



评价报告

评价领域及评价类型：

- | | |
|--|---|
| ☒ 绿色工厂管理体系 | ☐ 初评 ☒ 监督（1） ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☒ 绿色供应链管理体系 | ☐ 初评 ☒ 监督（1） ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☒ 智能制成熟度管理体系 | ☐ 初评 ☒ 监督（1） ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |

受评价方名称：_____湖北巨泰电气有限公司_____

评价日期：2025 年 9 月 17 日 08 时 30 分-2025 年 9 月 18 日 12 时 00 分

评价组长（签字）：

评批（机构盖章）：三信国际检测认证有限公司



评价组声明：

1. 评价报告基于抽样的基础；
2. 受评价方若对本报告及评价人员的表现有异议可向三信国际检测认证有限公司提出申诉意见；
3. 认证机构资质范围、认证证书注册信息，可查询本公司网站：www.cncsit.cn 获取详细信息。

地 址：河南省郑州市高新技术开发区莲花街 352 号一号楼 5 层
联系电话：0371-69127788
邮 编：450000

1. 基本情况

1.1 受评价方基本信息

受评价方名称：湖北巨泰电气有限公司

注册地址：湖北省荆州市公安县杨家厂镇青吉工业园建设路5号，绿化路以北 邮编：448001

生产/经营地址：湖北省荆州市公安县杨家厂镇青吉工业园建设路5号 邮编：448001

场所说明：■上述地址为单一场所组织

□多场所组织，包括上述地址的总部，以及以下固定分场所（名称、地址）：

1.2 受评价方主要负责人：

最高管理者/手机：张 鹏 email: / 法定代表人/手机：邹芳

联系人/ 电话/手机：刘淑华 18040632661 职务：管理者代表

组织的网址： / email: 332192997@qq.com

1.3 基本的生产/服务流程

低压成套：元器件、铜铝排、壳体采购→检验→元器件、壳体组装→母线加工→装配及二次线配制→检验→包装→入库

高压成套：元器件、壳体→检验→元器件组装→母线加工→装配及二次线配制→检验→包装→入库

箱式变电站：元器件、铜铝排、壳体采购→检验→元器件、壳体组装→母线加工→变压器/配电柜装配→检验→成品

干式变压器：铜铝排→冲孔→折弯→打磨→绕制低压线圈→绕制高压线圈→真空环氧浇注→固化→铁芯装配→零部件总装→固化→检验→成品

油浸式变压器：铜铝排→钻孔→折弯→打磨→绕制低压线圈→绕制高压线圈→铁芯/油箱装配→零部件总装→真空干燥→真空注油→检验→成品

片式散热器：放料→成型→合片→点焊→缝焊接→检验→表面清理→干燥→喷漆→时效→装配→充氮气→检验→包装→出厂

油箱：备料→激光下料→附件加工（车床、折弯）→储油柜和油箱及附件焊接→清理焊渣焊瘤→除油→喷砂→探伤→试压

1.4 主要生产/服务提供设施：电动平车、叉车、行车等生产设施，圆剪机、光纤激光切割机、全数字多功能智能焊机、数控激光切割机、焊接机器人、真空智能压力浇注设备、多功能工业重载焊接机等生产设备，财务用友软件、ERP系统等办公软件。

1.5 评价范围（覆盖的产品/服务、主要实现过程、场所的描述）：

绿色工厂管理体系：CCC范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及绿色工厂管理活动

绿色供应链管理体系：CCC范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及绿色供应链管理活动

智能制造成熟度管理体系：CCC范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及智能制造成熟度管理活动

