

产品碳足迹报告

产品名称： 高压开关设备

产品规格型号 : MVnex

生产者名称: 法腾电力装备江苏有限公司

报告编号: T410050

机构名称（公章）: 三信国际检测认证有限公司

报告签发日期: 2025年08月26日

| | | | |
|--|--------------|---|-------------------------|
| 企业名称 | 法腾电力装备江苏有限公司 | 地址 | 江苏省盐城市大丰区经济开发区西康南路63号1幢 |
| 法定代表人 | 黄先康 | 联系方式 | / |
| 授权人(联系人) | 冯 哲 | 联系方式 | 17388002588 |
| 核算和报告依据 | | PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》; | |
| 企业概况: | | | |
| <p>法腾电力创建于 2011 年，注册资金 1.058 亿元，总部位于全球国际大都市上海自贸南区，建有江苏大丰智造基地。公司致力：绿色低碳、数字智能、科技赋能的发展理念，在绿色生产环节，通过践行数字化、循环经济、清洁能源三大方式来推进和加快“零碳工厂”的建设。研发生产：超紧凑型纵旋式 400 开关柜、小型化 550 中置柜、小型化预制舱箱变、岸电系统、移动车载变、40.5kV 及以下智能开关、成套设备等产品，同时是 Schneider 施耐德中低压柜授权盘厂，并与著名高校联合研发 Digitalpower 生命周期管理系统软件，拥有法腾云平台，未来会大力推广 EPC+O&M 数字化总承包新模式（设计、采购、施工、运营、保养）。长期为合作伙伴提供绿色低碳、数字化产品、通过大数据云计算等服务，时刻为合作伙伴的安全用电保驾护航，法腾电力—让用电更省心，为合作伙伴企业发展腾飞插上数字化翅膀！</p> | | | |
| <p>在“碳达峰，碳中和”新时代背景下，企业需要实现良好的效益，就必须实现“安、稳、长、满、优、低”运行，向更加绿色、高效、智能的制造迈进。法腾电力聚焦新技术的融合发展与创新，从“高耗粗笨”等传统设备产品转变为低碳、数字化、模块化、小型化电力装备整体解决方案的服务商，将新技术与行业共性问题及应用场景相结合，打造平台化运营体系和服务模式，构建数字化低碳服务生态体系。通过法腾已构建的 S2B 平台与打造的生态圈为客户提供贴心服务并努力解决客户问题，最终转化为全行业整体解决方案。面向未来，法腾电力将持续投入研发，立足上海、服务全球，为所有合作伙伴提供低碳、数字化、模块化、小型化转型升级装备，提供技术服务与创新支撑，让用电更省心、让装备更智能、让生活更轻松！</p> | | | |
| <p>1. 评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖</p> <p>确认此次产品碳足迹报告符合：</p> <p>PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》</p> <p>GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；</p> | | | |

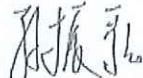
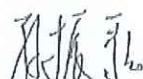
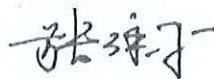
2. 单位产品碳足迹结果

| 产品功能单位 | 单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq) |
|--|------------------------------------|
| 1台高压开关设备 (MVnex) | 451.04 |
| 系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放 | |

3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

| | | | |
|------|-----|----|---|
| 编制 | 孙振歌 | 签名 |  |
| 组内职务 | | | |
| 组长 | 孙振歌 | 签名 |  |
| 组员 | 张保平 | 签名 |  |
| 组员 | | | |

