

# 产品碳足迹报告

产品名称：交流金属封闭开关设备

产品规格型号：KYN28A-12/1250-31.5

生产者名称：北京合锐赛尔电力科技股份有限公司

报告编号：T4101502026-1

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年03月11日



企业名称	北京合锐赛尔电力科技股份有限公司	地址	北京市延庆区八达岭经济开发区长城一路1号1幢2层(中关村延庆园)
法定代表人	刘玉刚	联系方式	010-62987997
授权人(联系人)	邹彩芳	联系方式	18910989903
核算和报告依据		GB/T24067-2024/ISO14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》	

**企业概况:**

北京合锐赛尔电力科技股份有限公司成立于2006年05月19日,注册地位于北京市延庆区八达岭经济开发区长城一路1号1幢2层(中关村延庆园),法定代表人为刘玉刚。经营范围包括一般项目:输配电及控制设备制造;智能输配电及控制设备销售;输变配电监测控制设备制造;输变配电监测控制设备销售;物联网设备制造;物联网设备销售;智能仓储装备销售;智能物料搬运装备销售;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;电气设备修理;软件开发;货物进出口;技术进出口;进出口代理;非居住房地产租赁;电子元器件与机电组件设备销售;电子产品销售;通讯设备销售;计算机软硬件及辅助设备零售。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)许可项目:供电业务。

**1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖**

确认此次产品碳足迹报告符合:

GB/T24067-2024/ISO14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》

**2.单位产品碳足迹结果**

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO <sub>2</sub> eq)
一台交流金属封闭开关设备(KYN28A-12/1250-31.5)	21.1491

系统边界“摇篮到坟墓”:原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放活动

### 3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

5编制	王丹丹	签名	王丹丹
组内职务			
组长	王丹丹	签名	王丹丹
组员	王焕	签名	王焕

# 目录

摘要 .....	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍 .....	2
2 企业及产品介绍 .....	4
2.1 企业介绍 .....	4
2.2 企业布局 .....	7
2.3 产品介绍 .....	7
2.4 产品工艺流程 .....	11
2.5 产品图片 .....	11
3 目标与范围定义 .....	12
3.1 评价目的 .....	12
3.2 评价范围 .....	12
3.2.1 功能单位 .....	13
3.2.2 系统边界 .....	13
3.2.3 分配原则 .....	14
3.2.4 取舍准则 .....	14
3.2.5 相关假设和限制 .....	15
3.2.6 影响类型和评价方法 .....	15
3.2.7 数据来源 .....	15
3.2.8 数据质量要求 .....	16
4 数据收集 .....	18
4.1 数据收集说明 .....	18
4.2 活动水平数据 .....	19
4.3 排放因子数据 .....	19
5 碳足迹计算 .....	21
5.1 计算方法 .....	21
5.2 计算结果 .....	21
5.3 不确定性分析 .....	22

6 改进建议 .....	23
6.1 改进建议 .....	23
附件 .....	24
附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单 .....	24

## 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T24067-2024/ISO14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准，计算得到交流金属封闭开关设备的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求，本评价的功能单位定义为：一台交流金属封闭开关设备。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹，系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到：一台交流金属封闭开关设备（KYN28A-12/1250-31.5）“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 21.1491 kgCO<sub>2</sub>eq，原辅料获取阶段碳排放为 12.3643kgCO<sub>2</sub>eq(58.46%)，原辅料运输阶段碳排放为 6.3828kgCO<sub>2</sub>eq(30.18%)，生产阶段碳排放为 0.2968 kgCO<sub>2</sub>eq(1.40%)，成品运输阶段 1.6327 kgCO<sub>2</sub>eq(7.72%)，产品处置阶段 0.4726 kgCO<sub>2</sub>eq(2.23%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的 GB/T32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求第 24 部分:电子设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分:陆上交通运输企业》等规定的缺省值。

