

报告编号:20250722YFZZKK



企业自主可控水平报告

企业名称: 伊发控股集团有限公司

服务机构: 三信国际检测认证有限公司

查询网站: www.cncsit.cn



目 录

目 录	1
概要	2
1. 企业基本情况介绍	4
1.1 企业简介	4
1.2 组织架构	5
1.3 企业工艺流程图	6
1.4 主要设备	8
1.5 主要产品	13
2. 技术自主可控	14
2.1 产品技术自主可控	14
2.2 新能源领域突破	14
2.3 智能化研发体系自主可控	14
2.4 智能制造能力自主可控	14
2.5 绿色制造自主可控	15
2.6 战略自主性布局	15
3. 供应链自主可控	16
3.1 原材料与部件管控	16
3.2 供应链韧性	16
3.3 供应商准入管理	16
3.4 供应商持续性	17
3.5 质量与供应链风险防控	17
4. 质量与稳定性	18
4.1 数据与信息安全	18
4.2 合规能力提升	18
4.3 自主可控提升	18
5. 结论建议	19
5.1 结论	19
5.2 风险点与改进建议	19
附录	20
附件 1：营业执照	20
附件 2：质量管理体系证书	21
附件 3：环境管理体系证书	22
附件 4：职业健康安全管理体系证书	23
附件 5：供应链安全证书	24
附件 6：社会责任认证证书	25
附件 7：绿色电力证书	26
附件 8：企业荣誉	27

概要

1. 报告背景核心驱动因素

1.1 地缘政治风险升级

美国实体清单/BIS 出口管制扩大至中国电气、新能源企业（案例：2023 年新增 23 家中国能源设备企业被制裁）。

关键技术断供风险：高端芯片（如 IGBT）、工业软件（EDA）、特种材料（绝缘复合材料）依赖进口。

1.2 国内政策强制要求

《关键信息基础设施安全保护条例》：要求能源、制造等企业实现核心系统国产化替代。

“中国制造 2025”专项：对高端装备自主化率提出明确指标（如 2025 年核心基础零部件自给率≥70%）。

1.3 供应链韧性危机

新冠疫情与物流中断暴露单一供应链脆弱性（案例：2022 年汽车芯片短缺导致电气企业产能下降 40%）。

2. 自主可控水平评估维度

2.1 技术自主性（权重 40%）

指标	评估要点
核心技术专利	发明专利占比/是否覆盖关键工艺（如圣兆科技的自动化控制系统专利）
研发投入强度	研发费用率（≥5%为优良，参考上海德澜电气 2023 年报：4.8%）
国产化替代率	关键部件（芯片、轴承）国内采购比例（例：南腾能源光伏逆变器国产化率 62%）

2.2 供应链可控性（权重 30%）

指标	风险评估模型
供应商地理集中度	高风险地区(美日欧)供应商占比>30% → 红色预警
备选方案成熟度	关键材料是否有≥2 家国内备份供应商（如海

	坦机电的德国轴承国产替代验证进度)
库存抗风险能力	战略原材料储备能否支撑 3 个月生产(参考行业黄金标准)

2.3 数据与信息安全（权重 20%）

工业控制系统（PLC/SCADA）国产化部署率（例：用华为鸿蒙 OS 替代西门子 WinCC）

云平台数据主权：是否采用阿里云/华为云等国内服务商（禁用 AWS/Azure）

2.4 合规管理能力（权重 10%）

出口管制内部合规计划（ICP）建设情况（如上海朗达电缆的 ECCN 分类制度）

供应链人权审计（避免涉疆产品被扣押）

3. 数据来源与工具

技术审计：拆解 BOM 表（物料清单），识别进口依赖项。

供应链穿透：使用启信宝/企查查扫描供应商股权层级。

政策库：国家工信部《重点推广新技术目录》《自主可控白皮书》

注：企业需每季度更新此报告，重点关注美国 BIS 更新清单及国产替代技术突破（如华为 EDA 工具进展）。对浙江海胜等薄弱企业，建议启动“国产替代紧急预案”。

1. 企业基本情况介绍

1.1 企业简介

伊发控股集团是一家以智能化、环保化工业电气为主，涵盖金融、电商、贸易投资等多个产业的国家高新技术企业集团。中国企业 500 强，中国机械 500 强，国家星火计划企业，江西省名牌产品，江西省著名商标。国家电网、南方电网、轨道交通、石油石化、国家水利系统优质供应商。旗下江西伊发电力科技股份有限公司已于 2016 年挂牌上市，股票代码：870154。

集团主要开发、生产、销售光伏电站、风能变电站、环保气体绝缘环网柜、成套电气设备、高压及超高压变电设备、矿用高低压开关柜、矿用变压器、玻璃钢电表箱、不锈钢及透明型箱体、高低压元器件、电线电缆、防爆电器、建筑电器、仪器仪表等等低碳、节能、环保产品以及电力安装工程。其中变压器制造最大容量达到 63000KVA，电压等级达 220KV。

集团积极导入卓越绩效管理，推行精益生产，实施两化融合、智能智造，打造数字工厂，逐步沉淀形成了富有伊发特色的管理模式。公司在业内较早通过了 ISO9001、ISO14001、ISO45001 等管理体系认证，在持续增强产品既有技术优势的同时，积极推动产业高质量发展，在智能智造取得丰硕成果。公司长期开展信息化管理能力和智能制造能力的迭代升级，近几年实施应用 ERP、PLM、OA、MES、WMS 等系统，并大力投入检测设备、生产设备的改造，拥有功能完善的产品试验中心，研发能力、产品质量及可靠性不断提升，通过多系统信息集成以及信息管理系统的互联互通，实现设计、制造、物流、质量、服务等制造过程的数字化和信息化管理。并取得了上百个发明专利及实用新型专利，填补了国内空白。

