

评价报告编号：202400571GHG

郑州金山化工有限公司
NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、
模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、
MC 炭黑、MT 炭黑
产品碳足迹报告

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司



报告签发日期：2024年9月27日

| 企业名称 | 郑州金山化工有限公司 | 地址 | 河南省郑州市新密市超化镇杏树岗村 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|------|------------------|--------|-------------------------------------|----------------|----------|------------|----------|--------------|----------|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 联系人 | 冯刘府 | 联系方式 | 13838556895 | | | | | | | | | | | | | | |
| 核算和报告依据 | PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 ISO 14067:2018 《温室气体 - 产品碳足迹 - 量化要求和指南》； | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>评价结论：</p> <p>三信国际检测认证有限公司受郑州金山化工有限公司委托，对 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑的产品碳足迹进行评价，确认结论如下：</p> <p>1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖</p> <p>确认此次产品碳足迹报告符合：</p> <p>PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》</p> <p>ISO 14067:2018 《温室气体 - 产品碳足迹 - 量化要求和指南》；</p> <p>2.单位产品碳足迹结果</p> <table border="1" data-bbox="272 1514 1385 1921"> <thead> <tr> <th>产品功能单位</th> <th>单位产品碳排放量 (tCO₂eq)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1kg NM360空气阻止剂</td> <td>0.000496</td> </tr> <tr> <td>1kg 均匀剂A78</td> <td>0.000646</td> </tr> <tr> <td>1kg 模量增强剂HMZ</td> <td>0.000743</td> </tr> <tr> <td>1kg 均匀剂RA-69</td> <td>0.000299</td> </tr> <tr> <td>1kg MC炭黑</td> <td>0.000446</td> </tr> <tr> <td>1kg MT炭黑</td> <td>0.000402</td> </tr> </tbody> </table> <p>系统边界：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段的碳排放</p> | | | | 产品功能单位 | 单位产品碳排放量 (tCO ₂ eq) | 1kg NM360空气阻止剂 | 0.000496 | 1kg 均匀剂A78 | 0.000646 | 1kg 模量增强剂HMZ | 0.000743 | 1kg 均匀剂RA-69 | 0.000299 | 1kg MC炭黑 | 0.000446 | 1kg MT炭黑 | 0.000402 |
| 产品功能单位 | 单位产品碳排放量 (tCO ₂ eq) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg NM360空气阻止剂 | 0.000496 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg 均匀剂A78 | 0.000646 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg 模量增强剂HMZ | 0.000743 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg 均匀剂RA-69 | 0.000299 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg MC炭黑 | 0.000446 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1kg MT炭黑 | 0.000402 | | | | | | | | | | | | | | | | |

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为摇篮到大门，包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

| | | | |
|------|-----|----|--|
| 编制 | 万帅 | 签名 | |
| 组内职务 | | | |
| 组长 | 万帅 | 签名 | |
| 组员 | 张永林 | 签名 | |

目 录

| | |
|-----------------------|----|
| 摘要..... | 1 |
| 1 产品碳足迹 (CFP) 介绍..... | 3 |
| 2 企业及产品介绍..... | 5 |
| 2.1 企业介绍..... | 5 |
| 2.2 厂区布局..... | 7 |
| 2.3 产品工艺流程..... | 8 |
| 3 目标与范围定义..... | 12 |
| 3.1 评价目的..... | 12 |
| 3.2 评价范围..... | 12 |
| 3.2.1 功能单位..... | 13 |
| 3.2.2 系统边界..... | 13 |
| 3.2.3 分配原则..... | 14 |
| 3.2.4 取舍准则..... | 14 |
| 3.2.5 相关假设和限制..... | 15 |
| 3.2.6 影响类型和评价方法..... | 15 |
| 3.2.7 数据来源..... | 15 |
| 3.2.8 数据质量要求..... | 16 |
| 4 数据收集..... | 17 |
| 4.1 数据收集说明..... | 17 |
| 4.2 活动水平数据..... | 18 |
| 4.2.1 原辅料获取..... | 18 |
| 4.2.2 原辅料运输..... | 13 |
| 4.2.3 产品生产..... | 20 |
| 4.3 排放因子数据..... | 22 |
| 5 碳足迹计算..... | 23 |
| 5.1 计算方法..... | 23 |
| 5.2 计算结果..... | 24 |

| | |
|----------------------|-----------|
| 5.3 不确定性分析 | 24 |
| 6 结论与建议 | 24 |
| 6.1 结论 | 24 |
| 6.2 建议 | 25 |