# 1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（CarbonFootprintofaProduct,CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）、甲烷（CH<sub>4</sub>）、氧化亚氮（N<sub>2</sub>O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO<sub>2</sub>eq）表示。全球变暖潜值（GlobalWarmingPotential，简称GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于LCA的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核

算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（WorldResourcesInstitute,简称WRI）和世界可持续发展工商理事会（WorldBusinessCouncilforSustainableDevelopment,简称WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T24067-2024/ISO14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》，此标准以PAS2050为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

### 2.1 企业介绍

北京合锐赛尔电力科技股份有限公司（证券简称：合锐赛尔；证券代码：831009）是一家专业从事电力智能中低压配用电及控制设备的研发、生产、销售、集成安装调试与运维服务的高新技术企业。公司一直致力于向全球广大电力客户提供整体解决方案、优质产品和完善服务。合锐赛尔拥有完备的科技研发、技术支持、销售、采购、国内先进的自动化生产线、先进的生产试验检测设备、专业的运行维护团队，通过了 ISO9001 质量、ISO14001 环境及 OHSAS18001 职业健康管理、能源管理体系 1S050001 认证。公司总部位于北京中海淀区翠湖云中心，在全国设有二十余个办事处，及时提供高质量的产品和专业服务保障。

合锐赛尔拥有国家专利 130 余项、软件著作权 10 余项, 产品均经过国家级专业检测机构检测，被认定为“国家级专精特新“小巨人”企业”，被北京市经信委认定为“北京市企业技术中心”，被北京市科委认定为“北京市科技研究开发机构”，被北京市知识产权局认定为“北京市专利试点单位”，是“北京市高新技术企业”、“中关村高新技术企业”、“海淀区创新企业”、“北京中关村科技园区五星瞪羚企业”、“北京市中关村创业发展联盟理事单位”、“延庆县重点企业”、“北京中关村企业信用促进会 2009-2010 年优秀会员”、“中关村企业信用培育“双百工程”具有发展潜力企

业”。

公司各系列产品在海外、国家电网、中国南方电网、内蒙古电网、各省市电力公司、海外 EPC 项目、市政工程、房地产小区、各类电厂、铁路航空系统、石化煤炭系统等都拥有众多稳定运行案例，已进入非洲市场和南美市场，受到广大客户好评。数据中心、机场项目、军民融合项目、海外项目、大交通、高端商业地产等均是我们重点的行业拓展领域。

公司以“合作共赢，锐意进取”为基本经营理念，坚持“以市场需求为导向，以科技创新为动力”的经营战略，一直把握中低压智能配电领域的技术脉搏，始终走在行业先进技术的前沿。公司与施耐德电气签订了战略合作协议，是施耐德电气协议成套厂、Blokset 开关柜、Prisma E 开关柜和 MVnex 中压柜技术及商务合作伙伴，获得了施耐德电气母线的经销权。同时也获得了 ABB Unisafe 环网柜及 MDmax ST 开关柜的授权生产。是具有国际品牌战略合作背景的电力研发高新技术企业。