认证业务范围专业代码小类： /

多体系不同专业代码小类号（必要时）： /

体系覆盖人数： 210 人

1.6 评价方式： ☒ 现场评价 ☐ 非现场评价 ☐ 不需要

对评价关注点的评价情况跟踪： 无

1.7 本次评价日期： 2025 年 9 月 17 日 08 时 30 分-2025 年 9 月 18 日 12 时 00 分 1.5 天

1.8 评价地点： ☒ 在受评价方的办公/生产地址进行，详细地点见本报告 1.1 条记录。

1.9 评价组成员：

组长： 李炜

组员： 金舒

1.10 受评价方主要人员：

姓名： 张 鹏、刘淑华（管代）、张 静、赵美蓉、汤 艺、张德平、邓蝶、曾力

职务： 总经理、综合办公室、设备科、品质部、片散车间、油箱车间、变压器车间、安环部

1.11 评价覆盖的时期（体系运行时间）：

☐ 初评、体系标准换版或其他转换，体系运行开始时间： /

☒ 监督、再认证，本次评价取证时间： 2024 年 10 月 27 日- 2025 年 9 月 18 日

1.12 其他说明（如：公司的性质；列入评价范围的多个分公司/子公司；受评价方有无多名称等）：

/

2. 评价综述

2.1 评价类型与评价目的

评价类型	评价目的
☐ 初次评价 CNAS ☐ 是 ☐ 否	验证受评价方的管理体系是否符合相应的体系标准，是否有效运行，以决定是否推荐认证注册。
☒ 监督评价 CNAS ☐ 是 ☒ 否	验证受评价方的管理体系是否持续符合相应的体系标准，是否持续有效运行，以决定是否推荐保持认证注册资格。
☐ 再认证	验证受评价方的管理体系是否持续符合相应的体系标准，是否持续有效运行，以决定是否推荐保持认证注册资格，换发认证证书。
☐ 扩大认证范围	评价受评价方申请范围扩大部分的管理体系，是否符合标准要求并有效运行，以决定是否推荐扩大范围的认证注册。
☐ 暂停恢复评价	评价暂停原因是否有效消除，确定是否推荐恢复认证资格。

2.2 评价依据

☒ CTS CSIT-LSGC-GF-2025 绿色工厂管理体系认证规则

☒ CTS CSIT-LSGYL-GF-2025 绿色供应链管理体系认证规则



■ CTS CSIT-ZNZZ-GF-2025 智能制造成熟度管理体系认证规则

2.3 评价计划的完成情况

(1) 评价计划的调整： ☒ 未调整 ☐ 有调整，调整情况

(2) 评价活动完成情况： ☒ 完成了全部评价计划内容

☐ 未能完成全部计划内容，原因是 _____

2.4 对评价方法的说明

现场评价中，评价组与受评价方的高层领导进行了座谈，并按计划对部门及相关人员进行了面谈。按过程方法观察了受评价方的办公和生产场所，并对体系有关的过程信息和数据进行了复核确认。

3 受评价方管理体系评价

3.1 综合评价

本次评价，评价组已严格按照评价计划，以过程方法对样本进行抽样评价，并通过正反两面描述对以下方面做出综合评价：

3.1.1 绿色工厂评价

基本要求：受评价方的产品要保证产品功能、质量，要保证生产人员的职业健康安全，引入生命期周期思想，优先选用绿色原料、工艺、技术和设备，满足基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效的综合评价要求，并持续改进。

实际情况描述： 企业实施有质量管理体系认证，引入生命期周期思想通过绿色设计、使用绿色原材料、节能设备、绿色技术等，满足基础设施、管理体系、能源与资源投入、产品质量、绩效管理的要求。提供有《ESG报告》。

合规性与相关方要求：近三年内没有安全、环保、质量等事故。最高管理者要证实其在绿色工厂方面的领导作用和承诺。

实际情况描述： 近三年内未有安全、环保、质量等事故；提供有绿色工厂《最高管理者承诺书》

基础设施要求（建筑、照明）、设备设施要求（专用设备、通用设备、计量设备、污染物处理设备设施）

实际情况描述： 建筑设计及附属设施适宜，照明良好，现场生产设备、计量检测设备、污染处理设施满足现阶段发展条件。

管理体系要求（环境管理体系、能源管理体系）、能源和资源投入（能源、资源、采购）

实际情况描述： 组织未进行环境、能源管理体系认证，但建立有环境、能源相关管理制度，具有：《建设项目环境影响报告表》编制日期：2020年1月；荆州市生态环境局公安县分局文件 公环安【2020】29号《关于对湖北巨泰电气有限公司年产10000台节能配电变压器项目环境影响报告表的批复》，日期：2020年07月24日；《建设项目竣工验收环境保护验收监测报告表》编制日期：2023年09月；《排污许可证》有效期至2028年12月25日；有能源资金投入进行统计，通过使用办公系统进行采购智能管理。