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础，采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

ISO 14067:2018《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》为标准，计算得到 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求，本评价的功能单位定义为：1kgNM360 空气阻止剂、1kg 均匀剂 A78、1kg 模量增强剂 HMZ、1kg 均匀剂 RA-69、1kgMC 炭黑、1kgMT 炭黑产品。评价的系统边界定义为部分产品碳足迹，即“摇篮到大门”，其中涵盖了包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段。评价得到：

1. NM360 空气阻止剂“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000496 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.00029230 t CO₂ eq（58.9%），原辅料运输阶段碳排放为 0.00000017 t CO₂ eq（0.1%），生产阶段碳排放为 0.00016668 t CO₂ eq（33.6%），成品运输阶段 0.000037 t CO₂ eq（7.4%）。

2. 均匀剂 A78“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000646 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.00031353 t CO₂ eq（48.5%），原辅料运输阶段碳排放为 0.00002754 t CO₂ eq（4.3%），生产阶段碳排放为 0.00026126 t CO₂ eq（40.4%），成品运输阶段 0.000044 t CO₂ eq（6.8%）。

3. 模量增强剂 HMZ“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000743 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00041954 t CO₂ eq (56.5%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00002491 t CO₂ eq (3.4%), 生产阶段碳排放为 0.00025199 t CO₂ eq (33.9%), 成品运输阶段 0.000046 t CO₂ eq (6.2%)。

4. 均匀剂 RA-69“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000299 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00001741 t CO₂ eq (5.8%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00000436 t CO₂ eq (1.5%), 生产阶段碳排放为 0.00023219 t CO₂ eq (77.6%), 成品运输阶段 0.000045 t CO₂ eq (15.1%)。

5. MC 炭黑“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000446 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00029230 t CO₂ eq (65.5%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00000017 t CO₂ eq (0.1%), 生产阶段碳排放为 0.00010008 t CO₂ eq (22.4%), 成品运输阶段 0.000053 t CO₂ eq (12.0%)。

6. MT 炭黑“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000402 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00029230 t CO₂ eq (72.7%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00000017 t CO₂ eq (0.1%), 生产阶段碳排放为 0.00010469 t CO₂ eq (26.0%), 成品运输阶段 0.000005 t CO₂ eq (1.2%)。

评价过程中, 数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是: 数据尽可能具有代表性, 主要体现

在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute,简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）《ISO14067:2018 温室气体-产品碳足迹-量化需求与指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

郑州金山化工有限公司是专业生产 MC、MT 系列炭黑、NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、均匀剂 RA-69、模量增强剂 HMZ 等橡胶助剂的环保型企业，产品广泛应用于轮胎、胶管、胶带、橡塑制品等行业中，并得到橡胶界专家的充分肯定与支持。

公司始建于 1986 年，占地面积 60000 平方米，注册资金壹仟壹佰捌拾陆万元，现有职工 132 人，其中高级工程师 2 人，工程师 7 人。公司位于郑州至古刹少林寺之间的新密境内，距郑州市区 30 公里，郑州国际机场 30 公里，交通便利、资源丰富、地理位置优越。公司自成立以来，依靠雄厚的技术力量，不断致力于产品的开发及工艺改进，并与国内众多的橡胶研究院所及高等院校保持密切联系。公司规模不断扩大，产品种类不断增加，销售范围不断扩展，一直保持着良好的发展势头。