合锐赛尔生产制造的产品范围：

中压柜：施耐德 PIX 系列、施耐德 Mvnex、KYN28 系列、HXGN 系列高压开关柜

中压环网柜：ABB Unisafe、TPR7a 系列、TPR8 系列、XGN15 系列及 HXGN□环保气体等智能环网柜

低压柜：施耐德 Blokset、ABB MDmax ST、SLVA 标准化、MNS 系列、GCK 系列、GCS 系列、GGD 系列等低压开关柜

低压配电箱(IP65): PrismaE 系列、XDF 系列、JP 系列综合配电箱

低压母线槽: Herosail-E 系列密集型母线槽

二次产品: FTU、DTU、智能配电终端等智能配电设备

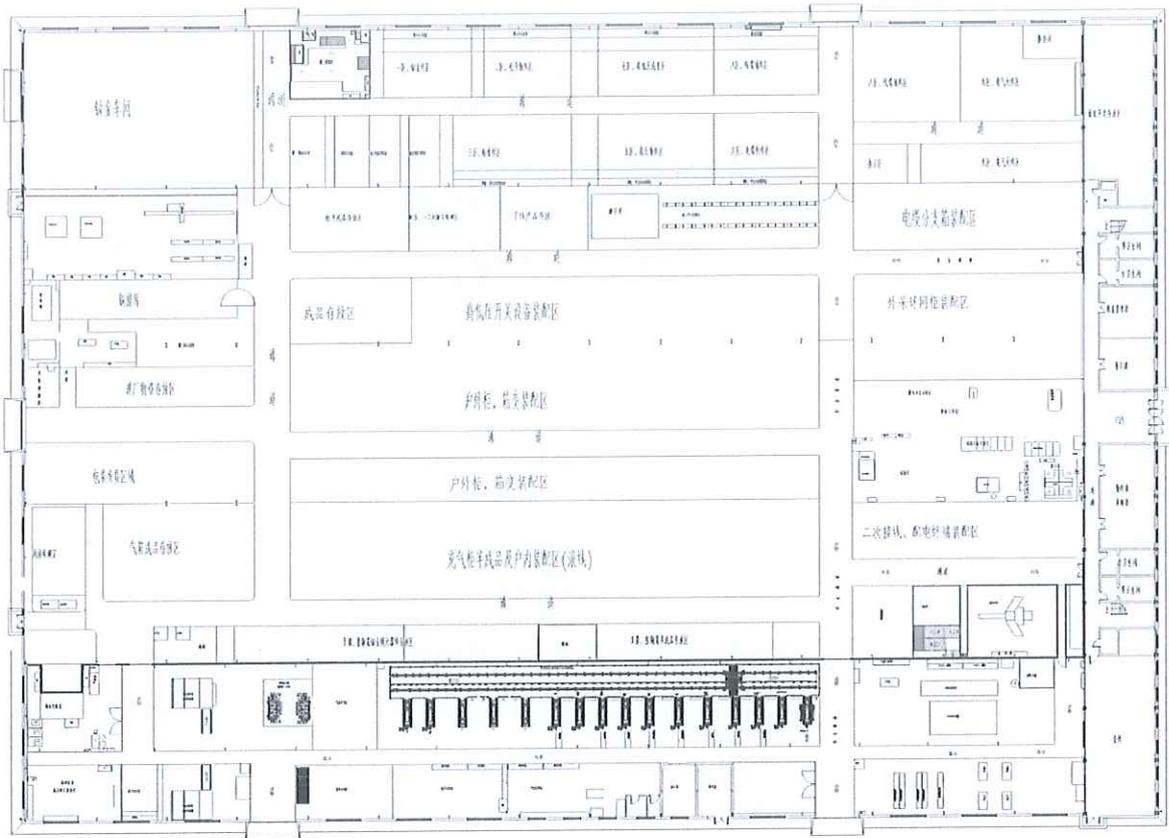
其他设备: 10KV 箱式变电站、35KV 华变、高压电缆分支箱

核心价值观: 诚信担当、尊重包容、专业进取、合作共赢

全体合锐赛尔人秉承高度负责的态度和专业技能, 始终专注于电力技术的创新与应用, 为广大电力用户提供全方位、安全可靠、智能化的整体解决方案, 最终成为能源服务提供商, 希望将“合锐赛尔”打造成国内一线和世界知名品牌, 将公司建设成为一家能引领产业发展方向的国际知名企业集团。

