

# 产品碳足迹报告

产品名称：A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表

生产企业名称：浙江华仪电子股份有限公司

报告编号：T400043

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025 年 07 月 26 日



企业名称	浙江华仪电子股份有限公司	地址	浙江省乐清经济开发区华仪风电产业园
法定代表人	王雪艳	联系方式	13588952510
授权人 (联系人)	毛松	联系方式	13588952510
核算和报告依据		GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》;	

#### 企业概况：

浙江华仪电子股份有限公司成立于 1997 年 02 月 27 日，注册地位于浙江省乐清经济开发区华仪风电产业园，法定代表人为王雪艳。经营范围包括一般项目：电工仪器仪表制造；电工仪器仪表销售；仪器仪表制造；仪器仪表销售；智能仪器仪表制造；智能仪器仪表销售；移动终端设备制造；移动终端设备销售；通信设备制造；通信设备销售；集成电路芯片及产品制造；集成电路芯片及产品销售；配电开关控制设备制造；配电开关控制设备销售；输配电及控制设备制造；智能输配电及控制设备销售；电子元器件制造；电子元器件批发；机械电气设备制造；机械电气设备销售；软件开发；软件销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；信息技术咨询服务；信息系统集成服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。浙江华仪电子股份有限公司具有 2 处分支机构。1. 评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖

确认此次产品碳足迹报告符合：

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；

#### 2. 单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
1 台 A 级单相智能电能表	5. 5743
1 台 B 级三相智能电能表	11. 3156
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放	

#### 3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产

品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	穆相龙	签名	穆相龙
组内职务			
组长	穆相龙	签名	穆相龙
组员	李亚丽	签名	李亚丽

# 目 录

摘要 .....	1
1 产品碳足迹（CFP）介绍 .....	1
2 企业及产品介绍 .....	3
2.1 企业介绍 .....	3
2.2 厂区布局 .....	5
2.3 产品介绍 .....	6
2.3.1 产品概述 .....	6
2.3.2 产品工艺流程 .....	9
2.3.3 产品图片 .....	10
3 目标与范围定义 .....	11
3.1 评价目的 .....	11
3.2 评价范围 .....	11
3.2.1 功能单位 .....	12
3.2.2 系统边界 .....	12
3.2.3 分配原则 .....	13
3.2.4 取舍准则 .....	13
3.2.5 相关假设和限制 .....	14
3.2.6 影响类型和评价方法 .....	14
3.2.7 数据来源 .....	14
3.2.8 数据质量要求 .....	14
4 数据收集 .....	17
4.1 数据收集说明 .....	17
4.2 活动水平数据 .....	18
4.3 排放因子数据 .....	20
5 碳足迹计算 .....	21
5.1 计算方法 .....	21
5.2 计算结果 .....	21

5.3 不确定性分析 .....	23
6 改进建议 .....	24
6.1 改进建议 .....	24

## 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,依据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准,计算得到: A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为: 1 台 A 级单相智能电能表、1 台 B 级三相智能电能表。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:

1 台 A 级单相智能电能表“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 5.5743kgCO<sub>2</sub> eq, 原辅料获取阶段碳排放为 5.0962kgCO<sub>2</sub> eq (91.42%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.1077kgCO<sub>2</sub> eq (1.93%), 生产阶段碳排放为 0.3267kgCO<sub>2</sub> eq (5.86%), 成品运输阶段 0.0154kgCO<sub>2</sub> eq (0.28%), 产品处置阶段 0.0283kgCO<sub>2</sub> eq (0.51%)。

1 台 B 级三相智能电能表“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 11.3156kgCO<sub>2</sub> eq, 原辅料获取阶段碳排放为 10.1519kgCO<sub>2</sub> eq (89.72%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.0616kgCO<sub>2</sub> eq (0.54%),

生产阶段碳排放为 0.9600kg CO<sub>2</sub> eq (8.48%)，成品运输阶段 0.0591kgCO<sub>2</sub> eq (0.52%)，产品处置阶段 0.083kgCO<sub>2</sub> eq (0.73%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告及同行业环保报告，结合企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

# 1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、产品处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO<sub>2</sub>eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential，简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核

