

# 产品碳足迹报告

产品名称： 电线电缆

产品规格型号： 挤包绝缘低压电力电缆

架空绝缘导线

塑料绝缘控制电缆、布电线

钢芯铝绞线、钢绞线

生产者名称： 汇力电缆有限公司

报告编号： T410022

机构名称（公章）： 三信国际检测认证有限公司

报告签发日期： 2025年03月22日



企业名称	汇力电缆有限公司	地址	河南省新乡市平原示范区尧山路60号中原国创电工电气高科产业园11号
法定代表人	刘立潮	联系方式	17629376685
授权人 (联系人)	庄梦	联系方式	17739532831
核算和报告依据		PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067-2024/ISO 14067-2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；	
<p><b>1. 企业概况：</b></p> <p>汇力电缆有限公司（原漯河电缆厂）始建于 1986 年,2016 年 4 月 1 日更名为漯河汇力电缆有限公司。公司注册资金人民币 20000 万元，总资产 3.5 亿元。工厂占地 4.277 万平方米，现有员工 296 人，其中管理人员 21 人，技术人员 81 人，员工 194 人。70 台套国内领先的生产设备和完整的试验、检测设备为我公司的产品质量提供了可靠的保证。</p> <p>汇力电缆有限公司主要产品和年生产能力：1000kV 及以下钢芯铝绞线、铝绞线 5 万吨；镀锌钢绞线 2 万吨；35kV 及以下 16-300 mm<sup>2</sup> 架空绝缘电缆 2.8 万公里；10kV 及以下 25-400 mm<sup>2</sup> 挤包绝缘低压电力电缆 1.5 万公里；集束导线 3 万公里；布电线 10 万公里；塑料绝缘控制电缆 5 万公里；金属和非金属电能计量箱 4 万台；年产值可达 10 亿元。产品执行国家标准、国网标准、机械工业部标准和国际电工委员会（IEC）标准，也可根据用户要求按美标、英标等国家的要求生产。多年来，我公司凭着“诚实守信、科技创新、真诚服务”的宗旨，以“开拓进取，求真务实”的作风，以过硬的产品质量，在市场经济的博弈中独树一帜。</p> <p><b>2. 评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖</b></p> <p>确认此次产品碳足迹报告符合：</p> <p>PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》</p>			

### 3. 单位产品碳足迹结果

产品功能单位	单位产品碳排放量 (kg CO <sub>2</sub> eq)
挤包绝缘低压电力电缆	490.5844
架空绝缘导线	105.3083
塑料绝缘控制电缆	27.5425
布电线	23.9189
钢芯铝绞线	381.9237
钢绞线	46.6518

系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放

### 4. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	冯玉茹	签名	冯玉茹
组内职务			
组长	冯玉茹	签名	冯玉茹
组员	王焕	签名	王焕

# 目 录

摘要 .....	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍 .....	4
2 企业及产品介绍 .....	6
2.1 企业介绍 .....	6
2.2 厂区布局 .....	8
2.3 产品介绍 .....	8
2.3.1 产品功能 .....	8
2.3.2 产品工艺流程 .....	10
2.3.3 产品图片 .....	12
3 目标与范围定义 .....	13
3.1 评价目的 .....	13
3.2 评价范围 .....	13
3.2.1 功能单位 .....	14
3.2.2 系统边界 .....	14
3.2.3 分配原则 .....	15
3.2.4 取舍准则 .....	15
3.2.5 相关假设和限制 .....	16
3.2.6 影响类型和评价方法 .....	16
3.2.7 数据来源 .....	16
3.2.8 数据质量要求 .....	17
4 数据收集 .....	19
4.1 数据收集说明 .....	19
4.2 活动水平数据 .....	20
4.3 排放因子数据 .....	24
5 碳足迹计算 .....	25
5.1 计算方法 .....	25
5.2 计算结果 .....	25

5.3 不确定性分析 .....	29
6 改进建议 .....	30
6.1 改进建议 .....	30
附件 .....	31
附件 1：本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单 .....	31

