

产品碳足迹报告

产品名称：电力金具

产品规格型号：间隔棒（FJZ-445-27B）

悬垂线夹（XG-8040）

耐张线夹（NY-630/45）

碗头挂板（WS-55140）

球头挂环（QP-42100）

生产者名称：宸逸电力科技有限公司

报告编号：T410126

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年01月21日



极速扫描，就是高效



企业名称	宸逸电力科技有限公司	地址	江苏省扬州市江都区宜陵镇工业园区						
法定代表人	丁逸芝	联系方式	13626111133						
授权人（联系人）	丁逸芝	联系方式	13626111133						
核算和报告依据		GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；							
企业概况： 宸逸电力科技有限公司坐落于历史文化名城江苏省扬州市江都区宜陵工业园区。公司交通便利，紧邻宁启铁路、京沪高速公路、扬州泰州机场、长江江都港。公司是一家专业从事于电力金具、预绞式金具、光缆金具、高低压开关、电缆保护管、电缆附件、电缆分支箱、合成绝缘子、避雷器、高压开关和断路器等输配电器材研发、制造和销售服务为一体的生产企业，以科学发展观为指导，深化改革，创新发展，企业实力不断提升。公司一直以稳定可靠的产品质量和良好的经营信誉，取得了广大客户的信任，紧随市场发展趋势，不断地开发新产品，以满足广大客户最新需求周到的服务赢得了客户信赖，在广大客户中享有良好的声誉和较高的知名度。公司一如既往坚持“质量是立足之本，信誉是企业生命”的宗旨，通过不断推行现代化科学管理，不断加强企业制度建设，致光科技形成了良好的企业文化，吸引和培养了一大批优秀的中、高级技术人才，为企业的可持续发展奠定了坚实的基础。公司始终以技术创新作为发展引擎，并与多所院校、科研机构建立合作关系，大力引进国内外先进技术及设备，坚定不移走自动化、智能化、科技化的发展道路。 1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖 确认此次产品碳足迹报告符合： GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》； 2.单位产品碳足迹结果 <table><tr><td>序号</td><td>名称</td><td>型号</td><td>功能单位</td><td>单位产品碳排放量 (kgCO₂eq)</td></tr></table>					序号	名称	型号	功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)
序号	名称	型号	功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)					



1	间隔棒	FJZ-445-27B	件	15.825
2	悬垂线夹	XG-8040	件	12.06
3	耐张线夹	NY-630/45	件	3.114
4	碗头挂板	WS-55140	件	7.062
5	球头挂环	QP-42100	件	1.3326
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放				

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	郭茗茗	签名	
组内职务			
组长	郭茗茗	签名	
组员	史冬霞	签名	

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	4
2 企业及产品介绍	6
2.1 企业介绍	6
2.2 厂区布局	6
2.3 产品介绍	7
2.3.1 产品功能	7
2.3.2 产品工艺流程	9
2.3.3 产品图片	10
3 目标与范围定义	12
3.1 评价目的	12
3.2 评价范围	12
3.2.1 功能单位	13
3.2.2 系统边界	13
3.2.3 分配原则	14
3.2.4 取舍准则	14
3.2.5 相关假设和限制	15
3.2.6 影响类型和评价方法	15
3.2.7 数据来源	15
3.2.8 数据质量要求	16
4 数据收集	18
4.1 数据收集说明	18
4.2 活动水平数据	19
4.3 排放因子数据	21
5 碳足迹计算	22
5.1 计算方法	22
5.2 计算结果	22

5.3 不确定性分析	27
6 改进建议	28
6.1 改进建议	28
附件	29
附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单	29

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到间隔棒(FJZ-445-27B)、悬垂线夹(XG-8040)、耐张线夹(NY-630/45)、碗头挂板(WS-55140)、球头挂环(QP-42100)产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1件间隔棒(FJZ-445-27B)、1件悬垂线夹(XG-8040)、1件耐张线夹(NY-630/45)、1件碗头挂板(WS-55140)、1件球头挂环(QP-42100)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1件间隔棒(FJZ-445-27B)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 15.825 kgCO₂eq,原辅料获取阶段碳排放为 2.195 kgCO₂eq (13.87%),原辅料运输阶段碳排放为 0.047 kgCO₂eq (0.3%),生产阶段碳排放为 12.729 kgCO₂eq (80.43%),成品运输阶段碳排放为 0.282 kgCO₂eq (1.78%),产品处置阶段碳排放为 0.572 kgCO₂eq (3.62%)。

1件悬垂线夹(XG-8040)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 12.06 kgCO₂eq,原辅料获取阶段碳排放为 1.156 kgCO₂eq

(9.59%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.022 kgCO₂eq (0.18%)，生产阶段碳排放为 10.381 kgCO₂eq (86.08%)，成品运输阶段碳排放为 0.237 kgCO₂eq (1.97%)，产品处置阶段碳排放为 0.263 kgCO₂eq (2.18%)。