算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute,简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

### 2.1 企业介绍

浙江华仪电子股份有限公司（以下简称“公司”）创建于 1997 年，公司注册资金 11000 万元，是国家高新技术企业，公司 2016 年 8 月 5 日在全国中小企业股份转让系统正式挂牌，股票代码：838314。

公司建立质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、能源管理体系、碳排放管理体系和绿色供应链管理体系，并有效运行，获得“浙江省专精特新中小企业”、“浙江省科技型中小企业”、市级“绿色工厂”、“乐清市科技领军企业 50 强”、“乐清市知识产权示范企业”、“乐清战略性新兴企业”、“乐清市信息化建设示范企业”等荣誉。公司坚持自主创新，不断加大研发投入，强化核心技术的研发和创新，拥有一支能适应产业发展、技术过硬、经验丰富的专业研发团队，先后研制出先进产品 30 多个型号、100 多种规格，获得国家级星火计划项目 1 项、浙江省科学技术成果 13 项、软件著作权 50 项、国家专利 19 项。

公司采用先进的制造工艺和品质管控手段，拥有西门子 SMT 高速贴片机、全自动双导轨波峰焊机、选择性波峰焊机、超声波全自动清洗机、全自动检测流水线、全自动包装流水线等设备，通过自主开发的 MES 生产管理系统，实现订单进度跟踪、技术工艺导入、数据信息采集、过程品质控制、历史数据追溯等功能，具备规模化生产的组织能力和产品质量管控能力。

公司坚持“科技创新、客户至上”的发展理念，产品远销蒙古、俄罗斯、孟加拉、南非等海外市场，在全国各省均设立服务网点，以不断增强客户满意度为服务宗旨。

公司全面策划在生产经营活动中推进绿色制造体系建设工作，以绿色低碳为导向，将绿色环保节能理念融入产品全生命周期。在产品设计、工艺规划、生产制造、质量控制等环节实现数智化快速高效的生产模式，将生产过程中产生的废物减少到最低程度。积极开展碳足迹、碳排放的核查，购买绿电，加大绿色电力的使用，支持国家绿色电力发展。积极落实废物绿色回收，定期开展污染物排放监测，不断提高环境绩效。

公司将加大绿色产品的研发投入，开发具有节能环保、可回收利用等特点的新产品，不断满足市场对绿色产品的需求。建立健全绿色发展绩效考核机制，将绿色发展绩效纳入员工绩效考核体系，激励员工积极参与绿色发展实践。助力国家实现“2030 碳达峰、2060 碳中和”的宏伟目标，增强公司可持续发展能力。



