

产品碳足迹报告

产品名称：电力电缆、控制电缆

产品规格型号：1KM

生产者名称：沈阳北阳电缆制造有限责任公司

报告编号：202503024GHG

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025年03月24日

企业名称	沈阳北阳电缆制造有限责任公司	地址	沈阳市于洪区沙岭镇沙岭村
法定代表人	王 焘	联系方式	/
授权人(联系人)	李明亮	联系方式	18698809370
核算和报告依据		PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》；	
<p>企业概况：</p> <p>沈阳北阳电缆制造有限责任公司是一家集科研、制造、工程服务于一体的高新技术企业和国际性电缆服务商。</p> <p>公司占地面积近 6 万平方米,是辽宁省电线电缆协会副理事长单位，辽宁省质量检验协会监事单位，先后获得沈阳市名牌产品、辽宁省名牌产品，全面通过 GB/T19001 质量管理体系、3C、欧盟 VDE 等认证，拥有进出口许可资格，铁道工程交易等资格。</p> <p>公司拥有铜大拉机组、框式绞线机组、三层共挤干式交联生产线、盘式绞线机组、局部放电测试仪、测偏仪、金属护套挤出机组等水平先进的电线电缆生产和检测设备，同时拥有一支高素质的专业技术队伍，其中包括高级工程师 3 人，初、中级工程师 12 人，具有很强的产品研发、设计和生产能力。同时依托认真、全面、负责的管理理念，全面推行积极有效的目标管理方法，先后建立并推行质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系认证。</p> <p>公司以“北阳牌”为品牌，品牌享誉全国。涵盖中、高压交联电力电缆、高压直流电缆、低压电力电缆、电器装备用电缆、控制电缆、计算机电缆、分支电缆等产品，曾承接过中国电力工程有限公司-泰国 TPI 电厂项目备用高压电缆采购、梁各庄 220KV 变电站配套 110KV 配套送出工程、国网北京大兴供电公司新机场西（1号）110KV 输变电工程，国家电网冀北电力有限公司物资集中招标采购项目、配（农）网材料协议库存招标采购项目，国家电网河北电力有限公司（新增）配网线路材料协议库存招标项目，国家电网吉林省电力有限公司协议库存招标项目，哈尔滨市轨道交通地铁 3 号线二期电力线路设施改迁工程，中国航发燃气轮机有限公司大庆北试验基地动力电缆采购等项目，</p>			

产品已广泛应用国家电网、大型电力安装公司、电厂、高速公路、石油石化、航空研究所、机场、钢铁、矿山等国家重点工程领域，产品广泛销往东南亚、中东等地，并成为多家大型知名企业的优质合作商。

公司位于沈阳市于洪区沙岭工业园内，临近京沈高速、沈阳市西部大型货运仓储中心，公司周围拥有几十家大型汽运物流，交通便捷。

沈阳北阳电缆制造有限责任公司立足东北，面向全国，致力于打造全国知名的电线电缆供应商，竭诚提供安全可靠、质量一流的电缆产品。

1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖

确认此次产品碳足迹报告符合：

PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；

2.单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)
1KM控制电缆	2496.608
1KM电力电缆	11676.891

系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	孙振歌	签名	
组内职务			
组长	孙振歌	签名	
组员			
组员			

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹（CFP）介绍	3
2 企业及产品介绍	5
2.1 企业介绍	5
企业概貌	6
2.2 厂区布局	7
2.3 产品介绍	7
2.3.1 产品功能	8
2.3.2 产品工艺流程	8
2.3.3 产品图片	11
3 目标与范围定义	12
3.1 评价目的	12
3.2 评价范围	12
3.2.1 功能单位	13
3.2.2 系统边界	13
3.2.3 分配原则	14
3.2.4 取舍准则	14
3.2.5 相关假设和限制	15
3.2.6 影响类型和评价方法	15
3.2.7 数据来源	16
3.2.8 数据质量要求	16
4 数据收集	18
4.1 数据收集说明	18
4.2 活动水平数据	19
4.3 排放因子数据	20
5 碳足迹计算	21
5.1 计算方法	21