全体合锐赛尔人以高度负责的态度和专业技能, 专注于电力技术的创新与应用, 为广大电力用户提供全方位、安全可靠、智能化的系统解决方案和服务。

## 2.2 企业布局



厂区平面图

## 2.3 产品介绍

### 2.3.1 产品概述

交流金属封闭开关设备 KYN28A-12/1250-31.5，我公司投标的中置式高压开关柜由固定的柜体和可抽出部件（即手车）两大部分组成。开关柜的外壳防护等级为 IP3X，开关柜具有架空进出线，电缆进出线及左右联络的功能。KYN28A-12 金属铠装封闭移开式开关柜用于 3.6~12kV 三相交流 50Hz 系统中作为接受和分配电能之用，特别适合于频繁操作场所，其母线系统为单母线系统。开关柜的柜体外壳采用敷铝锌板经 CNC 机床加工和采用多重折弯工艺折弯之后螺接而成，因

此装配好的开关柜能保持尺寸上的统一性。敷铝锌板具有很强的防腐蚀与抗氧化作用，并具有比同等钢板高的机械强度。开关柜的门均采用静电喷塑，使其表面具有抗撞击、耐腐蚀、外观美观等特点。

### 2.3.2 结构特点

开关设备为铠装式金属封闭开关设备，整体是由柜体和中置式可抽出部件（即手车）两大部分组成。

外壳：开关设备的外壳是选用抗氧化性高的进口敷铝锌薄钢板，经多重折边加工后用拉铆螺母和高强度的螺栓连接而成。与其它同类设备相比，具有柜体精度高、重量轻、机械强度高、外形美观等优点。

手车：根据用途可分为：断路器手车、电压互感器手车、接地手车、隔离手车、避雷器手车、验电手车等，同规格手车可以自由互换。手车在柜体内有工作位置 / 试验位置，每一位置都分别有定位装置。手车推进采用丝杆、螺母方式，操作轻便、灵活，便于操作。手车移开柜体时，用一只专用转运车，可方便取出，进行检查、维护。手车采用中置式，整个小车绝缘强度高，体积小，检查、维护方便。断路器手车上装有真空断路器及其推进机构，当手车用运转车运入柜体断路器室时，便能可靠锁定在工作位置 / 试验位置；而且只有完全锁定后，才能摇动推进机构，将手车推向工作位置，手车到工作位置后，推进手柄即摇不动。手车的机械联锁能可靠保证手车只有在工作位置或试验位置，断路器才能进行合闸；而且手车只有在分闸状态，断路器才能移动。柜内配用断路器:VS1-12 系列真空断路器；VD4 系列真空断路器（ABB 公司）。

隔室：开关设备主要电气元件都有其独立的隔室，即：手车室、母线室、电缆室、仪表室；除仪表室外，其它三隔室都分别有泄压通道。电缆室空间大，可接多路电缆。

手车室：手车室装有金属活门机构，当手车从工作位置/试验位置移动到工作位置过程中，上下静触头盒上的活门同时自动打开；反之，活门则自动闭合，盖住静触头盒，形成有效隔离，同时上下活门带单锁定，保证维护人员不触及带电体，通过上门观察窗，可以观察隔室内手车所处的位置、合、分闸显示，储能状况。

母线隔室：主母线单台拼接相互贯穿联接。通过支母线和静触头盒固定，主母线和联络母线为矩形截面的母排；用于大电流负荷时采用双根母排拼成。支母线联接于静触头盒和主母线，对于特殊需要，可采用复合绝缘（热缩管、SMC 等）。

电缆隔室：电缆室可装电流互感器、零序互感器、接地开关、避雷器及电缆等电器元件。其电缆室最多每相可并接 6 根单芯电缆。

仪表室：仪表室内可安装综合保护单元及其它二次元件，控制线路敷设在走线槽内，并与高压一次回路隔离。仪表室顶盖板可以翻转，便于小母线的安装及二次回路的接线。

联锁装置与功能：开关设备内装有可靠的联锁装置，满足“五防”要求。仪表室门上装有提示性的按钮或者 KK 型转换开关，以防止误合、误分断路器；手车在试验或工作位置时，手车才能进行合分操作；手车合闸后，手车无法移动，防止带负荷推拉手车；接地开关处在分闸位置时，手车才能从试验/断开位置，移至工作位置；手车处于试验/