目 录

| | |
|-------------------------------------|----|
| 摘要 | 1 |
| 1 产品碳足迹（CFP）介绍 | 2 |
| 2 企业及产品介绍 | 3 |
| 2.1 企业介绍 | 3 |
| 企业概貌 | 4 |
| 2.2 厂区布局 | 5 |
| 2.3 产品介绍 | 5 |
| 2.3.1 产品特点 | 6 |
| 3 目标与范围定义 | 11 |
| 3.1 评价目的 | 11 |
| 3.2 评价范围 | 11 |
| 3.2.1 功能单位 | 11 |
| 3.2.2 系统边界 | 12 |
| 3.2.3 分配原则 | 13 |
| 3.2.4 取舍准则 | 13 |
| 3.2.5 相关假设和限制 | 13 |
| 3.2.6 影响类型和评价方法 | 13 |
| 3.2.7 数据来源 | 14 |
| 3.2.8 数据质量要求 | 14 |
| 4 数据收集 | 16 |
| 4.1 数据收集说明 | 16 |
| 4.2 活动水平数据 | 16 |
| 4.3 排放因子数据 | 17 |
| 5 碳足迹计算 | 18 |
| 5.1 计算方法 | 18 |
| 5.2 计算结果 | 18 |
| 5.3 不确定性分析 | 19 |
| 6 改进建议 | 20 |
| 6.1 改进建议 | 20 |
| 附件 | 21 |
| 附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单 | 21 |

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准,计算得到1台高压开关设备(MVnex)的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1台高压开关设备(MVnex)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1台高压开关设备(MVnex)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为451.04 kgCO₂ eq,原辅料获取阶段碳排放为50.805 kg CO₂ eq(50.81%),原辅料运输阶段碳排放为48.285 kg CO₂ eq(10.71%),生产阶段碳排放为72.152 kg CO₂ eq(16%),成品运输阶段17.325 kg CO₂ eq(3.84%),产品处置阶段84.125 kg CO₂ eq(18.65%)。

评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute,简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

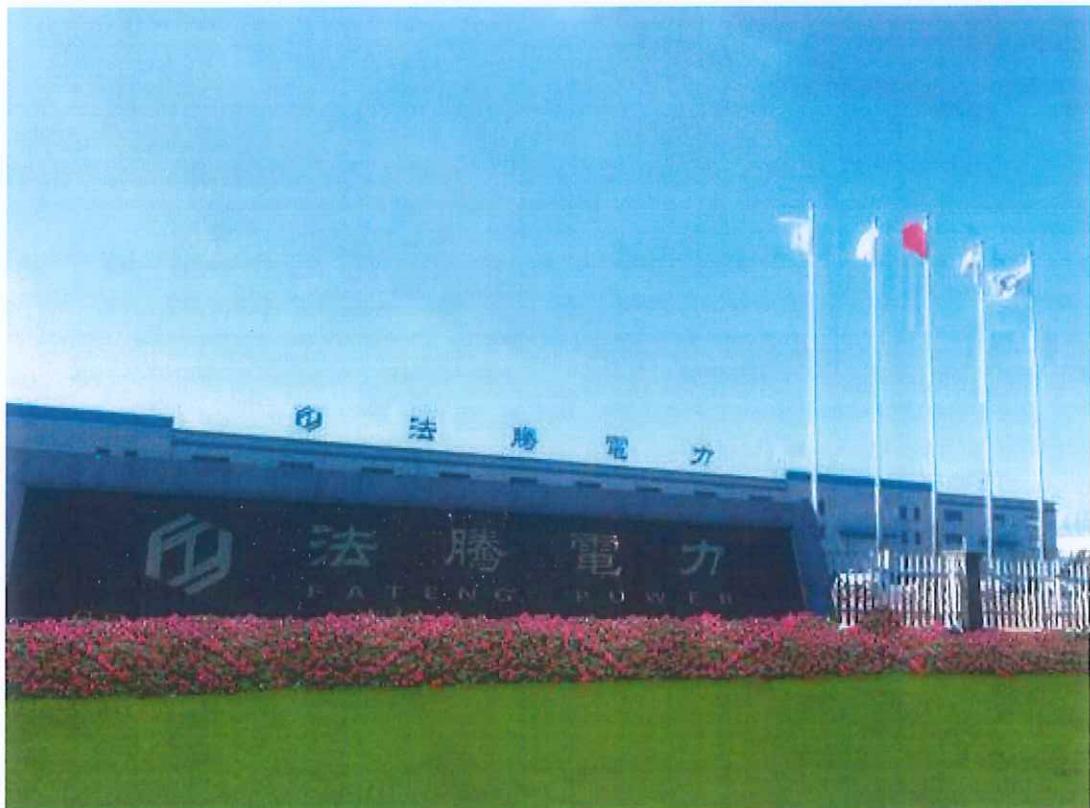
2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