## 摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求 and 指南》为标准,计算得到光伏光缆、铝合金电缆、塑料绝缘塑料绝缘控制电缆、布电线产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为: 1km 挤包绝缘低压电力电缆、1km 架空绝缘导线、1km 塑料绝缘控制电缆、1km 布电线、1 吨钢芯铝绞线、1 吨钢绞线产品。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:

挤包绝缘低压电力电缆“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 490.6 kg CO<sub>2</sub> eq, 原辅料获取阶段碳排放为 23.9kg CO<sub>2</sub>eq (4.86%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.3kg CO<sub>2</sub>eq (0.06%), 生产阶段碳排放为 301kg CO<sub>2</sub>eq (61.36%), 成品运输阶段 21.1kg CO<sub>2</sub>eq (4.3%), 产品处置阶段 144.33 kg CO<sub>2</sub>eq (29.42%)。

架空绝缘导线“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 105.3 kg CO<sub>2</sub>eq, 原辅料获取阶段碳排放为 12.1 kg CO<sub>2</sub>eq (11.50%), 原辅料运输阶

段碳排放为 1.5 kg CO<sub>2</sub>eq (1.43%)，生产阶段碳排放为 40 kg CO<sub>2</sub>eq (37.98%)，成品运输阶段 16.2 kg CO<sub>2</sub>eq (15.4%)，产品处置阶段 35.5 kg CO<sub>2</sub>eq (33.69%)。

塑料绝缘控制电缆“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为 27.5 kg CO<sub>2</sub>eq，原辅料获取阶段碳排放为 2.0 kg CO<sub>2</sub> eq (7.36%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.3 kg CO<sub>2</sub> eq (1.02%)，生产阶段碳排放为 16.1 kg CO<sub>2</sub> eq (58.58%)，成品运输阶段 2.6 kg CO<sub>2</sub> eq (9.45%)，产品处置阶段 6.5kg CO<sub>2</sub> eq (23.59%)。

布电线“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为23.9 kg CO<sub>2</sub> eq，原辅料获取阶段碳排放为6.8 kg CO<sub>2</sub> eq (28.51%)，原辅料运输阶段碳排放为0.0178kg CO<sub>2</sub> eq (0.07%)，生产阶段碳排放为15.1kg CO<sub>2</sub> eq (63.14%)，成品运输阶段0.2 kg CO<sub>2</sub>eq (0.86%)，产品处置阶段1.8 kg CO<sub>2</sub>eq (7.42%)。

钢芯铝绞线“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为381.92kgCO<sub>2</sub> eq，原辅料获取阶段碳排放为40.3CO<sub>2</sub> kg CO<sub>2</sub>eq (10.54%)，原辅料运输阶段碳排放为15kg CO<sub>2</sub>eq (3.93%)，生产阶段碳排放为90.1 kgCO<sub>2</sub>eq (23.58%)，成品运输阶段55.5 kgCO<sub>2</sub>eq (14.53%)，产品处置阶段181.1 kg CO<sub>2</sub>eq (47.41%)。

钢绞线“原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段”的碳足迹值为46.7 kg CO<sub>2</sub> eq，原辅料获取阶段碳排放为0.0161kgCO<sub>2</sub> eq (0.03%)，原辅料运输阶

段碳排放为5.5 kg CO<sub>2</sub> eq (11.89%)，生产阶段碳排放为26.1t CO<sub>2</sub>kgCO<sub>2</sub>eq (55.91%)，成品运输阶段14.9kg CO<sub>2</sub>eq (32.03%)，产品处置阶段0.1 kg CO<sub>2</sub>eq (0.13%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。



# 1 产品碳足迹 (CFP) 介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹 (Carbon Footprint of a Product, CFP) 是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳 (CO<sub>2</sub>)、甲烷 (CH<sub>4</sub>)、氧化亚氮 (N<sub>2</sub>O)、氢氟碳化物 (HFC) 和全氟化碳 (PFC) 等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量 (CO<sub>2</sub>eq) 表示。全球变暖潜值 (Global Warming Potential, 简称 GWP)，即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会 (IPCC) 提供的值，目前这套因子 (特征化因子) 在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估 (LCA) 的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：(1) 《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会 (BSI) 与碳信托公司 (CarbonTrust)、英国食品和乡村事务部 (Defra) 联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；(2) 《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所 (World Resources