公司产品曾获得河南省科委的省级产品鉴定，并获得河南省科技进步二等奖，多次被评为省市级经营管理先进单位，重合同守信用企业、质量信得过单位，先进纳税企业等，本公司为橡胶协会会员、助剂协会会员。

本公司具有完善的质量管理体系，严格按照 ISO9000 国际质量管理体系标准进行全方位质量控制和管理，严格按照国家有关技术标准进行生产和检测。2000 年首次通过 ISO9002:1994 质量体系认证；

2004 年通过 ISO9001:2000 质量管理体系转换认证。2010 年通过 GB/T19001-2008idt、ISO9001:2008 质量管理体系转换认证,2015 年 10 月 28 日通过 ISO/TS16949:2009 汽车行业质量管理体系认证。

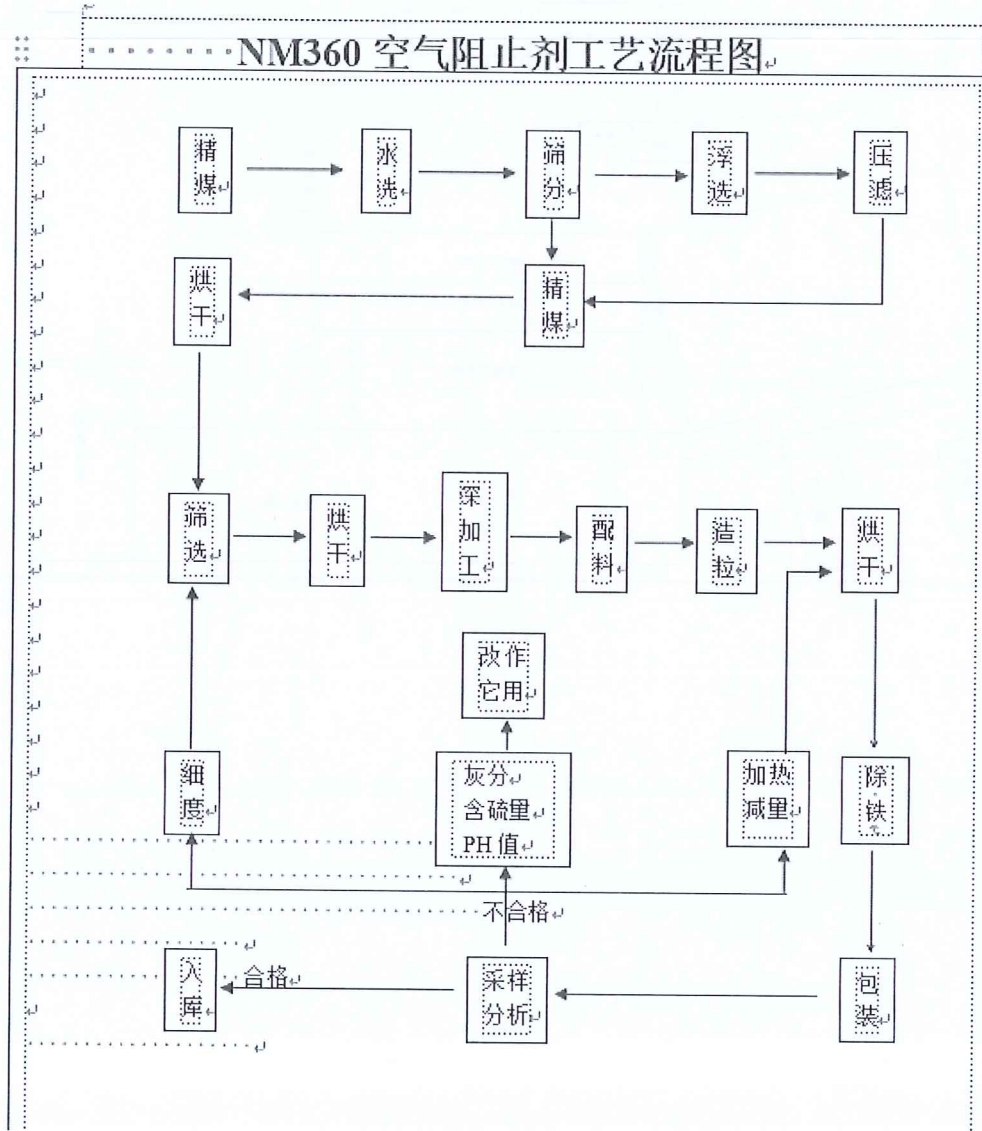
我们公司积极开拓新的发展思路，在竞争中求生存，在生存中求发展，提升质量管理的水平，搞好清洁生产建设，使公司成为节约型、环保型、高效率、运行有序、知识型市场经济发展需要的现代化企业，注册商标后将提高我们保护知识产权的力度，我们力争为国家的经济建设和橡胶工业发展做出更大贡献。