1 件耐张线夹 (NY-630/45) “原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 3.114 kgCO₂eq，原辅料获取阶段碳排放为 1.703 kgCO₂eq (54.67%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.044 kgCO₂eq (1.43%)，生产阶段碳排放为 0.236 kgCO₂eq (7.56%)，成品运输阶段碳排放为 0.544 kgCO₂eq (17.45%)，产品处置阶段碳排放为 0.588 kgCO₂eq (18.89%)。

1 件碗头挂板 (WS-55140) “原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 7.062 kgCO₂eq，原辅料获取阶段碳排放为 5.277 kgCO₂eq (74.72%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.055 kgCO₂eq (0.78%)，生产阶段碳排放为 0.297 kgCO₂eq (4.21%)，成品运输阶段碳排放为 0.927 kgCO₂eq (13.13%)，产品处置阶段碳排放为 0.505 kgCO₂eq (7.16%)。

1 件球头挂环 (QP-42100) “原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.3326 kgCO₂eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.9367 kgCO₂eq (70.29%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.0098 kgCO₂eq (0.73%)，生产阶段碳排放为 0.2006 kgCO₂eq (15.06%)，成品运输阶段碳排放为 0.0958 kgCO₂eq (7.19%)，产品处置阶段碳排放为 0.0897 kgCO₂eq

(6.73%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算件包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有两种：（1）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（2）GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》，此标准由国际标准化组织（ISO）编制发布。

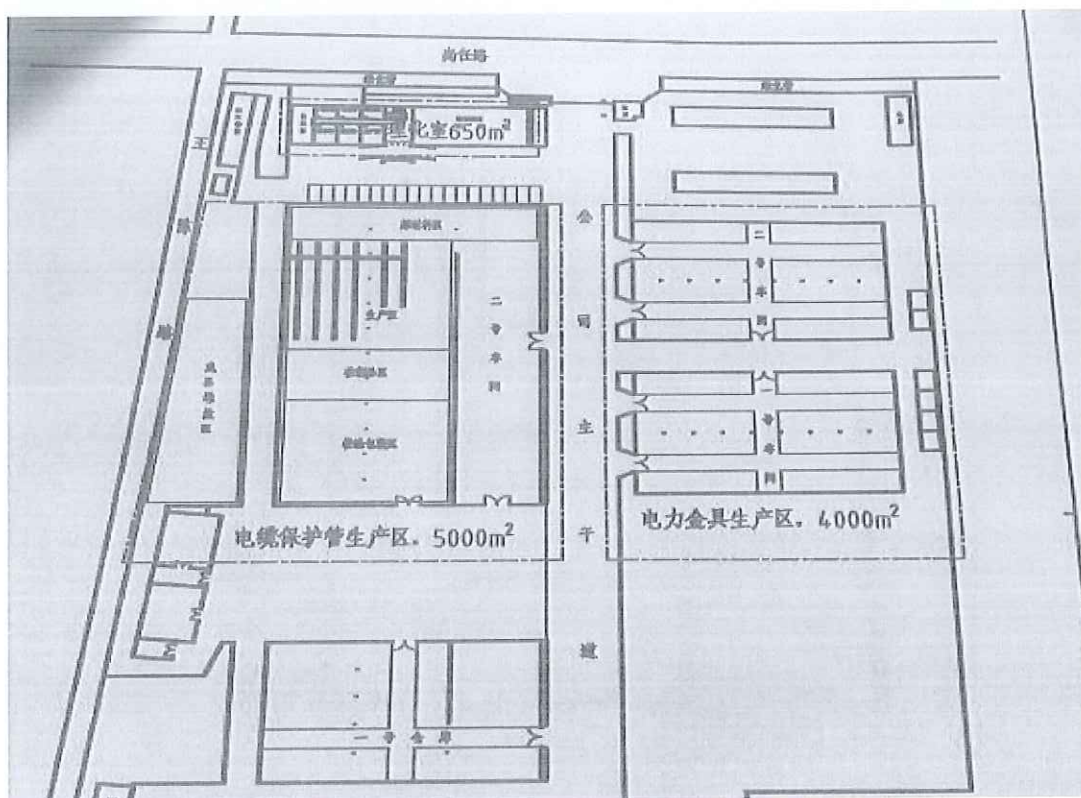
产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