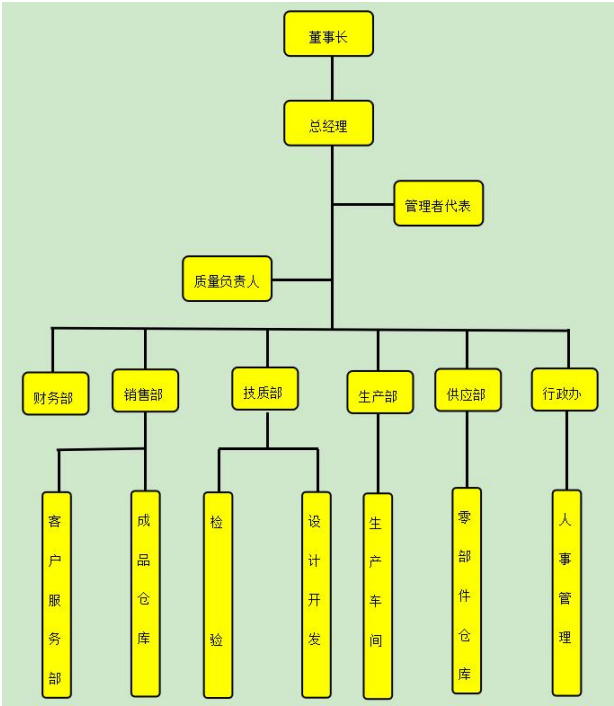
集团公司注重品牌战略，坚持营销创新，以迅速、健康、持续的发展趋势跻身于电气行业前列。在激烈的市场竞争中，伊发在国网、南网屡屡中标，并先后中标北京亚运村、奥运会配套工程等国际知名招标项目，在国际舞台上赢得了广泛的知名度和影响力，引领“中国制造”走向“中国创造”。伊发产品广泛应用于国网、南网、高铁、城市化建设、油田、火电、水电、机场、钢铁公司、供气供暖等重点工程。产品远销日本、美国、俄罗斯、东南亚、中东、非洲等多个国家和地区。遵循一切服务于客户的思想理念，集团公司在国际国内均取得了良好的市场信誉。

科技缔造品质，实干成就梦想。展望未来，伊发将坚持专业化的发展战略，求真务实，开拓创新，以“缔造全球领先的变电企业，成就伊发百年的世界品牌”为目标，我们期望国内外同仁和广大客户一如既往地合作与支持，为“中国梦”贡献更多的力量。

