

产品碳足迹报告

产品名称：变压器、成套设备

产品规格型号：10kV 硅钢叠铁芯式变压器、10kV 立体卷铁芯式变压器，10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器、10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器、箱式变电站(欧式)、配电箱(JP 柜)、电能计量箱(金属)

生产者名称：平顶山天晟电气有限公司

报告编号：T4100025

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025 年 03 月 22 日

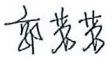
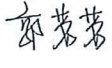
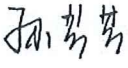
企业名称	平顶山天晟电气有限公司	地址	河南省平顶山市郟县城关镇产业集聚区兴业路与行政路交叉口向南200米路西12号				
法定代表人	何要民	联系方式	/				
授权人(联系人)	薛芳乐	联系方式	15637570853				
核算和报告依据		PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》;					
<p>企业概况:</p> <p>平顶山天晟电气有限公司于2011年成立,位于河南郟县产业集聚区,占地面积13万平方米,注册资金壹亿壹佰万圆整,是一家集高低压输配电设备研发、生产、销售、安装于一体的数字化管理企业,产品覆盖电力变压器、智能调压调容变压器、箱式变电站、氮气变压器、抗谐波变压器、高低压成套设备、以及风力、光伏等特种变电站。公司经过十多年的经营,在各级政府的支持下,培养了一支高素质的技术和管理团队,并取得了丰硕的经营成果。拥有完善的质量保障体系,达到业务标准化、流程化,在提供服务的过程中能确保专业性和权威性。企业连续多年荣获“AAA级信用示范单位”,国家级高新技术企业,国家科技型中小企业,守合同重信用企业、中国自主创新企业、中国产品质量放心达标企业、先进民营企业、河南民营企业社会责任100强单位、平顶山市专利导航工程首家企业。</p> <p>1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖</p> <p>确认此次产品碳足迹报告符合:</p> <p>PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》</p> <p>GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》;</p> <p>2.单位产品碳足迹结果</p> <table border="1" data-bbox="274 1839 1326 1980"> <thead> <tr> <th>产品功能单位</th> <th>单位产品碳排放量 (kgCO₂eq)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1台10kV硅钢叠铁芯式变压器</td> <td>1546</td> </tr> </tbody> </table>				产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)	1台10kV硅钢叠铁芯式变压器	1546
产品功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)						
1台10kV硅钢叠铁芯式变压器	1546						

1台10kV立体卷铁芯式变压器	1280
1套10kV柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器	1274
1套10kV柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器	1234
1台箱式变电站(欧式)	367.3
1台配电箱(JP柜)	219.5
1台电能计量箱(金属)	202.9
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放	

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	郭茗茗	签名	
组内职务			
组长	郭茗茗	签名	
组员	孙芳芳	签名	

目 录

摘要.....	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍.....	4
2 企业及产品介绍.....	6
2.1 企业介绍.....	6
2.2 厂区布局.....	7
2.3 产品介绍.....	8
2.3.1 产品功能.....	9
2.3.2 产品工艺流程.....	10
2.3.3 产品图片.....	12
3 目标与范围定义.....	12
3.1 评价目的.....	12
3.2 评价范围.....	13
3.2.1 功能单位.....	13
3.2.2 系统边界.....	14
3.2.3 分配原则.....	15
3.2.4 取舍准则.....	15
3.2.5 相关假设和限制.....	15
3.2.6 影响类型和评价方法.....	16
3.2.7 数据来源.....	16
3.2.8 数据质量要求.....	16
4 数据收集.....	18
4.1 数据收集说明.....	18
4.2 活动水平数据.....	19
4.3 排放因子数据.....	23
5 碳足迹计算.....	24
5.1 计算方法.....	24
5.2 计算结果.....	24

5.3 不确定性分析	31
6 改进建议	32
6.1 改进建议	32
附件	33
附件 1: 本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单	33

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到 10kV 硅钢叠铁芯式变压器、10kV 立体卷铁芯式变压器, 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器、10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器、箱式变电站(欧式)、配电箱(JP 柜)、电能计量箱(金属)产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为: 1 台 10kV 硅钢叠铁芯式变压器、1 台 10kV 立体卷铁芯式变压器、1 套 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器、1 套 10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器、1 台箱式变电站(欧式)、1 台配电箱(JP 柜)、1 台电能计量箱(金属)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到: 1 台 10kV 硅钢叠铁芯式变压器“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.546 tCO₂ eq,原辅料获取阶段碳排放为 1.414 tCO₂ eq (90.29%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.0142 t CO₂ eq (0.90%), 生产阶段碳排放为 0.086 t CO₂ eq (5.50%), 成品运输阶段 0.0314 t CO₂ eq (3.31%), 产品处置阶段 0 t CO₂ eq (0%)。

1 台 10kV 立体卷铁芯式变压器“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.28 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 1.11 t CO₂ eq（86.78%），原辅料运输阶段碳排放为 0.039 t CO₂ eq（3.04%），生产阶段碳排放为 0.083 t CO₂ eq（6.53%），成品运输阶段 0.047 t CO₂ eq（3.65%），产品处置阶段 0 t CO₂ eq（0%）。

1 套 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.274 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 1.044 t CO₂ eq（81.97%），原辅料运输阶段碳排放为 0.023 t CO₂ eq（1.8%），生产阶段碳排放为 0.086 t CO₂ eq（6.74%），成品运输阶段 0.121 t CO₂ eq（9.50%），产品处置阶段 0 t CO₂ eq（0%）。

1 套 10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 1.234 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 1.11 t CO₂ eq（89.93%），原辅料运输阶段碳排放为 0.024 t CO₂ eq（1.96%），生产阶段碳排放为 0.089 t CO₂ eq（7.24%），成品运输阶段 0.011 t CO₂ eq（0.87%），产品处置阶段 0 t CO₂ eq（0%）。

1 台箱式变电站(欧式)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.3673 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.124 t CO₂ eq（33.77%），原辅料运输阶段碳排放为 0.0055 t CO₂ eq（1.51%），生产阶段碳排放为