5.3 不确定性分析	24
6 改进建议	24
6.1 改进建议	24
附件	25
附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单	25

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》为标准,计算得到1KM 电力电缆、1KM 控制电缆的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1KM 电力电缆、1KM 控制电缆。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:1KM 电力电缆“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 11676.891 kgCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 2651.277898kg CO₂ eq (22.705%), 原辅料运输阶段碳排放为 1687.4966kg CO₂ eq (14.452%), 生产阶段碳排放为 966.80455 kg CO₂ eq (8.28%), 成品运输阶段 5119.41723 kg CO₂ eq (43.842%), 产品处置阶段 1251.895 kg CO₂ eq (10.721%)。

1KM 控制电缆“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 2496.60779 kgCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 570.54871 kgCO₂ eq (22.853%), 原辅料运输阶段碳排放为 196.756 kgCO₂ eq (7.881%), 生产阶段碳排放为 963.32026 kg CO₂ eq (38.585%),

成品运输阶段 597.83926 kg CO₂ eq (23.946%)，产品处置阶段 168.14355kg CO₂ eq (6.735%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品寿命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources

Institute,简称 WRI) 和世界可持续发展工商理事会 (World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD) 发布的产品和供应链标准; (3) GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》, 此标准以 PAS2050 为种子文件, 由国际标准化组织 (ISO) 编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

沈阳北阳电缆制造有限责任公司是一家集科研、制造、工程服务于一体的高新技术企业和国际性电缆服务商。

公司占地面积近 6 万平方米, 是辽宁省电线电缆协会副理事长单位, 辽宁省质量检验协会监事单位, 先后获得沈阳市名牌产品、辽宁省名牌产品, 全面通过 GB/T19001 质量管理体系、3C、欧盟 VDE 等认证, 拥有进出口许可资格, 铁道工程交易等资格。

公司拥有铜大拉机组、框式绞线机组、三层共挤干式交联生产线、盘式绞线机组、局部放电测试仪、测偏仪、金属护套挤出机组等水平先进的电线电缆生产和检测设备, 同时拥有一支高素质的专业技术队伍, 其中包括高级工程师 3 人, 初、中级工程师 12 人, 具有很强的产品研发、设计和生产能力。同时依托认真、全面、负责的管理理念, 全面推行积极有效的目标管理方法, 先后建立并推行质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系认证。

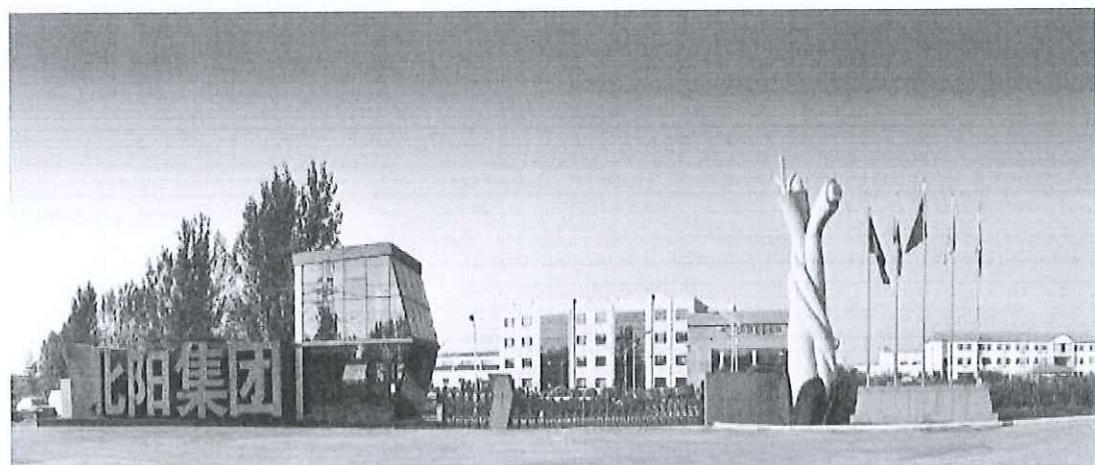
公司以“北阳牌”为品牌, 品牌享誉全国。涵盖中、高压交联电力电缆、高压直流电缆、低压电力电缆、电器装备用电缆、控制电缆、计算机电缆、分支电缆等产品, 曾承接过中国电力工程有限公司-泰国 TPI 电厂项目备用高压电缆采购、梁各庄 220KV 变电站配套 110KV 配套送出工程、国网北京大兴供电公司新机场西（1 号）110KV 输变电工程, 国家电网冀北电力有限公司物资集中招标采购

