

产品碳足迹报告

产品名称：低压电器用塑料件

金属配件（冷冲件）

产品规格型号：_/

生产者名称：浙江伯特利新材料技术有限公司

报告编号：202513243GHG

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025年04月01日



企业名称	浙江伯特利新材料技术有限公司	生产地址	浙江省温州市乐清市柳市镇店后村
法定代表人	陈炳新	联系方式	/
授权人（联系人）	张慧	联系方式	18968773320
核算和报告依据		PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；	
企业概况： 浙江伯特利新材料技术有限公司，地处中国电器之都“乐清市柳市镇”专业生产 DMC 制品、DW45 导电系统及 PC/ABS/PA66 等注塑产品。是国内从事塑壳断路器 PC 透明壳体研发、生产和销售的主要企业之一。伯特利技术力量雄厚，有专业技术人员 20 多人，工程师 5 名，生产环境优美，厂房占地面积 6.7 亩，厂房建筑面积 8000 多平方米。生产设备先进，检测设备齐全，检测手段完善，制定了产品质量溯源与跟踪体系，建立了专业绝缘材料检测理化室。伯特利通过了 ISO9001 质量体系认证，是德力西、正泰、人民、环宇、天正及伊顿辉能、广州白云、安徽杰贝特、北京北元等大型电气企业的优质供应商。本公司作为浙江省断路器协会理事单位，一直为浙江断路器产业的进步不断添砖加瓦。创优秀品质，出一流产品，树优质服务，努力完善管理模式，是公司创办 24 年来一直不变的宗旨。我们全员参与，不断提升产品质量。我们持续改进，满足客户最大需求。伯特利一直走在研发创新的路上，努力打造行业标杆，为电器领域提供最优质产品，为中国电力事业腾飞锦上添花。 1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖 确认此次产品碳足迹报告符合： PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；			

2.单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (tCO ₂ eq)
1只低压电器用塑料件	0.0002056
1只金属配件（冷冲件）	0.0001409
系统边界“摇篮到坟墓”：原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段碳排放	

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	甘智勇	签名	
组内职务			
组长	甘智勇	签名	
组员		签名	
组员		签名	

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	3
2 企业及产品介绍	5
2.1 企业介绍	5
2.2 厂区布局	6
2.3 产品介绍	6
2.3.1.1 产品功能	6
2.3.2.1 产品功能	7
2.3.3 产品工艺流程	8
2.3.4 产品图片	9
3 目标与范围定义	10
3.1 评价目的	10
3.2 评价范围	10
3.2.1 功能单位	11
3.2.2 系统边界	11
3.2.3 分配原则	12
3.2.4 取舍准则	12
3.2.5 相关假设和限制	13
3.2.6 影响类型和评价方法	13
3.2.7 数据来源	13
3.2.8 数据质量要求	14
4 数据收集	16
4.1 数据收集说明	16
4.2 活动水平数据	17
4.3 排放因子数据	18
5 碳足迹计算	19
5.1 计算方法	19

5.3 不确定性分析	21
6 改进建议	22
6.1 改进建议	22
附件	错误！未定义书签。
附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单	错误！未定义书签。

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到 低压电器用塑料件、金属配件(冷冲件)产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1只低压电器用塑料件、1只金属配件(冷冲件)(深度融合)产品。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:

低压电器用塑料件“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.0002056 tCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.0000049 tCO₂eq (2.4%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.0000027 tCO₂eq (1.3%), 生产阶段碳排放为 0.0001900 tCO₂eq (92.4%), 成品运输阶段 0.0000080 tCO₂eq (3.9%), 产品处置阶段 0.0000000 tCO₂eq (0%)。

金属配件(冷冲件)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.0001409 tCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.0000037 tCO₂eq

(2.6%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.0000130 tCO_{2eq} (9.2%)，生产阶段碳排放为 0.0000979 tCO_{2eq} (69.5%)，成品运输阶段 0.0000264tCO_{2eq} (18.7%)，产品处置阶段 0.0000000 tCO_{2eq} (0%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、成品处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources

Institute,简称 WRI) 和世界可持续发展工商理事会 (World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD) 发布的产品和供应链标准; (3) GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》, 此标准以 PAS2050 为种子文件, 由国际标准化组织 (ISO) 编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