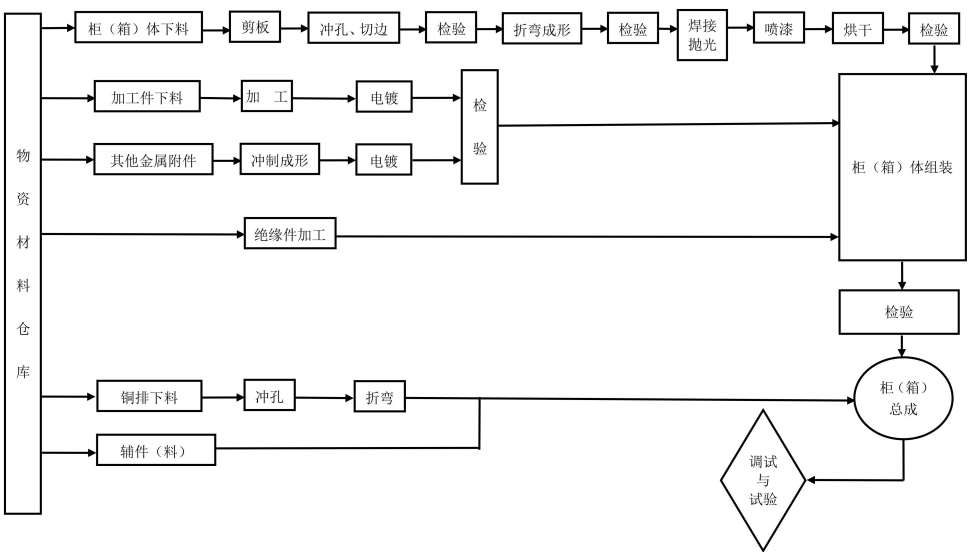


企业概貌

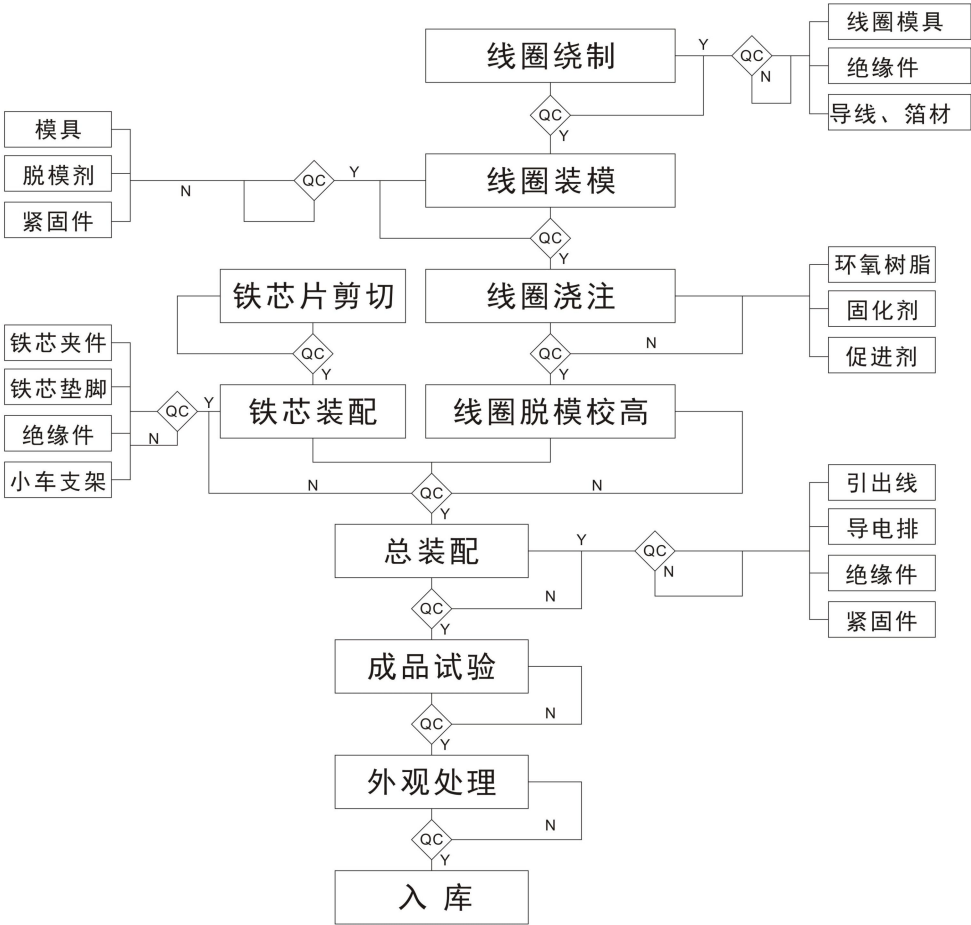
1.2 组织架构



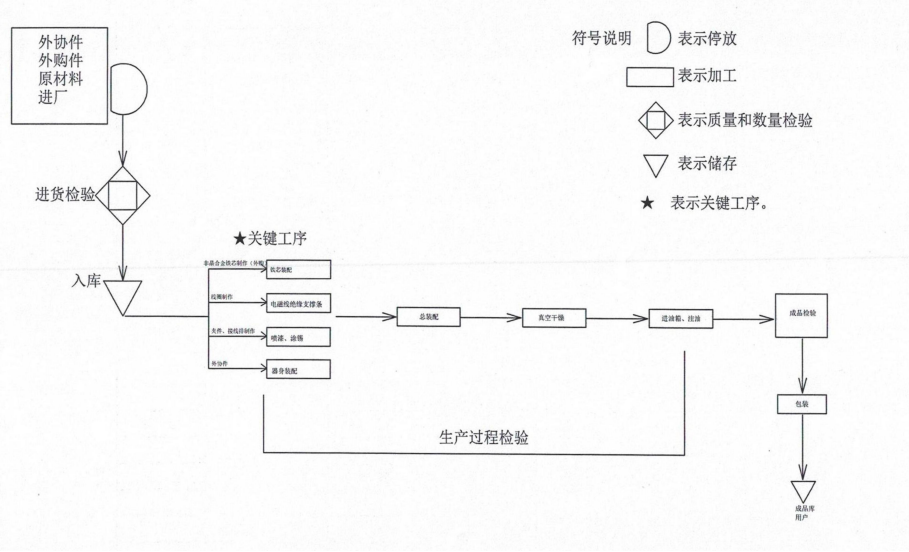
1.3 企业工艺流程图



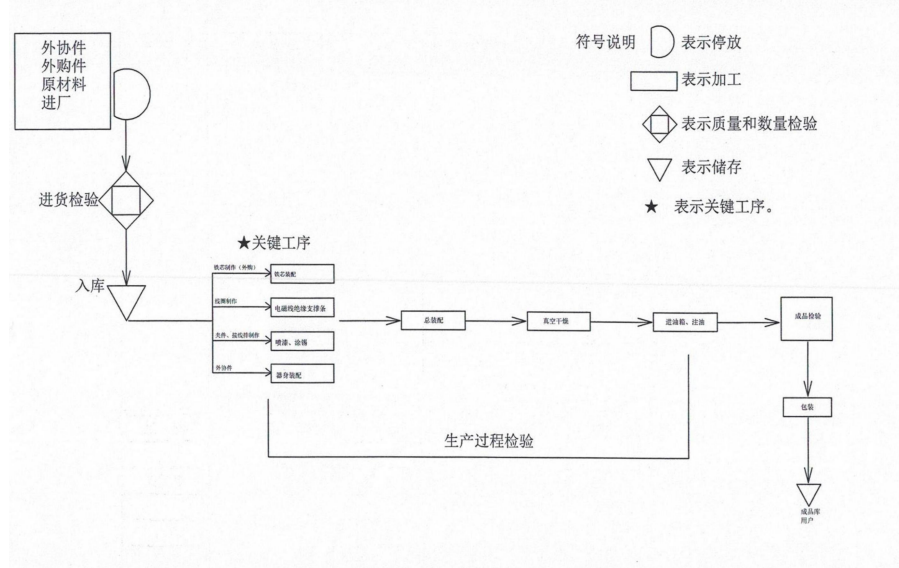
高压成套工艺流程图



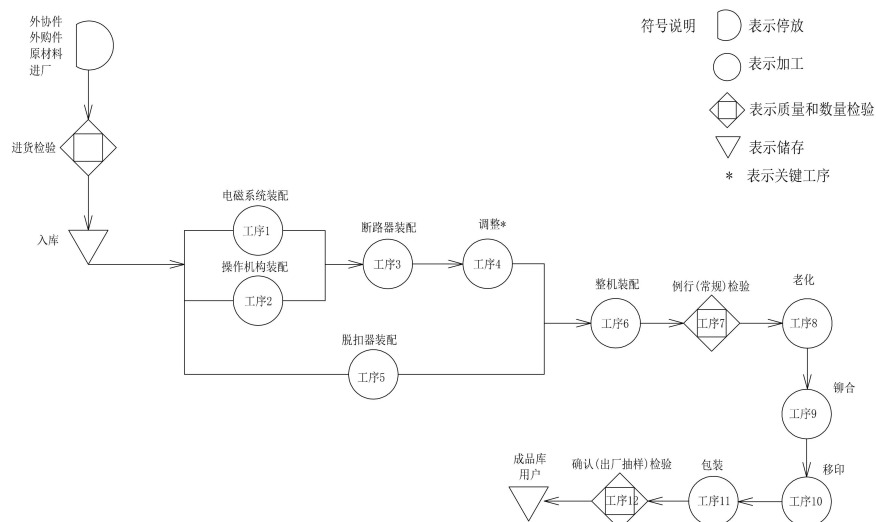
干式变压器工艺流程图



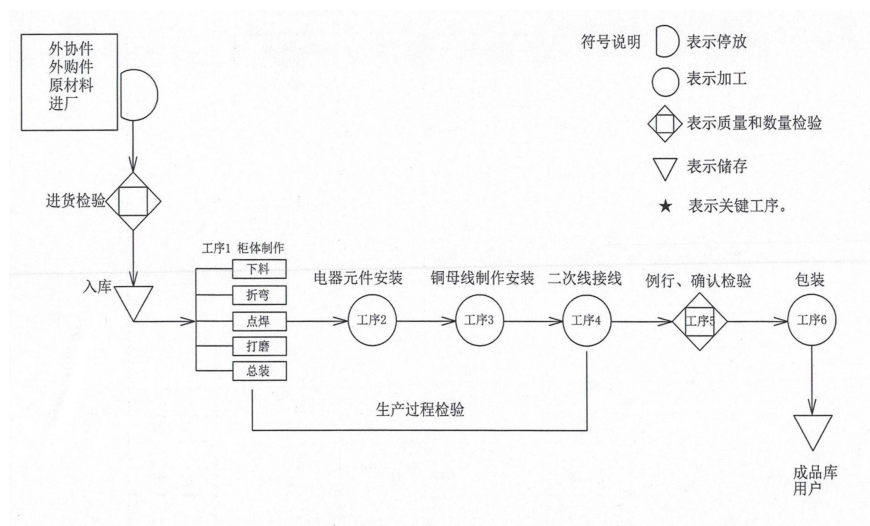
非晶合金油浸式配电变压器



油浸式电力变压器工艺流程图



低压元器件工艺流程图



低压成套工艺流程图

1.4 主要设备

企业主要设备有生产设备和试验设备，生产设备全自动涂胶机、激光切割机、三相电力稳压器、数控冲床、数控折弯机、数控剪板机、剪板机、折弯机、冲床、点焊机、攻丝机、台式钻床、切割机、保护焊机、氩焊机、电融储能螺柱焊机、电融储能螺柱焊机等。试验设备

主要有具体清单如下：

生产设备清单						
序号	产品名称	规格型号	制造商	设备编号	单位	数量
1	全自动涂胶机	SJ-403-1	上海善佳机械设名有限公司	202297	台	1

2	激光切割机	JTLC3015-3000C	浙江嘉泰激光科技股份有限公司	22031504819	台	1
3	激光切割机	JTLC3015-1000C	浙江嘉泰激光科技股份有限公司	JT17071401515	台	1
4	三相电力稳压器	SBW-50	上海冠多电气有限公司	2017070422	台	1
4	数控冲床	MP10-30	江苏杨力集团有限公司	13050172	台	1
5	数控折弯机	MB8-250×3200	江苏杨力集团有限公司	20130208	台	1