0.176 t CO₂ eq (48.05%), 成品运输阶段 0.0613 t CO₂ eq (16.68%), 产品处置阶段 0 t CO₂ eq (0%)。

1 台配电箱(JP 柜)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.2195 tCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.0273 tCO₂ eq (12.46%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.0022 t CO₂ eq (1.00%), 生产阶段碳排放为 0.176 t CO₂ eq (80.07%), 成品运输阶段 0.014 t CO₂ eq (6.47%), 产品处置阶段 0 t CO₂ eq (0%)。

1 台电能计量箱(金属)“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 0.2029 tCO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.0176 tCO₂ eq (54.29%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00039 t CO₂ eq (3.34%), 生产阶段碳排放为 0.174 t CO₂ eq (37.33%), 成品运输阶段 0.011 t CO₂ eq (5.04%), 产品处置阶段 0 t CO₂ eq (0%)。

评价过程中, 数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是: 数据尽可能具有代表性, 主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告, 同行业环保报告, 企业的实际数据建立了产品生命周期模型, 并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据, 背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南(试行)》《中国水泥生产企业温室气

体排放核算方法与报告指南-试行》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产

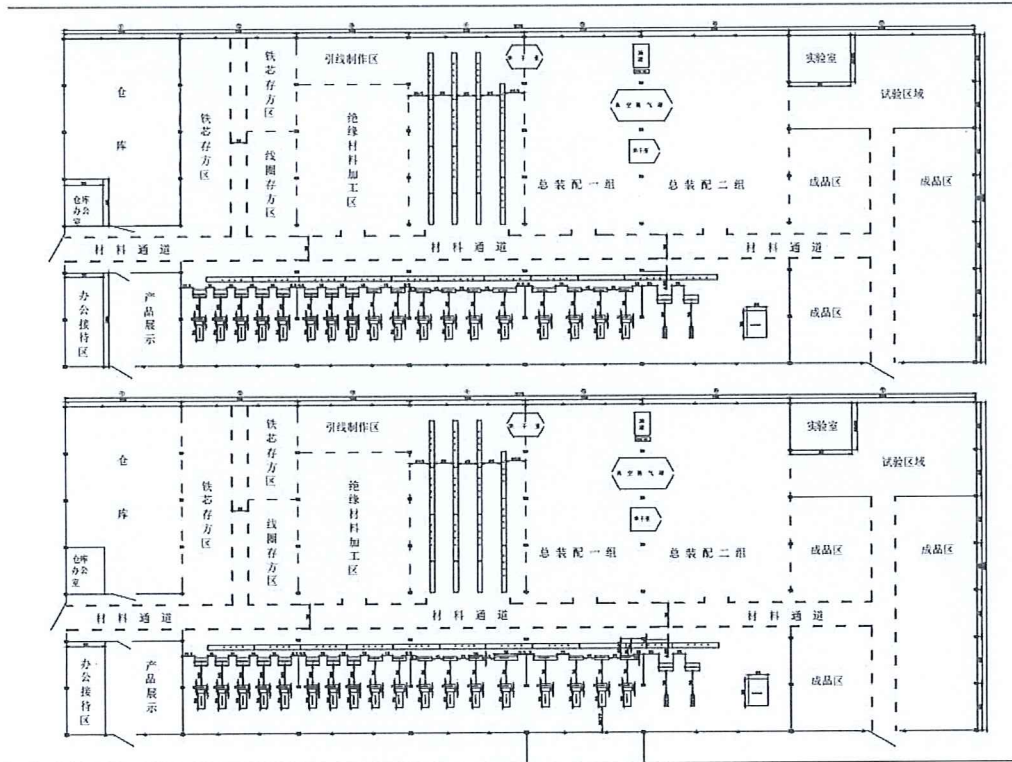
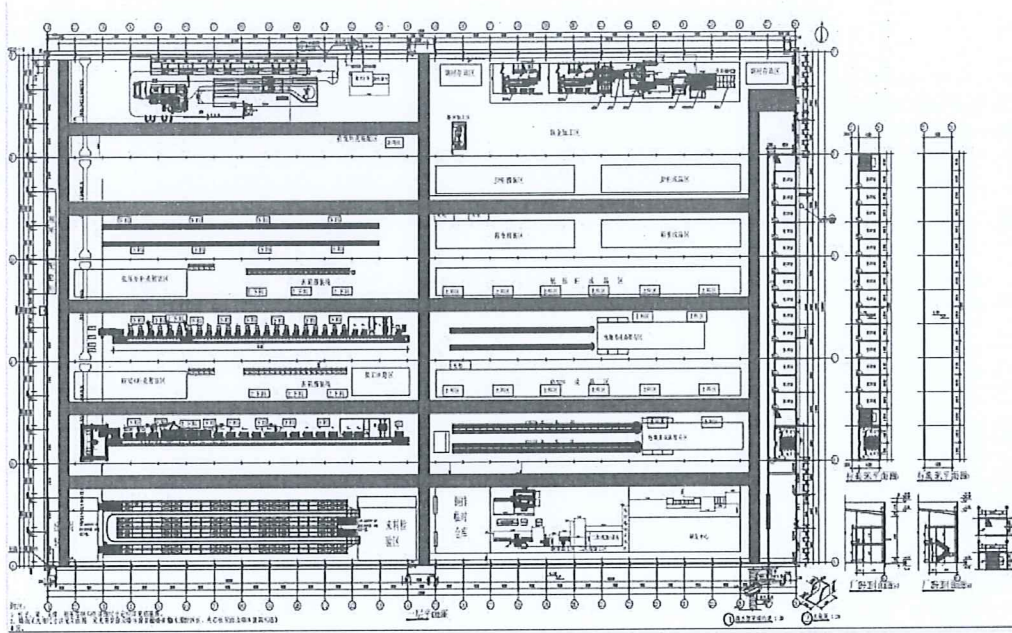
品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute, 简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）GB/T 24067:2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》，此标准以 PAS2050 为种子文台，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