宸逸电力科技有限公司坐落于历史文化名城江苏省扬州市江都区宜陵工业园区。我公司交通便利，紧邻宁启铁路、京沪高速公路、扬州泰州机场、长江江都港。我公司是一家专业从事于电力金具、预绞式金具、光缆金具、高低压开关、电缆保护管、电缆附件、电缆分支箱、合成绝缘子、避雷器、高压开关和断路器等输配电器材研发、制造和销售服务为一体的生产企业，以科学发展观为指导，深化改革，创新发展，企业实力不断提升。公司一直以稳定可靠的产品质量和良好的经营信誉，取得了广大客户的信任，紧随市场发展趋势，不断地开发新产品，以满足广大客户最新需求周到的服务赢得了客户信赖，在广大客户中享有良好的声誉和较高的知名度。公司一如既往坚持"质量是立足之本，信誉是企业生命"的宗旨，通过不断推行现代化科学管理，不断加强企业制度建设，致光科技形成了良好的企业文化，吸引和培养了一大批优秀的中、高级技术人才，为企业的可持续发展奠定了坚实的基础。公司始终以技术创新作为发展引擎，并与多所院校、科研机构建立合作关系，大力引进国内外先进技术及设备，坚定不移走自动化、智能化、科技化的发展道路。

2.2 厂区布局



2.3 产品介绍

2.3.1 产品功能

间隔棒 FJZ-445-27B，采用双板结构，材料为铝合金，既降低了导线荷重，又满足了防电晕要求。阻尼元件选用硅橡胶，提高了间隔棒的阻尼特性，能克服导线蠕变出现的线夹松动现象，适用于400/35 规格的导线。主要作用是保证子导线线间距离，从而确保导线等效半径、抑制电晕，并对线路振动起到阻尼作用，抑制微风振动、次档距振动等。其标准破坏荷重在 6.9kN-9.8kN 之间，能满足电力线路运行中的机械强度要求。

悬垂线夹 XG-8040，线夹本体、压板全由铝合金材料制造，固定轴位于导线轴线的下方，藉环首螺栓安装在上杠联板上。这种材质使得线夹强度高、重量轻、磁损小，且表面光滑，边缘呈流线型，

可减少电晕的产生。适用于导线直径为 32mm-40mm 的铝绞线及钢芯铝绞线等。标称破坏载荷为 80kN，参考重量为 5.0kg。主要用于将导线固定在绝缘子串上，通过联接金具将导线悬挂在绝缘子上，使导线能够在空中保持一定的高度和位置，不会随意晃动或者掉落，同时还能保护导线，减少导线因风力、振动等原因受到的损害。

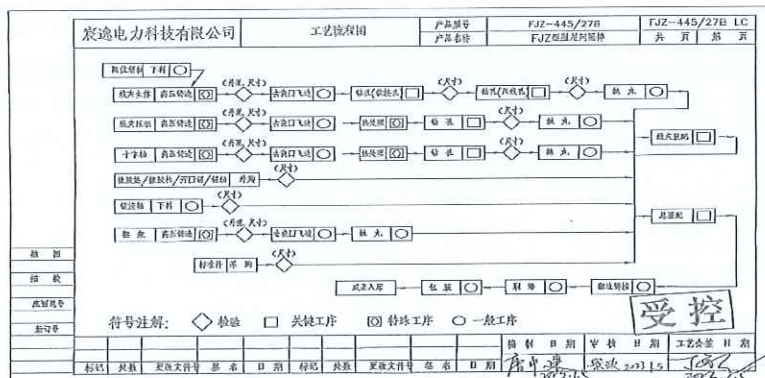
耐张线夹 NY-630/45，由铝管+钢锚组成，铝管与钢锚压接后导电好、握力稳定；铝管为优质铝合金，钢锚为高强度碳素结构钢，热镀锌防腐。匹配 LGJ-630/45（铝截面 630mm^2 、钢截面 45mm^2 ），导线外径约 33.60mm。最小握力不小于导线计算拉断力的 95%；标称破坏载荷高，满足高压线路张力传递要求。铝管与导线压接后缝隙小，导电性能优，表面光滑、边缘流线型，有效抑制电晕。

碗头挂板 WS-55140，WS 为双板碗头挂板，指标称破坏载荷 55kN，140 指总长度约 140mm。用于悬垂/耐张绝缘子串与线夹、杆塔的连接，平衡载荷、释放应力，适配 220kV 及以上线路与大跨越场景。双板对称+球窝结构，高强度碳素结构钢/铸钢，热镀锌防腐；配青铜/不锈钢弹簧销、不锈钢闭口销。球窝光滑，可 360° 转动，避免应力集中。热镀锌耐蚀，双板结构强度高、受力均匀； 360° 转向适应导线风偏与温度变形；球窝与球头配合稳定，防脱落；表面光滑、边缘倒角，抑制电晕。

