

产品碳足迹报告

产品名称： 低压抽出式开关柜

产品规格型号： GCS

生产者名称： 安高电气有限公司

报告编号： T410166-2

机构名称（公章）： 三信国际检测认证有限公司

报告签发日期： 2026年3月24日



企业名称	安高电气有限公司	核查地址	安徽省芜湖市无为县安徽无为经济开发区城东园区经四路
法定代表人	刘正林	联系方式	0553-2321297
授权人（联系人）	彭 慧	联系方式	13805532135
核算和报告依据	GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；		

企业概况：

安高电气有限公司成立于 2015 年 7 月，坐落于安徽无为经济开发区（省级开发区），国家高新技术企业。公司始创于 1966 年的湖北开关厂，后改制发展成乐星湖开电气（湖北）有限公司，逐渐融合安徽省内优势资源，壮大成长为如今的安高电气有限公司，专业生产成套输配电开关设备，是国内机电工业的重点骨干企业。

安高电气有限公司具有近 60 年成套输配电开关设备的生产历史。公司已通过质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康管理体系认证、商品售后服务认证（五星级）、能源管理体系认证、测量管理体系认证、绿色工厂评价认证、绿色供应链认证、企业绿码评价认证、智能制造能力成熟度认证、并获得绿色电力证书和绿色电力证书交易凭证，产品拥有多项发明专利及实用新型专利。

公司配备工频耐压试验装置、二次回路工频耐压试验装置、回路电阻测试仪、机械特性测试仪、微水检测仪、SF6 气体检漏仪、机械磨合试验台等先进的检测设备。

公司产品主要有：220kV 及以下气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)，126kV 及以下高压户外断路器/户外隔离开关，40.5kV 及以下高、低压开关柜，40.5kV 及以下高压户内真空断路器，40.5kV 户内 SF6 断路器。产品完全满足国家及电力行业标准，并已在权威机构进行了全套的型式试验。

公司产品广泛应用于新能源、水利、输变电、冶金、石油化工等行业。遍及国家电网公司电力系统、南方电网公司电力系统、中国能源建设集团、阳光新能源、北京大兴机场、海螺集团、楚江新材料、台泥集团、山东石横特钢集团、宝武集团马鞍山钢铁、宝武集团鄂城钢铁、兴发集团、旭阳化工、内蒙古引绰济辽、安徽引江济淮等重点工程，并出口东南亚、印度等国家和地区，为国家电力事业的发展作出了积极贡献，赢得了客户广泛赞誉。

未来，安高电气有限公司将不断推进电力行业的高质量发展，助力全球电力行业步入新时代。

2. 单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ e)
1台低压抽出式开关柜 (GCS)	431.5331
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、	

产品处置阶段的碳排放

3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	孙振歌	签名	孙振歌
组内职务			
组长	孙振歌	签名	孙振歌
组员	史冬霞	签名	史冬霞

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	2
2 企业及产品介绍	3
2.1 企业介绍	3
2.2 厂区布局	3
2.3 产品介绍	4
2.3.1 产品功能	4
2.3.2 产品工艺流程	4
2.3.3 产品图片	5
3 目标与范围定义	6
3.1 评价目的	6
3.2 评价范围	6
3.2.1 功能单位	6
3.2.2 系统边界	6
3.2.3 分配原则	7
3.2.4 取舍准则	7
3.2.5 相关假设和限制	8
3.2.6 影响类型和评价方法	8
3.2.7 数据来源	8
3.2.8 数据质量要求	8
4 数据收集	10
4.1 数据收集说明	10

4.2 活动水平数据	11
4.3 排放因子数据	11
5 碳足迹计算	12
5.1 计算方法	12
5.2 计算结果	12
5.3 不确定性分析	13
6 改进建议	14
6.1 改进建议	14
附件	16
附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单	16

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准,计算得到 1 台低压抽出式开关柜(GCS)的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1 台低压抽出式开关柜(GCS)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1 台低压抽出式开关柜(GCS)原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳足迹值为 431.5331 kgCO₂eq,原辅料获取阶段碳排放为 312.6301 kgCO₂eq (72.45%),原辅料运输阶段碳排放为 18.2482 kgCO₂eq (4.23%),生产阶段碳排放为 17.6284 kgCO₂eq (4.09%),成品运输阶段为 15.2161 kgCO₂eq (3.53%),产品处置阶段为 67.8103 kgCO₂eq (15.71%)评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命周期模型,并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据,背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、国家市场监督管理总局发布的《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分:陆上交通运输企业》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一台完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。2024 年 8 月 23 日，中国国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布 GB/T 24067-2024《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，2024 年 10 月 1 日实施。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