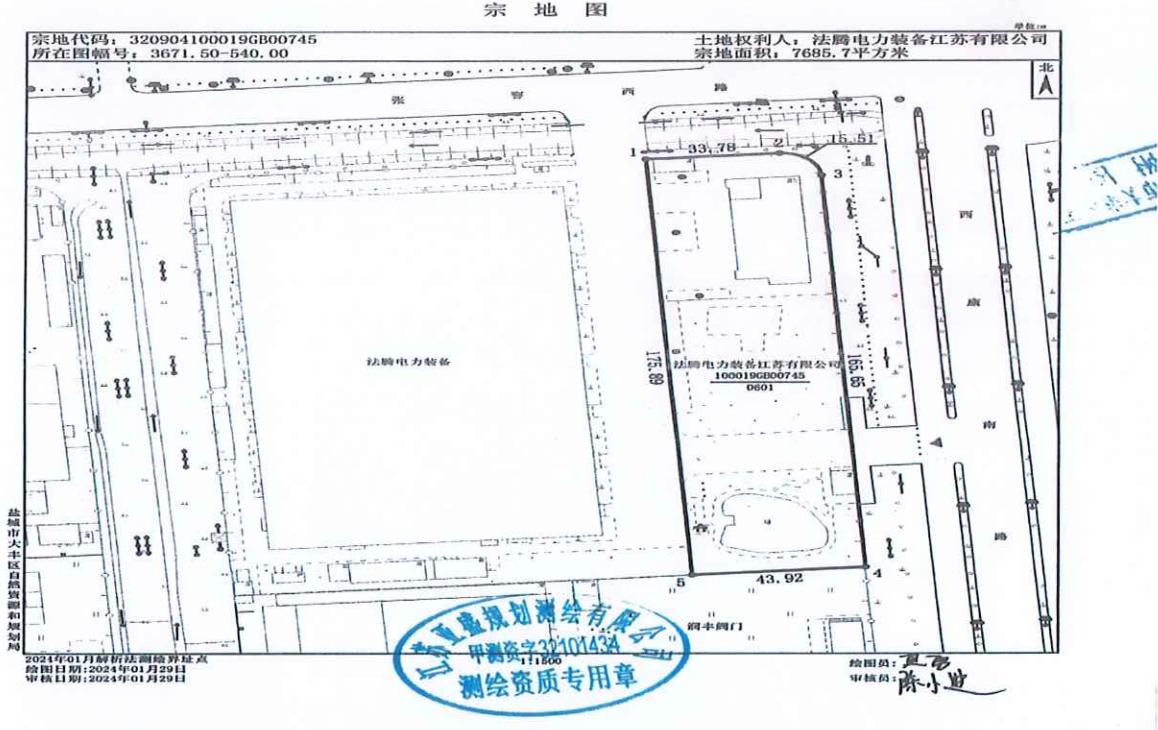
法腾电力创建于 2011 年，注册资本 1.058 亿元，总部位于全球国际大都市上海自贸南区，建有江苏大丰智造基地。公司致力：绿色低碳、数字智能、科技赋能的发展理念，在绿色生产环节，通过践行数字化、循环经济、清洁能源三大方式来推进和加快“零碳工厂”的建设。研发生产：超紧凑型纵旋式 400 开关柜、小型化 550 中置柜、小型化预制舱箱变、岸电系统、移动车载变、40.5kV 及以下智能开关、成套设备等产品，同时是 Schneider 施耐德中低压柜授权盘厂，并与著名高校联合研发 Digitalpower 生命周期管理系统软件，拥有法腾云平台，未来会大力推广 EPC+O&M 数字化总承包新模式（设计、采购、施工、运营、保养）。长期为合作伙伴提供绿色低碳、数字化产品、通过大数据云计算等服务，时刻为合作伙伴的安全用电保驾护航，法腾电力—让用电更省心，为合作伙伴企业发展腾飞插上数字化翅膀！