平顶山天晟电气有限公司于 2011 年成立，位于河南郟县产业集聚区，占地面积 13 万平方米，注册资金壹亿壹佰万圆整，是一家集高低压输配电设备研发、生产、销售、安装于一体的数字化管理企业，产品覆盖电力变压器、智能调压调容变压器、箱式变电站、氮气变压器、抗谐波变压器、高低压成套设备、以及风力、光伏等特种变电站。公司经过十多年的经营，在各级政府的支持下，培养了一支高素质的技术和管理团队，并取得了丰硕的经营成果。拥有完善的质量保障体系，达到业务标准化、流程化，在提供服务的过程中能确保专业性和权威性。企业连续多年荣获“AAA 级信用示范单位”，国家级高新技术企业，国家科技型中小企业，守合同重信用企业、中国自主创新企业、中国产品质量放心达标企业、先进民营企业、河南民营企业社会责任 100 强单位、平顶山市专利导航工程首家企业。

2.2 厂区布局



2.3 产品介绍

企业的主要代表产品为 10kV 硅钢叠铁芯式变压器、10kV 立体卷铁芯式变压器、10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器、10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器、箱式变电站(欧式)、配电箱(JP 柜)、电能计量箱(金属)。

干式变压器就是指铁芯和绕组不浸渍在绝缘油中的变压器，冷却方式分为自然空气冷却(AN)和强迫空气冷却(AF)。自然空冷时，变压器可在额定容量下长期连续运行。强迫风冷时，变压器输出容量可提高 50%。适用于断续过负荷运行，或应急事故过负荷运行；由于过负荷时负载损耗和阻抗电压增幅较大，处于非经济运行状态，故不应使其处于长时间连续过负荷运行。干式变压器为工矿企业与民用建筑供配电系统中的重要设备之一。

10kV 硅钢叠铁芯式变压器为户内安装，全封闭、树脂绝缘，塑料外壳式 10kV 硅钢叠铁芯式变压器，适用于额定频率 50Hz 或 60Hz、额定电压为 0.66kV 及以下的电力系统中作电能计量、电流测量和继电保护用，体积小巧，具有精度高，重量轻，使用于不同方向安装，安装方便等特点。

油浸式变压器是一款可将线路电压调至用户使用的 230/400V 母线电压的主要变电设备。我公司生产的油浸式变压器根据性能可分为 S9、S11、S13、S20、S22 系列,电压可分为 6.6kv、10kv、11kv、13.8kv、15kv、22kv33kv 35kv 等,容量覆盖 15kva~31500kva。油浸式变压器可广泛应用于电网、工矿企业、建筑工程、油田、数据中

心、机房等场所、户内外均适用。

预装式变电站(又称欧式箱变)是一种将高压开关设备、电力变压器和低压开关设备三部分组合在一起的配电装置,具有体积小、造价低、施工快、可靠性高、美观等优点。采用三维参数化设计,独有模块化设计,可将高压室、变压器室和低压室单独装配。广泛应用于城网改造,以及高层楼宇、住宅小区、工业园区商业中心、空港、车站码头、学校、厂矿企业等场合。

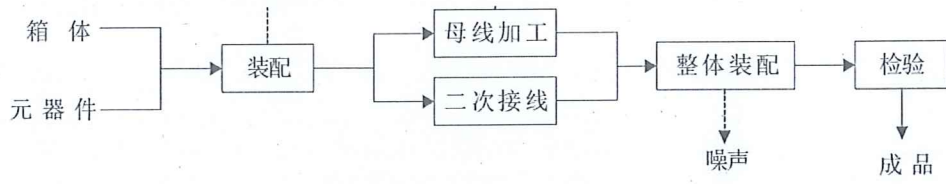
配电变压器综合配电柜简称 JP 柜,集配电、计量、保护(过载、短路、漏电、防雪)电容无功补偿于一体。成套性强、体积小、造型美观、运行安全可靠、维护方便、可选择性大;占地面积小,移动方便,深入负荷中心、建设周期短、减少浪费等优点。

2.3.1 产品功能

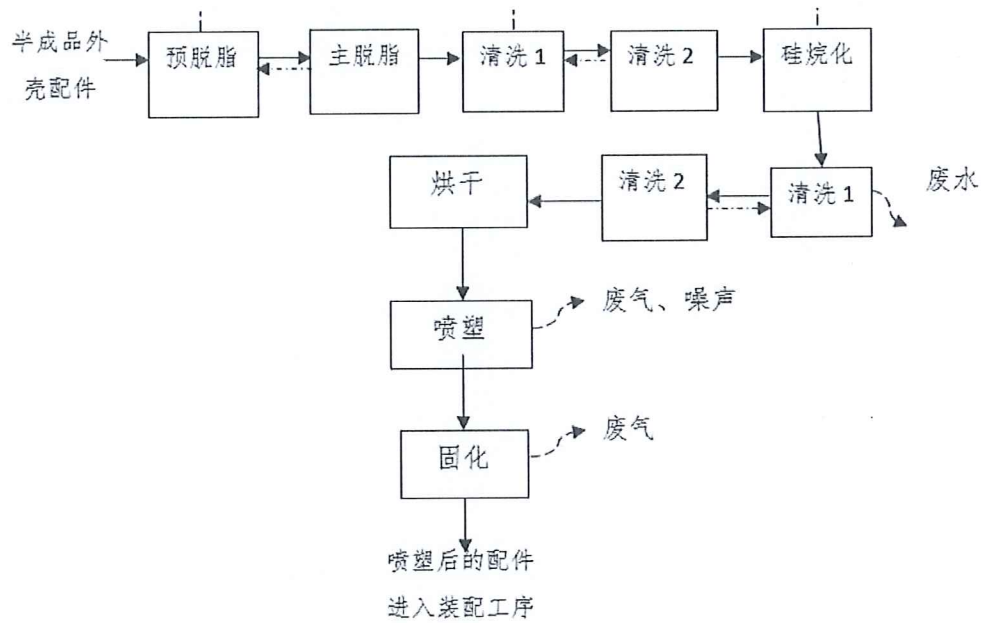
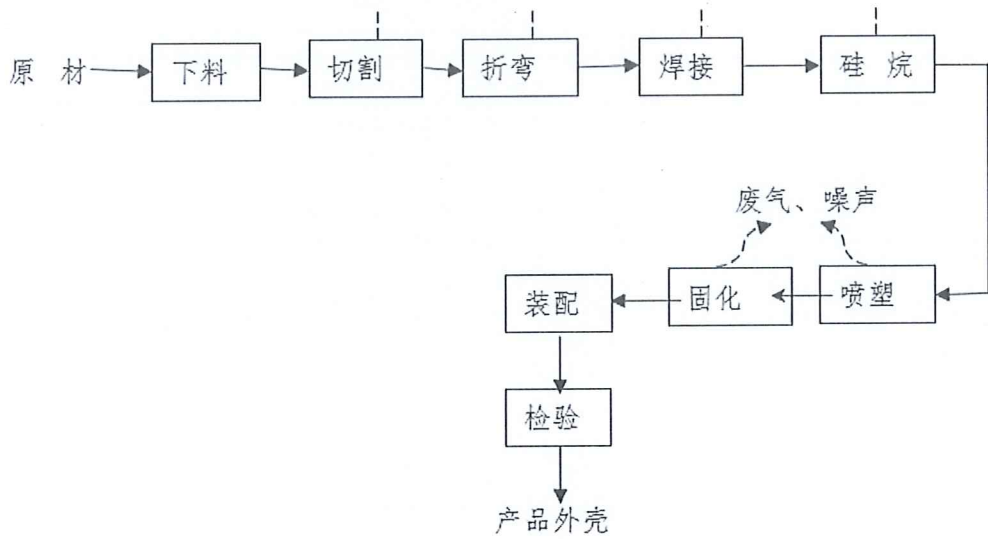
变压器在电力传输系统中起到电压变换的核心作用。它能够升降压,使高压降低或低压提高。还可以调节电压,升高电压能有效减少电压损耗。