项目、配（农）网材料协议库存招标采购项目，国家电网河北电力有限公司（新增）配网线路材料协议库存招标项目，国家电网吉林省电力有限公司协议库存招标项目，哈尔滨市轨道交通地铁3号线二期电力线路设施改迁工程，中国航发燃气轮机有限公司大庆北试验基地动力电缆采购等项目，产品已广泛应用国家电网、大型电力安装公司、电厂、高速公路、石油石化、航空研究所、机场、钢铁、矿山等国家重点工程领域，产品广泛销往东南亚、中东等地，并成为多家大型知名企业的优质合作商。

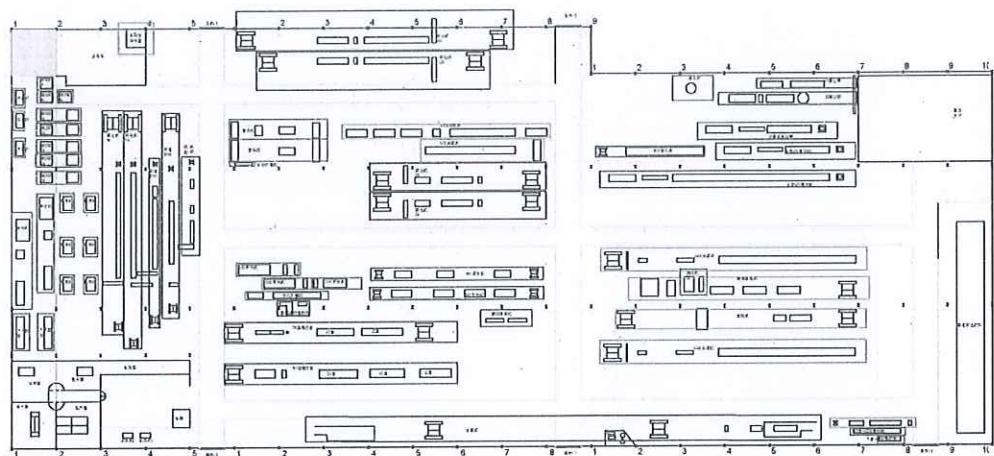
公司位于沈阳市于洪区沙岭工业园内，临近京沈高速、沈阳市西部大型货运仓储中心，公司周围拥有几十家大型汽运物流，交通便捷。

沈阳北阳电缆制造有限责任公司立足东北，面向全国，致力于打造全国知名的电线电缆供应商，竭诚提供安全可靠、质量一流的电缆产品。

企业概貌



2.2 厂区布局



2.3 产品介绍

电力电缆，用于传输和分配电能的电缆，常用于城市地下电网、发电站的引出线路、工矿企业的内部供电及过江、过海的水下输电线在电力线路中，电缆所占的比重正逐渐增加，电力电缆是在电力系统的主干线路中用以传输和分配大功率电能的电缆产品，其中包括 1-500kV 及以上各种电压等级。电力电缆分为：6-35KV 交联聚乙烯绝缘电力电缆、0.6/1KV 交联聚乙烯绝缘电力电缆、0.6/1KV 聚氯乙烯绝缘电力电缆、无卤低烟阻燃电力电缆、无卤低烟阻燃耐火电力电缆、聚氯乙烯绝缘耐火电力电缆、交联聚乙烯绝缘耐火电力电缆、隔火层阻燃电力电缆、变频器专用电力电缆、额定电压 1KV 及以下 10KV 架空绝缘电缆、铝绞线及钢芯铝绞线。