Institute,简称 WRI) 和世界可持续发展工商理事会 (World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD) 发布的产品和供应链标准; (3) GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》, 此标准以 PAS2050 为种子文件, 由国际标准化组织 (ISO) 编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

## 2 企业及产品介绍

### 2.1 企业介绍

汇力电缆有限公司（原漯河电缆厂）始建于 1986 年，2016 年 4 月 1 日更名为漯河汇力电缆有限公司。公司注册资金人民币 20000 万元，总资产 3.5 亿元。工厂占地 4.277 万平方米，现有员工 296 人，其中管理人员 21 人，技术人员 81 人，员工 194 人。70 台套国内领先的生产设备和完整的试验、检测设备为我公司的产品质量提供了可靠的保证。

汇力电缆有限公司主要产品和年生产能力：1000kV 及以下钢芯铝绞线、铝绞线 5 万吨；镀锌钢绞线 2 万吨；35kV 及以下 16-300 mm<sup>2</sup> 架空绝缘电缆 2.8 万公里；10kV 及以下 25-400 mm<sup>2</sup> 挤包绝缘低压电力电缆 1.5 万公里；集束导线 3 万公里；布电线 10 万公里；塑料绝缘控制电缆 5 万公里；金属和非金属电能计量箱 4 万台；年产值可达 10 亿元。产品执行国家标准、国网标准、机械工业部标准和国际电工委员会（IEC）标准，也可根据用户要求按美标、英标等国家的要求生产。多年来，我公司凭着“诚实守信、科技创新、真诚服务”的宗旨，以“开拓进取，求真务实”的作风，以过硬的产品质量，在市场经济的博弈中独树一帜，

目前产品已覆盖河南、黑龙江、新疆、重庆、江西、陕西、安徽、蒙东、江西、湖北等 20 多个省、600 多个市县和地区，广泛用于输变电工程、交通、煤炭等领域。

2008 年春节期间, 我公司响应省公司号召, 积极参与了援湘抗冰救灾物资的生产筹备工作, 圆满完成了分配的救灾物资任务; 2021 年 720 抗洪抢险期间, 我公司响应省公司号召, 积极参与了抗洪抢险救灾物资的生产筹备工作, 圆满完成了国网河南省电力公司分配的救灾物资任务, 得到了国网河南省电力公司的认可和好评。漯河汇力电缆有限公司已连续 15 年被评为“省级重合同守信誉企业”, 主导产品曾连续 11 年被授予“河南省免检产品”。我公司以质量第一、服务周到为优势, 产品销往全球三十多个国家和地区, 并在北京、上海、郑州、太原、四川、新疆、江西、湖北等城市设有办事处, 随时为您提供服务。

我公司宗旨“诚实守信、科技创新、真诚服务”愿与各方人士竭诚合作, 洽谈业务, 欢迎新老朋友莅临我公司指导工作。



企业概貌

## 2.2 厂区布局



厂区布局图

## 2.3 产品介绍

企业的主要代表产品涵盖挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线和钢绞线等主要产品。

### 2.3.1 产品功能

1. 挤包绝缘低压电力电缆: 汇力电缆有限公司生产的挤包绝缘低压电力电缆适用于电能传输和分配, 广泛应用于城市电网、工矿企业、建筑等领域。产品特点: 高绝缘性能, 耐热、耐腐蚀。机械强度高, 适用于复杂环境。符合国家标准, 安全可靠。主要类型: 交联聚乙烯绝缘电缆 (XLPE)、聚氯乙烯绝缘电缆 (PVC)、阻燃、耐火系列电缆。

2. 架空绝缘导线: 产品概述: 适用于架空输电线路, 特别适合城市、农村配电网。产品特点: 绝缘性能优异, 减少短路和接地

故障。耐候性强，适应各种气候条件。安装简便，维护成本低。主要类型：铝芯架空绝缘导线、铜芯架空绝缘导线。

3. 塑料绝缘控制电缆：产品概述：用于控制、监控和保护电路，广泛应用于自动化设备、仪表和电气控制系统。产品特点：抗干扰能力强，信号传输稳定。柔软易敷设，适用于复杂布线环境。耐油、耐腐蚀，使用寿命长。主要类型：聚氯乙烯绝缘塑料绝缘控制电缆、交联聚乙烯绝缘塑料绝缘控制电缆。