2.2 厂区布局

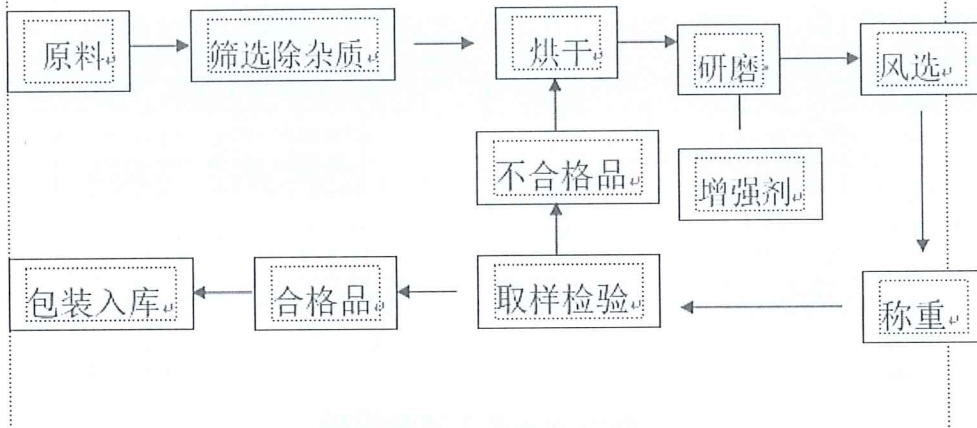


2.3 产品工艺流程



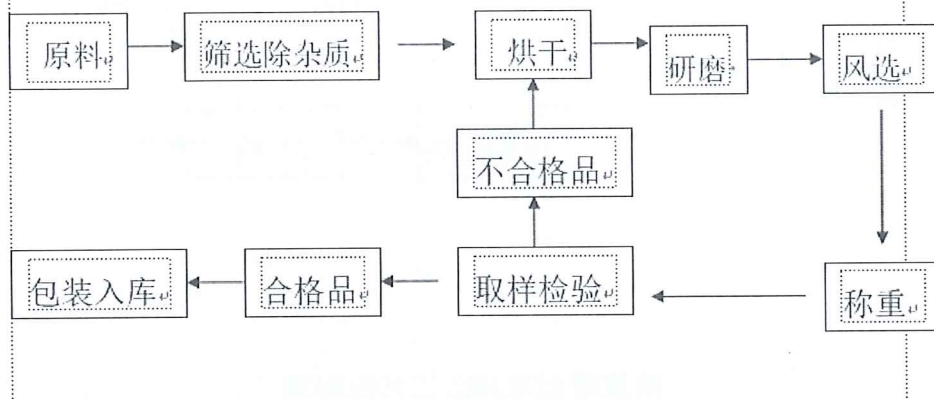
NM360 空气阻止剂工艺流程图

MC 炭黑生产工艺流程图：



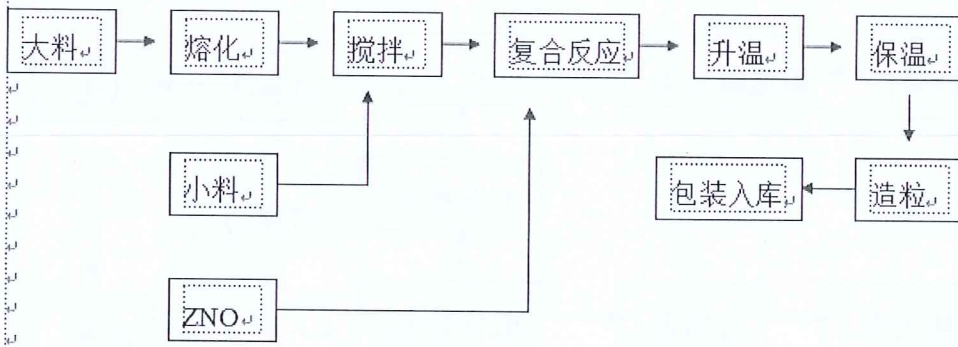
MC 炭黑工艺流程图

A: MT 炭黑生产工艺流程图：



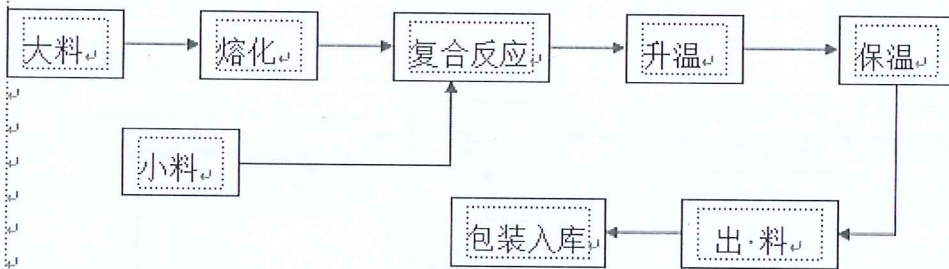
MT 炭黑工艺流程图

均匀剂 A78 工艺流程图：



均匀剂 A78 工艺流程图

HMZ 工艺流程图：



模量增强剂 HMZ 工艺流程图

| 操作或事件 Operation or Event | | 过程描述 Description of Process | 部门(地点) Department (Place) | 级别 Class | 特性 Characteristics | |
|-----------------------------|---------|-----------------------------|---------------------------------|-------------|-----------------------|--------------------------------------|
| NO. | ◇ ○ △ □ | | | | 产品Product | 过程Process |