控制电缆，适用于工矿企业、能源交通部门，供交流额定电压 450/750 伏及以下控制、保护线路等场合使用的聚氯乙烯绝缘、聚氯乙烯护套控制电缆。控制电缆从电力系统的配电点把电能直接传输

到各种用电设备器具的电源连接线路。同样规格的电力电缆和控制电缆在生产时，电力电缆的绝缘和护套厚度比控制电缆厚。控制电缆分为：聚氯乙烯绝缘控制电缆、交联聚乙烯绝缘控制电缆、氟塑料绝缘氟塑料护套控制电缆、氟塑料绝缘聚氯乙烯护套控制电缆、聚氯乙烯绝缘耐火控制电缆、交联聚乙烯绝缘耐火控制电缆、氟塑料绝缘及护套耐火控制电缆、氟塑料绝缘聚氯乙烯护套耐火控制电缆。

2.3.1 产品特点

2.3.1.1 电力电缆的特点

- 高效传输能力：电力电缆能够高效地传输大量电能，减少能量损耗，并且可以覆盖长距离的输电需求；
- 灵活性和可靠性：电力电缆可以根据需要进行弯曲和敷设，适应各种地形和场景，同时具有良好的抗干扰能力，提高了电力系统的可靠性；
- 节省空间：与空气绝缘输电线相比，电力电缆可以在地下或建筑物内敷设，节省了空间，并且对环境和美观有更小的影响；
- 适应多样化需求：电力电缆的材质和设计可以根据具体需求进行定制，适用于不同的电压等级、环境条件和应用场景；
- 安全性高：电力电缆通常在深埋或遮蔽的环境中工作，不易受到外部破坏或天气变化的影响，提高了系统的安全性和稳定性；
- 安装和维护成本高：与空气绝缘输电线相比，电力电缆的安装和维护需要更多的人力、物力和时间投入，成本较高；

- 故障难以检测和修复：电力电缆一旦发生故障，其检测和修复相对困难，需要专业的设备和技术人员介入，影响了系统的可用性和维护效率；
- 受环境影响较大：电力电缆在地下或潮湿环境中容易受到腐蚀和损坏，需要采取额外的防护措施以延长使用寿命；
- 限制输电能力：由于电力电缆受到敷设方式和材料限制，其输电能力相对空气绝缘输电线较低，不能满足超长距离输电的需求；
- 热量散失较慢：电力电缆被地下或建筑物覆盖，热量散失较慢，可能导致过热和损坏的风险增加。