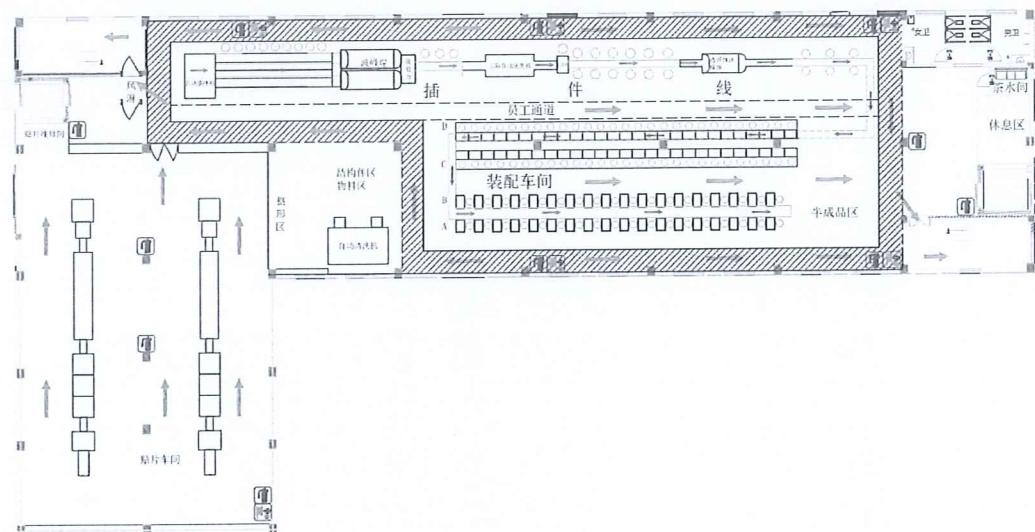
企业概貌

## 2.2 厂区布局

浙江华仪电子股份有限公司

二楼定置管理图

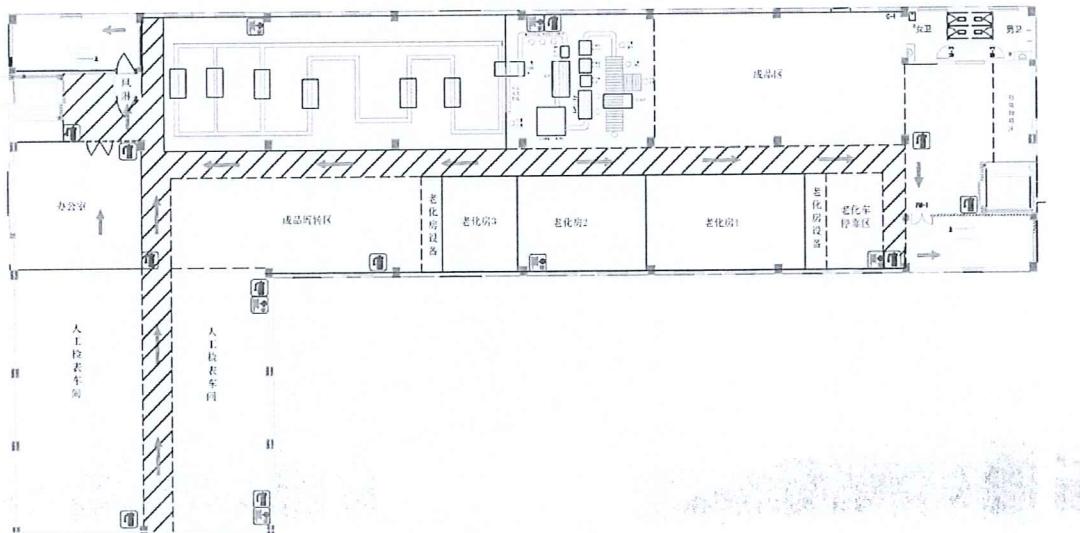
比例1:120



浙江华仪电子股份有限公司

三楼定置管理图

比例1:120



厂区布局图

## 2.3 产品介绍

### 2.3.1 产品概述

A 级单相费控智能电能表（以下简称“仪表”）采用先进的超低功耗大规模集成电路技术及 SMT 工艺制造的高新技术产品，关键元器件选用国际知名品牌的长寿命器件，提高了产品的可靠性和寿命。A 级单相费控智能电能表集众多功能于一体，实现了正、反向有功、分时电能计量以及远传实时电压、电流、零线电流、功率、功率因数等，并可通过 IC 卡售电系统实现用户“先买后用”的预付费功能，又可灵活预置多种功能：冻结电量、故障报警、自动断电、开盖记录、自动抄表等功能。以 IC 卡、PC 机和掌上电脑为媒介实现用户与供电部门计算机的信息传输。

#### 主要功能

- 计量功能

- 费控功能：电能表费控功能的实现方式为远程方式。主要通过一些虚拟介质和远程售电系统实现。

- 时钟及复费率功能

- 测量及监测：2.4.1 能测量、记录、显示当前电能表的电压、电流（包括零线电流）、功率、功率因数等运行参数。

- 通讯接口：具有调制型红外和 RS485 通信接口，通信接口的物理层相互独立，一个通信接口的损坏不影响另一接口。

- 通讯模块：为保护电表，模块与电能表内部电路实现了电气隔离。

● 接口输出：脉冲输出可以供校表或脉冲采集使用，脉冲输出宽度为（80±16）ms。

● LED 指示

● LCD 显示

● 编程与抄表

● 事件记录

● 报警功能

● 冻结功能

B 级三相智能电能表（以下简称电能表）是采用大规模集成电路，应用数字采样处理技术及 SMT 工艺，根据工业用户实际用电状况所设计、制造的具有现代先进水平的仪表。

### 主要功能

● 电能计量功能：本仪表具有 A、B、C 各元件和合元的正向有功能、反向有功、四个象限无功这六类基本电能的计量功能，以及组合有功、组合无功 1、组合无功 2 这三类组合电能的计算功能。

