

产品碳足迹报告

产品名称：通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）

产品规格型号：TXLDH13-WFDSZH

生产者名称：威胜信息技术股份有限公司

报告编号：T410065-2

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025 年 11 月 02 日



企业名称	威胜信息技术股份有限公司	地址	湖南省长沙市河西高新区桐梓坡西路 468 号				
法定代表人	李鸿	联系方式	15817462531				
授权人（联系人）	邹安邦	联系方式	15817462531				
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；						
企业概况： 威胜信息技术股份有限公司（以下简称“威胜信息”）成立于 2004 年，法定代表人为李鸿，注册资本为 49168.5175 万元，统一社会信用代码为 91430100760727392G，企业注册地址位于湖南省长沙高新技术产业开发区桐梓坡西路 468 号。公司以“物联世界，芯连未来”为发展战略，面向数字电网与数智城市，致力于能源数字化技术与服务，提供能源物联网综合解决方案，支持城市、农村、园区、企业、建筑、电网、水务、水利、消防等场景的能源高效管理，构建可感可观、可测可控的数字能源体系，以智慧能源与数据互联，帮助客户实现能源的高效利用和城市低碳零碳展。 威胜信息坚持以技术创新为企业发展根本，近三年的研发投入持续上升，公司每年将收入的 9%以上投入研发创新。截止 2025 年 8 月，威胜信息累计获授权专利 745 项，其中发明专利 196 项；累计参与标准制订与修订 99 项，其中国际标准 1 项、国家标准 45 项。 确认此次产品碳足迹报告符合： GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》； 2.单位产品碳足迹结果 <table><tr><td>产品功能单位</td><td>单位产品碳排放量 (kgCO₂eq)</td></tr><tr><td>1个通信单元（三相/双模/2020 版智能电能表）</td><td>0.9168</td></tr></table> 系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放 3.评价过程中需要特别说明的问题描述 （1）本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。 （2）本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。				产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)	1个通信单元（三相/双模/2020 版智能电能表）	0.9168
产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)						
1个通信单元（三相/双模/2020 版智能电能表）	0.9168						
编制	李少娟	签名	李少娟				
组内职务							
组长	李少娟	签名	李少娟				
组员	张彦	签名	张彦				

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹（CFP）介绍	2
2 企业及产品介绍	3
2.1 企业介绍	3
2.2 厂区布局（鸟瞰图）	4
2.3 产品介绍	5
2.3.1 产品功能	5
2.3.2 产品工艺流程	6
2.3.3 产品图片	6
3 目标与范围定义	7
3.1 评价目的	7
3.2 评价范围	7
3.2.1 功能单位	7
3.2.2 系统边界	7
3.2.3 分配原则	9
3.2.4 取舍准则	9
3.2.5 相关假设和限制	9
3.2.6 影响类型和评价方法	9
3.2.7 数据来源	10
3.2.8 数据质量要求	10
4 数据收集	11
4.1 数据收集说明	12

4.2 活动水平数据	12
4.3 排放因子数据	13
5 碳足迹计算	14
5.1 计算方法	14
5.2 计算结果	14
5.3 不确定性分析	15
6 改进建议	16
6.1 改进建议	16
附件	17
附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单	17

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到通信单元(三相/双模/2020 版智能电能表)产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1 个通信单元(单相/双模/2020 版智能电能表)评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1 个通信单元(单相/双模/2020 版智能电能表)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.9168 kg CO₂ eq,原辅料获取阶段碳排放为 0.514275277 kg CO₂ eq (53.48%),原辅料运输阶段碳排放为 0.007132704kg CO₂ eq (0.60%),生产阶段碳排放为 0.1463kg CO₂ eq (21.22%),成品运输阶段 0.0281 kg CO₂ eq (4.08%),产品处置阶段 0.1421 kgCO₂ eq (20.61%)。

评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T 24067:2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文台，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

威胜信息技术股份有限公司(以下简称“威胜信息”)成立于 2004 年,是领先的能源物联网解决方案提供商。2020 年 1 月 21 日在上海证券交易所科创板成功挂牌上市,是湖南省首家科创板上市企业。公司以“物联世界,芯连未来”为发展战略,面向数字电网与数智城市,致力于能源数字化技术与服务,提供能源物联网综合解决方案,支持城市、农村、园区、企业、建筑、电网、水务、水利、消防等场景的能源高效管理,构建可感可观、可测可控的数字能源体系,以智慧能源与数据互联,帮助客户实现能源的高效利用和城市低碳零碳展。

公司坐落于湖南省长沙市河西高新区桐梓坡西路 468 号,占地总面积约 14.53 万平方米。公司终端类产品年产能 1338 万台(其中配变监测计量终端年产能 120 万台、负荷终端年产能 105 万台、厂站电能采集终端年产能 14 万台、低压集抄设备年产能 1099 万台(其中集中器年产能 77 万台,采集器年产能 1022 万台));通信模块类产品(宽带载波、窄带载波、3G/4G、双模、微功率无线等)年产能 1200 万台。