在“碳达峰，碳中和”新时代背景下，企业需要实现良好的效益，就必须实现“安、稳、长、满、优、低”运行，向更加绿色、高效、智能的制造迈进。法腾电力聚焦新技术的融合发展与创新，从“高耗粗笨”等传统设备产品转变为低碳、数字化、模块化、小型化电力装备整体解决方案的服务商，将新技术与行业共性问题及应用场景相结合，打造平台化运营体系和服务模式，构建数字化低碳服务生态体系。通过法腾已构建的 S2B 平台与打造的生态圈为客户提供贴心服务并努力解决客户问题，最终转化为全行业整体解决方案。面向未来，法腾电力将持续研发投入，立足上海、服务全球，为所有合作伙伴提供低碳、数字化、模块化、小型化转型升级装备，提供技术服务与创新支撑，让用电更省心、让装备更智能、让生活更轻松！

企业概貌



2.2 厂区布局



2.3 产品介绍

高压开关设备（MVnex）以其卓越的性能体验、高可靠性品质、完备的方案领先的智能配电解决方案赢得了国际和国内用户的充分肯定，业绩遍及建筑、工业、能源、基础设施的各个领域，代表了低压成套设备的国际先进水平。

2.3.1 产品特点

MVnex 全系列配置方案 Full range of configuration options

MVnex(P/V)-12/24(标准产品) (Standard Product)

全新平台，多样化的柜型设计

New platform, diversified cabinet design

● 高参数

- 最高参数: 12kV, 4000A, 40kA
- 抗震等级: 8 度 (AG3)
- 接地开关: 40kA/4s
- 抗内部电弧等级: 40kA 1s

● High parameters

- Highest parameters: 12kV, 4000A, 40kA
- Earthquake resistance rating: 8 degrees (AG3)
- Grounding switch: 40kA/4s
- Resistance to internal arc level: 40kA 1s

● 方案全

- 柜宽: 650mm/800mm/1000mm
- 蕴盖断路器柜、接触器柜以及其他特殊柜型

● The whole program

- Cabinet width: 650mm/800mm/1000mm
- Covers circuit breaker cabinets, contactor cabinets and other special cabinet types

MVnex(P/V) 550(紧凑型)(Compact)

紧凑型解决方案 Combo solution

● 小身材、更灵活

- 柜宽仅 550mm
- 最高参数: 12kV, 1250A, 31.5kA
- 占地面积可比传统柜减少 40% 以上
- 灵活组合, 可与大电流柜直接拼, 易于扩容

● Small size and more flexible

- Cabinet width is only 550mm
- Highest parameters: 12kV, 1250A, 31.5kA
- The floor space can be reduced by more than 40% compared with the traditional cabinet
- Flexible combination, can be directly combined with large current cabinet, easy to expand

● 应用领域

- 数据中心
- 轻工系统
- 商业地产
- 机场、水处理

● Application area

- Data Center
- Light industry system
- Commercial real estate
- Airport, water treatment

MVnex (智能型)(smart)

数字化运维系统，在线监测
Digital operation and maintenance system, online monitoring

● 智能在线状态监测

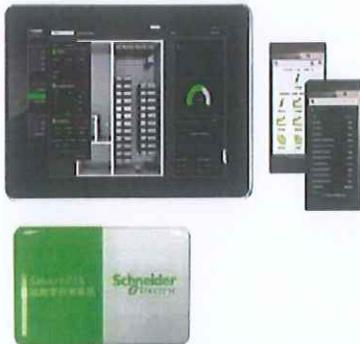
- 温度，局放在线监测
- 断路器机械特性在线监测
- Intelligent online condition monitoring
- Temperature, bureau line monitoring
- On-line monitoring of mechanical characteristics of circuit breakers