| 1 | | 原材料入厂检验 | 质量部 | | 外观、材料规格、数量、质量检验 | 按进货检验规程和原材料检验标准进行检验 |
| 2 | | 原材料储存 | 原料仓 | | 原材料储存备用 | 按仓库管理制度进行材料储存 |
| 3 | ○ | 原材料领用 | 原料仓 | | 外观、材料规格 | 检查原材料包装及原材料外观 |
| 4 | ◇ | 配料 | 配料工序 | | 原材料规格及重量 | 查看配方表、检查量具、检查原材料包装及原材料外观；配料、首检、目检、专检 |
| | | □ 检测 | 质量部 | | 材料品种、重量 | 查看配方表、检查量具、检查原材料包装及原材料外观 |
| 5 | ◇ | 化料 | 储料罐 | | 控制化料温度 | 测温 |
| | | □ 检测 | 质量部 | | 熔化石材料软化点测试 | 取样在软化点测试仪上进行测试 |
| 6 | ◇ | 调节配料 | 储料罐 | | 对熔化石材料进行调配 | 按技术规范进行调配 |
| | | □ 检测 | 质量部 | | 熔化石材料软化点测试 | 取样在软化点测试仪上进行测试 |
| 7 | ◇ | 造粒 | 造粒工序 | | 外观 | 调节石料头流量、转速、调节输出带转速 |
| | | □ 检测 | 质量部 | | 颗粒外观、颗粒温度 | 目测、测温 |
| 8 | ◇ | 成品入库 | 仓库 | | 成品入库 | 成品包装入库 |
| | | □ 检测 | 质量部 | | 颗粒是否粘油, 包装是否完好 | 目测 |
| 9 | ◇ | 成品出货 | 仓库 | | 联系物流车队交付 | 按出货流程进行出货 |