公司具备全工序的 PCBA 自主加工制造能力,SMT 设备采用进口高速贴片机,采用全自动 AOI/ICT/FCT 检测、自动覆膜设备以保证 PCBA 加工质量;成品车间采用自动化装配、自动检测技术,相应的检测设备/工装(包括校验设备)、软件、工艺参数方案以及工序的相关数据实现自动采集与全信息化管理(包括 MES:制造执行系统、SAP:企业管理解决方案软件、PDM:产品数据管理)。

公司通过多年的体系推进构建了多体系融合的管理体系格局,坚持以“质量是威胜的生命,是每一个威胜人的尊严”质量观为核心的质量文化,树立起领导带头,

“质量从我做起”,全员参与。公司坚持以顾客为关注焦点,以追求产品质量零缺陷为目标,建立质量目标考核体系及产品全生命周期的质量管控。公司建立了以“产品标准”为核心的标准管理体系。截至目前,公司制定了近 50 份公司级技术标准,利用 PDM 平台将技术标准进行管理和共享,并每年制定企业技术标准改进计划进行持续改进。



图 1-4 防静电及防尘生产车间

2.2 厂区布局（鸟瞰图）



2.3 产品介绍

单相电能表HPLC双模通信单元（以下简称双模模块）完全满足国家电网双模通信互联互通技术规范，载波部分的电力线载波通信实现符合国家电网公司低压用电信息采集通信系统相关技术规范的通信单元，无线部分工作频段为470~510MHz 载波和无线实现融合通信，电力线传导和空间电磁波辐射两种通信模式相互补充，路由层面实现融合，实现本地通信的深度覆盖。该设备在电力线路断开时，可以通过无线链路实现停电时间上报，系统整体具备通信链路更稳定、抗干扰能力更强、应用范围更广泛等特点。

双模模块主要由双模 SOC 处理单元、弱电接口、载波信号处理电路、无线信号处理电路、强电接口等组成。

2.3.1 产品功能

双模模块主要安装在单相智能电能表中，作为从模块与安装在集中器上的主模块之间通过双模通信以下是其主要产品功能的系统分析：

2.3.1.1 组网通信功能

通信单元具备在本地网络中唯一的地址标识，用于建立中继路由关系，能够在无人工干预的情况下，自动加入网络并接受集中器本地通信单元的管理。

通过集中器可以将上报的电能表地址与主站管理系统的电能表档案进行比对，确认档案正确性；动态组网可以快速、准确地优化通信路径，提高抄通率。

2.3.1.2 自动中继功能

无需人工干预，通信单元之间可以自动建立数据传输的路由关系；当路由中的某个中继节点拆除或故障后，系统能够立即自动找到一条新路由；当新通信单元加入到系统之后，也能够立即建立新路由。

2.3.1.3 在线升级功能

双模模块在集中器上主模块的管理下可以进行远程程序更新，支持单点升级和多点批量同时升级。

2.3.1.4 数据采集

根据设定的采集任务要求，可以采用定时自动采集、人工召测、主动上报等方式采集电能量数据、交流模拟量、工况数据、电能质量越限统计数据 and 事件记录数据等，

支持 DL/T698.45 面向对象互操作性数据交换协议电能表的负荷曲线数据和多类组合数据传输。

与电能表通信采用串行通信接口，支持 DL/T 645—2007 多功能电能表通信协议和 DL/T 698.45-201X 电能信息采集与管理系统 第 4-5 部分：面向对象的互操作性数据交换协议。

WILLFAR® 工艺流程总图

产品名称: _____

通信模块

[注1]:

- 绿色框围工序全部为免清洗工艺
- 所有焊接工序都采用RoHS无铅焊接工艺

免清洗工艺

```

    graph TD
      A[零部件来料] --> B[IQC检验]
      B -- N --> B1[拒收]
      B -- Y --> C[零部件入库]
      C --> D[物料配送, 机内电源]
      D --> E[自动贴片]
      E --> F[回流焊接  
(RoHS无铅焊接工艺)]
      F --> G[光学检测AOI]
      G -- N --> G1[维修]
      G -- Y --> H[插装器件成型]
      H --> I[自动插件]
      I --> J[光学检测AOI]
      J -- N --> J1[维修]
      J -- Y --> K[选择性波峰焊接  
(RoHS无铅焊接工艺)]
      K --> L[光学检测AOI]
      L -- N --> L1[维修]
      L -- Y --> M[可编程自动分板]
      M --> N[手工焊接  
(RoHS无铅焊接)]
      N --> O[目检]
      O -- N --> O1[维修]
      O -- Y --> P[FCT 功能]
      P --> Q[包装]
      Q --> R[QA抽检]
      R -- N --> R1[返工]
      R -- Y --> S[成品入库]
      S --> T[出厂]
      
```