浙江伯特利新材料技术有限公司，地处中国电器之都“乐清市柳市镇”专业生产 DMC 制品、DW45 导电系统及 PC/ABS/PA66 等注塑产品。是国内从事塑壳断路器 PC 透明壳体研发、生产和销售的主要企业之一。伯特利技术力量雄厚，有专业技术人员 20 多人，工程师 5 名，生产环境优美，厂房占地面积 6.7 亩，厂房建筑面积 8000 多平方米。生产设备先进，检测设备齐全，检测手段完善，制定了产品质量溯源与跟踪体系，建立了专业绝缘材料检测理化室。伯特利通过了 ISO9001 质量体系认证，是德力西、正泰、人民、环宇、天正及伊顿辉能、广州白云、安徽杰贝特、北京北元等大型电气企业的优质供应商。本公司作为浙江省断路器协会理事单位，一直为浙江断路器产业的进步不断添砖加瓦。创优秀品质，出一流产品，树优质服务，努力完善管理模式，是公司创办 24 年来一直不变的宗旨。我们全员参与，不断提升产品质量。我们持续改进，满足客户最大需求。伯特利一直走在研发创新的路上，努力打造行业标杆，为电器领域提供最优质产品，为中国电力事业腾飞锦上添花。



企业概貌

2.2 厂区布局

/

2.3 产品介绍

2.3.1 低压电器用塑料件

低压电器用塑料件，是采用先进的生产工艺和优质的原材料精心制造而成，广泛应用于各类低压电器设备，如断路器、接触器、继电器、熔断器等，为电器的安全、稳定运行提供可靠保障。

2.3.1.1 产品功能

优异的电气绝缘性能：选用高绝缘性能的塑料材料，能有效阻止电流泄漏，避免电气短路和电击事故的发生，确保低压电器在复杂电气环境下的安全运行。

良好的机械性能：具备足够的强度和韧性，能承受一定的机械

应力和冲击，在电器的装配、使用和运输过程中不易损坏，保证了产品的可靠性和耐用性。

耐热性佳：可以在一定的高温环境下保持稳定的性能，不会因发热而变形或损坏，适应低压电器在工作过程中产生的热量，延长电器的使用寿命。

耐化学腐蚀性强：对常见的化学物质具有良好的耐受性，能够抵抗酸碱、油污等的侵蚀，即使在恶劣的化学环境中也能保持良好的性能，提高了产品的环境适应性。

成型精度高：采用精密的模具和先进的注塑工艺，塑料件的尺寸精度高，表面质量好，与其他电器部件的配合精度高，有利于提高电器的整体性能和装配效率。

2.3.2 金属配件（冷冲件）

金属配件（冷冲件）是采用先进冷冲压工艺精心打造的高品质零件，广泛应用于电子、汽车、机械制造、家电等众多行业。冷冲件凭借其高精度、高效率、低成本的特点，成为现代制造业中不可或缺的重要组成部分。

2.3.2.1 产品功能

高精度：利用精密的模具和先进的冷冲压设备，能够生产出尺寸精度极高的金属配件。零件的公差范围可以控制在极小的范围内，满足各种精密装配的要求，确保产品的质量和性能稳定可靠。

表面质量优良：冷冲件的表面平整光滑，无明显的划痕、毛刺等缺陷。这种良好的表面质量不仅提升了产品的外观美观度，还减

少了后续加工工序的需求，降低了生产成本。

材料利用率高：冷冲压工艺通过合理的排样设计，能够最大限度地利用原材料，减少废料的产生。相比其他加工工艺，在材料成本方面具有明显的优势，提高了企业的经济效益。

生产效率高：冷冲压加工过程可以实现自动化和连续化生产，生产速度快，能够在短时间内大批量生产相同规格的金属配件。这对于满足市场大规模需求、提高生产效率具有重要意义。

力学性能好：在冷冲压过程中，金属材料的组织结构得到优化，使其强度、硬度等力学性能得到显著提高。冷冲件能够承受较大的载荷和应力，适用于对力学性能要求较高的应用场景。