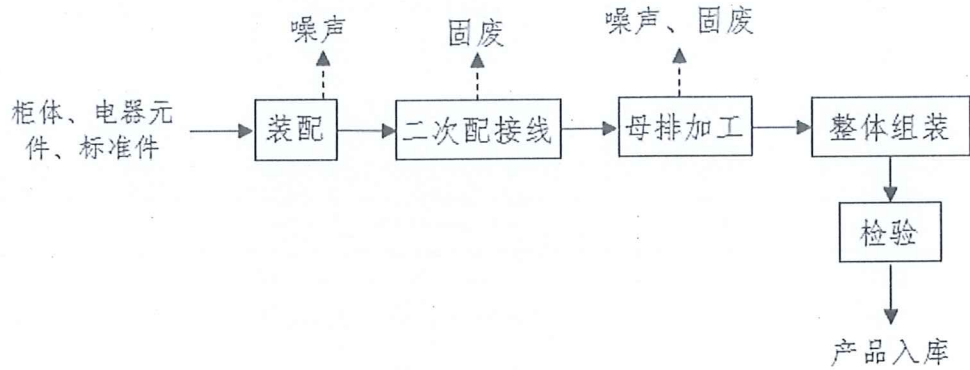
高低压成套设备在电力系统中扮演着至关重要的角色,主要作用包括电力分配、控制和保护。其作为电力系统的中间环节,将从变电站输入的高压电能通过降压变压器转换为合适的低压电能,然后按照不同的用电需求,分配到各个用电设备或区域,实现电能的高效分配