产品要求（生态设计、有害物质使用、节能、减碳、可回收利用率）

实际情况描述： 该工厂在产品设计之初就引入绿色生态设计理念，并注重生产全过程控制和产生全生命周期控制。

环境排放要求（大气污染物、水体污染物、固体废弃物、噪声、温室气体）

实际情况描述： 通过制定了环境保护措施、制度，按照建设项目竣工环境保护验收监测报告表投入并使用环保设备，大气污染物、水体污染物、固体废弃物、噪声等有效控制，竣工验收时进行环境检测，各项排污基本相关规定要求；提供了《数智化绿色低碳体系建设综合评价报告》、《废气、废水、固废合规报告》、《排污许可证》。

绩效要求（用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化）



实际情况描述：用地集约化提供数据未能达到，原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化基本能达到其绩效要求；提供《数智化绿色低碳体系建设综合评价报告》、《数智化绿色低碳体系专题报告制度及体系建设报告》。

本次现场评价，根据认证机构的评价作业指导书的规定，绿色工厂管理体系现场的评价得分为（75）分
结论为：

☒受评价方的绿色工厂管理体系现场评价通过，同意监督评价后保持证书的有效性。

☐受评价方的绿色工厂管理体系现场评价不能通过，不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

☐受评价方的绿色工厂管理体系现场评价中发现不符合，不符合整改验证通过后，推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）

3.1.2绿色供应链管理体系

企业产品及工艺过程简述：

低压成套：元器件、铜铝排、壳体采购→检验→元器件、壳体组装→母线加工→装配及二次线配制→检验→包装→入库

高压成套：元器件、壳体→检验→元器件组装→母线加工→装配及二次线配制→检验→包装→入库

箱式变电站：元器件、铜铝排、壳体采购→检验→元器件、壳体组装→母线加工→变压器/配电柜装配→检验→成品

干式变压器：铜铝排→冲孔→折弯→打磨→绕制低压线圈→绕制高压线圈→真空环氧浇注→固化→铁芯装配→零部件总装→固化→检验→成品

油浸式变压器：铜铝排→钻孔→折弯→打磨→绕制低压线圈→绕制高压线圈→铁芯/油箱装配→零部件总装→真空干燥→真空注油→检验→成品

片式散热器：放料→成型→合片→点焊→缝焊接→检验→表面清理→干燥→喷漆→时效→装配→充氮气→检验→包装→出厂

油箱：备料→激光下料→附件加工（车床、折弯）→储油柜和油箱及附件焊接→清理焊渣焊瘤→除油→喷砂→探伤→试压。

供应链管理及其绿色性指标：受评价方建立绿色供应链评价体系，策划绿色设计理念，坚持环保、节能、可持续发展的原则，采用高效节能的技术和设备，产品设计中选择无毒无害材料，建立采购控制程序，每年定期对供应商绩效进行评审等。

评价信息（评价范围、评价数据来源、评价依据和记录等）；评价方法、指标选取、指标权重和分值、结果解释等其他说明；数据来源和数据分析说明：绿色采购要求、供应商选择、供应商风险评估、评价监督、绩效评价、物流方案、运输工具、产品运输、储存要求、绿色信息管理、绿色信息披露、产品、工艺、包装绿色设计

重点管控物料清单、重点管控物料管理等方面进行评价。提供有合格供应商清单、产品设计中选择无毒无害材料，建立采购管理制度，对产品需求采购的原材料建立了禁用限用有害物质清单及标准等。

问题及风险分析： /

评价结论分级

评价结论	分 级	条 件
合格	一级	必选项符合,且 $f \geq 90$
	二级	必选项符合,且 $80 \leq f < 90$
	三级	必选项符合,且 $70 \leq f < 80$
	四级	必选项符合,且 $60 \leq f < 70$
不合格	五级	必选项指标缺失或不符合要求; 或必选项符合,但 $f < 60$

根据GB/T39257-2020标准的评价结论分级表,本次评价评价结论为(85), 分级为(二级)

本次现场评价, 根据认证机构的评价作业指导书的规定, 绿色供应链管理体系现场的评价得分为(85) 分
结论为:

☒ 受评价方的绿色供应链管理体系现场评价通过, 同意监督评价后保持证书的有效性。

☐ 受评价方的绿色供应链管理体系现场评价不能通过, 不予推荐认证注册(或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册)。