工作位置时，接地开关才能进行合闸操作（接地开关可带电压显示装置）；接地开关处于分闸位置时，下门及后门都无法打开，防止误入带电间隔；后下门不关闭，接地开关不能分闸；手车在工作位置时，二次插头被锁定；各柜体可装电气联锁。本开关设备还可以在接地开关上加装电磁铁锁定装置以提高可靠性。开关设备上的二次线与手车的二次线的联络是通过手动二次插头来实现的。手车在试验/断开位置时，才能插上和解除二次插头，手车处于工作位置时由于机械联锁作用，二次插头被锁定。

**泄压装置：**手车室，母线室和电缆室的上方均设有泄压装置，防止出现故障时释放压力和排泄气体，以确保操作人员和开关柜的安全。

**带电显示装置：**如果用户需要时，开关柜内可安装检测一次回路运行的高压带电显示装置。该装置不但可以提示高压回路带电状况，而且还可以与电磁锁配合，实现强制闭锁，从而提高配套产品的防误性能。

**防止凝露和腐蚀装置：**为了防止在高湿度或温度变化较大的气候环境中产生凝露，在手车室和电缆室内分别装设加热器，以便在上述环境中使用和防止腐蚀发生。

**接地装置：**在电缆室内单独设立有 240mm<sup>2</sup> 的接地铜排，此排能贯穿相邻各柜，并与柜体良好接触，可靠接地，确保运行操作安全。

## 2.4 产品工艺流程

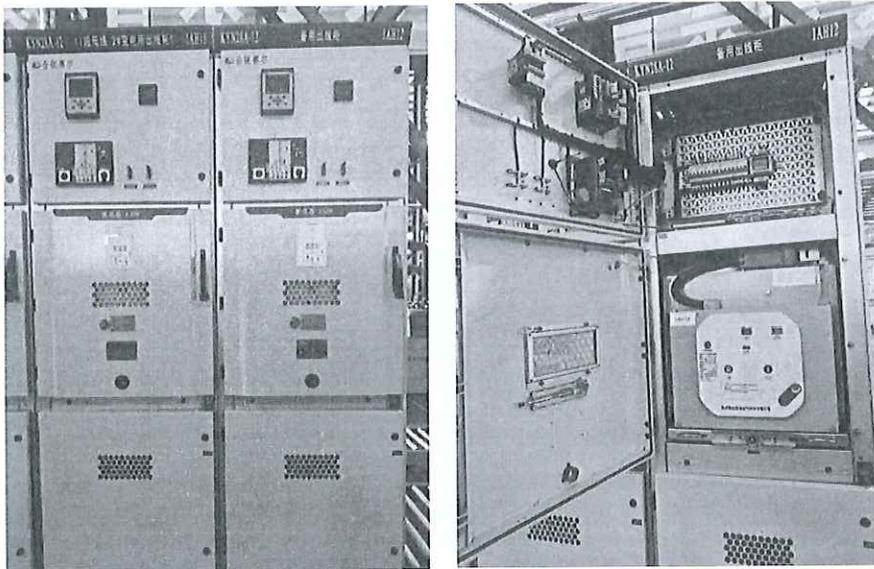
环网柜、环网箱、箱式变电站：

钣金件加工、导电件加工、线束加工—组装—焊接（需要时）—  
功能测试—联调测试—检验入库

高压开关柜、低压开关柜、柱上断路器、低压分支箱、高压分支  
箱：

钣金件加工、导电件加工、线束加工—组装—功能测试—联调测  
试—检验入库。

## 2.5 产品图片



交流金属封闭开关设备 KYN28A-12/1250-31.5

## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T24067-2024/ISO14067:2018 《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》标准的要求，科学地评估交流金属封闭开关设备的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：一台交流金属封闭开关设备（KYN28A-12/1250-31.5）。

### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。交流金属封闭开关设备产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.2 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	壳体、断路器、铜排、绝缘件、互感器、内部线缆、其他辅助材料等的获取	包装辅料的获取
原辅料运输阶段	壳体、断路器、铜排、绝缘件、互感器、内部线缆、其他辅助材料等的运输	包装辅料的运输
生产阶段	厂区内生产过程使用绿电，辅助生产转运使用柴油叉车	/
成品运输	柴油运输	包装辅料的运输
产品处置阶段	废旧输配电控制柜、废旧电线电缆、回收拆解	/

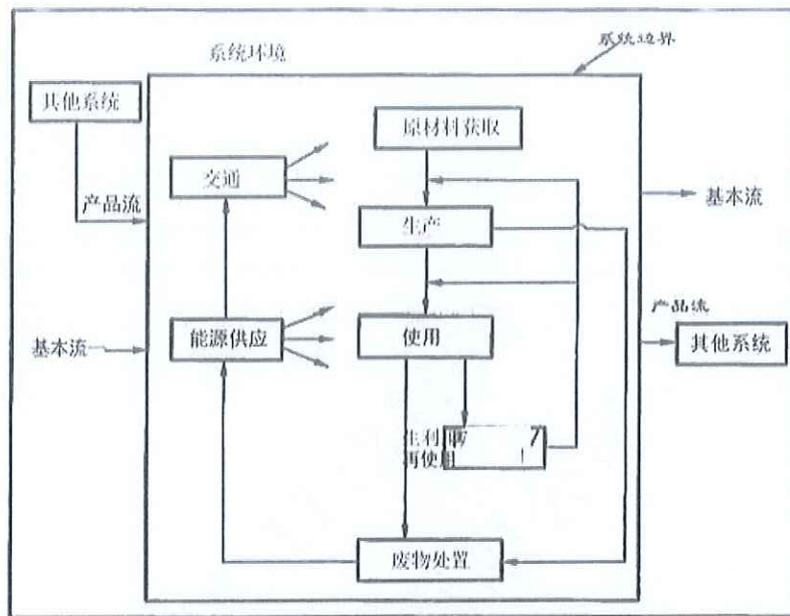


图 3.2: 产品系统边界示意图

### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

- (1) 避免分配；
- (2) 扩大系统边界；
- (3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；
- (4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

- (1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2014 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub> 当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程或活动的量化值。注释 1；原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2：原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T24067-2024/ISO14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组对交流金属封闭开关设备的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了交流金属封闭开关设备的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 09 月 28 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年全国电力平均碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工

作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

## 4.2 活动水平数据

生产一台交流金属封闭开关设备（KYN28A-12/1250-31.5）产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如表 4.2.1：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> eq) /台
原材料获取	电力 kwh	21.4062		0.5777	12.3643
	天然气 m <sup>3</sup>	0.0000		0.0555	0.0000
生产	电力 kwh	0.0000		0.5777	0.0000
	天然气 m <sup>3</sup>	0.0000		0.0555	0.0000
	柴油 kg	0.0959		0.0726	0.2968
运输/交付	原材料运输	柴油 kg	2.0617	0.0726	6.3828
	成品运输	柴油 kg	0.5274	0.0726	1.6327
	仓储		/	/	/
使用			/	/	/
生命末期	电力 kwh	0.8180		0.5777	0.4726
	天然气 m <sup>3</sup>	0.0000		0.0555	0.0000

表 4.2.1 交流金属封闭开关设备（KYN28A-12/1250-31.5）产品生命周期碳排放清单说明

## 4.3 排放因子数据

交流金属封闭开关设备产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自 GB/T32151.24-2024《温室气体排放核算与报告要求第 24 部分：电子设备制造企业》、GB/T32151.27-2024《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分：陆上交通运输企业》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：