6	数控折弯机	TPR8-100×3100	江苏金方圆数控机床有限公司	TPR220401A	台	1
7	数控剪板机	QC12Y-6×3200	江苏杨力集团有限公司	13050168	台	1
8	剪板机	Q11-3×1500	/	200706	台	1
9	折弯机	WD67Y-1500	浙江乐清敏捷机械机床厂	20171006	台	1
10	冲床	J21-25	瑞安华宇机械有公司	0731422	台	2
11	冲床	J21-80	瑞安华宇机械有公司	07031427	台	1
12	冲床	J21-25	瑞安华宇机械有公司	07031542	台	1
13	点焊机	DN-25	焊接设备有限公司	060022	台	2
14	攻丝机	LS-16 台式攻丝机	乐清市上成五金工具有限公司	20Z20211	台	1
15	台式钻床	24116	南京耐久压缩机有限公司	20130800190	台	1
16	切割机	DK-7725	乐清上成五金工具有限公司	2022050311	台	1
17	保护焊机	KE-250N	杭州凯尔达电焊机有限公司	220103212	台	3
18	氩焊机	WSM-400T	上海通用电焊机有限公司	210900588	台	2
19	氩焊机	WS-400M	杭州凯尔达电焊机有限公司	170513019	台	2
20	电焊机	电焊机 315	乐清市柳市镇耐世王鑫工具商行	S15057180	台	1
21	电融储能螺柱焊机	RSR-2500	沪工集团有限公司	201606076	台	1
22	电融储能螺柱焊机	SC-800	沪工集团有限公司	201907046	台	1
23	角向磨光机	S1M-FF05-100B	江苏东成机电工具有限公司	012107677305	台	5
24	内燃平衡重式叉车	CPC45	杭州全力叉车有限公司	020459G1596	台	1
25	双重绝缘电钻	J12-10C	江苏金鼎电动工具集团有限公司	02040322	台	2