2.3.2 产品工艺流程



箱式变电站的组装修理流程图



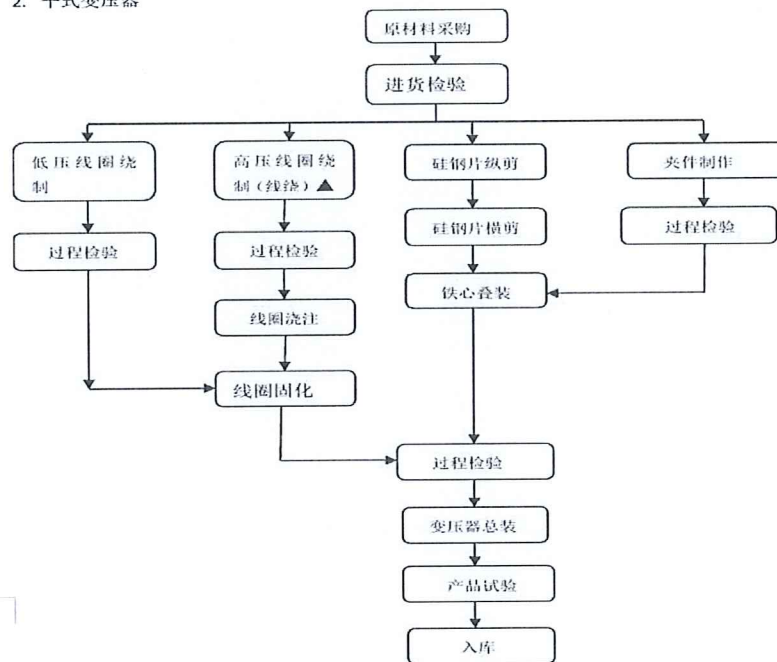


开关柜、配电柜的组工艺及产污环节示意图

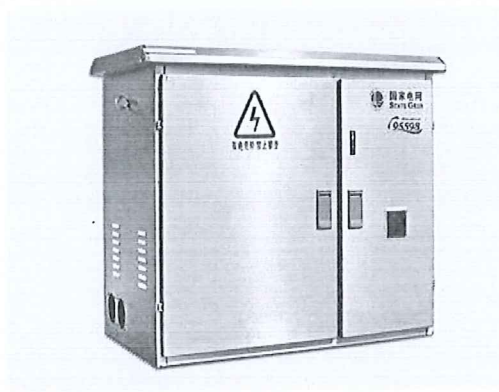
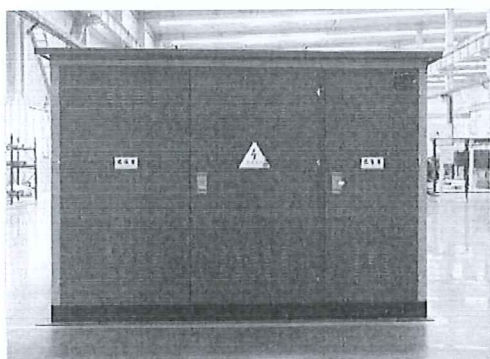
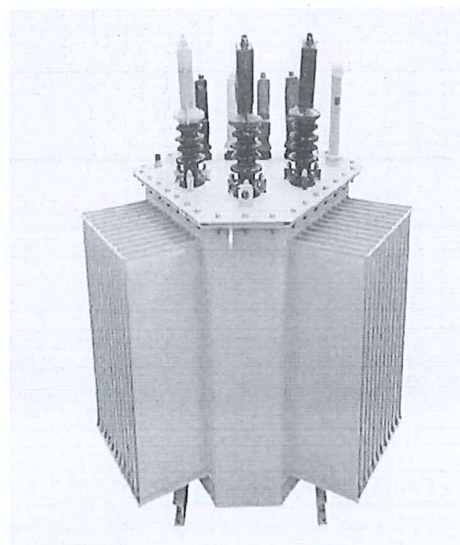
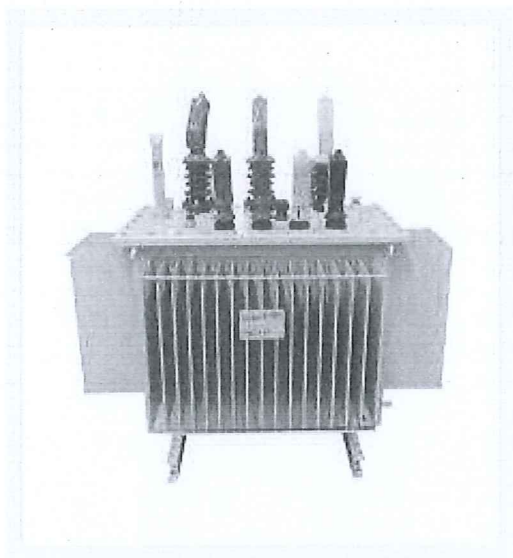
1. 油浸式变压器



2. 干式变压器



2.3.3 产品图片



3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求,科学地评估变压器、成套设备的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息,同时也为企业建立碳中和品牌,践行国家“绿色制造”战略等

做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，平顶山天晟电气有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1台10kV硅钢叠铁芯式变压器，1台10kV立体卷铁芯式变压器，1套10kV柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器，1套10kV柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器、1台箱式变电站(欧式)、1台配电箱(JP柜)、1台电能计量箱(金属)。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。变压器、成套设备产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	变压器油、不锈钢板、断路器、硅钢片、铜线、电缆线等的获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	变压器油、不锈钢板、断路器、硅钢片、铜线、电缆线等的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产阶段	/
成品运输阶段	柴油运输	/
产品处置阶段	/	/

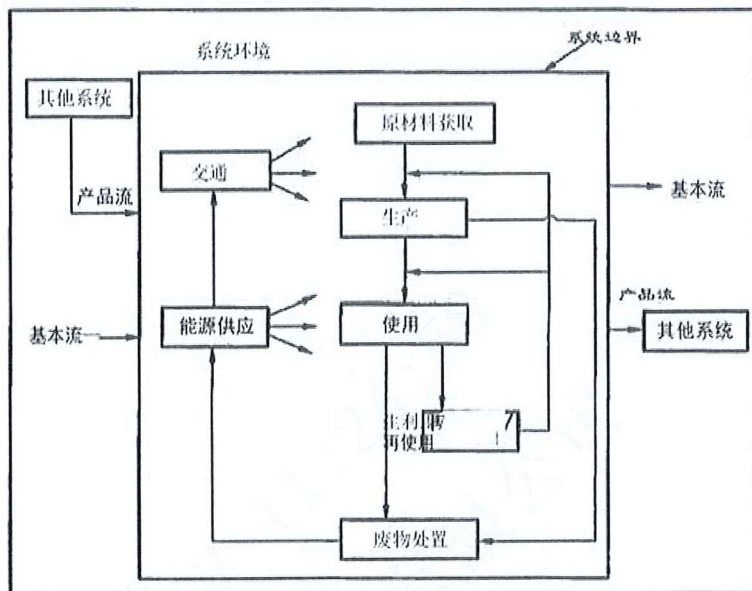


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

(1) 避免分配；(2) 扩大系统边界；(3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；(4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2011 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整

理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条台下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1:原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对变压器、成套设备产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文台、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文台及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了变压器、成套设备的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 4 月 12 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工

作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

10kV 硅钢叠铁芯式变压器，2024 年度产量 2647 台产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/台)
原材料获取		电力	6722398.38kW·h	0.5366	1.414
生产		电力	415265.68 kW·h	0.5366	0.086
		天然气	2433.8 m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	11.9 t	0.0726	0.0142
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	26.4 t	0.0726	0.0314
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/
生命末期		电力	/	/	/

表 4.2.110kV 硅钢叠铁芯式变压器 生命周期碳排放清单说明

10kV 立体卷铁芯式变压器 2024 年度产量 2032 台产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/台)
原材料获取		电力	4050374.46kW·h	0.5366	1.11
生产		电力	308614.62kW·h	0.5366	0.083

		天然气	1872.29 m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	25.1 t	0.0726	0.039
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	30.2 t	0.0726	0.047
	仓储		/	/	/
使用			/	/	/
生命末期		电力	/	/	/

表 4.2.2 10kV 立体卷铁芯式变压器生命周期碳排放清单说明

10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器 2024 年度产量
1469 套产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/套)	
原材料获取	电力	2754893.5kW·h	0.5366	1.044	
生产	电力	229430.73kW·h	0.5366	0.086	
	天然气	1358.5 m ³	0.055539		
运输/ 交付	原材料运输	柴油	10.7 t	0.0726	0.023
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	56.5t	0.0726	0.121
	仓储		/	/	/
使用			/	/	/
生命末期		电力	/	/	/

表 4.2.3 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器生命周期碳排放清单说明

10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器 2024 年度产

量 1054 套产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/套)
原材料获取		电力	2100932.4kW·h	0.5366	1.11
生产		电力	165768.97kW·h	0.5366	0.089
		天然气	968.21 m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	8.11 t	0.0726	0.024
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	3.6 t	0.0726	0.011
	仓储	/	/	/	
使用		/	/	/	/
生命末期		电力	/	/	/