安高电气有限公司成立于 2015 年 7 月，坐落于安徽无为经济开发区（省级开发区），国家高新技术企业。公司始创于 1966 年的湖北开关厂，后改制发展成乐星湖开电气（湖北）有限公司，逐渐融合安徽省内优势资源，壮大成长为如今的安高电气有限公司，专业生产成套输配电开关设备，是国内机电工业的重点骨干企业。

安高电气有限公司具有近 60 年成套输配电开关设备的生产历史。公司已通过质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康管理体系认证、商品售后服务认证（五星级）、能源管理体系认证、测量管理体系认证、绿色工厂评价认证、绿色供应链认证、企业绿码评价认证、智能制造能力成熟度认证、并获得绿色电力证书和绿色电力证书交易凭证，产品拥有多项发明专利及实用新型专利。

公司配备工频耐压试验装置、二次回路工频耐压试验装置、回路电阻测试仪、机械特性测试仪、微水检测仪、SF₆ 气体检漏仪、机械磨合试验台等先进的检测设备。

公司主要产品有：220kV 及以下气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)，126kV 及以下高压户外断路器/户外隔离开关，40.5kV 及以下高、低压开关柜，40.5kV 及以下高压户内真空断路器，40.5kV 户内 SF₆ 断路器。产品完全满足国家及电力行业标准，并已在权威机构进行了全套的型式试验。

公司产品广泛应用于新能源、水利、输变电、冶金、石油化工等行业。遍及国家电网公司电力系统、南方电网公司电力系统、中国能源建设集团、阳光新能源、北京大兴机场、海螺集团、楚江新材料、台泥集团、山东石横特钢集团、宝武集团马鞍山钢铁、宝武集团鄂城钢铁、兴发集团、旭阳化工、内蒙古引绰济辽、安徽引江济淮等重点工程，并出口东南亚、印度等国家和地区，为国家电力事业的发展作出了积极贡献，赢得了客户广泛赞誉。

未来，安高电气有限公司将不断推进电力行业的高质量发展，助力全球电力行业步入新时代！

2.2 厂区形象图



2.3 产品介绍

低压抽出式开关柜（GCS 型）是一种模块化、可抽出式的低压配电设备，广泛应用于发电厂、变电站、工矿企业、高层建筑、数据中心等场景，作为交流 50Hz、额定电压 380V（或 660V）、额定电流至 4000A 的配电系统中，承担电能分配、电机控制、无功补偿、保护等核心功能。

它采用抽屉式设计，各功能单元可独立抽出与插入，具备高可靠性、高可维护性和高灵活性，是目前工业与民用配电领域的主流低压成套设备之一。

2.3.1 产品功能

配电与控制功能：电能分配：可实现从总进线到各支路的分级配电，支持多路馈出回路
电机控制：集成接触器、热继电器等元件，实现对电动机的直接启动、星三角启动、软启动等控制。

