场组装，可大幅缩短施工周期，降低建设成本；后期维护简便，耐腐蚀性经过特殊处理后显著提升，使用寿命可达 50 年以上，能长期稳定服务于电力传输。多采用模块化设计，以新型可移动智能组塔装置为例，在组立铁塔时如同“高空搭积木”，平均组立一基铁塔用时只需 1 天，比全人工安装速度快了 1 倍。材料耐腐蚀，制造焊接量小，易于加工，降低了维护难度和成本。

## 2.3.2 产品工艺流程

角钢塔加工工艺流程图



注：1、有★号为质量控制点。

2、后工序指切角、截肢、制弯、打扁、清根、铲背等。

## 2.3.3 产品图片



## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估输电线路铁塔的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

#### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 吨输电线路铁塔。

#### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

| 阶段类型    | 包含的过程         | 未包含的过程 |
|---------|---------------|--------|
| 原辅料获取阶段 | 角钢、钢板、紧固件等的获取 | 包装材料获取 |
| 原辅料运输阶段 | 角钢、钢板、紧固件等的运输 | 包装材料运输 |
| 生产阶段    | 厂区内生产阶段       | /      |
| 成品运输阶段  | 柴油运输          | /      |
| 产品处置阶段  | 金属铁回收压制       | /      |

表 3.1 各阶段包含的过程

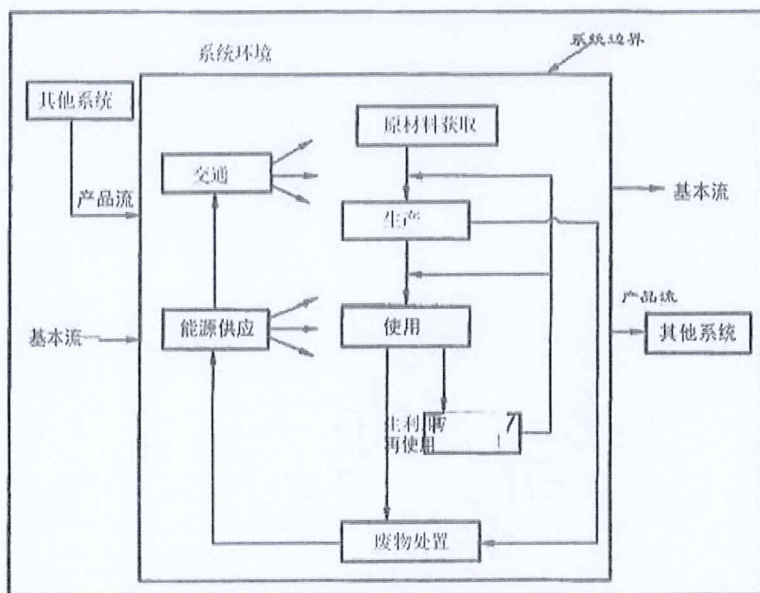


图 3.2: 产品系统边界示意图

### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2013 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub> 当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对输电线路铁塔产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 12 月 01 日-2025 年 11 月 30 日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

## 4.2 活动水平数据

1 吨输电线路铁塔，2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

| 生命周期阶段 | 排放因子   | 活动数据  |           | 温室气体量<br>(kgCO <sub>2</sub> eq) |
|--------|--------|-------|-----------|---------------------------------|
| 原材料获取  | 0.5366 | 电力kwh | 5496.7300 | 2949.5453                       |
| 原材料运输  | 0.0726 | 柴油kg  | 3.8780    | 12.1993                         |
| 产品生产   | 0.5366 | 电力kwh | 43.6132   | 23.4029                         |
| 成品运输   | 0.0726 | 柴油kg  | 14.9794   | 47.1217                         |
| 生命末期   | 0.5366 | 电力kwh | 67.4618   | 36.2000                         |

表 4.2.1 输电线路铁塔产品生命周期碳排放清单说明

## 4.3 排放因子数据

输电线路铁塔产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022 年电力二氧化碳排放因子为 0.5366kgCO<sub>2</sub>/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。

计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e) ；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e) ；

### 5.2 计算结果

唐山宝芬铁塔制造有限公司生产的每功能单位的输电线路铁塔产品碳足迹是3068.4692 kgCO<sub>2</sub>eq/吨。 各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

| 生命周期阶段     | 碳足迹/(kg CO <sub>2</sub> e/吨) | 百分比/%   |
|------------|------------------------------|---------|
| 原材料获取      | 2949.5453                    | 96.12%  |
| 运输（原材料运输）  | 12.1993                      | 0.40%   |
| 生 产        | 23.4029                      | 0.76%   |
| 运输（成品交付）   | 47.1217                      | 1.54%   |
| 生命末期（产品处置） | 36.2000                      | 1.18%   |
| 总 计        | 3068.4692                    | 100.00% |

表 5.2-1 输电线路铁塔产品生命周期各阶段碳排放情况

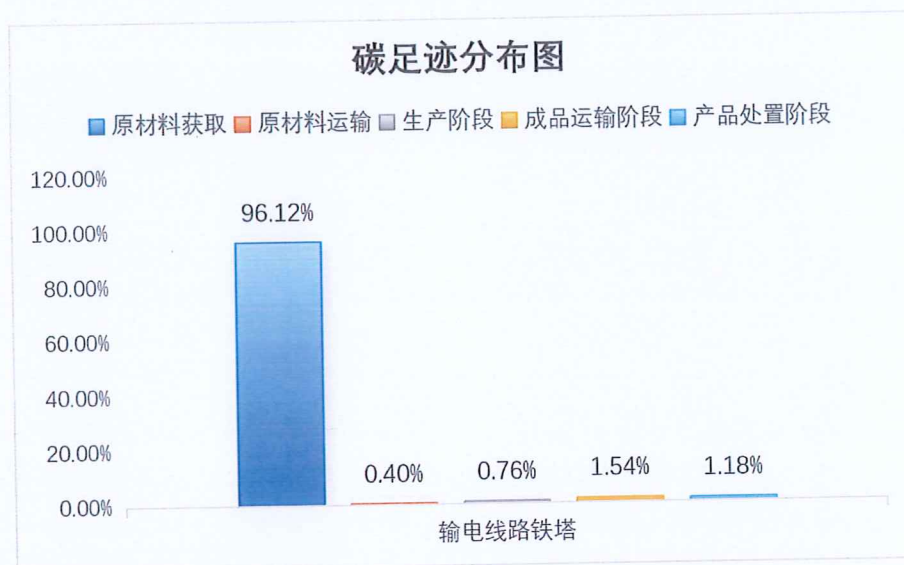


图 5.2-2 输电线路铁塔产品生命周期阶段碳排放分布图

### 5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

## 6 改进建议

### 6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。选择低碳环保的原材料，提高原材料的利用率、减少固废；对供应商进行碳管理数据评审，完善完整供应链碳数据收集和信息公开。完善成品运输环节的管理，记录运输车辆的总质量、油耗、载重等参数及运输频次。

## 附件

附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

### 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

| 姓名  | 工作单位         | 中国认证认可协会<br>温室气体核查员证书号                      |
|-----|--------------|---------------------------------------------|
| 穆相龙 | 三信国际检测认证有限公司 | 2023-P1VP-1308550<br>2024-CCAA-GHG1-1308550 |
| 冯玉茹 | 三信国际检测认证有限公司 | 2024-CCAA-GHG1-1300462                      |

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字)：高世明



(企业盖公章)

2025 年 12 月 21 日