2.3.3 产品工艺流程

低压电器用塑料件：

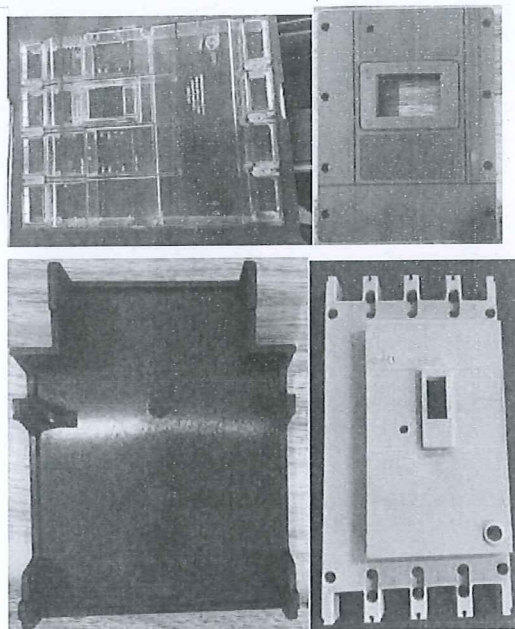
原材料——检验——注塑——组装——检验——包装入库

金属配件（冷冲件）：

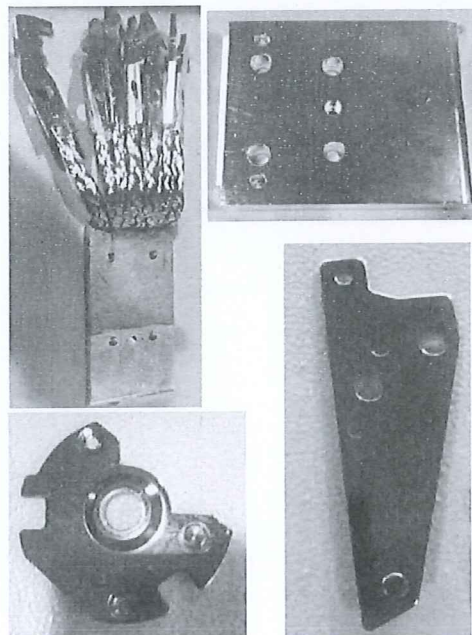
原材料——检验——冷冲——表面处理——焊接（触头类）——包装入库

2.3.4 产品图片

低压电器用塑料件



金属配件（冷冲件）



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

GB/T24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，浙江伯特利新材料技术有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- （1）产品生态设计/绿色设计
- （2）同类产品对标
- （3）绿色采购和供应链决策
- （4）为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质

量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1 只低压电器用塑料件、1 只金属配件（冷冲件）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	塑料粒子、铜排、软连接、铁板（卷料）、红钢板纸等获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	塑料粒子、铜排、软连接、铁板（卷料）、红钢板纸等获取	包装材料获取
生产阶段	厂区内生产低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）阶段	金属配件（冷冲件）表面处理过程
成品运输	汽油、柴油运输	/
产品处置	/	/

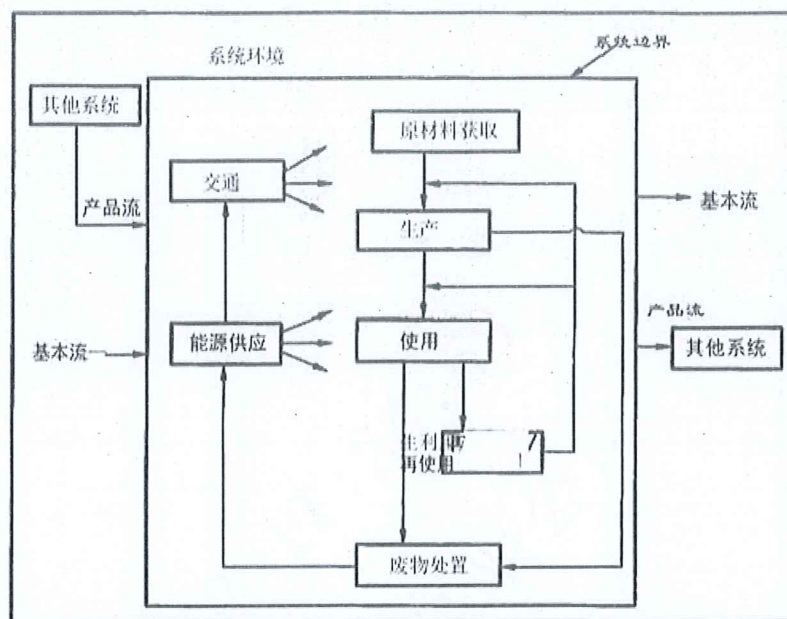


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

(1) 避免分配；(2) 扩大系统边界；(3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；(4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2014 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 04 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

生产低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

4.2.1 1 只低压电器用塑料件

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/件)
原材料获取		电力	0.009kwh	0.5366	0.0000049
生产		电力	0.35 kwh	0.5366	0.0001900
		柴油	0.0000000T	0.0726	
		汽油	0.0000016T	0.0679	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	0.0000005T	0.0726	0.0000027
		汽油	0.0000003T	0.0679	
	成品运输	柴油	0.0000016T	0.0726	0.0000080
		汽油	0.0000010T	0.0679	
	仓储	/		/	/
	使用	/		/	/
产品处置		/	/	/	/