● 电动底盘车

- 齿轮传动，机械电气双重过载保护，稳定可靠
- 集成手动优先和关门操作联锁，配柜简单
- Electric chassis car
- Gear transmission, mechanical and electrical double overload protection, stable and reliable
- Integrated manual priority and door closing interlock, simple cabinet

● 应用领域

- 楼宇住宅
- 数据中心
- 电力，风电
- 石油石化
- 基础设施
- Application area
- Buildings
- Data Center
- Electricity, wind power
- Petroleum and petrochemical
- Infrastructure



符合标准 Standards compliant

符合标准 Standards compliant

施耐德电气的设计 Schneider Electric's design

- MVnex 的设计全面运用了各种先进手段如计算机辅助设计、合成试验室，动态模拟等……
- MVnex 的设计充分考虑了安装、运行及维护方面的实际情况：
- 可靠：使用者将受益于施耐德电气集团五十多年来不断提高的运行可靠性
- 简便：就地手动操作极为简便，每台开关柜前面板上的模拟图示使操作程序与分合操作非常易于理解
- 安全：完善的机械和电气联锁有效地防止了误操作
- MVnex's design uses a variety of advanced methods such as computer-aided design, synthetic laboratory, dynamic simulation, etc...
- MVnex is designed with the installation, operation and maintenance in mind:
- Reliable: Users will benefit from the increasing operational reliability of the Schneider Electric Group for more than 50 years
- Convenient: Manual operation is extremely easy, and the analog diagram on the front panel of each switchgear makes the operation and separation operations very easy to understand.
- Safety: Perfect mechanical and electrical interlocks effectively prevent misuse



符合标准 Standards compliant

- 所有柜型均按 IEC 出版物最新版本经过试验:
- 关于中压开关设备和控制设备的 IEC 60298 与 60694
- 定义外壳防护等级的 IEC 60529
- 中国国家标准 GB3906 与电力行业标准 DL404
- IEC 60694 与 GB11022: 高压开关设备通用技术条件
- IEC 60298 与 GB3906: 交流金属封闭开关设备
- IEC 60056 与 GB1984: 高压交流断路器
- IEC 60470 与 GB/T14808 : 交流高压接触器和基于接触器的电机起动器
- All cabinet types are tested according to the latest version of the IEC publication:
- IEC 60298 and 60694 for medium voltage switchgear and control equipment
- IEC 60529 defining the degree of protection of the enclosure
- China National Standard GB3906 and Power Industry Standard DL404
- IEC 60694 and GB11022: General technical conditions for high voltage switchgear
- IEC 60298 and GB3906: AC metal-enclosed switchgear
- IEC 60056 and GB1984: high voltage AC circuit breakers
- IEC 60470 and GB/T14808: AC high voltage contactors and contactor based motor starters

正常使用条件 Normal use condition

正常使用条件 (符合 IEC60694 及 GB11022)