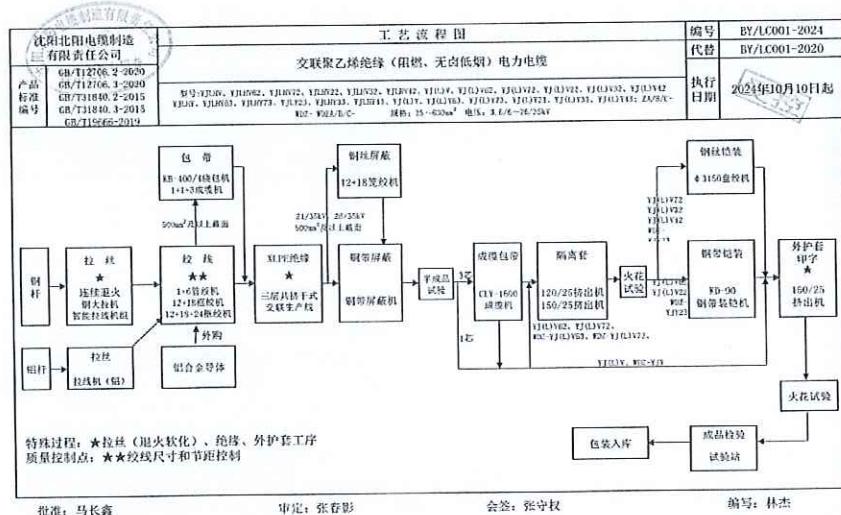
2.3.1.2 控制电缆的特点

- 多芯设计：控制电缆通常包含多个绝缘芯线，每个芯线负责传输不同的信号或电源；
- 屏蔽保护：为了防止干扰和信号交叉，控制电缆通常采用屏蔽结构。屏蔽可以是金属层（如铝箔屏蔽）或编织层，用来隔离外界电磁辐射和电磁干扰；
- 高耐久性：由于控制电缆经常需要在恶劣环境中使用，例如高温、低温、潮湿或腐蚀环境，因此它们通常具备高耐久性；
- 抗干扰性：控制电缆通常需要传输精确的控制信号，因此对于抗干扰能力要求较高。屏蔽结构和适当的绝缘材料可以降低外界干扰对信号的影响；
- 灵活性：为了适应不同的安装环境和布线需求，控制电缆通常具有较好的柔韧性和弯曲性能；

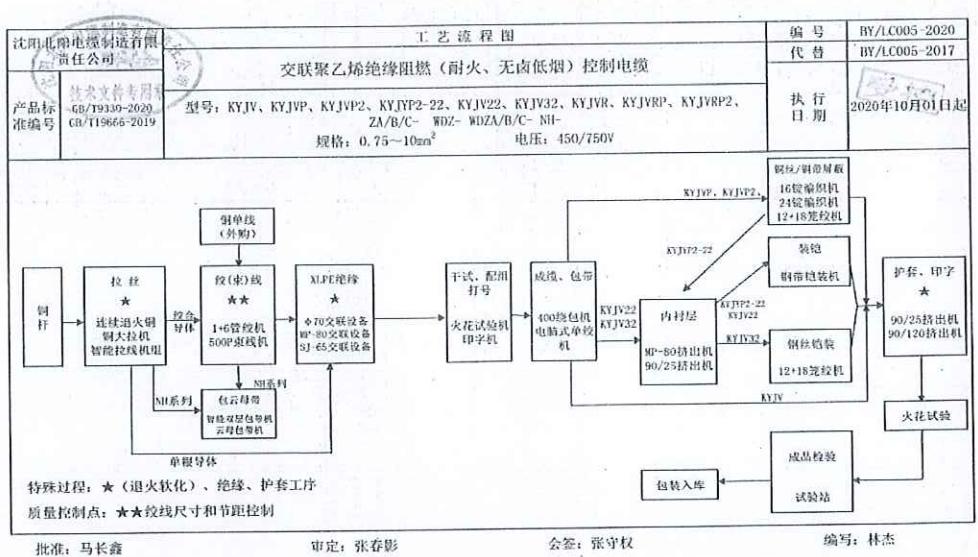
- 符合相关标准：控制电缆需要符合国家或行业的相关标准和规范，例如 IEC、UL、CE 等标准，以确保其安全可靠的使用；
- 耐磨耐用：控制电缆常采用高强度的材质和耐磨的护套，能够承受机械应力和外部环境的影响，具有较长的使用寿命；
- 易于安装维护：控制电缆的安装和维护相对简便，可以通过简单的布线和连接方式实现控制系统的搭建和维护，降低了系统建设和维护的成本；
- 广泛应用于各种领域：控制电缆在工业自动化、建筑工程、交通运输、能源领域等各个领域都有着广泛的应用，是现代控制系统不可或缺的重要组成部分；
- 可靠的性能保障：控制电缆通常符合国际标准和行业规范，经过严格的质量控制和测试，具有可靠的性能保障，能够满足各种严苛的工作环境要求；

2.3.2 产品工艺流程

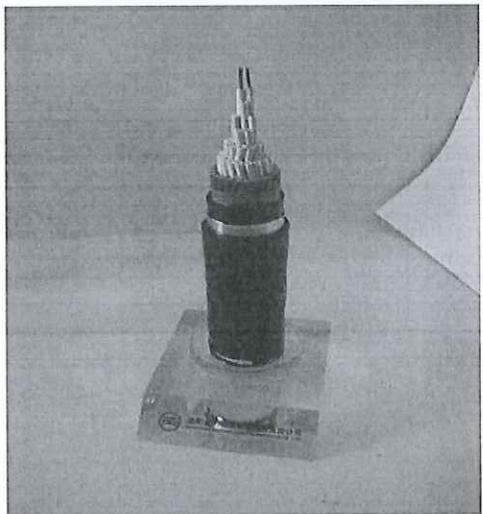
电力电缆生产工艺流程图



控制电缆产品生产工艺流程图



2.3.3 产品图片



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》标准的要求，科学地评估 1KM 电力电缆、1KM 控制电缆的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，沈阳北阳电缆制造有限责任公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质