4. 布电线：产品概述：主要用于室内电气布线，如家庭、办公室、商场等场所的照明和插座线路。产品特点：柔软易安装，施工方便。绝缘性能好，耐热性强。符合环保标准，安全可靠。主要类型：BV线（聚氯乙烯绝缘铜芯线）、BVR线（聚氯乙烯绝缘铜芯软线）。

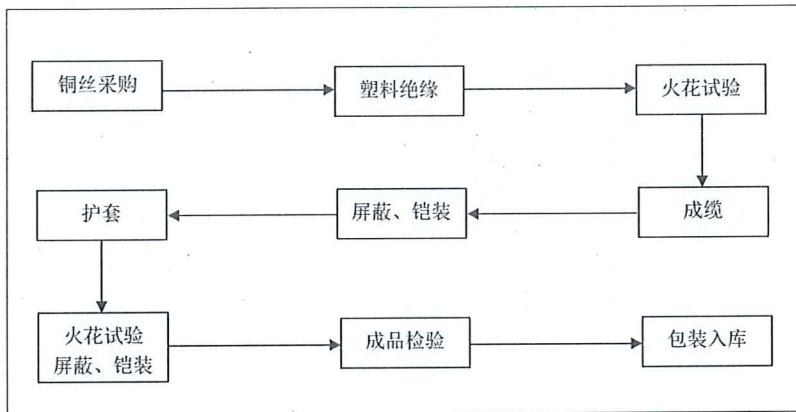
5. 钢芯铝绞线：产品概述：主要用于高压输电线路，特别适合长距离、大跨度的电力传输。产品特点：钢芯提供高机械强度，铝绞线提供优良导电性。抗拉强度高，适应恶劣环境。使用寿命长，维护成本低。主要类型：ACSR（钢芯铝绞线）。

6. 钢绞线：产品概述：主要用于电力线路的架空地线、桥梁拉索、建筑结构加固等。产品特点：高强度，耐腐蚀。适用于承受大拉力的场合。镀锌处理，延长使用寿命。主要类型：镀锌钢绞线、预应力钢绞线。