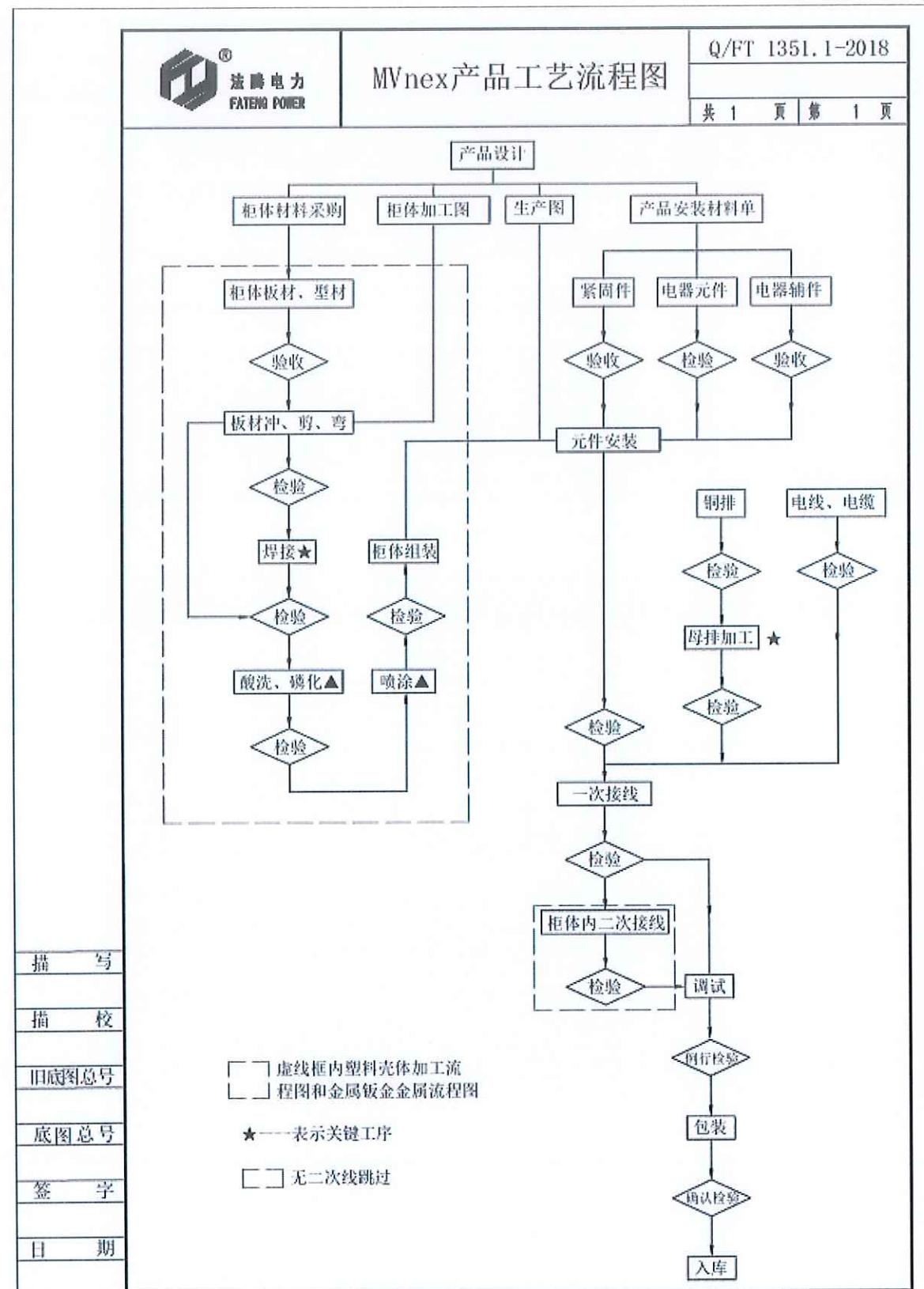
| 正常运行条件 Normal operating conditions | 户内型设备 Indoor equipment |
|--|------------------------|
| 环境空气温度 Ambient air temperature | |
| - 最低温度 lowest temperature | -15°C |
| - 最高温度 Maximum temperature | +40°C |
| - 24 小时平均 24 hour average | +35°C |
| 海拔 altitude | ≤1000 m |
| 湿度 (相对湿度) Humidity (relative humidity) | |
| - 日平均值 Daily average | ≤ 95% |
| - 月平均值 Monthly average | ≤ 90% |

特殊运行条件 Special operating conditions

必须先征得生产厂家 (制造厂) 和使用者同意

- 海拔高于 1000m
- 对于更高的海拔, 需根据说明实际情况确定可行方案
- 环境温度升高
- 载流量降低
- 为了散热, 需提供辅助的冷却设备
- 气候条件
- 应采取措施防止凝露的发生
- 应避免腐蚀成其他损害的危险
- Must first obtain the consent of the manufacturer (manufacturer) and the user
- The altitude is higher than 1000m
- For higher altitudes, it is necessary to determine the feasible plan according to the actual situation.
- Increased ambient temperature
- Reduced current capacity
- For cooling, auxiliary cooling equipment is required
- Climate conditions
- Measures should be taken to prevent the occurrence of condensation
- Avoid the risk of corrosion into other damage