无功补偿：可配置电容器组、电抗器等，对配电系统进行无功补偿，提升功率因数，降低线损。

全面保护：配备过载、短路、漏电、欠压、过压等保护装置，可快速切断故障回路，保障设备与人员安全。

机械联锁：抽屉与柜门、抽屉与母线之间均设置机械联锁，只有在抽屉处于“分离 / 抽出”位置时才能打开柜门，防止带电操作。

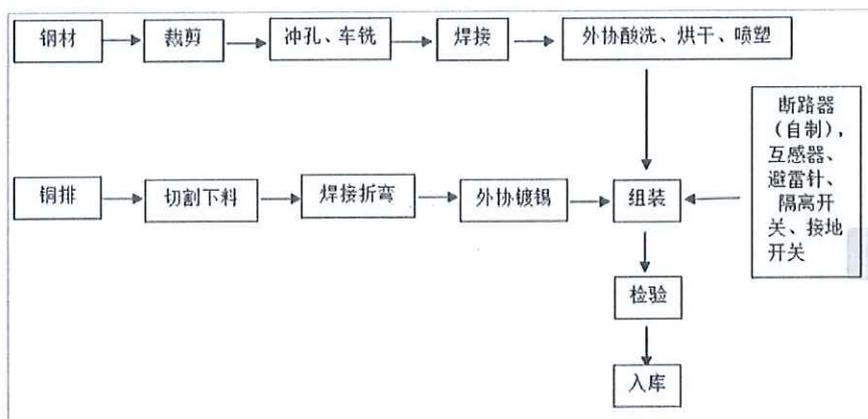
电弧故障防护：隔室结构与压力释放装置可有效限制内部电弧故障的影响范围，降低爆炸风险。

高可靠性：采用优质元器件与成熟工艺，平均无故障工作时间（MTBF）长，适应恶劣工业环境。

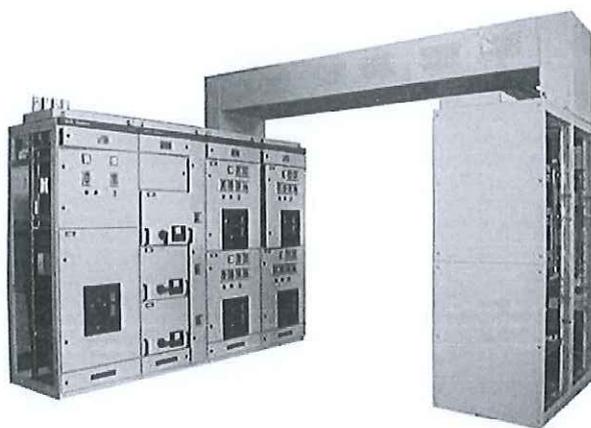
易维护性：抽屉式设计使故障单元可快速更换，无需对整个系统停电，显著提升供电连续性。

可视化操作：抽屉位置、开关状态清晰可见，便于日常巡检与状态监控。

2.3.2 产品工艺流程



2.3.3 产品图片



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 1 台低压抽出式开关柜（GCS）的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 台低压抽出式开关柜（GCS）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	万能式断路器、塑料外壳式断路器、交流接触器、继电器、壳体、铜排、绝缘导线等	包装材料获取
原辅料运输阶段	万能式断路器、塑料外壳式断路器、交流接触器、继电器、壳体、铜排、绝缘导线等	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油货车运输	/
产品处置阶段	废旧金属、废旧塑料回收处置	/

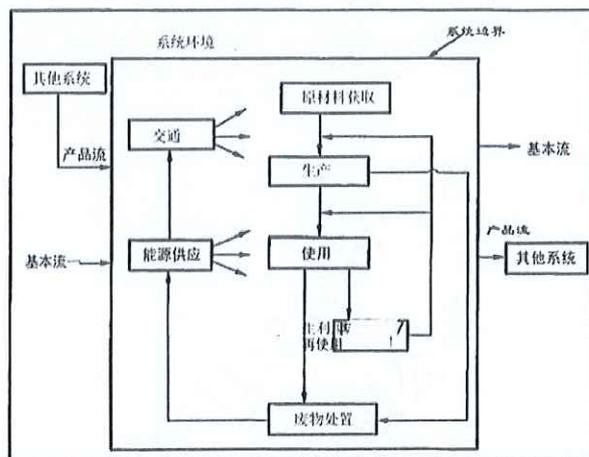


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一件功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

- （1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去

产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一件过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、

收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1：原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018, 3.6.1, 3.6.2, 3.6.3)

次级数据：不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1：次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2：次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对1台低压抽出式开关柜（GCS）产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为2025年01月01日-2025年12月31日。数据代表了产品的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025年10月23日，生态环境部、国家统计局关于发布2024年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

1 台低压抽出式开关柜（GCS），2025 年度产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	排放因子	活动数据		温室气体量 (kgCO ₂ eq)
原材料获取	0.5777	电力 kwh	541.1634	312.6301
	0.055539	天然气 m ³	/	
	0.0726	柴油 kg	/	
原材料运输	0.5777	电力 kwh	/	18.2482
	0.0726	柴油 kg	5.8943	
产品生产	0.5777	电力 kwh	30.5147	17.6284
	0.055539	天然气 m ³	/	
	0.0726	柴油 kg	/	
成品运输	0.5777	电力 kwh	/	15.2161
	0.0726	柴油 kg	4.9149	
生命末期(产品 处置阶段)	0.5777	电力 kwh	68.4605	67.8103
	0.055539	天然气 m ³	13.0704	
	0.0726	柴油 kg	/	