均匀剂 RA-69 工艺流程图

3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

ISO 14067:2018 《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，郑州金山化工有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取

舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1kg NM360 空气阻止剂、1kg 均匀剂 A78、1kg 模量增强剂 HMZ、1kg 均匀剂 RA-69、1kg MC 炭黑、1kg MT 炭黑。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界“摇篮到大门”，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输等阶段。NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑产品从“摇篮到大门”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

| 阶段类型 | 包含的过程 | 未包含的过程 |
|---------|--------------------------------------|-----------|
| 原辅料获取阶段 | 原煤、氧化锌、脂肪酸、苯甲酸、硬脂酸、海泡石、 沥青、石蜡等的获取 | 包装用无纺布的获取 |
| 原辅料运输阶段 | 原煤、氧化锌、脂肪酸、苯甲酸、硬脂酸、海泡石、 沥青、沥青等的运输 | 包装用无纺布的运输 |
| 生产阶段 | 厂区内生产过程 | / |
| 成品运输 | 柴油运输 | / |

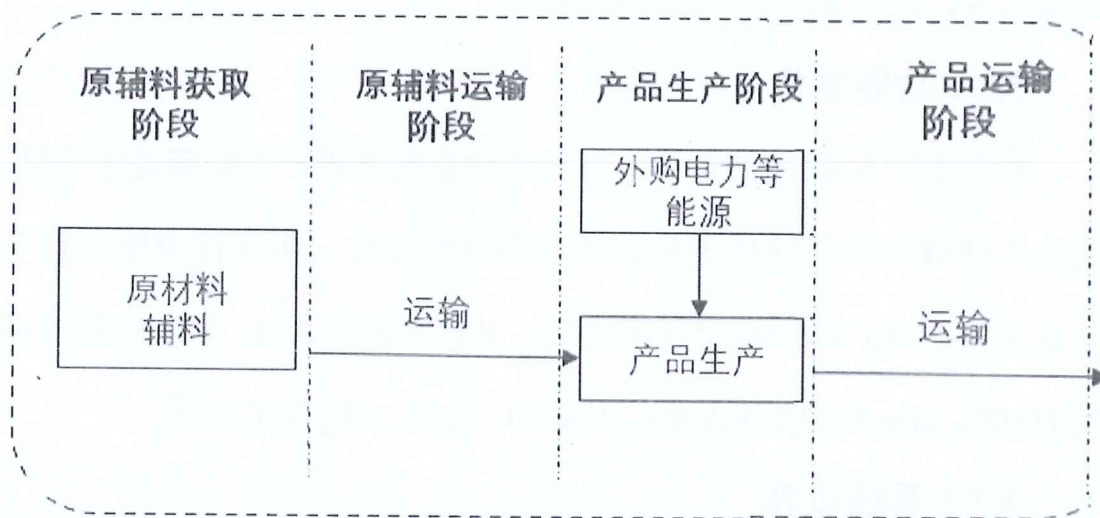


图 3.1: 系统边界

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只有一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

(1) 避免分配；(2) 扩大系统边界；(3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；(4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2023 年 01 月 01 日-2023 年 12 月 31 日。数据代表了 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 4 月 12 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2021 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和

定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

生产 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

4.2.1 原辅料获取

原辅料获取的活动水平数据包括原煤、氧化锌、脂肪酸、苯甲酸、硬脂酸、海泡石、沥青、石蜡等原辅料的的活动水平数据，及原辅料生产、加工等过程的活动水平数据。

NM360 空气阻止剂产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-1。

表 4.1-1 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|----|--------|----|----|
| 原煤 | 0.0014 | t | 碳 |