量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1件颗粒机零配件。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。1KM 电力电缆从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。1KM 控制电缆从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.2 所示。系统边界如图 3.3 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	铜导体、铝导体、内半导电屏蔽料、XLPE绝缘、铜带、填充绳、无纺布、钢带、PVC护套、无卤低烟阻燃聚烯烃护套料、PE护套料	包装材料获取
原辅料运输阶段	铜导体、铝导体、内半导电屏蔽料、XLPE绝缘、铜带、填充绳、无纺布、钢带、PVC护套、无卤低烟阻燃聚烯烃护套料、PE护套料	包装材料运输
生产阶段	厂区生产1KM电力电缆产品阶段	/
成品运输	柴油运输	/

表 3.2 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	铜导体、PVC绝缘、XLPE绝缘、铜带、填充绳、包带、钢带、无卤低烟阻燃聚烯烃护套料、PE护套料	包装材料获取
原辅料运输阶段	铜导体、PVC绝缘、XLPE绝缘、铜带、填充绳、包	包装材料运输

	带、钢带、无卤低烟阻燃聚烯烃护套料、PE护套料	
生产阶段	厂区生产1KM控制电缆产品阶段	/
成品运输	柴油运输	/

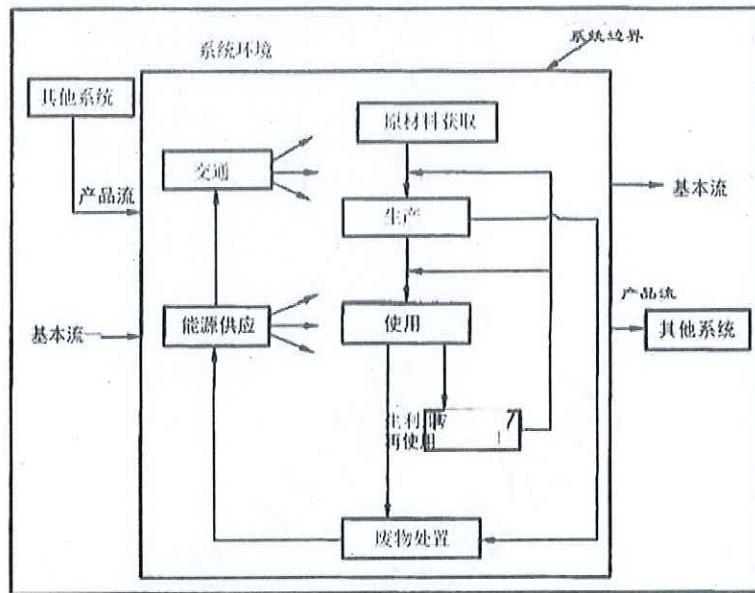


图 3.3：产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

- (1) 避免分配； (2) 扩大系统边界； (3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷； (4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活

动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2),因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对 1KM 电力电缆、控制电缆的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了 1KM 电力电缆、1KM 控制电缆的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工

工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

生产 1KM 电力电缆全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ e/KM)
原材料获取		电力	4862.74456kwh	0.5366	2609.34873
		天燃气	19.392m ³	0.055539	41.92917
		/		/	/
生产		电力	1795.35602kwh	0.5366	963.38804
		柴油	1.086 kg	0.0726	3.41651
		/		/	/
运输/ 交付	原材料运输	柴油	536.543kg	0.0726	1687.4965
	成品运输	柴油	1627.7t	0.0726	0.043
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/
生命末期		电力	1384.912kwh	0.5366	743.143
		天燃气	235.2944 m ³	0.055539	508.751