2.3.2 产品工艺流程



2.3.3 产品图片



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 1 台高压开关设备（MVnex）的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，法腾电力装备江苏有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 台高压开关设备（MVnex）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。1台高压开关设备（MVnex）从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。1台高压开关设备（MVnex）从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.2 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

| 阶段类型 | 包含的过程 | 未包含的过程 |
|---------|--|--------|
| 原辅料获取阶段 | 镀锌板、不锈钢、连接铜排手车式二工位真空组合电器（断路器）、母排夹子等连接、不锈钢、电流互感器、钢化玻璃 | 包装材料获取 |
| 原辅料运输阶段 | 镀锌板、不锈钢、连接铜排手车式二工位真空组合电器（断路器）、母排夹子等连接、不锈钢、电流互感器、钢化玻璃 | 包装材料运输 |
| 生产阶段 | 厂区生产1台高压开关设备（MVnex）产品阶段 | / |
| 成品运输 | 柴油运输 | / |

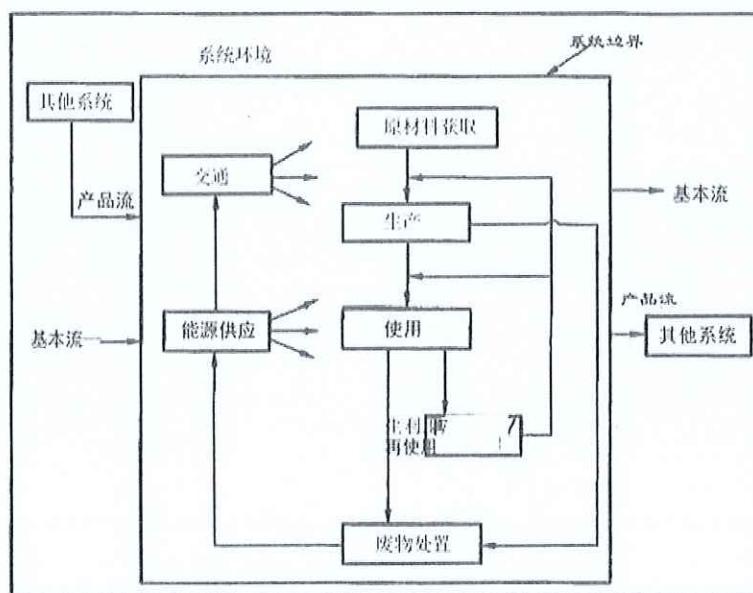


图 3.2：产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

（1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

（2）基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

（3）忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。

并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。

本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 1 台高压开关设备（MVnex）的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了 1 台高压开关设备（MVnex）的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

生产 1 台高压开关设备（MVnex）全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

| 生命周期阶段 | | 活动数据 | | 排放因子 | 温室气体量 |
|--------|-------|------|-----------------------|----------|---------|
| 原材料获取 | | 电力 | 426.514kwh | 0.5366 | 228.868 |
| | | 水 | 0.566T | 0.5568 | 0.283 |
| | | / | / | / | / |
| 生产 | | 电力 | 132.325 kwh | 0.5366 | 71.006 |
| | | 柴油 | 0.364 kg | 0.0726 | 1.146 |
| | | / | / | / | / |
| 运输/交付 | 原材料运输 | 柴油 | 15.352 kg | 0.0726 | 48.285 |
| | 成品运输 | 柴油 | 171.877 kg | 0.0726 | 17.325 |
| | 仓储 | / | / | / | / |
| 使用 | | / | / | / | / |
| 生命末期 | | 电力 | 13.109 kwh | 0.5366 | 7.035 |
| | | 天燃气 | 35.654 m ³ | 0.055539 | 77.091 |

表 4.1 生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

1 台高压开关设备（MVnex）生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024年12月20日，生态环境部、国家统计局关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2022年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022年电力二氧化碳排放因子为0.5366kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