26	电池枪	1300	江苏大艺机电工具有限公司	021030642	台	5
27	空压机	KPTPM-15A	鑫磊压缩机股份有限公司	LGFB202104-8110	台	1
28	储气罐	R168870	浙江永源机电制造有限公司	YY210709A1-0090	台	1
29	冷冻式干燥机	RDKP-20AC	罗德康普压缩机有限公司	20800063	台	1
30	内燃机叉车	G5BBU1610	杭州叉车	511010002202266737	台	1
31	手动叉车	3000	温州市久隆机械有限公司	20112306	台	4
32	托盘搬运车	CBD15-W5	杭叉集团股份有限公司	S8BA14918	台	1
33	行车	CD10T-16.75M	河南矿山起重机有限公司	20200002	台	2
34	SF6 抽真空充气装置	LC-4	上海正元机械制造有限公司	201609	台	1
35	多功能母线加工机	BM303-S-3-8PII	山东高机工业机械有限公司	22070287	台	1
36	多功能母线加工机	BM303-S-3-8PII	山东高机工业机械有限公司	16030056	台	1
37	全自动电脑剥线机	ZGGS	升华国际	/	台	1
38	全自动超粗剥线机	FOR MAX2	/	/	台	1
39	全自动多功能电脑剥线机	ZCBX-25A	浙江精驰自动化设备有限公司	/	台	1
40	电脑剥线机	YFTT. 1-04	浙江省瑞安市大名精密机械有限公司	/	台	1
41	包装机	K2B-11	浙江省兄弟包装机械有限公司	1055	台	1
42	光纤激光打标机	NG-FC20	温州市南极激光科技有限公司	18103292	台	1
43	移印机			/	台	2
44	封塑机			/	台	1
45	台式钻床	ZHX-13	杭州西菱台钻制造有限公司	/	台	1
46	台式精密压力机	JB04	上海岭申机械有限公司温岭牧屿分公司	/	台	4
47	台式精密压力机	JX-04	瑞安市双穗冲压设备厂	/	台	2
48	台式钻床	Z516-A	上海三松机电工具有限公司温岭泽国分公司	/	台	1

49	台式双用精密压力机	JB04-1	瑞安市宏腾金属机械厂	/	台	1
50	台式精密压力机			/	台	1
51	台式砂轮机	S2ST-150	上海方耀机电设备有限公司北珠分公司	/	台	1
52	电脑自动排线机	FY-5B	宁波市鄞州飞跃电动工具厂	/	台	1
53	电脑编程绕线机	SC-2650	宁波市上成机电有限公司	/	台	1
54	螺杆式空压机	KX-10A	鑫磊压缩机有限公司	LGFB202007-9381	台	1

检测设备清单					
序号	产品名称	规格型号	制造商	单位	数量
1	接地电阻测试仪	KW26787A	南京科威电子仪器研究所	台	1
2	冲击电压发生装置	KLC-15KJ/100KV	必胜易电气（上海）有限公司	台	1
3	冲击电压发生装置	KLC-15KJ/100KV	温州盛测仪器仪表有限公司	台	1
4	变比测试仪	HVBB	江都华宇高压电气有限公司	台	1
5	放电试验装置	KWJD-2F	温州凯沃检测设备有限公司	台	1
6	威电脑多功能电解测厚仪	ET-1	上海馨标检测仪器制造有限公司	台	1
7	回路电阻测试仪	HLY-100A	扬州市双宝电力设备有限公司	台	1
8	继电保护测试仪	S×-3400	乐清市博业检测设备有限公司	台	1
9	高压通电试验台	0-15KV/20KVA	温州凯沃检测设备有限公司	台	1
10	成套试验台	×TELE ×T-9 成套试验台	乐清市贤通检测设备有限公司	台	1
11	变压器综合测试台	变压器综合测试台	/	台	1
12	真空表	SF6 抽真空充气装置	上海古北仪表厂	台	1
13	馈线终端	BF2	珠海博威智能电网有限公司	台	1
14	雷电冲击发生装置	/	武汉市江夏区国力测试电力检修设备制造厂	台	1
15	六氟化硫气体捡漏仪	LF-ID	中国上海唐山仪表有限公司	台	1
16	三相变压器	三相变压器	上海雇派电器设备有限公司	台	1
17	微机继电保护测试仪	HC3066C	武汉华超电子仪器设备有限公司	台	1