表 4.2.4 10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器生命周期碳排放清单说明

箱式变电站(欧式)2024 年度产量 907 台产品全生命周期各阶段

的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/台)
原材料获取		电力	206290.11kW·h	0.5366	0.124
		天然气	833.95 m ³	0.055539	
生产		电力	230421.73kW·h	0.5366	0.176
		天然气	16849.55 m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	1.6 t	0.0726	0.0055
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	17.67 t	0.0726	0.0613

	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期	电力	/	/	/

表 4.2.5 箱式变电站(欧式)生命周期碳排放清单说明

配电箱(JP 柜)2024 年度产量 1030 台产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下:

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/台)
原材料获取		电力	52483.18kW·h	0.5366	0.0273
生产		电力	260252.3kW·h	0.5366	0.176
		天然气	19144 m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	0.72t	0.0726	0.0022
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	4.65t	0.0726	0.014
	仓储	/	/	/	
使用		/	/	/	/
生命末期	电力	/	/	/	/

表 4.2.6 配电箱(JP 柜)生命周期碳排放清单说明

电能计量箱(金属)2024 年度产量 1288 台产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下:

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e/台)
原材料获取		电力	42320.56kW·h	0.5366	0.0176
生产		电力	321973.9kW·h	0.5366	0.174

		天然气	23701.65m ³	0.055539	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	0.16t	0.0726	0.00039
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	4.49t	0.0726	0.011
	仓储		/	/	/
使用		/	/	/	
生命末期	电力	/	/	/	

表 4.2.7 电能计量箱（金属）生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

变压器、成套设备产品生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024年12月20日，生态环境部、国家统计局关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2022年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022年电力二氧化碳排放因子为0.5366kgCO₂/kWh。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨 (tCO₂e/t) 或千克二氧化碳当量 (kgCO₂e)；

5.2 计算结果

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 台 10kV 硅钢叠铁芯式变压器 1.546t CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/台)	百分比/%
原材料获取	1.414	90.29%
运输（原材料运输）	0.0142	0.90%

生 产	0.086	5.50%
运输(成品交付)	0.0314	3.31%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	/	/
总 计	1.546	100%

表 5.2-1 10kV 硅钢叠铁芯式变压器产品生命周期各阶段碳排放情况

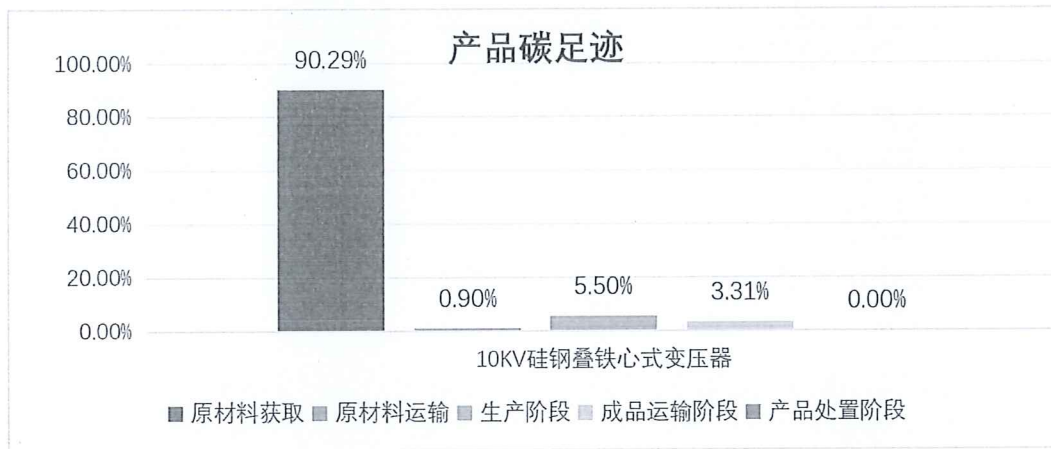


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 台 10kV 立体卷铁芯式变压器 1.28 tCO₂e_q。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-3 和图 5.2-4 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e _q /台)	百分比/%
原材料获取	1.11	86.78%
运输(原材料运输)	0.039	3.04%
生 产	0.083	6.53%
运输(成品交付)	0.047	3.65%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	0	0

总 计	1.28	100%
-----	------	------

表 5.2-3 10kV 立体卷铁芯式变压器产品生命周期各阶段碳排放情况

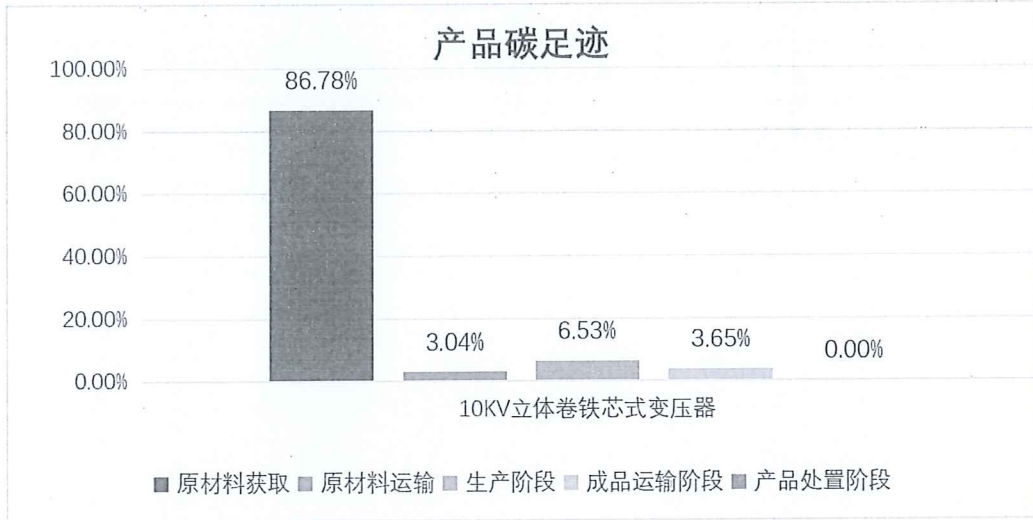


图 5.2-4 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 套 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器 1.274 t CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-5 和图 5.2-6 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/套)	百分比/%
原材料获取	1.044	81.97%
运输(原材料运输)	0.023	1.8%
生 产	0.086	6.74%
运输(成品交付)	0.121	9.5%
使 用	/	/
生命末期(产品处置)	0	0
总 计	1.274	100%