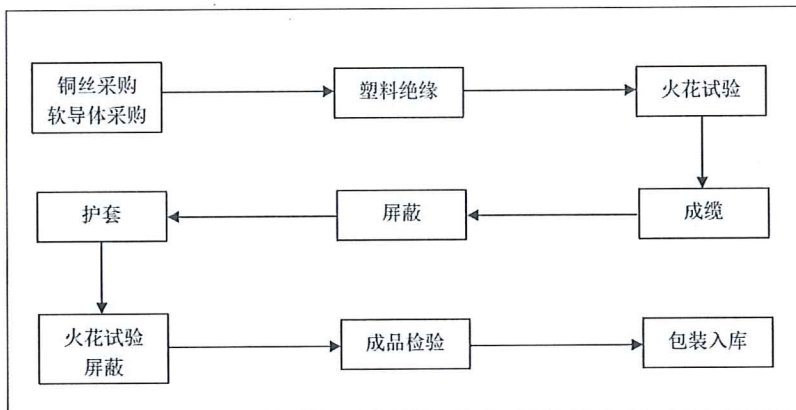
## 2.3.2 产品工艺流程

工艺流程图：

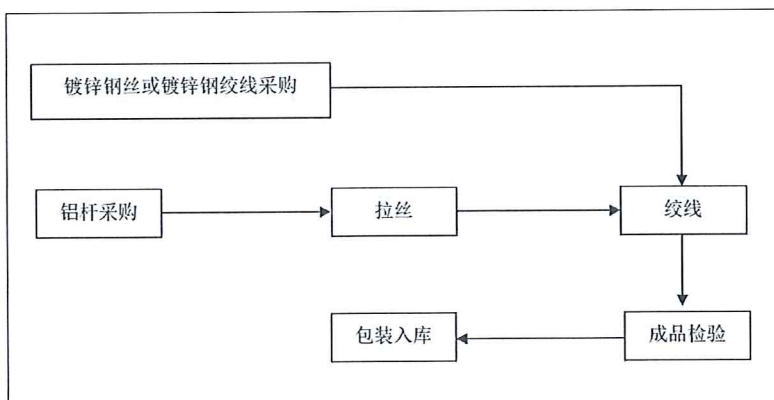
### 1. 控制电缆



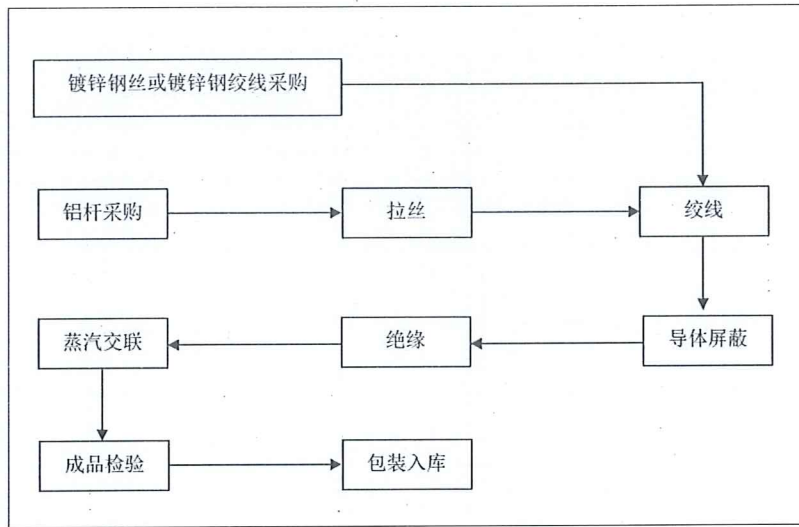
### 2. 塑料绝缘电线电缆



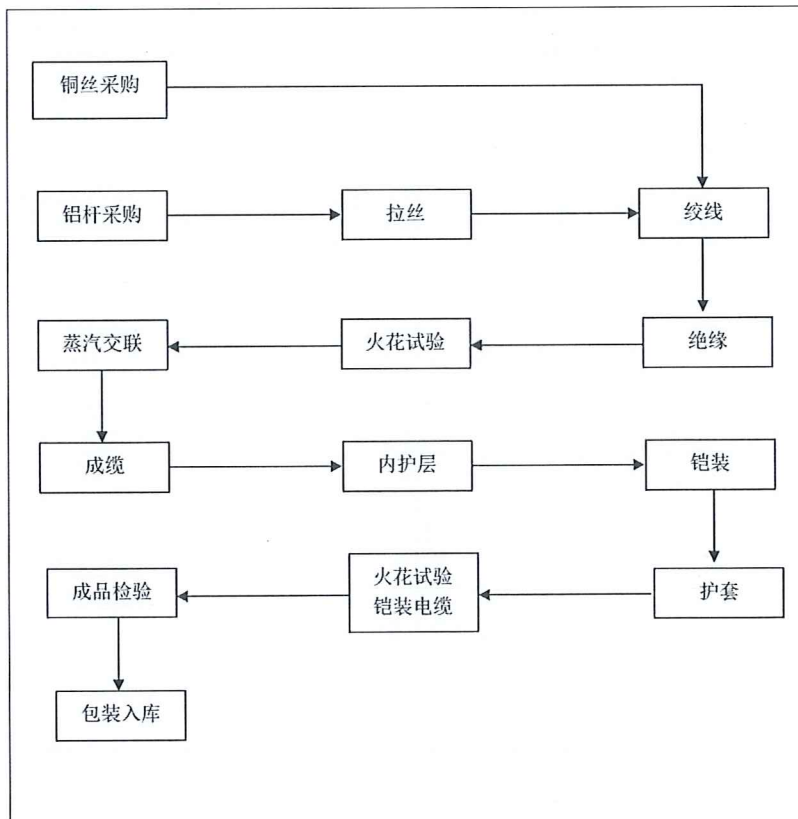
### 3. 圆线架空绞线



#### 4. 架空绝缘电缆

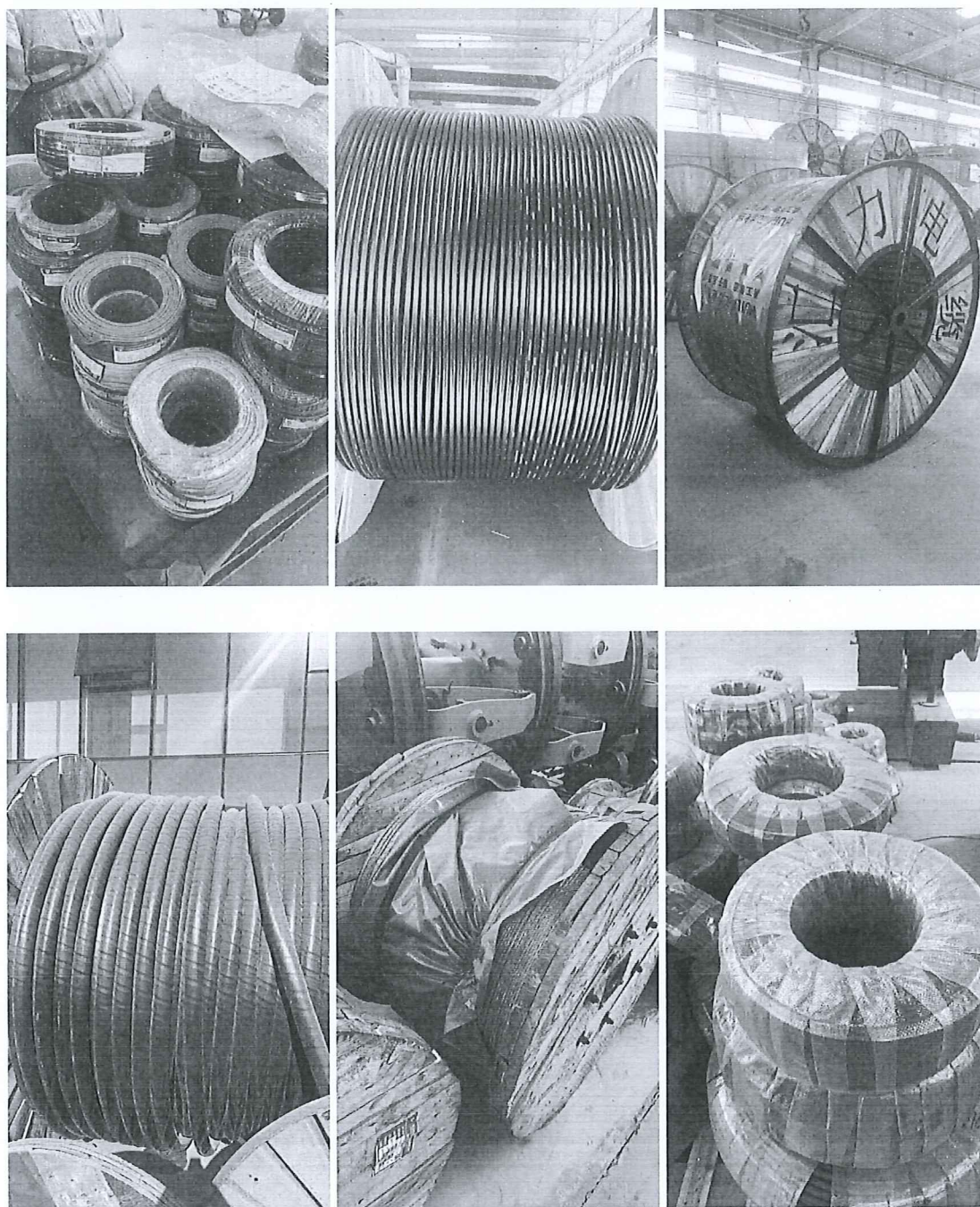


#### 5. 电力电缆





### 2.3.3 产品图片



## 3 目标与范围定义

### 3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估电线电缆的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，汇力电缆有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