2025年09月28日，生态环境部、国家统计局、国家能源局关于发布2024年电力碳足迹因子的公告，为落实《关于建立碳足迹管理体系的实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局、国家能源局组织中国电力企业联合会等单位计算了2024年燃煤发电、燃气发电、水力发电、核能发电、风力发电、光伏发电、光热发电、生物质发电碳足迹因子和输配电碳足迹因子以及全国电力平均碳足迹因子，供各行业产品核算电力生产和消费产生的碳足迹使用。2024年全国电力平均碳足迹因子为0.5777kgCO<sub>2</sub>/kWh。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO<sub>2</sub>e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

### 5.2 计算结果

北京合锐赛尔电力科技股份有限公司生产的一台交流金属封闭开关设备（KYN28A-12/1250-31.5）从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 21.1491 kgCO<sub>2</sub>eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1 和图 5.2.2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> e/台)	百分比/%
原材料获取	12.3643	58.46%
运输(原材料运输)	6.3828	30.18%
生产	0.2968	1.40%
运输(成品交付)	1.6327	7.72%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	0.4726	2.23%
总计	21.1491	100%

表 5.2.1 交流金属封闭开关设备(KYN28A-12/1250-31.5)产品生命周期各阶段碳排放情况

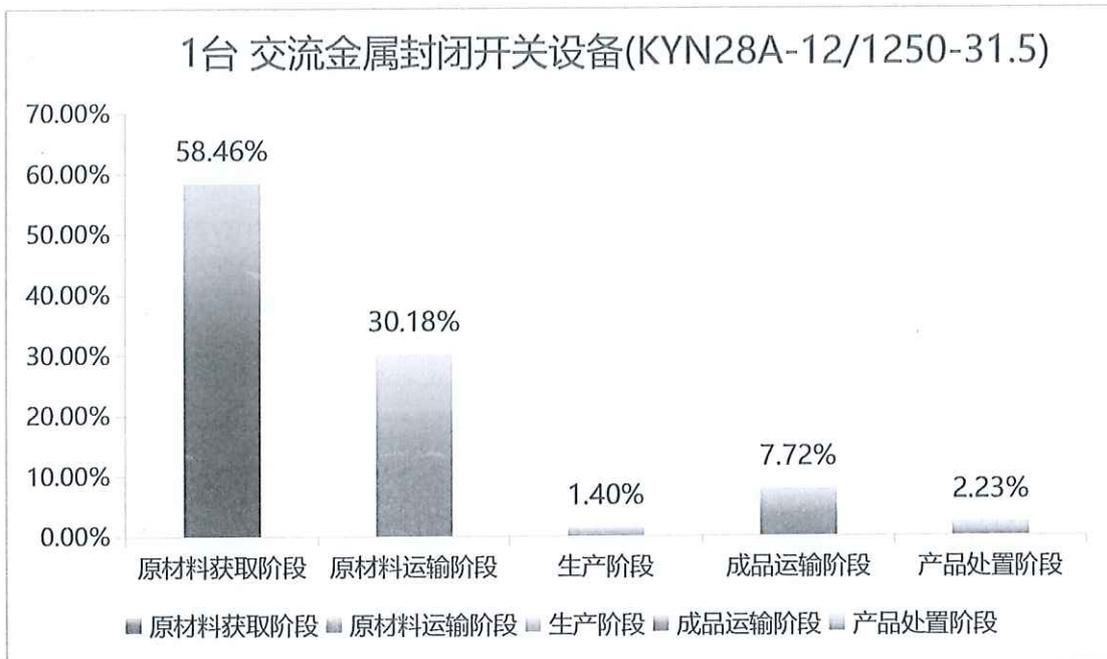


图 5.2.2 交流金属封闭开关设备(KYN28A-12/1250-31.5)生命周期阶段碳排放分布图

### 5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

## 6 改进建议

### 6.1 改进建议

根据交流金属封闭开关设备产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

## 附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

### 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会资质 温室气体核查员证书号
王丹丹	三信国际检测认证有 限公司	2025-P1VP-3255944 2023-CCAA-GHG1-1255944
王焕	三信国际检测认证有 限公司	2024-CCAA-GHG1-1346867

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 3.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字): 