表 4.2.1 1 台低压抽出式开关柜（GCS）生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

1 台低压抽出式开关柜（GCS）产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分：陆上交通运输企业》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2024 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024 年全国电力平均碳足迹因子为 0.5777kgCO₂e/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e) ；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e) ；

5.2 计算结果

安高电气有限公司生产 1 台低压抽出式开关柜（GCS）产品碳足迹是 431.5331 kgCO₂eq/件。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq)	百分比/%
原材料获取阶段	312.6301	72.45%
原材料运输阶段	18.2482	4.23%
生产阶段	17.6284	4.09%
成品运输阶段	15.2161	3.53%
产品处置阶段	67.8103	15.71%
合计	431.5331	100.00%

表 5.2-1 一台低压抽出式开关柜（GCS）产品生命周期各阶段碳排放情况

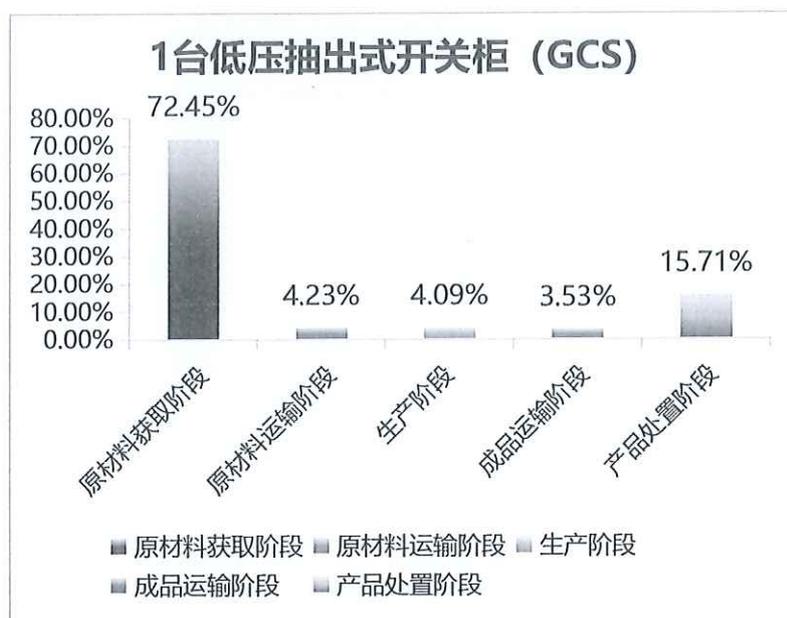


图 5.2-2 一台低压抽出式开关柜（GCS）生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 结合柱状图分析，该开关设备全生命周期碳排放高度集中在原材料获取阶段（占比 72.45%），其余阶段占比均较低，这表明原材料获取是碳减排的核心突破口，其他阶段可作为辅助优化方向。针对原材料获取阶段（占比 72.45%）可以从以下三方面降低碳排放量：

选用低碳原材料：优先采用再生钢材、铝材，或采购经低碳认证的金属材料，减少原生矿产开采与冶炼的高碳排放。

优化材料结构设计：通过轻量化设计、高强度材料替代，在满足性能前提下降低材料用量，从源头减少碳排放基数。

供应链低碳化：与上游供应商合作，推动其使用可再生能源（如绿电）进行生产，降低原材料生产环节的碳排放。

(5) 结合柱状图分析，产品处置阶段也是碳减排的努力方向，可以从以下三方面降低碳排放量：

循环回收设计：优化产品结构，提升拆解便利性，确保金属、铜排、元器件等关键材料可高效回收再利用，避免填埋或焚烧产生的碳排放。

建立闭环回收体系：与专业回收机构合作，对退役设备进行规范化拆解、材料分选，提升资源回收率，降低最终处置的环境影响。

延长产品寿命：通过可靠性设计、预防性维护方案，延长设备使用寿命，间接减少单位时间内的碳排放总量。

附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
孙振歌	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1277222
史冬霞	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1446869

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 1.5 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字):