18	智能一体化电源测试台	/	自制	台	1
19	工频耐压测试仪	JHYDJ-50kA	良汉（上海）电气有限公司	台	1
20	兆欧表	0-2500MΩ	上海康海仪器仪表有限公司	台	1
21	耐压测试仪	KW2673C	温州凯沃检测设备有限公司		台
22	洛氏硬度计	HR-150A	山东莱州市德川试验仪器有限公司	0600 0026	台
23	电子数显拉压弹簧测试仪	SD-150	温州山度工贸有限公司	0320 0220	台
24	线圈圈数测量仪	YG-108	上海沪光电子控制设备厂		台
25	直流低电阻测试仪	HRS2512B	/		台
26	小型断路器微电脑精密智能型十工位延时测试台	YFTT. 3-07	博业检测设备有限公司制造		台
27	温升测试仪	RDC2050	乐清市博业检测设备有限公司		台
28	压敏电阻直流参数仪	CJ1001	常州市创捷防雷电子有限公司		台
29	瞬时动作特性校验台	/	/		台
30	延时动作特性测试台	XT. 5	乐清市贤通电器设备有限公司	XT11 0305	台
31	小型断路器延时六工位动作特性校验台	/	乐清市博业检测设备有限公司	1505 0701	台
32	小型重合闸测试台	/	/		台
33	三相剩余电流保护器测试仪	NM5000-5A-2	/		台
34	DZ15LE 老化台	YFTT. 4-04	/		台
35	小型断路器老化台	YFTT. 4-08	/		台
36	老化测试台	XT	乐清市贤通检测设备有限公司		台
37	复合开关测试台	/	/		台
38	DZ47LE 电子元件老化台	YFTT. 4-07 YFTT. 4-06	/		台
39	复合开关老化台	YFTT. 4-05	/		台
40	DPN 电子元件抗老化台	YFTT. 4-02	/		台
41	微电脑智能物联网断路器特性测试台	/	/		台
42	断路器微电脑精密瞬时测试仪	YFTT. 5-01	/		台
43	微电脑智能精密延时特性测试仪	YFTT. 5-13	/		台
44	断路器微电脑智能精密瞬时测试仪	YFTT. 5-10	/		台

45	微电脑智能精密延时特性测试仪	YFTT. 5-14	/		台
46	微电脑智能型物联网断路器特性测试仪	BYJC-3	浙江博业检测设备有限公司		台
47	断路器微电脑智能精密瞬时特性测试仪	YFTT. 5-15	/		台
48	微电脑智能塑壳断路器精密瞬时测试仪	YFTT. 5-04	/		台
49	微电脑智能精密延时特性测试仪	YFTT. 5-03	/		台
50	塑壳断路器延时动作特性测试台	YFTT. 5-16	/		台
51	智能塑壳断路器 400. 630 型综合校验台	/	/		台
52	塑壳断路器 400. 630 型延时台	/	/		台
53	断路器微电脑智能精密延时测试仪	YFTT. 5-12	/		台
54	微电脑智能塑壳断路器精密老化测试台	/	/		台
55	断路器机械特性测试台	/	/		台
56	接触器综合测试台	/	/		台
57	YFW1 智能型框架断路器大电流动作特性测试台	/	/		台
58	微电脑智能塑壳断路器机械寿命测试台	/	/		台
59	绝缘电阻表	ZC25-3 500M Ω	上海康海仪器仪表有限公司		台

1.5 主要产品

伊发集团产品适用范围广泛，已经设计研发多个系列产品，主要有电力变压器、高压成套开关设备、高压元器件、低压成套开关设备、低压元器件、电能计量箱等产品的设计开发与制造。