生产 1KM 控制电缆全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ e/KM)
原材料获取	电力	1035.79193kwh		0.5366	148.046
	柴油	4.6875kg		0.0726	14.7427617
	/	/		/	/
生产	电力	95.636kwh		0.5366	51.318
	柴油	1.503kg		0.0726	958.59
	/	/		/	/
运输/ 交付	原材料运输	柴油	84.43927kg	0.0726	196.75599
	成品运输	柴油	190.085kg	0.0726	597.839
	仓储	/	/	/	/
使用		/		/	/
生命末期		电力	268.66kwh	0.5366	144.165
		天然气	11.09 m ³	0.055539	23.978

表 4.2 生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

1KM 电力电缆、1KM 控制电缆生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力

排放因子数据来源：2024年12月20日，生态环境部、国家统计局关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2022年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022年电力二氧化碳排放因子为0.5366kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

5.2 计算结果

沈阳北阳电缆制造有限责任公司生产 1KM 电力电缆从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 11676.891kg CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ e/KM)	百分比/%
原材料获取	2651.277898	22.71%
运输(原材料运输)	1687.496596	14.45%
生 产	966.8045505	8.28%
运输(成品交付)	5119.417233	43.84%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	1251.895014	10.72%
总 计	11676.891	100%

表 5.2-1 KM 电力电缆生命周期各阶段碳排放情况

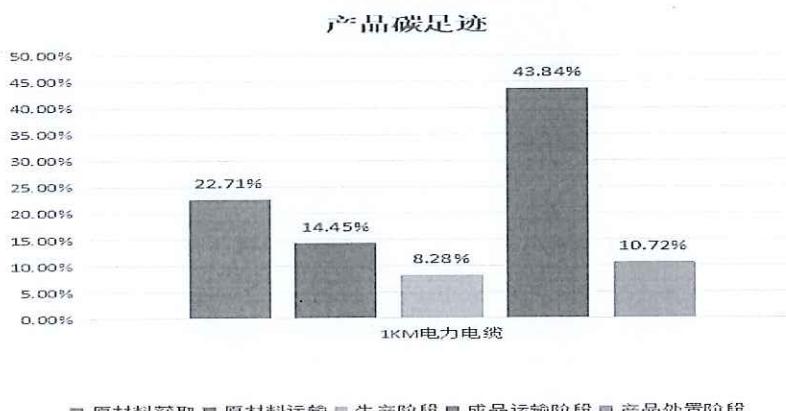


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

沈阳北阳电缆制造有限责任公司生产 1KM 控制电缆从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 2496.608 kg CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-3 和图 5.2-4 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ e/KM)	百分比/%
原材料获取	570.5487113	22.85%
运输(原材料运输)	196.7559949	7.88%
生 产	963.3202587	38.59%
运输(成品交付)	597.8392696	23.95%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	168.1435524	6.73%
总 计	2496.608	100%

表 5.2-3 1KM 控制电缆生命周期各阶段碳排放情况

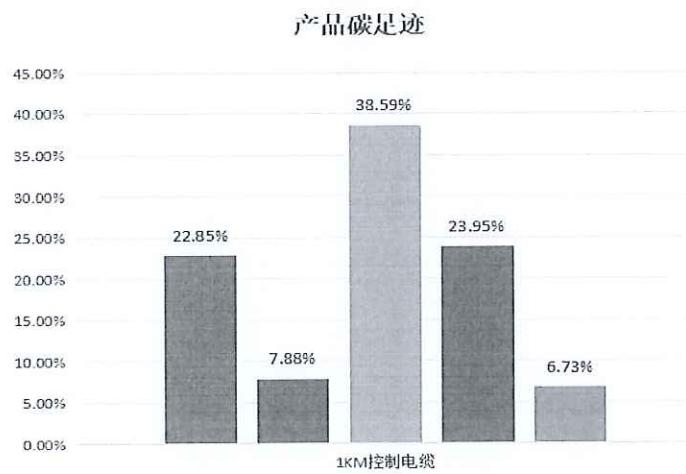


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据 1KM 电力电缆、1KM 控制电缆从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的活动水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
孙振歌		2024-CCAA-GHG1-1277222
	三信国际检测认 证有限公司	/
		/

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核
查工作，专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、
数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字)：李晓光