均匀剂 A78 产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-2。

表 4.1-2 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|-----|---------|----|-----|
| 氧化锌 | 0.00086 | t | 氧化锌 |
| 脂肪酸 | 0.00014 | t | 脂肪酸 |

模量增强剂 HMZ 产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-3。

表 4.1-3 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|-----|---------|----|-----|
| 苯甲酸 | 0.00072 | t | 苯甲酸 |
| 硬脂酸 | 0.00019 | t | 硬脂酸 |
| 海泡石 | 0.00009 | t | 海泡石 |

均匀剂 RA-69 产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-4。

表 4.1-4 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|----|---------|----|----|
| 沥青 | 0.00094 | t | 沥青 |
| 石蜡 | 0.00007 | t | 石蜡 |

MC 炭黑产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-5。

表 4.1-5 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|----|--------|----|----|
| 原煤 | 0.0014 | t | 碳 |

MT 炭黑产品的原辅料获取活动水平数据具体见表 4.1-6。

表 4.1-6 原辅料获取活动水平数据

| 名称 | 功能单位耗材 | 单位 | 材质 |
|----|--------|----|----|
| 原煤 | 0.0014 | t | 碳 |

4.2.2 原辅料运输

原辅料运输的活动水平数据包括原煤、氧化锌、脂肪酸、苯甲酸、硬脂酸、海泡石、沥青、石蜡等原辅料从上游供应商运输至厂区过程中的活动水平数据。

NM360 空气阻止剂产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-1。

表 4.2-1 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|----|-----------|-----------|--------|
| 原煤 | 柴油货车 | 3 | 郑州市超化镇 |

均匀剂 A78 产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-2。

表 4.2.2 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|-----|-----------|-----------|--------|
| 氧化锌 | 柴油货车 | 699 | 泰州市兴化市 |
| 脂肪酸 | 柴油货车 | 557 | 沧州市吴桥县 |

模量增强剂 HMZ 产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-3。

表 4.2-3 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|-----|-----------|-----------|--------|
| 苯甲酸 | 柴油货车 | 640 | 岳阳市云溪区 |
| 硬脂酸 | 柴油货车 | 400 | 聊城市茌平区 |
| 海泡石 | 柴油货车 | 860 | 湘潭市湘潭县 |

均匀剂 RA-69 产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-4。

表 4.2-4 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|----|-----------|-----------|--------|
| 沥青 | 柴油货车 | 110 | 洛阳市孟津区 |
| 石蜡 | 柴油货车 | 58 | 长葛市官亭乡 |

MC 炭黑产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-5。

表 4.2-5 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|----|-----------|-----------|--------|
| 原煤 | 柴油货车 | 3 | 郑州市超化镇 |

MT 炭黑产品的原辅料运输活动水平数据具体见表 4.2-6。

表 4.2-6 原辅料运输活动水平数据

| 名称 | 运输工具-燃料类型 | 运输距离 (km) | 采购地点 |
|----|-----------|-----------|--------|
| 原煤 | 柴油货车 | 3 | 郑州市超化镇 |

4.2.3 产品生产

产品生产阶段的活动水平数据包括电等过程的活动水平数据。

生产 NM360 空气阻止剂产品的活动水平数据具体见表 4.3-1。

表 4.3-1 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|---------------|
| 电 | 3222387.8 千瓦时 |
| 柴油 | 54649 升 |
| 天然气 | 1513831 标准立方米 |

生产均匀剂 A78 产品的活动水平数据具体见表 4.3-2。

表 4.3-2 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|--------------|
| 电 | 24708.05 千瓦时 |
| 柴油 | 706 升 |
| 天然气 | 41717 标准立方米 |

生产模量增强剂 HMZ 产品的活动水平数据具体见表 4.3-3。

表 4.3-3 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|-------------|
| 电 | 15248.8 千瓦时 |
| 柴油 | 475 升 |
| 天然气 | 27228 标准立方米 |