2. 技术自主可控

2.1 产品技术自主可控

覆盖全产业链：掌握高压/超高压变电设备（220KV）、非晶合金变压器、环保气体绝缘环网柜等高端设备的核心工艺，变压器最大容量达 63,000KVA（国内领先）。

专利壁垒：拥有上百项发明专利及实用新型专利，填补国内空白（如智能化配电设备、环保绝缘技术）。

标准化能力：主导制定工艺流程标准（如关键工序★标注），并通过 ISO9001/14001/45001 体系认证。

2.2 新能源领域突破

光伏储能系统：具备全产业链解决方案能力，覆盖光伏并网柜（IP65 防护）、储能集装箱预制舱、壁挂/直流充电桩（充电功率未公开），技术整合度高。

核心设备国产化：

光伏直流断路器（PV DC MCCB）通过型式试验（浙江方圆检测）

智能量测开关集成北斗定位（通过 GB/T 42979-2023 检测，江苏北斗中心）

短板：逆变器关键功率半导体（IGBT）来源未披露，存在进口依赖风险。

2.3 智能化研发体系自主可控

数字化设计平台：应用 PLM 系统实现产品全生命周期管理，支撑快速迭代（如风能/光伏变电站定制化开发）。

试验验证能力：自建功能完善的试验中心，覆盖高压试验、老化测试（见低压元器件流程图）。

高压设备智能化：ZW32-12 型通过馈线终端融合测试（报告 202410511），内置国产 IPACS-5612F-A 终端，实现就地化智能诊断。

2.4 智能制造能力自主可控

关键工序控制：断路器装配调整（★）、线圈浇注（干变）、铁芯装配等工序实现自动化（标注“加工”）。

MES 系统监控生产过程检验（所有流程图含“生产过程检验”）。

柔性制造：高压成套柜体采用剪板→冲孔→折弯→焊接的柔性生产线，支持多型号快速切换。

2.5 绿色制造自主可控

环保工艺：非晶合金变压器降低空载损耗 60%，喷漆环节使用环保涂料（高压流程图）。

智能园区：5G 智慧工业园（2022 年）实现能耗动态优化，获“碳中和示范企业”称号。

2.6 战略自主性布局

技术投入：省级研发中心（2023 年）聚焦环保气体绝缘、智能量测开关等前沿领域。与国网、南网合作开发定制化产品（如高铁专用变电设备）。

市场拓展：国际认证，产品出口美、日、中东等地区，符合 IEC 标准。重点工程，服务奥运会、亚运村项目，验证高端场景交付能力。

3. 供应链自主可控

3.1 原材料与部件管控

分级管理：核心部件：断路器脱扣器、非晶合金铁芯等关键材料自主生产（见低压元器件、非晶变压器流程图）。

外协件：建立严格进货检验流程（所有流程图均含“进货检验”环节），确保外购件质量。

国产化替代：铜排加工、绝缘件等工序自主完成（高压成套流程图），降低进口依赖。

3.2 供应链韧性

多基地布局：江西变压器基地（2010 年）、乐清数字化产业园（2022 年）形成区域协同产能。

战略储备：对铜材、硅钢片等大宗物料实施安全库存管理（流程图“储存”环节）。

多源采购：计量表箱中隔离开关（俊朗电气）、断路器（正泰电器）采用双供应商。

物流安全：建立 ISO 28000 供应链安全管理体系（手册 YF/SCM-1），2025 年完成内审（报告 YF/SCM-212-05）。

漏洞：江西基地变压器用硅钢片未公布供应商名录，存在单一来源风险。

3.3 供应商准入管理

确保电气设备生产企业获得高质量原材料、保证生产顺利进行并控制成本的重要环节。有效的供应商评估与选择能够帮助企业建立稳定、可靠的供应链，提高产品质量，降低风险。

供应商绿色准入标准，优先选择已经通过国际或国内认证的供应商，例如 ISO 14001 环境管理体系认证、ISO 50001 能源管理体系认证等，这表明供应商在环境保护方面的管理符合国际标准。供应商的产品应具有较低的环境影响，如低能耗、低排放、可循环利用等，或者其生产过程中的技术有助于资源节约和减少污染。评估供应商是否有明确的环保政策、绿色目标，并能够提供相关证明，确保其在日常运营中注重环境保护。选择那些能够提供产品生命周期管理（如回

收、再利用、环保材料）的供应商，禁止采购含有 RoHS 指令限制的有害物质材料，建立原材料环保数据库，实现材料可追溯，从原材料采购到产品终端处理等方面都能符合绿色理念。

3.4 供应商持续性

为确保库存管理的可持续性，企业应加强供应链透明度和可追溯性。通过区块链等技术，企业可以实时追踪原材料来源、生产过程和运输环节，确保所有环节符合绿色供应链标准。提高供应链的透明度，有助于发现并解决潜在的环境问题，推动企业向可持续发展转型。

3.5 质量与供应链风险防控

3.5.1 全流程质量锚点

环节	控制措施
来料检验	外协件/原材料 100%检测
关键工序	调整、装配环节实时监测
出厂前	老化测试+确认检验（低压元器件）

3.5.2 风险应对机制

技术断供预案：核心元器件（如真空灭弧室）储备双供应商。

数据安全：商业秘密保护示范基地（2021 年）保障研发数据安全。

4. 质量与稳定性

4.1 数据与信息安全

领域	现状	合规风险
生产管理系统	用友 U8（国产）	低风险
产品设计软件	SolidWorks（美国达索）	高风险（无替代方案）

4.2 合规能力提升

4.2.1 强制性认证全覆盖

低压元器件：YFM2LE 系列获 CCC 认证（2024 年发证，有效期至 2029 年）。

成套设备：SIVACON 8PT 低压柜通过自我声明（编号 2025000301006203），符合 GB/T 7251.2-2023。

4.2.2 国际标准对接

设计标准：干式变压器满足 IEC 60076-11（GB/T 1094.11 等效）。

检测能力：国家电器安全质量检验中心（浙江）具备 CNAS 资质（L0116），检测报告国际互认。

4.3 自主可控提升

4.3.1 电力电子核心器件替代

IGBT 国产化

短期：与斯达半导体、中车时代电气合作开发定制化 IGBT 模块，用于光伏逆变器及充电桩（2024-2025 年验证导入）。

长期：联合浙江大学功率半导体实验室，布局 SiC 器件研发（目标 2026 年完成中试）。

非晶带材自主化：参股安泰科技非晶合金项目，共建非晶铁芯生产线（江西基地 2025 年投产，替代日立供应）。

4.3.2 新能源系统集成创新

光储充一体化：开发自主储能电池管理系统（BMS），匹配现有光伏逆变器，形成闭环控制（2025 年申请专利）。推出“光伏+储能+充电”微电网解决方案，集成国产鸿蒙 OS 能源管理模块。

智能断路器升级：在 ZW32 断路器嵌入自研边缘计算芯片，实现故障预测。

5. 结论建议

5.1 结论

伊发控股集团通过技术自主化（专利+研发）、制造智能化（MES/5G 园区）、供应链多源化（基地布局+分级管控）三大支柱，在输配电领域实现高度自主可控。未来需持续强化芯片级核心技术攻关，巩固“智造+环保”双轮驱动的行业领导地位。

5.2 风险点与改进建议

风险点	改进建议
高端芯片依赖进口	联合国内半导体企业开发专用工控芯片
国际标准迭代	加强 IEC/IEEE 标准跟踪团队
原材料价格波动	签订长协价+期货套保

附件 2：质量管理体系证书

ISO 9001



质量管理体系认证证书

证书编号：20225Q20001R1M

兹证明

伊发控股集团有限公司

统一社会信用代码：9133038272009018XD

质量管理体系符合：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内低压成套开关设备（电能计量箱、低压综合配电箱、低压开关柜、低压成套无功功率补偿装置），电缆分支箱、三相不平衡自动调节装置、电涌保护器、高压成套开关设备（高压开关柜）、高压元器件（柱上断路器、负荷开关、高压隔离开关、高压熔断器）、预装式变电站、组合式变压器、油浸式电力变压器、配电自动化馈线终端、故障指示器、微机控制型直流电源屏、智能通信用户外机柜、铅封的研发设计、生产和销售

