产品碳足迹报告

产品名称：交流盘形悬式瓷绝缘子

产品型号规格：U70B/146

生产者名称：萍乡欧姆绝缘子有限公司

报告编号：T41007101

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025 年 11 月 10 日

企业名称	萍乡欧姆绝缘子有限公司	地址	江西省萍乡市安源区安源产业园高坑陶瓷基地
法定代表人	褚云	联系方式	0799-6377868
授权人（联系人）	陈玉兰	联系方式	15079918305
核算和报告依据		GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；	

企业概况：

萍乡欧姆绝缘子有限公司成立于2011年06月02日，注册地位于江西省萍乡市安源区安源产业园高坑陶瓷基地，法定代表人为刘林山。经营范围包括陶瓷生产、销售，复合绝缘子、玻璃绝缘子、瓷（玻璃）绝缘子的技术研发、销售，电瓷销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖

确认此次产品碳足迹报告符合：

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；

2.单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量（$kgCO_2eq$）
1个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）	7.5334
系统边界"摇篮到坟墓"：原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放活动	

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

（1）本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

（2）本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。			
编制	穆相龙	签名	穆相龙
组内职务			
组长	穆相龙	签名	穆相龙
组员	梁丹	签名	梁丹

目 录

摘要 1

1 产品碳足迹（CFP）介绍 1

2 企业及产品介绍 3

2.1 企业介绍 3

2.2 产品介绍 4

2.3 产品图片 4

2.4 产品工艺流程 5

3 目标与范围定义 6

3.1 评价目的 6

3.2 评价范围 6

3.2.1 功能单位 7

3.2.2 系统边界 7

3.2.3 分配原则 8

3.2.4 取舍准则 8

3.2.5 相关假设和限制 9

3.2.6 影响类型和评价方法 9

3.2.7 数据来源 9

3.2.8 数据质量要求 10

4 数据收集 12

4.1 数据收集说明 12

4.2 活动水平数据 13

4.3 排放因子数据 13

5 碳足迹计算 15

5.1 计算方法 15

5.2 计算结果 15

5.3 不确定性分析 16

6 改进建议 17

6.1 改进建议 17
附件 18
附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单 18

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,依据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，计算得到：交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）的产品碳足迹。

为了满足产品碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求，本评价的功能单位定义为：1 个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹，系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到：1 个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）产品“原材料获取阶段、原材料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 7.5334 $kgCO_2$ eq，原材料获取阶段碳排放为 3.3273 $kgCO_2$ eq(44.17%)，原材料运输阶段碳排放为 0.1098 $kgCO_2$ eq(1.46%），生产阶段碳排放为 4.0026 $kgCO_2$ eq(53.13%)，成品运输阶段 0.0038 $kgCO_2$ eq(0.05%)，产品处置阶段 0.0899 $kgCO_2$ eq(1.19%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO_2）、甲烷（CH_4）、氧化亚氮（N_2O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO_2eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential，简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核

算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute,简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

萍乡欧姆绝缘子有限公司是一家专业从事高、低压输变电线路用瓷、电站用瓷的绝缘子生产企业。公司位于江西省萍乡市安源区安源工业园内，厂区西临319国道，西北距长沙黄花机场110公里，距离宜春明月山机场60公里，沪昆高铁及多条高铁线路与沪昆高速横穿本市，交通十分便利，现有员工100余人，工程技术人员20余人，净资产5000万元。

2016年公司进行了大规模的技术改良、设备改造、产能升级，设备和技术已达到国内先进水平，拥有较雄厚的技术力量、一流的生产工艺、精良的生产设备、先进的检测仪器和完善的检测手段。公司严格按照ISO9001:2000国际质量管理体系实施标准化管理,并获通过ISO9001国际质量体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系。产品按照GB（国标）、IEC（国际电工委）、ANSI（美标）、BS（英标）、JIS（日标）、DIN（德标）、AS（澳标）等国际标准生产，并经过中国电科院、国家绝缘子避雷器质量监督检测中心以及国家电力工业电气设备质量检验测试中心多次检测，性能良好。在2024年获市级技术中心，并多次获得省专精特新、高新技术企业，守合同重信用等光荣称号。