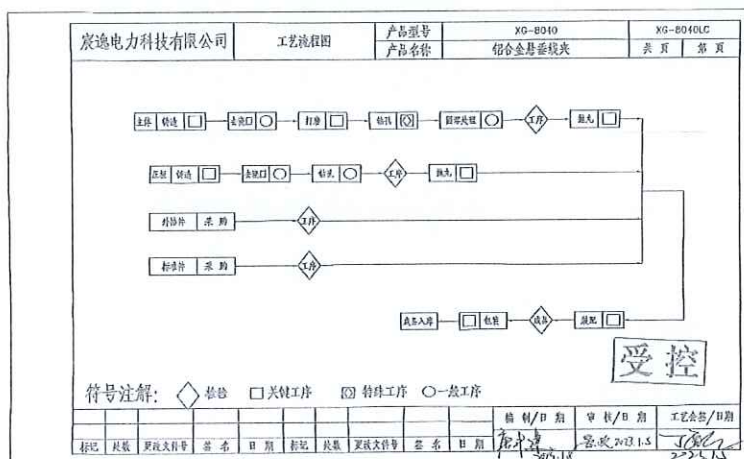
球头挂环 QP-42100，高强度碳素结构钢/铸钢，锻造成型，满足强度与韧性。热镀锌耐蚀，标称破坏载荷 $\geq 42\text{kN}$ （QP-42100），出厂需抽样破坏试验。

2.3.2 产品工艺流程

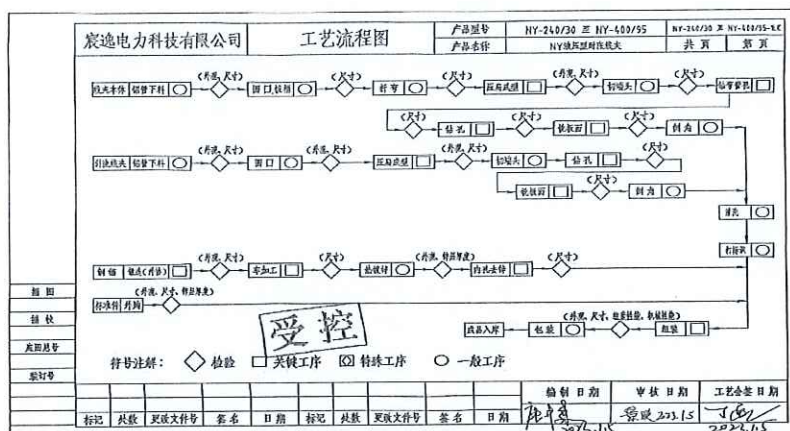
2.3.2.1 间隔棒（FJZ-445-27B）生产工艺流程为：



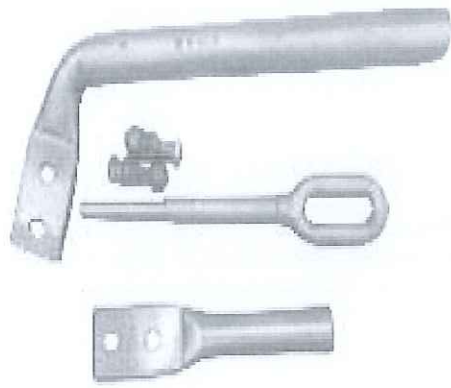
2.3.2.2 悬垂线夹（XG-8040）生产工艺流程为：



2.3.2.3 耐张线夹（NY-630/45）生产工艺流程为：



2.3.2.4 碗头挂板（WS-55140）生产工艺流程为：



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估电力金具的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，宸逸电力科技有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 件间隔棒（FJZ-445-27B）、1 件悬垂线夹（XG-8040）、1 件耐张线夹（NY-630/45）、1 件碗头挂板（WS-55140）、1 件球头挂环（QP-42100）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。电力金具产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	铝锭、钢材等获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	铝锭、钢材等运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	废钢、废铝等的处置	/

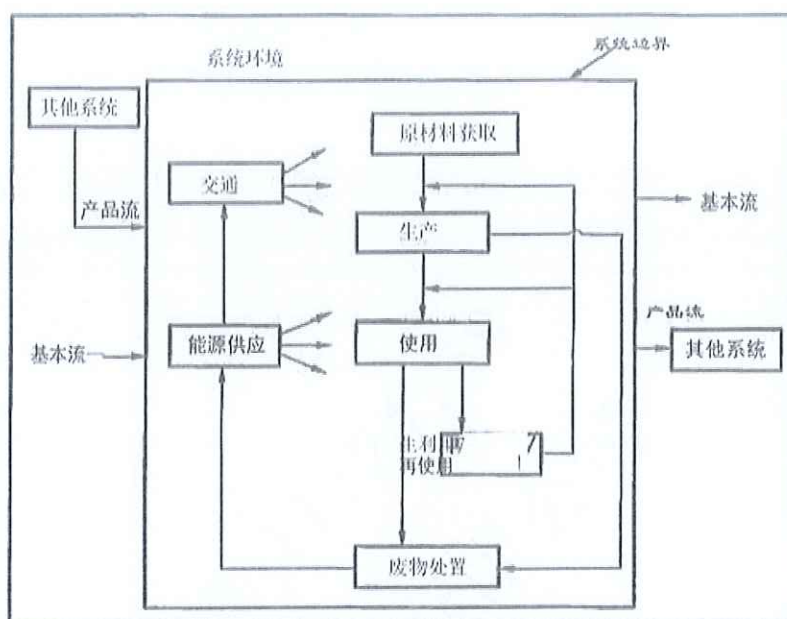


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不伴一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