审核地址 1：浙江省乐清市乐清湾临港经济开发区外溪路 22 号

资质许可范围内低压元器件（塑料外壳式断路器、小型断路器、漏电断路器、剩余电流保护断路器、隔离开关、交流接触器、复合开关、双电源自动切换装置、万能式断路器）的研发设计、生产和销售

审核地址 2：浙江省乐清市象阳桥前工业区

注册地址：浙江省乐清市柳市镇桥前村

本次颁发日期：2025 年 01 月 02 日

证书有效期至：2028 年 03 月 28 日

首次颁发日期：2022 年 03 月 29 日


证书签发人



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监督，并配合监督合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路88号1幢603室（310053）

附件 3：环境管理体系证书

ISO14001



环境管理体系认证证书

证书编号：20223E20050R2S

兹证明

伊发控股集团有限公司

统一社会信用代码：9133038272009018XD

环境管理体系符合：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内低压成套开关设备（电能计量箱、低压综合配电箱、低压开关柜、低压成套无功功率补偿装置），电缆分支箱、三相不平衡自动调节装置、电涌保护器、高压成套开关设备（高压开关柜）、高压元器件（柱上断路器、负荷开关、高压隔离开关、高压熔断器）、预装式变电站、组合式变压器、油浸式电力变压器、配电自动化馈线终端、故障指示器、微机控制型直流电源屏、智能通信用户外机柜、铅封的研发设计、生产和销售及相关管理活动
审核地址 1：浙江省乐清市乐清湾临港经济开发区外溪路 22 号

资质许可范围内低压元器件（塑料外壳式断路器、小型断路器、漏电断路器、剩余电流保护断路器、隔离开关、交流接触器、复合开关、双电源自动切换装置、万能式断路器）的研发设计、生产和销售及相关管理活动

审核地址 2：浙江省乐清市象阳桥前工业区

注册地址：浙江省乐清市柳市镇桥前村

本次颁发日期：2025 年 01 月 02 日

证书有效期至：2026 年 11 月 06 日

首次颁发日期：2017 年 11 月 07 日


证书签发人



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路88号1幢603室（310053）

附件 4：职业健康安全管理体系证书

ISO45001



职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：20223S20053R2S

兹证明

伊发控股集团有限公司

统一社会信用代码：9133038272009018XD

职业健康安全管理体系符合：

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内低压成套开关设备（电能计量箱、低压综合配电箱、低压开关柜、低压成套无功功率补偿装置），电缆分支箱、三相不平衡自动调节装置、电涌保护器、高压成套开关设备（高压开关柜）、高压元器件（柱上断路器、负荷开关、高压隔离开关、高压熔断器）、预装式变电站、组合式变压器、油浸式电力变压器、配电自动化馈线终端、故障指示器、微机控制型直流电源屏、智能通信用户外机柜、铅封的研发设计、生产和销售及相关管理活动
审核地址 1：浙江省乐清市乐清湾临港经济开发区外溪路 22 号

资质许可范围内低压元器件（塑料外壳式断路器、小型断路器、漏电断路器、剩余电流保护断路器、隔离开关、交流接触器、复合开关、双电源自动切换装置、万能式断路器）的研发设计、生产和销售及相关管理活动
审核地址 2：浙江省乐清市象阳桥前工业区
注册地址：浙江省乐清市柳市镇桥前村

证书签发人

本次颁发日期：2025 年 01 月 02 日

证书有效期至：2026 年 11 月 06 日

首次颁发日期：2017 年 11 月 07 日



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路88号1幢603室（310053）

附件 5：供应链安全证书



附件 6：社会责任认证证书



附件 7：绿色电力证书



绿色电力证书

Green Power Certificate

证书编号：CN251101037

江西伊发电力科技股份有限公司

该公司积极推行使用绿色电力，2024年全年电能消耗量为:121兆瓦时，已通过国家121兆瓦时），相当于减排二氧化碳64928.6千克，抵消以下产品生产所消耗碳量：

型式试验报告范围内非晶合金、油浸式（含立体卷铁芯油浸式）、干式电力变压器、高压成套设备（含智能型箱式变电站（欧式）、智能型箱式变电站（美式）、智能型环网柜、智能型箱式开闭所、成套开关设备、矿用一般型高压开关柜）和低压成套设备（指3C证书范围内成套开关设备、电能计量箱、低压综合配电箱（JP柜）、矿用一般型低压开关柜、电缆分支箱、明装式电表箱（箱体））、铁附件、电缆桥架、充电桩的设计开发、生产

签发日期：2025年07月11日

有效期至：2026年07月10日

评估及发证机构（签章）

发证机构地址：郑州市高新技术产业开发区莲花街352号一号楼5层

查询网址：www.chcqc.cn

国家能源局凭证查询：

二维码查询：



附件 8：企业荣誉





自信 诚信 公信

CSIT

三信国际检测认证有限公司

公司地址：郑州市高新技术产业开发区莲花街 352 号一号楼 5 层

联系电话：0371-69127788

公司邮箱：cncsit2015@163.com

公司网站：www.cncsit.cn