公司将始终以"生产最优质的产品，为中国和世界电力建设提供最佳服务"为宗旨，竭诚为国内外广大客户服务、为安全电网建设做

出更大的贡献而努力奋斗。

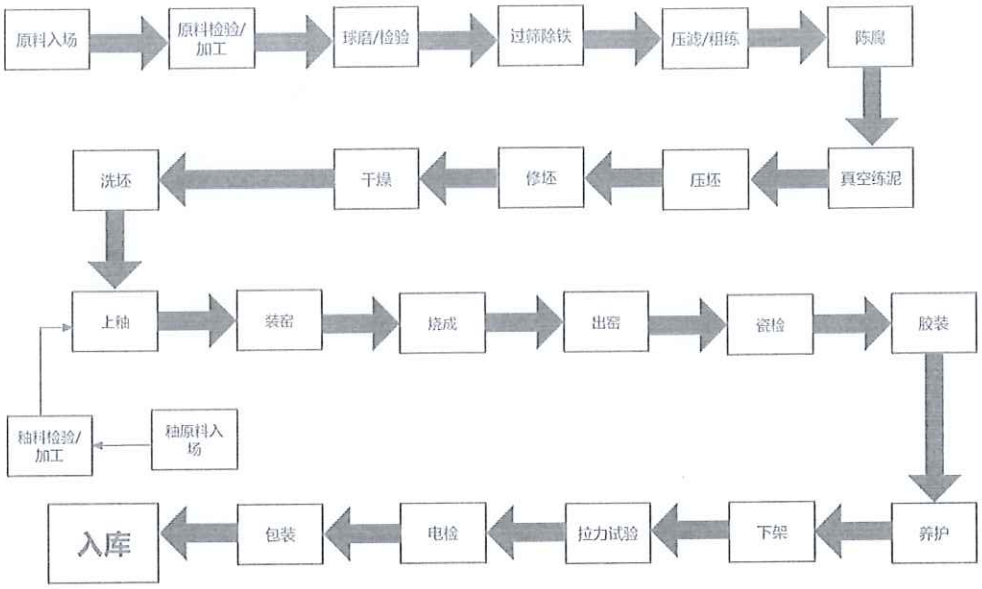
2.2 产品介绍

盘形悬式资绝缘子主要用于高压架空输配电线路中绝缘支持道线，普通盘形悬式瓷绝缘子包括标准型绝缘子和大爬距绝缘子，这些绝缘子主要适用于清洁区和轻污秽区。

2.3 产品图片

交流盘形悬式资绝缘子（U70B/146）

2.4 产品工艺流程


原料入场
原料检验/加工
球磨/检验
过筛除铁
压滤/粗练
陈腐
真空练泥
压坯
修坯
干燥
洗坯
上釉
装窑
烧成
出窑
窑检
胶装
养护
下架
拉力试验
电检
包装
入库
釉料检验/加工
釉原料入场

3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）的产品碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

（1）产品生态设计/绿色设计

（2）同类产品对标

（3）绿色采购和供应链决策

（4）为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.2 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	长丰泥、广东泥、潮州泥、漳州泥、左云土、铝粉、五金件等的获取	包装用纸箱的获取
原辅料运输阶段	长丰泥、广东泥、潮州泥、漳州泥、左云土、铝粉、五金件等等的运输	包装用纸箱的运输
生产阶段	厂区内生产过程	/
成品运输	柴油运输	包装用纸箱的运输
产品处置阶段	五金件的回收	/