☐ 受评价方的绿色供应链管理体系现场评价中发现不符合, 不符合整改验证通过后, 推荐认证注册(或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册)。

3.1.3 智能制造成熟度管理体系

经过第文件核查评价和第现场评价, 确认受评价方属于:

☐ 流程型制造企业评估域 ☒ 离散型制造企业评估域

根据 GB/T39116-2017 标准, 对组织战略、人员技能进行评价;

实际情况描述: 组织战略融入管理文件体系, 人员能力基本满足

根据 GB/T39116-2017 标准, 对数据、集成、信息安全、装备、网络进行评价。

实际情况描述: 企业数据、集成、信息安全、装备智能化部分满足, 现场网络部分满足。

根据 GB/T39116-2017 标准, 对产品设计、工艺设计、采购、计划与调度、生产作业、设备管理、仓储配送、安全环保、能源管理进行评价。

实际情况描述: 现场产品设计、工艺设计、计划与调度、生产作业、仓储配送、安全环保智能化部分满足, 能源管理进行评价未实施, 采购、设备管理基本满足。

根据 GB/T39116-2017 标准, 对物流、销售进行评价。

实际情况描述: 物流及销售管理智能化部分满足。

根据 GB/T39116-2017 标准, 对客户服务、产品服务进行评价。

实际情况描述: 客户服务、产品服务智能化部分满足。

GB/T39117-2020成熟度要求满足程度与得分对应



成熟度要求满足程度	得分
全部满足	1
大部分满足	0.8
部分满足	0.5
不满足	0

通过本次评价，受评价方的本次评价得分为（1.82）分

GB/T39117-2020 分数与等级的对应关系

成熟度等级	对应评分区间
五级(引领级)	$4.8 \leq S \leq 5$
四级(优化级)	$3.8 \leq S < 4.8$
三级(集成级)	$2.8 \leq S < 3.8$
二级(规范级)	$1.8 \leq S < 2.8$
一级(规划级)	$0.8 \leq S < 1.8$

通过本次评价，受评价方的本次评价成熟度等级为（二级）

本次现场评价，根据认证机构的评价作业指导书的规定，智能制造成熟度管理体系现场的评价得分为（83.7）分
结论为：

- ☒ 受评价方的智能制造成熟度管理体系现场评价通过，同意监督评价后保持证书的有效性。
☐ 受评价方的智能制造成熟度管理体系现场评价不能通过，不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。
☐ 受评价方的智能制造成熟度管理体系现场评价中发现不符合，不符合整改验证通过后，推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

3.2根据实际运行情况，应对风险和机遇的评价

受评价方建立的管理体系已经把风险作为策划的基础，基于风险的思维应用于策划和管理体系过程中，所以针对风险和机遇的措施策划已纳入公司业务过程进行控制。

受评价方应对风险和机遇的措施类型包括：运行控制程序、管理制度、培训等。如制订了管理手册、程序文件和第三层次文件，以及相关的法律法规等。其有效性可通过目标的实现、顾客满意度、内部评价、管理评审等可以看出，目前公司应对风险和机遇的措施基本有效。

3.3内评和管理评审的实施和效果评价

受评价方提供策划时间于2025年08月12日进行了内部审核，策划方案符合规定的要求，时间及人员能力基本得到保证，各项评价记录基本符合标准要求。

受评价方于2025年08月27日进行了管理评审，各部门向管理评审提供了输入，管理评审形成了报告，确定了一些改进措施并落实，流程完整、规范，管理评审发挥了一定的作用。管评还对改进措施的策划提出了初步建议。管评实施基本有效。

3.4上次评价中确定的不符合采取的措施现场验证情况（监督、再认证适用）

现场查验相关文件及记录，上次评价中无不符合。



3.5 对上一认证周期绩效的总体评价（再认证适用）

监督，不适用。

3.6 标志的使用和（或）任何其他对认证资格的引用情况（监督、再认证适用）

公司取得评价证书后，主要用于招投标、对外宣传、向客户展示资质，未有违规使用的情况。

3.7 对应标准的各项适用要求，表述过程、活动和体系的实施与标准要求的符合性，包括重要的评价证据和（或）观察总结及对不符合项的说明：

部门										
要素										合计
绿色工厂	绿色供应链	智能制造成熟度								

表中轻微不符合：用▲表示 严重不符合：用×表示

不符合描述： 无

上述不符合项 ☒ 未有 ☐ 已经 影响管理体系的有效性，须在____年____月____日前采取措施，并将实施纠正措施的自查验证情况，连同相关资料报评价组，接受 ☐ 书面验证，并在下次评价中现场验证效果。 ☐ 安排专门的现场验证。