表 5.2-5 10kV 柱上变压器台成套设备叠铁芯式变压器产品生命周期各阶段碳排放情况

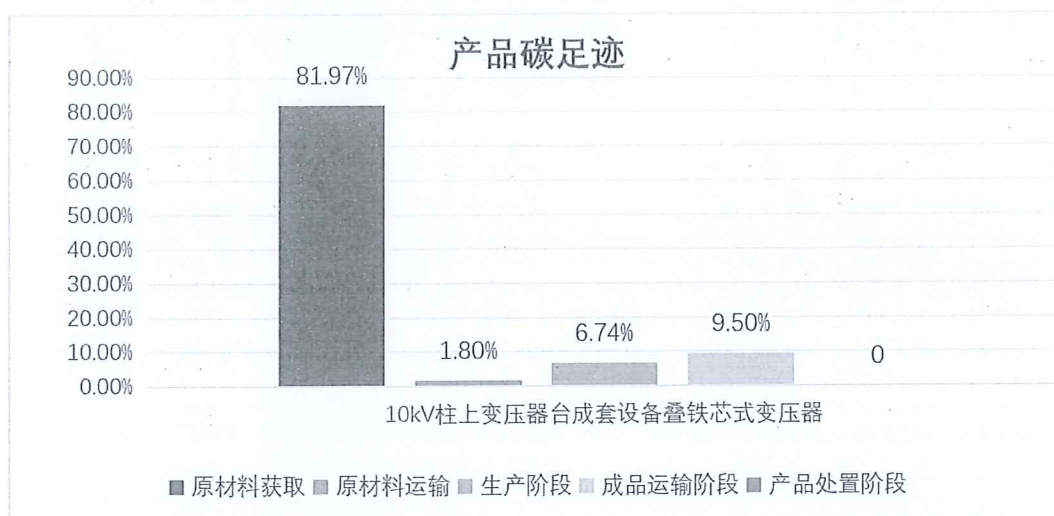


图 5.2-6 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 套 10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器 1.234 t CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-7 和图 5.2-8 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/套)	百分比/%
原材料获取	1.11	89.93%
运输 (原材料运输)	0.024	1.96%
生产	0.089	7.24%
运输 (成品交付)	0.011	0.87%
使用	/	/
生命末期 (产品处置)	0	0
总计	1.234	100%

表 5.2-7 10kV 柱上变压器台成套设备立体卷铁芯式变压器产品

生命周期各阶段碳排放情况

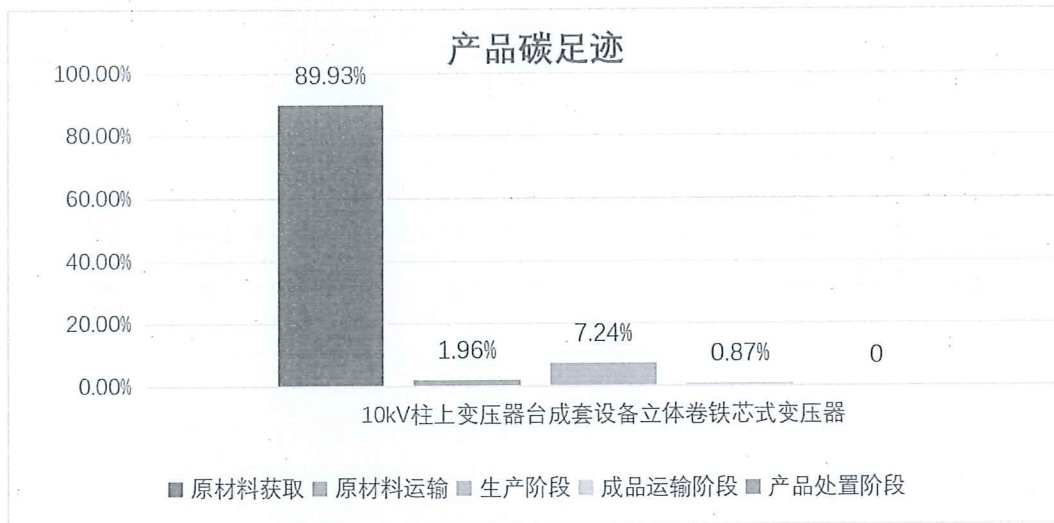


图 5.2-8 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 台箱式变电站(欧式)0.3673 t CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-9 和图 5.2-10 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/台)	百分比/%
原材料获取	0.124	33.77%
运输(原材料运输)	0.0055	1.51%
生产	0.176	48.05%
运输(成品交付)	0.0613	16.68%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	0	0
总计	0.3673	100%