● 最大需量记录功能：测量平均功率的连续相等的时间间隔。最大需量周期可 5min、10min、15min、30min 和 60min 任选一种。最大需量计量功能。

● 测量功能：瞬时量包括：各相电压、电流、有功功率、无功功率、视在功率、功率因数、相角等。

● 电能表具备：调制式红外光口和 RS485 通信接口：进行 RS485 通信时，同时也可进行红外通讯，真正实现两种通讯方式同

时通讯而互不干扰。其中 RS485 口具备抄读、设置表参数及下发冻结命令等功能，通讯速率(1200~9600)bps 可选（默认 2400bps）；调制式红外通讯口通讯速率为 1200bps。

● 多功能检测输出功能：由于实际测试的需要，电能表可在多功能输出端口(即三合一端口，端子接线方法参见 6.2 节)实现检测信号的输出。

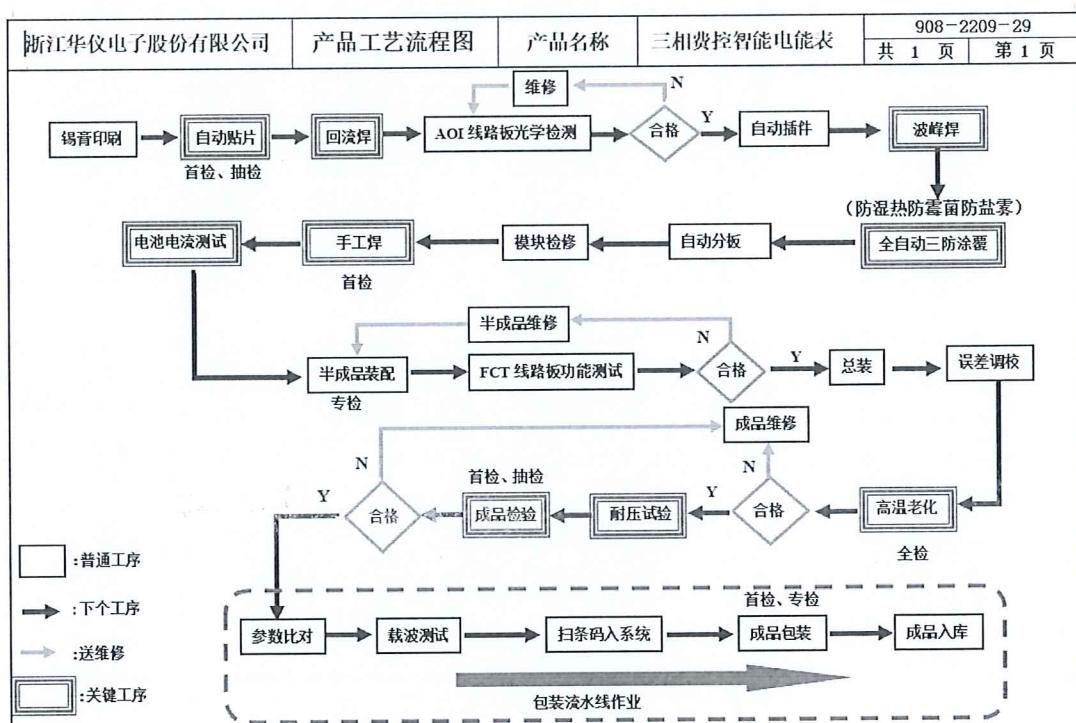
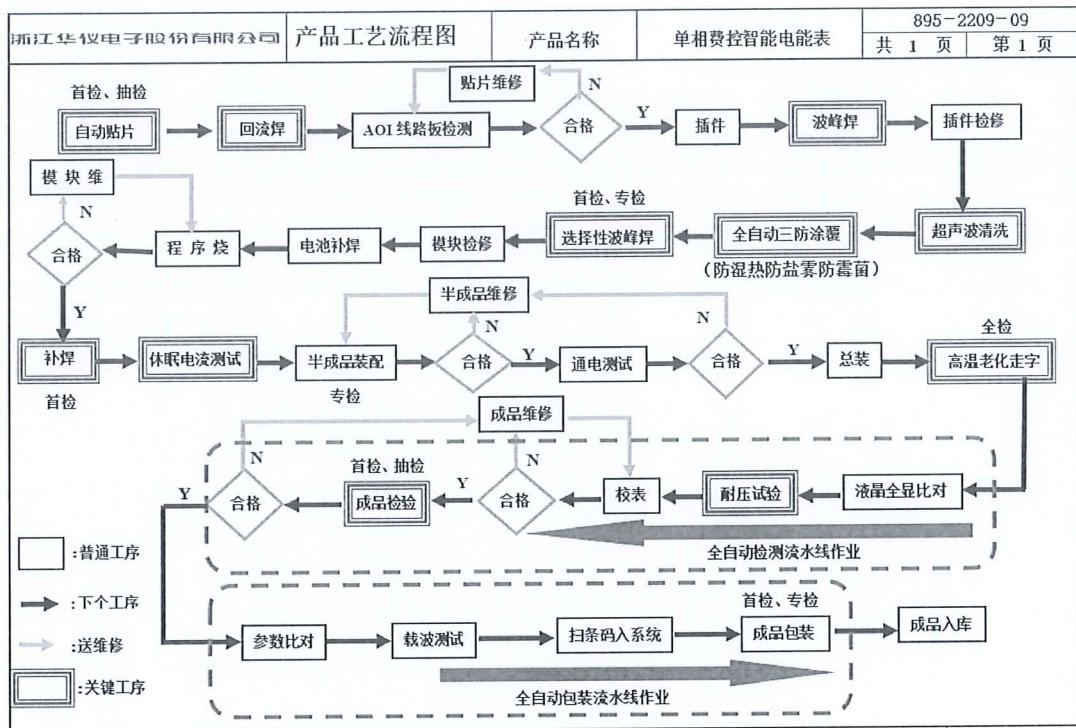
● 预付费功能：费控功能的实现分为本地(适用 DTZY3C、DTZY3C-Z/G/J、DSZY3C)和远程(适用 DTZY3、DTZY3-Z/G/J、DSZY3)两种方式：本地费控电能表支持 CPU 卡、射频卡等固态介质进行充值及参数设置，同时也支持通过虚拟介质远程实现充值、参数设置及控制，即本地预付费与远程预付费是本地费控电能表所具有的两种预付费方式，本地费控电能表的费控功能都是在电能表内部实现的。远程方式通过公网、载波等虚拟介质和远程售电系统实现。