评价组识别的改进机会： /

评价组和受评价方之间的意见分歧和未解决的问题： 无

跟进措施及建议： 无

3.8 对受评价方管理体系的充分性、适宜性和有效性的综述，对管理体系成熟度的评价

公司建立实施管理体系以来，基本能够按照建立相关标准和规范要求运行管理体系，通过对生产服务活动的策划进行有效运行控制、开展内审、管理评审、绩效分析评价等进行实施和持续改进，实施过程中能按策划的要求进行推进，建立的管理体系基本有效，管理体系运行有效性基本适宜。

4 评价结论

4.1 确认的评价范围（同认证证书信息确认表）

绿色工厂管理体系：CCC 范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及绿色工厂管理活动

绿色供应链管理体系：CCC 范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及绿色供应链管理活动

智能制造成熟度管理体系：CCC 范围内低压成套开关设备的生产；高压成套开关设备的生产；箱式变电站的生产；变压器的生产；片式散热器、油箱的生产所涉及智能制造成熟度管理活动

第一种结论

☒ 绿色工厂管理体系 ☒ 绿色供应链管理体系 ☒ 智能制造成熟度管理体系

受评价方的绿色工厂、绿色供应链、智能制造成熟度管理体系现场评价通过，评价组同意监督评价后保持证书的有效性。

第二种结论

- ☐绿色工厂管理体系
- ☐绿色供应链管理体系
- ☐智能制造能力成熟度管理体系

受评价方的绿色工厂、绿色供应链、智能制造能力成熟度管理体系现场评价不能通过，评价组不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

第三种结论

- ☐绿色工厂管理体系
- ☐绿色供应链管理体系
- ☐智能制造能力成熟度管理体系

受评价方的绿色工厂、绿色供应链、智能制造能力成熟度管理体系现场评价中发现一些问题，评价组需要开出一定数量的不符合项，受评价方在完成这些不符合项的整改之后，评价组进行验证，如果验证通过，评价组才能推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

5 纠正和纠正措施实施情况及跟踪验证结果

■受评价方在规定的期限内，针对 ____0____项一般不符合项，完成了纠正和纠正措施，并提交了相关证实材料给评价组长；由评价组针对____0____项严重不符合项的个别过程或区域再次进行了现场评价。经验证实施有效，决定推荐认证注册。

☐受评价方未能在规定的期限内完成第____项不符合项报告的纠正和纠正措施，或提交的相关证实材料经评价组长验证纠正和纠正措施实施无效，决定不推荐认证注册。

6 监督评价建议

- 1) 下次监督/再认证评价时间拟于本次评价结束后的12个月以内;
- 2) 除按公司监督评价必评条款执行外, 建议重点关注条款/要素:

3) 其他说明: _____

7. 其他建议--不涉及

若本次评价为远程评价，是否建议在远程评价结束后 6 个月内实施补充现场评价：否 ☐ 是 ☐ 补充现场评价需
关注验证内容：_____

8. 本报告附件、发放范围

- 1) 本报告附件: ☐ 不符合报告 ☐ 其他_____
- 2) 本报告分发范围: 委托方/受评价方各保存一份, 三信国际检测认证有限公司保存一份。
- 3) 由于评价发现和评价结论是在抽样的基础上做出, 因此具有一定的不确定性;

注：（正式评价报告须经认证机构作出认证决定后向受评价方提供）



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

评价组推荐认证后,三信国际检测认证有限公司将根据评价结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,三信国际检测认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得三信国际检测认证有限公司的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证标志使用及认证证书管理规定》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址:www.cncsit.cn。

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次评价结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督评价,监督评审的目的是评价上次评价后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督评价,证书将会被暂停,请贵单位提前通知三信国际检测认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的评价,有可能提前较短时间通知受评价方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受CNAS的见证评审和确认评价,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查以及在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、评价过程中,对三信国际检测认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过三信国际检测认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:0371-69127788;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进三信国际检测认证有限公司的改进。

最后,三信国际检测认证有限公司真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。