（1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价件选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的吨账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度

认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1:原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定

义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对电力金具的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了电力金具的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工

作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

间隔棒（FJZ-445-27B），2025 年全年共计产量 9159 件，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ eq/件)
原材料获取	电力 (kW·h)	1.3448	0.5777	2.195
	天然气 (m ³)	0.656	0.0555	
原材料运输	柴油 (kg)	0.015	0.0726	0.047
产品生产	电力 (kW·h)	22.033	0.5777	12.729
成品运输	柴油 (kg)	0.090	0.0726	0.282
生命末期	电力 (kW·h)	0.104	0.5777	0.572
	天然气 (m ³)	0.144	0.0555	

表 4.2.1 间隔棒（FJZ-445-27B） 生命周期碳排放清单说明

悬垂线夹（XG-8040），2025 年全年共计产量 6047 件，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ eq/件)
原材料获取	电力 (kW·h)	0.947	0.5777	1.156
	天然气 (m ³)	0.282	0.0555	
原材料运输	柴油 (kg)	0.007	0.0726	0.022
产品生产	电力 (kW·h)	17.970	0.5777	10.381
成品运输	柴油 (kg)	0.075	0.0726	0.237
生命末期	电力 (kW·h)	0.016	0.5777	0.263
	天然气 (m ³)	0.071	0.0555	

表 4.2.2 悬垂线夹（XG-8040） 生命周期碳排放清单说明

耐张线夹（NY-630/45），2025 年全年共计产量 571137 件，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ eq/件)
原材料获取	电力 (kW·h)	2.60816	0.5777	1.703
	天然气 (m ³)	0.0906	0.0555	
原材料运输	柴油 (kg)	0.014	0.0726	0.044
产品生产	电力 (kW·h)	0.408	0.5777	0.236
成品运输	柴油 (kg)	0.173	0.0726	0.544
生命末期	电力 (kW·h)	0.053	0.5777	0.588
	天然气 (m ³)	0.248	0.0555	

表 4.2.3 耐张线夹 (NY-630/45) 生命周期碳排放清单说明

碗头挂板 (WS-55140)，2025 年全年共计产量 452538 件，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ eq/件)
原材料获取	电力 (kW·h)	8.407	0.5777	5.277
	天然气 (m ³)	0.0345	0.0555	
原材料运输	柴油 (kg)	0.018	0.0726	0.055
产品生产	电力 (kW·h)	0.515	0.5777	0.297
成品运输	柴油 (kg)	0.295	0.0726	0.927
生命末期	电力 (kW·h)	0.315	0.5777	0.505
	天然气 (m ³)	0.219	0.0555	

表 4.2.4 碗头挂板 (WS-55140) 生命周期碳排放清单说明

球头挂环 (QP-42100)，2025 年全年共计产量 446987 件，产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ eq/件)
原材料获取	电力 (kW·h)	1.492	0.5777	0.9367
	天然气 (m ³)	0.0345	0.0555	
原材料运输	柴油 (kg)	0.003	0.0726	0.0098
产品生产	电力 (kW·h)	0.347	0.5777	0.2006
成品运输	柴油 (kg)	0.030	0.0726	0.0958
生命末期	电力 (kW·h)	0.039	0.056	0.0897
	天然气 (m ³)	0.029	0.039	

表 4.2.5 球头挂环 (QP-42100) 生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

电力金具生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2025 年 10 月 23 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2024 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2024 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子，以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2024 年全国电力平均碳足迹因子为 $0.5777\text{kgCO}_2/\text{kW}\cdot\text{h}$ 。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO₂e/kg) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO₂e/kg)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO₂e/kg)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO₂e/kg)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (kgCO₂e/kg) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 (kgCO₂e/kg) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

5.2 计算结果

宸逸电力科技有限公司生产的 1 件间隔棒（FJZ-445-27B）15.825 kgCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq/件)	百分比/%
原材料获取	2.195	13.87%
运输（原材料运输）	0.047	0.30%