### 3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质

量要求等，在下文分别予以详细说明。

### 3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1km 挤包绝缘低压电力电缆、1km 架空绝缘导线、1km 塑料绝缘控制电缆、1km 布电线、1 吨钢芯铝绞线、1 吨钢绞线产品。

### 3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线、钢绞线产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	保护层、导体、钢线、护套材料、护套层、绝缘材料、绝缘层、铝线、屏蔽层、外护层、线芯（导体）等	包装材料获取
原辅料运输阶段	挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线、钢绞线等所需要原材料的运输	包装材料运输
生产阶段	厂区内生产挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线、钢绞线阶段	/
成品运输	柴油运输	/
产品处置阶段	废旧铜、铝、钢等回收利用	/

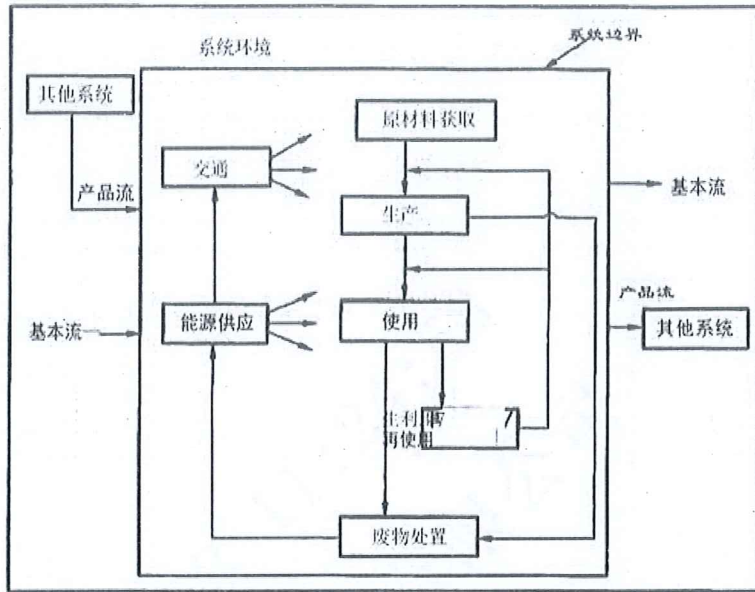


图 3.2: 产品系统边界示意图

### 3.2.3 分配原则

许多流程通常不只有一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

- (1) 避免分配；
- (2) 扩大系统边界；
- (3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；
- (4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

### 3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

- (1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、

白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

### 3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

### 3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO<sub>2</sub>）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2013 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO<sub>2</sub> 当量（CO<sub>2</sub>eq）。

### 3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度

认可和广泛应用。

### 3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定

义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

## 4 数据收集

### 4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线、钢绞线的碳足迹进行了全面调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日。数据代表了电线电缆设备的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。



活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

## 4.2 活动水平数据

挤包绝缘低压电力电缆 2024 年度产量 75.7km 产品全生命周期

各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/KM)
原材料获取		电力	41230.60999Kwh	0.5366	23.857557
			/	/	/
生产		电力	42095.14kwh	0.5366	298.391422
		柴油	0.06280T	0.0726	2.623159
运 输/交付	原材料 运输	柴油	0.01020T	0.0726	0.297746
	成品运 输	柴油	12.73608T	0.0726	21.082385
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/
生命末期		电力	108503.333Kwh	0.5366	135.867120
		天然气	340.65m <sup>3</sup>		8.464969

表 4.2.1-1 挤包绝缘低压电力电缆生命周期碳排放清单说明

架空绝缘导线 2024 年度产量 6837.145km 产品全生命周期各阶

段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据	排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/KM)
--------	------	------	-----------------------------------

原材料获取		电力	404111.25447Kwh	0.5366	12.105440
		/	/	/	/
生产		电力	505141.2kwh	0.5366	39.645023
		柴油	0.75365T	0.0726	0.348519
运输/交付	原材料运输	柴油	0.09620t	0.0726	1.504823
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	9.79944T	0.0726	16.221284
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/
生命末期		电力	430740.135Kwh	0.5366	7.115316
		天然气	109394.32m <sup>3</sup>		28.367917