● 分时功能

● 冻结功能

● 通讯功能

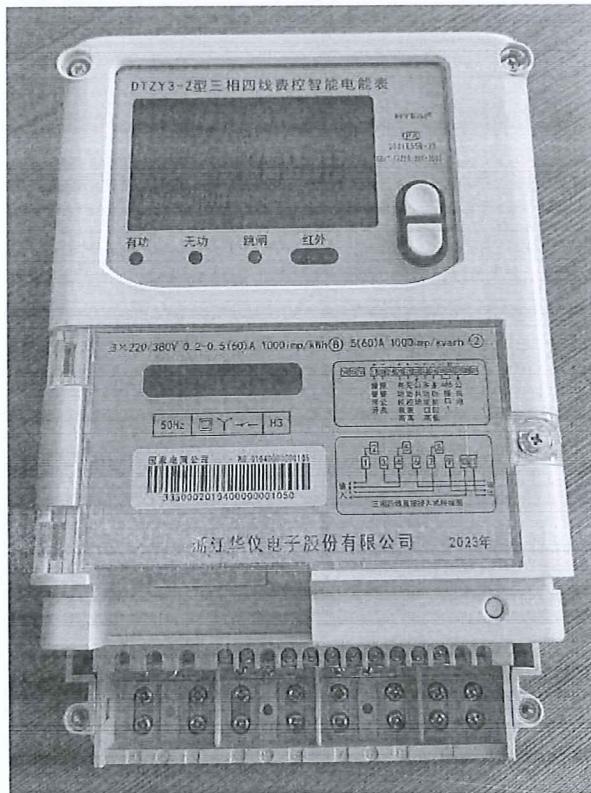
### 2.3.2 产品工艺流程



### 2.3.3 产品图片



A 级单相智能电能表



B 级三相智能电能表

## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是依据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》标准的要求，科学地评估：A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表的产品碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，浙江华仪电子股份有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1台A级单相智能电能表、1台B级三相智能电能表产品。

### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表3.1所示。

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	外壳、PCB电路板、电阻、电容、二极管、三极管、背光屏、变压器、继电器等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	外壳、PCB电路板、电阻、电容、二极管、三极管、背光屏、变压器、继电器等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内产品生产阶段	/
成品运输	柴油运输	/
产品处置阶段	铜金属类、塑料类的回收	/

表 3.1 各阶段包含的过程

系统边界如图3.2所示。

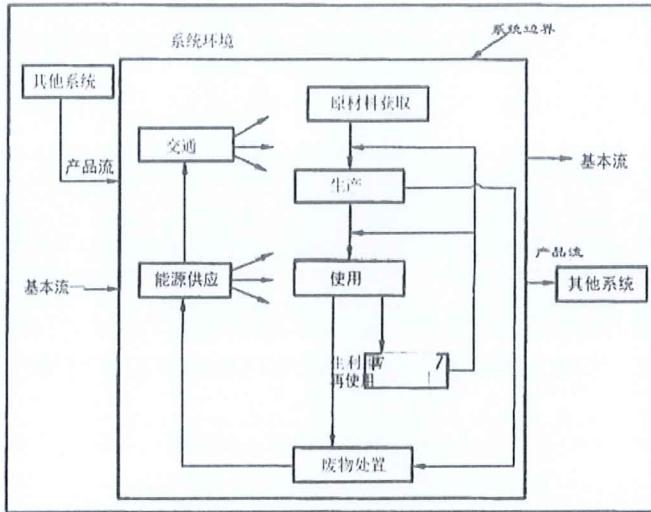


图 3.2：产品系统边界示意图

### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

(1) 避免分配；(2) 扩大系统边界；(3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；(4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总

和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub> 当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2: 原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、

计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表的产品碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了 A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

## 4.2 活动水平数据

A 级单相智能电能表 2024 年度产量 780326 只，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下,表 4.2-1 所示：

表 4.2-1：A 级单相智能电能表生命周期碳排放活动数据说明

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e)
原材料获取	0. 5366	电力 kwh	7410915. 6936	3976697. 3612
原材料运输	0. 0726	柴油 kg	26715. 6947	84041. 1102
产品生产	0. 5366	电力 kwh	474421. 4517	254574. 5510
	0. 0726	柴油 kg	114. 2218	359. 3140
成品运输	0. 0726	柴油 kg	3820. 0715	12017. 0204
生命末期	0. 5366	电力 kwh	41153. 9802	22083. 2258

B 级三相智能电能表产品 2024 年度产量 216457 台，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下,表 4.2-2 所示:

表 4.2-2: B 级三相智能电能表生命周期碳排放活动数据说明

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e)
原材料获取	0. 5366	电力 kwh	4095135. 7031	2197449. 8183
原材料运输	0. 0726	柴油 kg	4238. 6449	13333. 7512
产品生产	0. 5366	电力 kwh	386578. 5483	207438. 0490
	0. 0726	柴油 kg	117. 8879	370. 8469
成品运输	0. 0726	柴油 kg	4066. 6220	12792. 6087
生命末期	0. 5366	电力 kwh	33481. 0492	17965. 9310

### 4.3 排放因子数据

A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表产品生命周期各阶段的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022 年电力二氧化碳排放因子为  $0.5366 \text{ kgCO}_2/\text{kWh}$ 。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO<sub>2</sub>e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO<sub>2</sub>e)；

### 5.2 计算结果

生产 1 台 A 级单相智能电能表,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 5.5743kgCO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 所示。