生 产	12.729	80.43%
运输(成品交付)	0.282	1.78%
生命末期 (产品处置)	0.572	3.62%
总 计	15.825	100%

表 5.2-1 间隔棒（FJZ-445-27B）产品生命周期各阶段碳排放情况

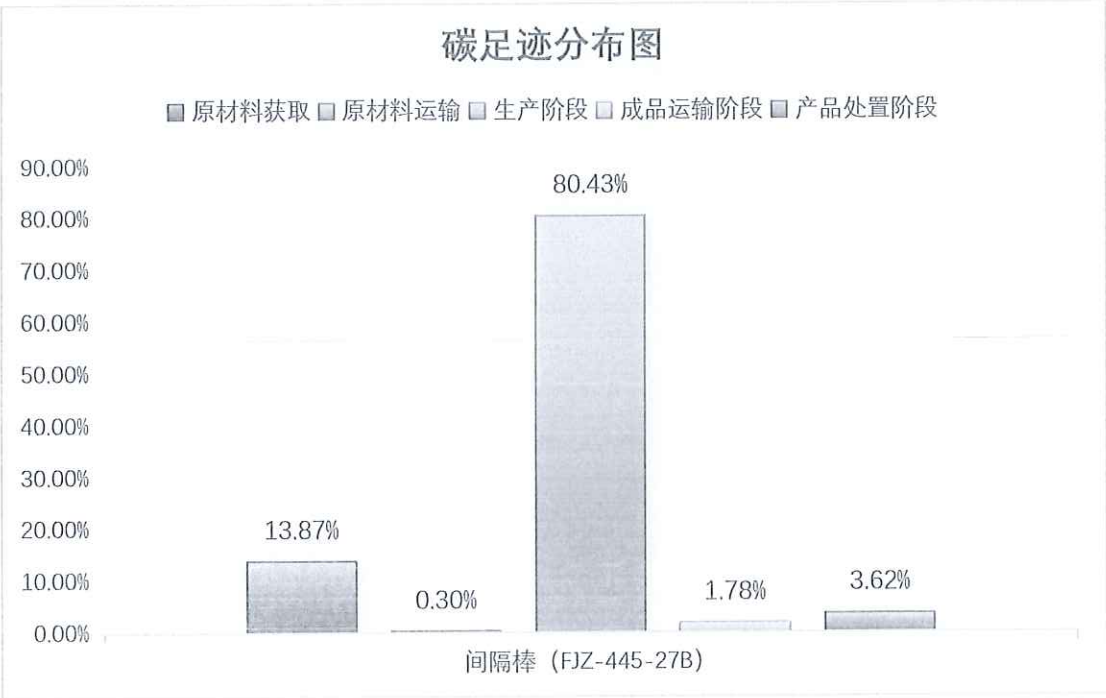


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

宸逸电力科技有限公司生产的 1 件悬垂线夹（XG-8040）12.06 kgCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-3 和图 5.2-4 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq/件)	百分比/%
原材料获取	1.156	9.59%
运输（原材料运输）	0.022	0.18%
生 产	10.381	86.08%

运输(成品交付)	0.237	1.97%
生命末期(产品处置)	0.263	2.18%
总 计	12.060	100%

表 5.2-3 悬垂线夹 (XG-8040) 产品生命周期各阶段碳排放情况

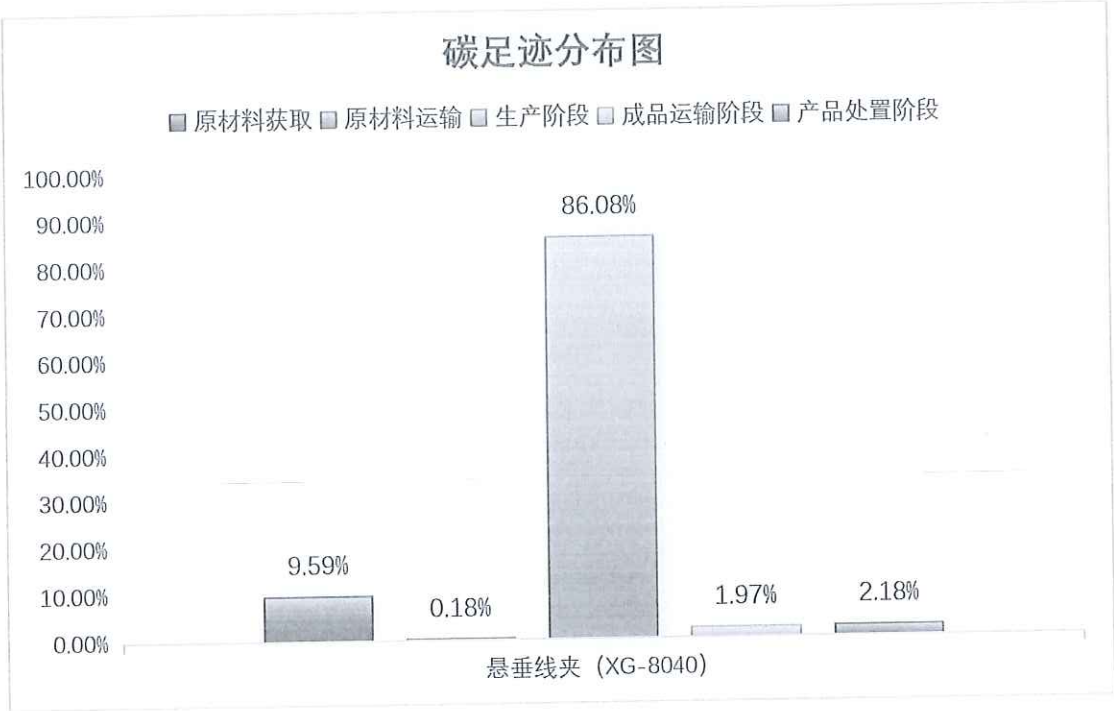


图 5.2-4 生命周期阶段碳排放分布图

宸逸电力科技有限公司生产的 1 件耐张线夹 (NY-630/45) 3.114 kgCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-5 和图 5.2-6 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq/件)	百分比/%
原材料获取	1.703	54.67%
运输(原材料运输)	0.044	1.43%
生 产	0.236	7.56%
运输(成品交付)	0.544	17.45%