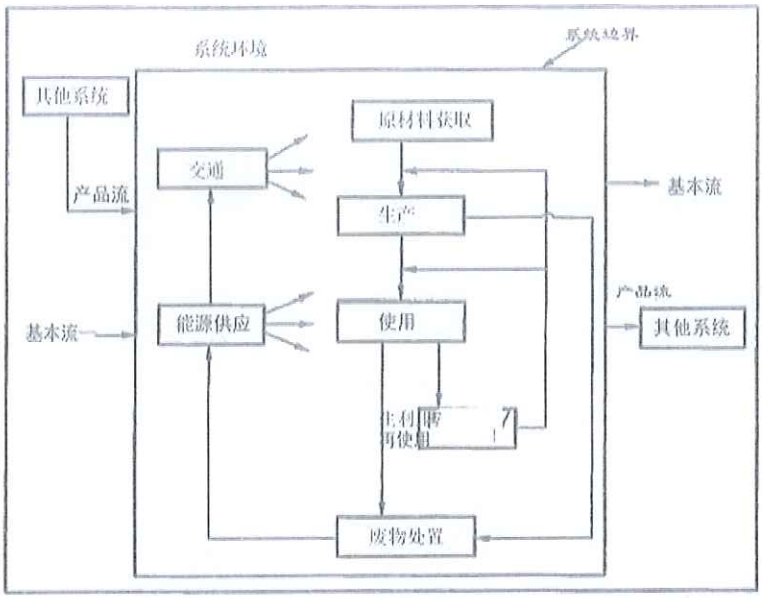


图 3.2：产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

（1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1%的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

（2）基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

（3）忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO_2）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO_2 当量（CO_2eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 1 个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）的产品碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

产品生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

表 4.2 交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）产品生命周期碳排放活动数据说明

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量（$kgCO_2e$/个）
原材料获取	0.5366	电力 kwh	6.2007	3.3273
原材料运输	0.0726	柴油 kg	0.0008	0.0026
产品生产	0.5366	电力 kwh	1.3416	0.7199
	0.0554	天燃气 m^3	1.0435	3.2827
成品运输	0.0726	柴油 kg	0.0012	0.0038
生命末期	0.5366	电力 kwh	0.1675	0.0899

4.3 排放因子数据

产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《中国陶瓷生产企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年

12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022 年电力二氧化碳排放因子为 0.5366kgCO_2/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{原材料获取} + E_{原材料运输} + E_{产品生产} + E_{产品运输} + E_{产品处置}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO_2e/t) 或千克二氧化碳当量($kgCO_2e$)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO_2e/t)或千克二氧化碳当量($kgCO_2e$);

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO_2e/t)或千克二氧化碳当量($keC0_2e$):

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO_2e/t)或千克二氧化碳当量($kgC0_2e$);

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO_2e/t) 或千克二氧化碳当量 ($kgC0_2e$)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO_2e/t) 或千克二氧化碳当量 ($kgC0_2e$) .

5.2 计算结果

生产 1 个交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 7.5334 $kgCO_2$ eq。 各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹($kgCO_2e$/个)	百分比/%
原材料获取	3.3273	44.17%
运输（原材料运输）	0.1098	1.46%
生　　产	4.0026	53.13%
运输(成品交付)	0.0038	0.05%
生命末期（产品处置）	0.0899	1.19%
总　　计	7.5334	100.00%

表 5.2-1 交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146） 产品生命周期各阶段碳排放情况

图 5.2-2 交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据交流盘形悬式瓷绝缘子（U70B/146）产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）以能源管理体系为抓手，诊断各部门、各工段、主要机电设备的能源消耗水平和运行情况，对标国家和地方的节能减碳要求，开展严格的节能减碳管理；

（2）在分析指标的符合性评价结果以及碳足迹分析、计算结果的基础上，结合环境友好的设计方案采用落实生产者责任延伸制度、绿色供应链管理等工作，提出产品生态设计改进的具体方案。

（3）降低原材料、产品在运输过程中的能源消耗，在满足生产需求的前提下，招投标时优先考虑近距离供货方，同时加强车辆运输中的管理，合理制定发货时间、频次和路线，尽量避免货载率低的无效运输，从而减少运输能耗，减少运输碳足迹。

（4）进一步收集各生产车间工艺设备运行参数调节范围，对工艺参数调整情况进行分析比较，判断是否存在进一步优化的空间，重新制定更为科学合理节能的工艺设备参数调节范围。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会资质 温室气体核查员证书号
穆相龙	三信国际检测认证有限公司	2023-P1VP-1308550 2024-CCAA-GHG1-1308550
梁丹	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1351989

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字)：

（企业盖公章）

2025 年 11 月 10 日