自动调试工艺

```

    graph TD
      A[防静电防霉菌防盐雾防处理] --> B[装配]
      B --> C{目检}
      C -- N --> C1[维修]
      C -- Y --> D[电检测试]
      D -- N --> D1[维修]
      D -- Y --> E[耐压测试]
      E -- N --> E1[维修]
      E -- Y --> F[老化]
      F --> G{功能检验}
      G -- N --> G1[维修]
      G -- Y --> H[出厂参数设置]
      H -- N --> H1[维修]
      H -- Y --> I[包装]
      I --> J{QA抽检}
      J -- N --> J1[返工]
      J -- Y --> K[成品入库]
      K --> L[出厂]
      
```

[注2]:

- * 为重点工序点。
- 菱形图框工序为检验工序。
- QA 抽检返工方案根据实际不良原因制定。

日期	姓名	职位
2023-02-26	陈铁铭	设计
2023-02-27	余刚	批准

第 1 页 共 4 页

HPLC RXD TXD

厂家名称: XXXXXX

模块名称: XXXXXX

规格型号: XXXXXX

出厂编号: XXXXXX

C

3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）产品的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，威胜信息技术股份有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 个通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）TXLDH13-WFDSZH 产品。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	电源、主控CPU、存储器、晶振、光耦、耦合变压器等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	电源、主控CPU、存储器、晶振、光耦、耦合变压器等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	/	/

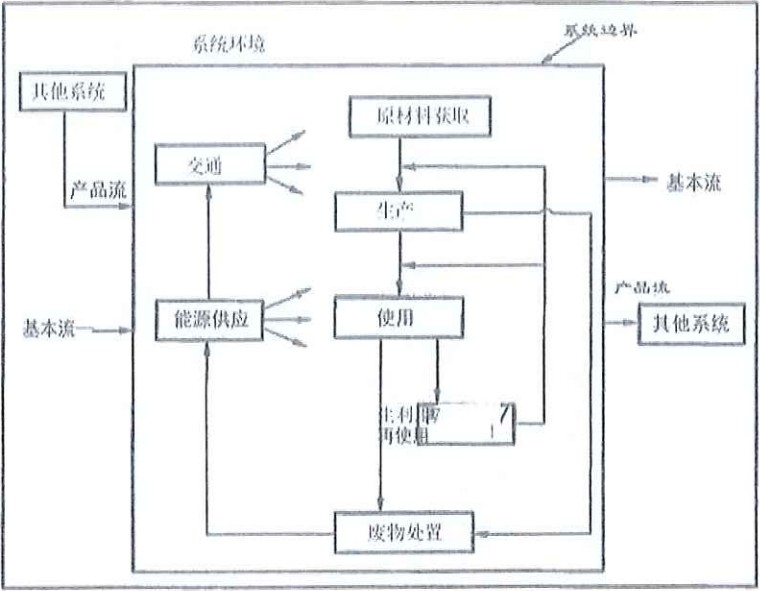


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

（1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

（2）基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

（3）忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。

本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文台、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文台及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

1 个通信单元（三相/双模/2020 版智能电能表） TXLDJ13-WFDTZH 产品，2024 年度产品通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表） TXLDH13-WFDSZH 全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ e)
原材料获取	0.5366	电力 kwh	0.9584	0.5143
原材料运输	0.0726	柴油 kg	0.0023	0.0071
产品生产	0.5366	电力 kwh	0.0050	0.0027
成品运输	0.0726	柴油 kg	0.0574	0.1805
生命末期	0.5366	电力 kwh	0.3955	0.2122

表 4.2.1 通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）TXLDH13-WFDSZH 产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022 年电力二氧化碳排放因子为 0.5366kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。

计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量 (kgCO_2e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量 (kgCO_2e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 ($\text{tCO}_2\text{e/t}$) 或千克二氧化碳当量 (kgCO_2e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 ($\text{tCO}_2\text{e/t}$) 或千克二氧化碳当量 (kgCO_2e)；

5.2 计算结果

威胜信息技术股份有限公司生产的单个通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）TXLDH13-WFDSZH 0.9168Kg CO_2 。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kg $\text{CO}_2\text{eq}/\text{个}$)	百分比/%
原材料获取	0.5142	56.09%
运输（原材料运输）	0.0071	0.78%

生 产	0.0027	0.29%
运输(成品交付)	0.1805	19.69%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	0.2122	23.15%
总 计	0.9168	100%

表 5.2-1 单个通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表）产品生命周期各阶段碳排放情况



图 5.2-2 单个通信单元（单相/双模/2020 版智能电能表） 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会资质 温室气体核查员证书号
李少娟	三信国际检测认证有 限公司	2025-P1VP-3251115 2024-CCAA-GHG1-1251115
张彦	三信国际检测认证有 限公司	2024-N1EnMS-1024401

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 1.5 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字): 郭良邦



(企业盖公章)

2025 年 11 月 02 日