生命末期（产品处置）	0.588	18.89%
总 计	3.114	100%

表 5.2-5 耐张线夹（NY-630/45）产品生命周期各阶段碳排放情况

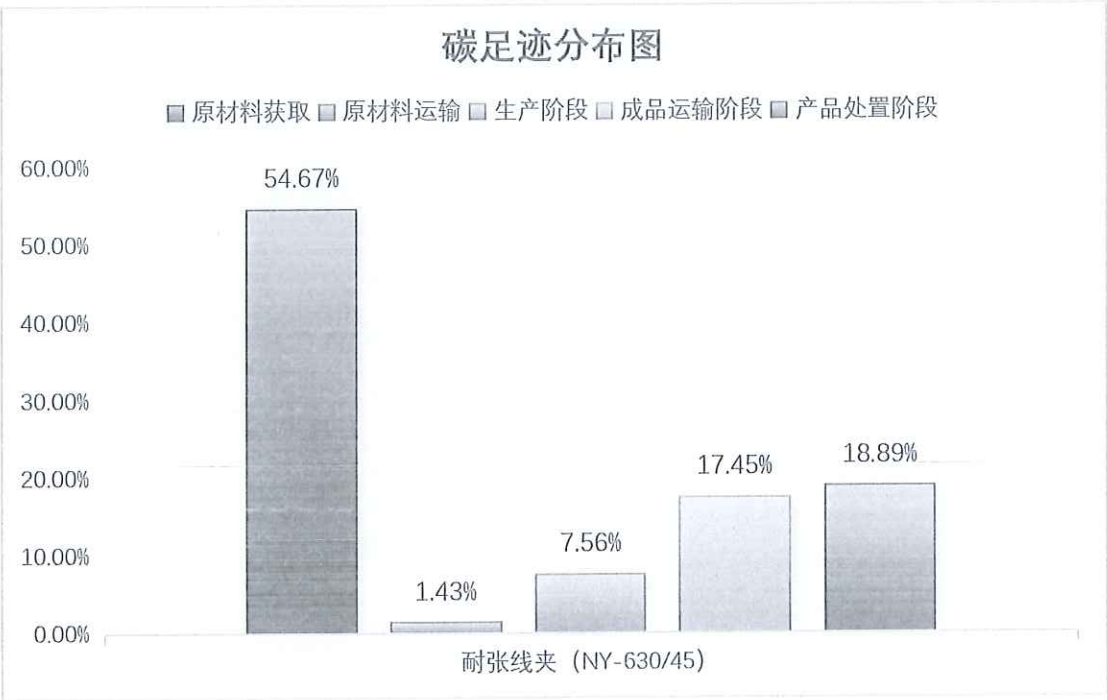


图 5.2-6 生命周期阶段碳排放分布图

宸逸电力科技有限公司生产的 1 件 碗头挂板（WS-55140）7.062 kgCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-7 和图 5.2-8 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq/件)	百分比/%
原材料获取	5.277	74.72%
运输（原材料运输）	0.055	0.78%
生 产	0.297	4.21%
运输（成品交付）	0.927	13.13%