生产均匀剂 RA-69 产品的活动水平数据具体见表 4.3-4。

表 4.3-4 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|--------------|
| 电 | 101670.1 千瓦时 |
| 柴油 | 1812 升 |
| 天然气 | 83014 标准立方米 |

生产 MC 炭黑产品的活动水平数据具体见表 4.3-5。

表 4.3-5 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|--------------|
| 电 | 432437.5 千瓦时 |
| 柴油 | 10122 升 |
| 天然气 | 144393 标准立方米 |

生产 MT 炭黑产品的活动水平数据具体见表 4.3-6。

表 4.3-6 产品生产的活动水平数据

| 类型 | 统计周期用量 |
|-----|------------|
| 电 | 12705 千瓦时 |
| 柴油 | 295 升 |
| 天然气 | 4570 标准立方米 |

4.3 排放因子数据

NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑产品生命周期各阶段“摇篮到大门”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电

力排放因子数据来源：2024年4月12日，生态环境部、国家统计局关于发布2021年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2021年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2021年电力二氧化碳排放因子为0.5568kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

5.2 计算结果

计算出 1kgNM360 空气阻止剂、1kg 均匀剂 A78、1kg 模量增强剂 HMZ、1kg 均匀剂 RA-69、1kgMC 炭黑、1kgMT 炭黑产品从“摇篮到大门”的碳足迹结果。模型部分截图如图 5.1 所示，具体碳足迹数据如表 5.1 所示。

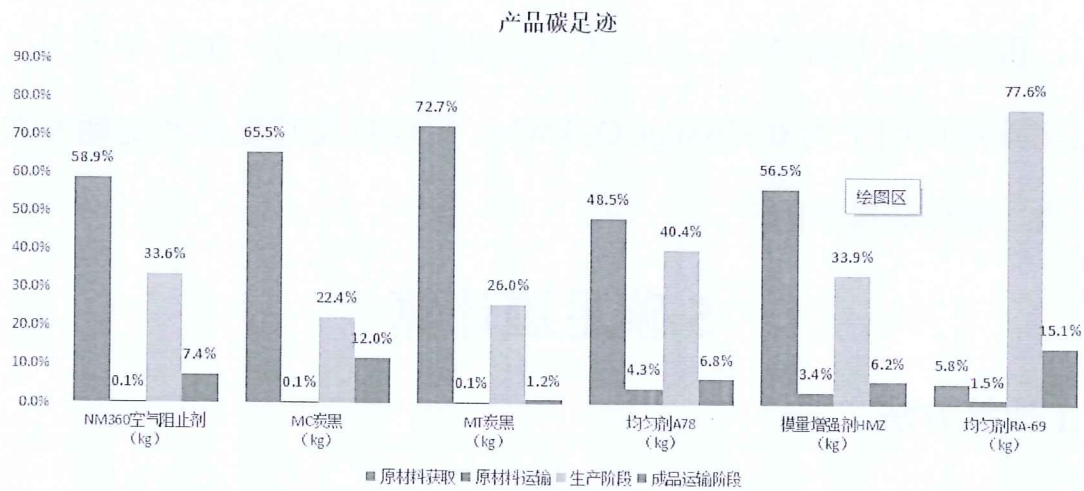


图 5.1 产品生命周期模型图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 结论与建议

6.1 结论

NM360 空气阻止剂，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000496

tCO₂ eq。

均匀剂 A78，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000646 tCO₂ eq。

模量增强剂 HMZ，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000743 tCO₂ eq。

均匀剂 RA-69，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000299 tCO₂ eq。

MC 炭黑，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000446 tCO₂ eq。

MT 炭黑，产品“摇篮到大门”的碳足迹值为 0.000402 tCO₂ eq。

6.2 建议

根据 NM360 空气阻止剂、均匀剂 A78、模量增强剂 HMZ、均匀剂 RA-69、MC 炭黑、MT 炭黑产品“摇篮到大门”的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等

主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。