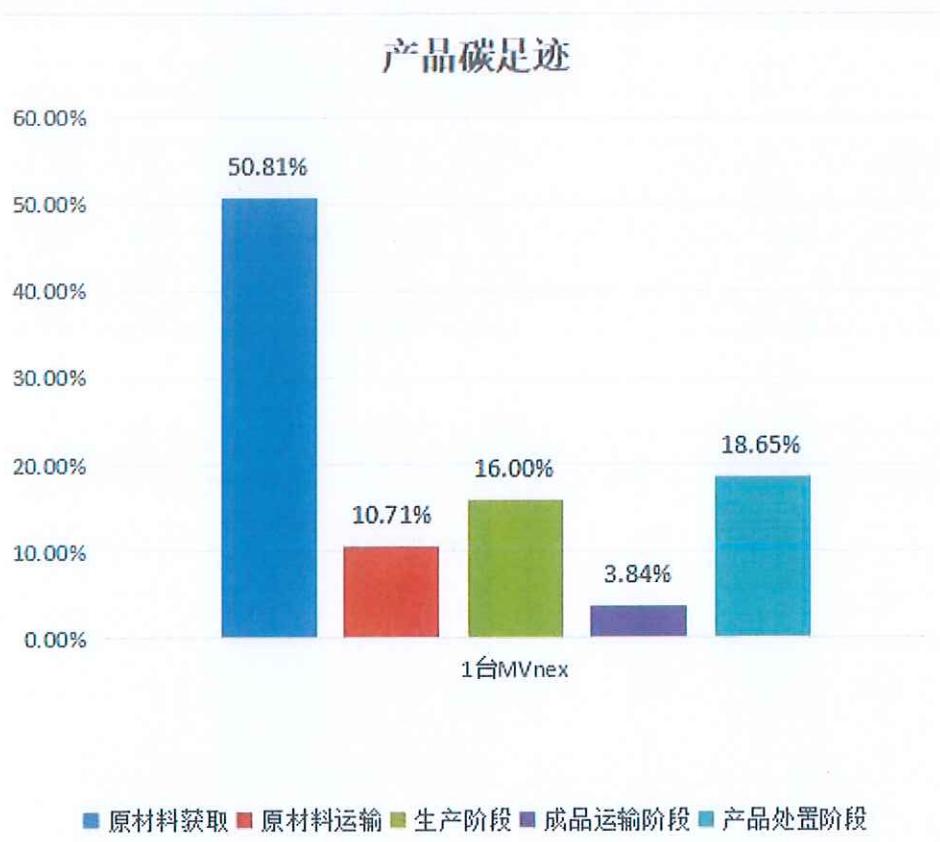
5.2 计算结果

法腾电力装备江苏有限公司生产 1 台高压开关设备（MVnex）从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 451.038 kg CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

| 生命周期阶段 | 碳足迹/(kgCO ₂ e/台) | 百分比/% |
|-----------|-----------------------------|--------|
| 原材料获取 | 229.150 | 50.81% |
| 运输（原材料运输） | 48.285 | 10.71% |

| | | |
|-------------|----------|---------|
| 生 产 | 72. 152 | 16% |
| 运输(成品交付) | 17. 325 | 3. 84% |
| 使 用 | / | / |
| 生命末期 (产品处置) | 84. 125 | 18. 65% |
| 总 计 | 451. 038 | 100% |

表 5.2-1 1台高压开关设备 (MVnex) 生命周期各阶段碳排放情况



5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据 1 台高压开关设备 (MVnex) 从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

- (1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的活动水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。
- (2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。
- (3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。
- (4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

| 姓名 | 工作单位 | 中国认证认可协会 温室气体核查员证书号 |
|-----|--------------|---|
| 孙振歌 | 三信国际检测认证有限公司 | 2024-P1VP-2277222 2024-CCAA-GHG1-1277222 |
| 张保平 | | 2025-P1VP-3074732 |

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.5 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字)：



2025 年 8 月 26 日