生命末期（产品处置）	0.505	7.16%
总 计	7.062	100%

表 5.2-7 碗头挂板（WS-55140）产品生命周期各阶段碳排放情况

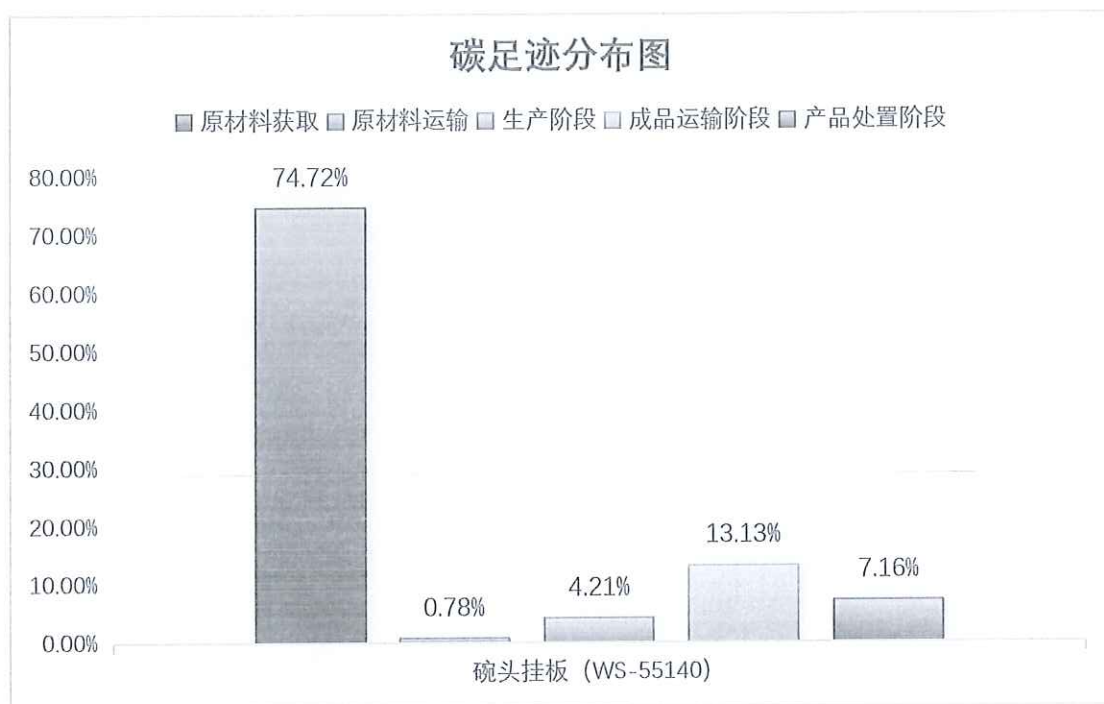


图 5.2-8 生命周期阶段碳排放分布图

宸逸电力科技有限公司生产的 1 件球头挂环（QP-42100）1.3326kgCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-9 和图 5.2-10 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ eq/件)	百分比/%
原材料获取	0.9367	70.29%
运输（原材料运输）	0.0098	0.73%
生 产	0.2006	15.06%
运输（成品交付）	0.0958	7.19%
生命末期（产品处置）	0.0897	6.73%

总 计	1.3326	100%
-----	--------	------

表 5.2-9 球头挂环（QP-42100）产品生命周期各阶段碳排放情况

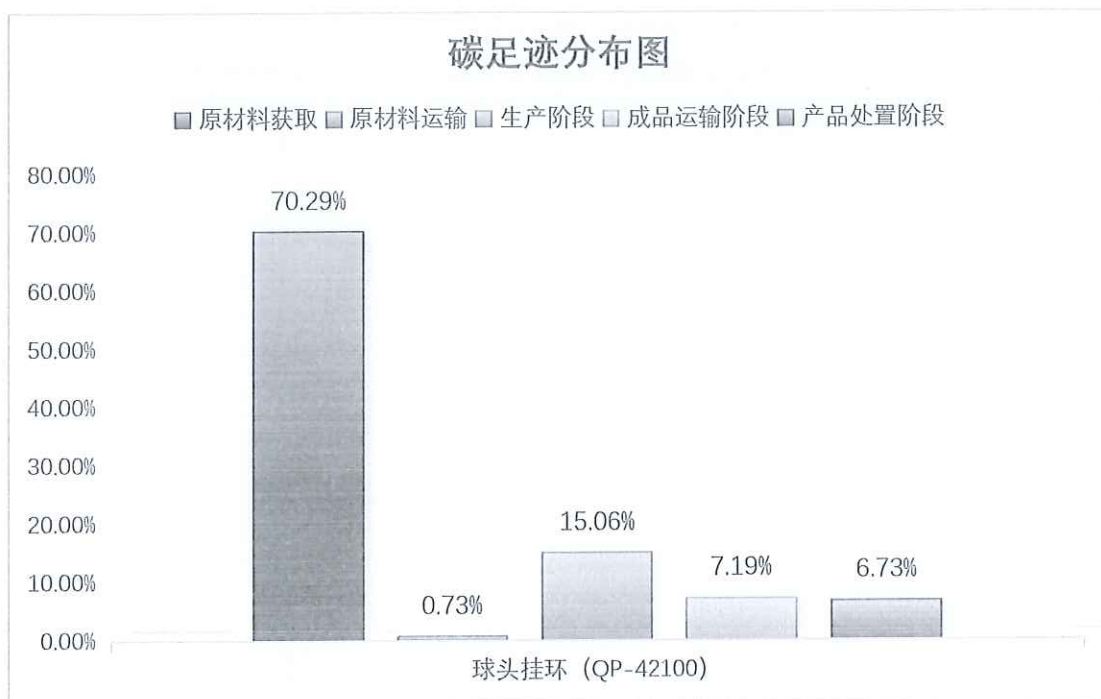


图 5.2-10 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）配备设备级用能计量设备，分析主要排放源及高耗能工序，有利于识别节能降耗的改进方向。

附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	证书号
郭茗茗	三信国际检测认证有限公司	2023-CCAA-GHG1-1264246
史冬霞	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1446869

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字):