表 5.2-9 箱式变电站(欧式)产品生命周期各阶段碳排放情况

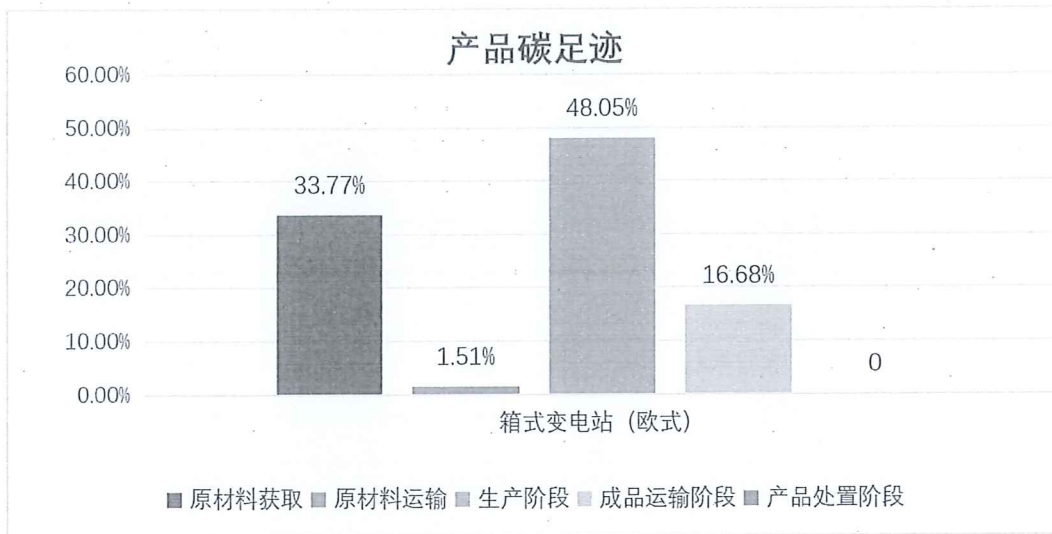


图 5.2-10 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 台配电箱（JP 柜）0.2195t CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-11 和图 5.2-12 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/台)	百分比/%
原材料获取	0.0273	12.46%
运输（原材料运输）	0.0022	1.00%
生产	0.176	80.07%
运输（成品交付）	0.014	6.47%
使用	/	/
生命末期（产品处置）	0	0
总计	0.2195	100%

表 5.2-11 配电箱（JP 柜）产品生命周期各阶段碳排放情况

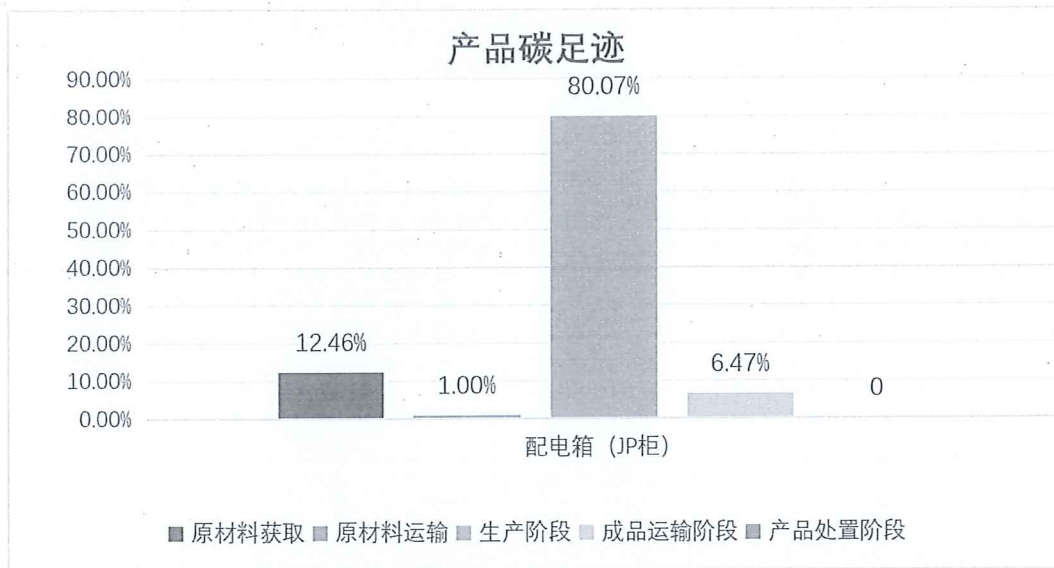


图 5.2-12 生命周期阶段碳排放分布图

平顶山天晟电气有限公司生产的 1 台电能计量箱（金属）0.2029 tCO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-13 和图 5.2-14 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ eq/台)	百分比/%
原材料获取	0.0176	54.29%
运输（原材料运输）	0.00039	3.34%
生产	0.174	37.33%
运输（成品交付）	0.011	5.04%
使用	/	/
生命末期（产品处置）	0	0
总计	0.2029	100%

表 5.2-13 电能计量箱（金属）产品生命周期各阶段碳排放情况

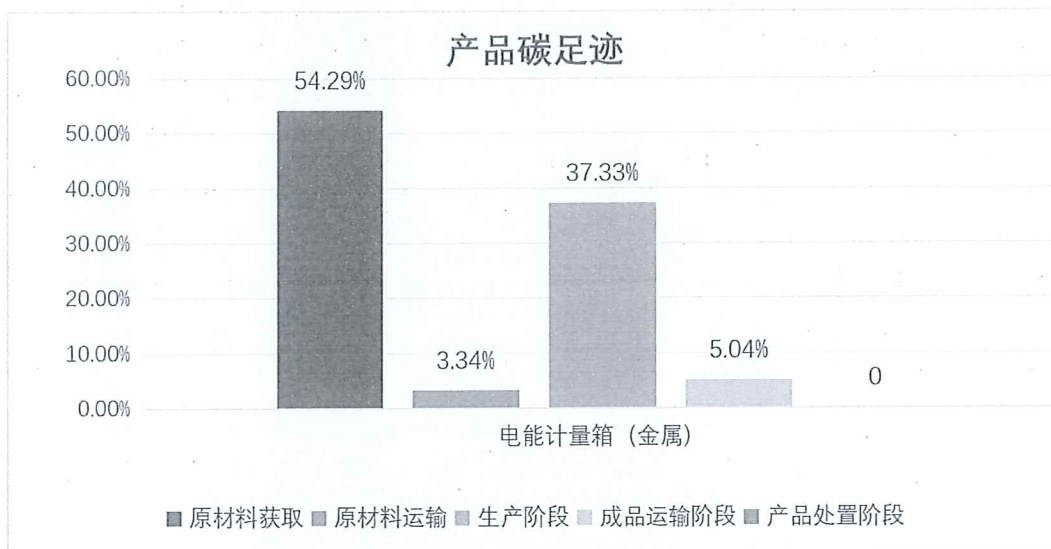


图 5.2-14 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条台下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

2024 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
郭茗茗	三信国际检测认证有限公司	2023-CCAA-GHG1-1264246
孙芳芳	三信国际检测认证有限公司	2022-CCAA-GHG1-1270116

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作，专家组成员在本公司进行了 1.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字)：薛芳东