表 5.2-1: A 级单相智能电能表产品生命周期各阶段碳排放情况

生命周期阶段	碳足迹 (kgCO <sub>2</sub> e)	百分比/%
原材料获取	5.0962	91.42%
运输 (原材料运输)	0.1077	1.93%
生    产	0.3267	5.86%
运输(成品交付)	0.0154	0.28%
生命末期 (产品处置)	0.0283	0.51%
总    计	5.5743	100%

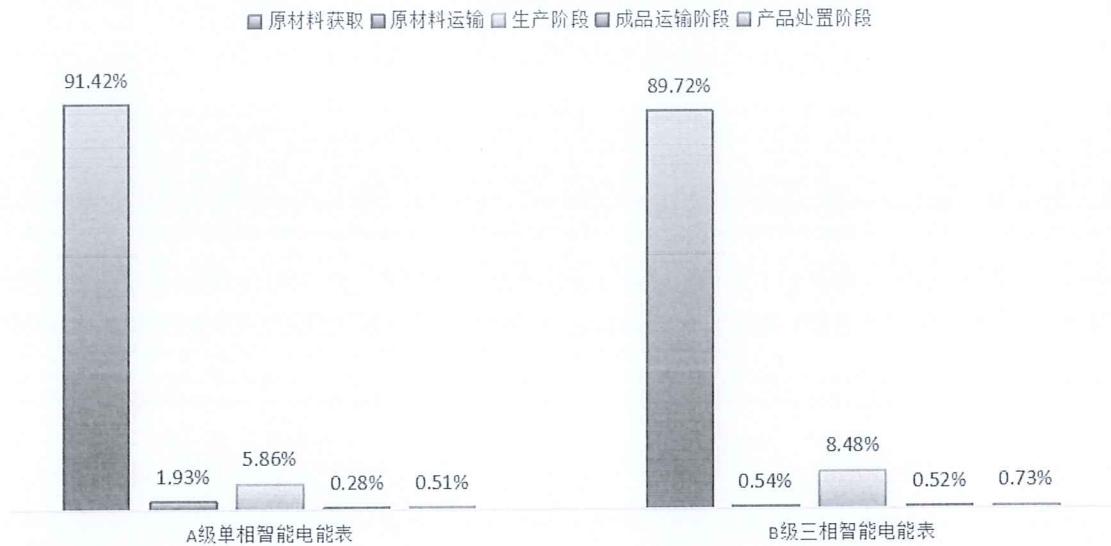
生产 1 台 B 级三相智能电能表,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 11.3156kgCO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-2 所示。

表 5.2-2: B 级三相智能电能表产品生命周期各阶段碳排放情况

生命周期阶段	碳足迹 (kgCO <sub>2</sub> e)	百分比/%
原材料获取	10.1519	89.72%
运输 (原材料运输)	0.0616	0.54%
生    产	0.9600	8.48%
运输(成品交付)	0.0591	0.52%
生命末期 (产品处置)	0.0830	0.73%
总    计	11.3156	100%

浙江华仪电子股份有限公司生产的 A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表产品生命周期阶段碳排放分布图 5.2-3 所示。

碳足迹分布图



### 5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

# 6 改进建议

## 6.1 改进建议

A 级单相智能电能表、B 级三相智能电能表产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

1、建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

2、数据收集与管理，建议采用数字化工具（如 ERP 系统、碳管理软件）实现数据的自动化收集和实时更新。加强与供应商的合作，确保供应链数据的透明性和完整性。

3、认证流程的优化，引入第三方认证机构，确保认证结果的独立性和权威性。定期对认证流程进行内部审核和外部评估，确保合规性。

4、员工培训与能力建设，组织碳足迹管理相关培训，提升员工的专业能力。设立专门的碳管理团队，负责碳足迹认证的日常管理和优化。

5、产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。优化供应链管理，鼓励供应商提供低碳节能型原材料或组件。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
穆相龙	三信国际检测认 证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1308550
李亚丽		2024-CCAA-GHG1-1339988

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.5 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字): 于海光



2025 年 07 月 26 日