表 4.2.1 生命周期碳排放清单说明

4.2.2 1 只金属配件（冷冲件）

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/件)
原材料获取		电力	0.007kwh	0.5366	0.0000037
生产		电力	0.16 kwh	0.5366	0.0000979
		柴油	0.0000000T	0.0726	
		汽油	0.0000016T	0.0679	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	0.0000035T	0.0726	0.0000130
		汽油	0.0000007T	0.0679	
	成品运输	柴油	0.0000022T	0.0726	0.0000264
		汽油	0.0000063T	0.0679	
	仓储	/		/	/
	使用	/		/	/
产品处置		/	/	/	/

表 4.2.2 生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、

《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022 年全国电力平均二氧化碳排放因子为 0.5366kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳

当量(kgCO₂e):

E 产品生产: 生产加工和装配阶段的碳足迹, 单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量

(kgCO₂e);

E 产品运输: 运输阶段的碳足迹, 包括现场组立过程, 单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e);

E 产品处置: 使用处置阶段的碳足迹, 包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程, 单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e);

5.2 计算结果

浙江伯特利新材料技术有限公司生产的 1 只低压电器用塑料件,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.0002056 t CO₂ eq。1 只金属配件(冷冲件)从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.0001409 t CO₂ eq 各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1.1、5.2-1.2 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/件)	百分比/%
原材料获取	0.0000049	2.4%
运输(原材料运输)	0.0000027	1.3%
生 产	0.0001900	92.4%
运输(成品交付)	0.0000080	3.9%
产品处置	0.0000000	0.00%
总 计	0.0002056	100%

表 5.2-1.1 低压电器用塑料件产品生命周期各阶段碳排放情况

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/件)	百分比/%
原材料获取	0.0000037	2.6%
运输（原材料运输）	0.0000130	9.2%
生 产	0.0000979	69.5%
运输（成品交付）	0.0000264	18.7%
产品处置	0.0000000	0.00%
总 计	0.0001409	100%

表 5.2-1.2 金属配件（冷冲件）产品生命周期各阶段碳排放情况

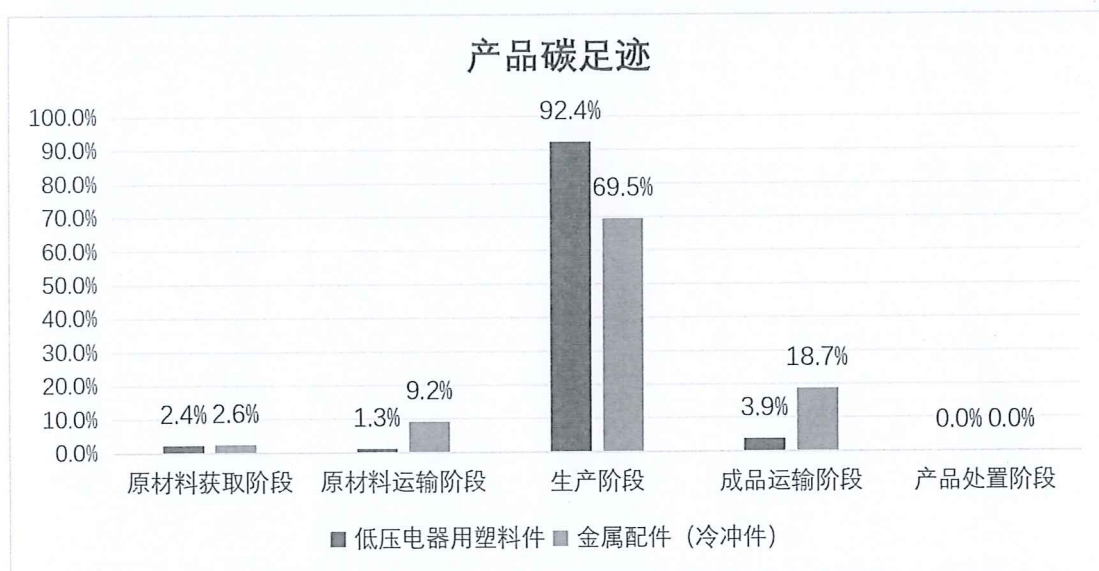


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据低压电器用塑料件、金属配件（冷冲件）从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。



附件

附件 1: 本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
甘智勇	三信国际检测认证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1331764
付绍峰		2023-CCAA-GHG1-1276673
		/

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 3.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字): 刘树国