表 4.2.1-2 架空绝缘导线生命周期碳排放清单说明

塑料绝缘控制电缆 2024 年度产量 610km 产品全生命周期各阶

段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/KM)
原材料获取		电力	283.39779Kwh	0.5366	2.026754
		/		/	/
生产		电力	16838.04kwh	0.5366	14.811955
		柴油	0.02512T	0.0726	1.323821
运输/交付	原材料运输	柴油	0.00941 t	0.0726	0.280174
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	1.07535T	0.0726	2.601614
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/

生命末期	电力	2130Kwh	0.5366	6.133338
	天然气	27m <sup>3</sup>		0.364869

布电线 2024 年度产量 1508.8km 产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/KM)
原材料获取	电力	1819.6599Kwh		0.5366	6.818328
		/		/	/
生产	电力	42095.1kwh		0.5366	14.970991
	柴油	0.06280T		0.0726	0.131610
运	原材料				
输/交付	运输	柴油	0.00059T	0.0726	0.017792
		汽油	/	/	/
	成品运输	柴油	0.078178T	0.0726	0.204900
	仓储	/		/	/
使用		/		/	/
生命末期	电力	684.79403Kwh		0.5366	1.672761
	天然气	9.0528m <sup>3</sup>			0.102488

表 4.2.1-4 布电线生命周期碳排放清单说明

钢芯铝绞线 2024 年度产量 708.466t 产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/吨)
原材料获取	电力	7478.83305Kwh	0.5366	40.259540
		/	/	/

生产		电力	117866.28kwh	0.5366	89.273227	
		柴油	0.17585T	0.0726	0.784801	
运输/交付	原材料运输	柴油	0.141968 t	0.0726	15.025823	
		汽油	/	/	/	
		成品运输	柴油	6.3079T	0.0726	55.493866
		仓储	/	/	/	
使用			/	/	/	
生命末期		电力	201494.4177Kwh	0.5366	8.111389	
		天然气	56677.28m <sup>3</sup>		172.975105	

表 4.2.1-5 布电线生命周期碳排放清单说明

钢绞线 2024 年度产量 2446t 产品全生命周期各阶段的具体活动

水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO <sub>2</sub> e/吨)	
原材料获取		电力	73.38Kwh	0.5366	0.016098	
		/		/	/	
生产		电力	117866.28kwh	0.5366	25.857337	
		柴油	0.17585T	0.0726	0.227312	
运输 / 交付	原材料运输	柴油	0.06319T	0.0726	5.547996	
		汽油	/	/	/	
		成品运输	柴油	0.4988T	0.0726	14.940656
		仓储	/	/	/	
使用			/	/	/	
生命末期		电力	284.38827Kwh	0.5366	0.062389	

表 4.2.1-6 钢绞线生命周期碳排放清单说明

### 4.3 排放因子数据

光伏光缆、铝合金电缆、塑料绝缘塑料绝缘控制电缆、布电线生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024年12月20日，生态环境部、国家统计局关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了2022年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。2022年电力二氧化碳排放因子为 $0.5366\text{kgCO}_2/\text{kWh}$ 。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

## 5 碳足迹计算

### 5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t)或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(kgCO<sub>2</sub>eq/t) 或千克二氧化碳当量(kgCO<sub>2</sub>e)；

### 5.2 计算结果

5.2.1 汇力电缆有限公司生产的 1km 挤包绝缘低压电力电缆,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.4906 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-1 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/千米)	百分比/%
原材料获取	23.9	4.86%
运输（原材料运输）	0.3	0.06%

生产	301	61.36%
运输(成品交付)	21.1	4.30%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	144.3	29.42%
总计	490.6	100%

表 5.2.1-1 挤包绝缘低压电力电缆产品生命周期各阶段碳排放情况

汇力电缆有限公司生产的 1km 架空绝缘导线,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.1053 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-2 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/千米)	百分比/%
原材料获取	12.1	11.59%
运输(原材料运输)	1.5	1.43%
生产	40	37.98%
运输(成品交付)	16.2	15.40%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	35.5	33.69%
总计	105.3083	100%

表 5.2.1-2 架空绝缘导线产品生命周期各阶段碳排放情况

汇力电缆有限公司生产的 1km 塑料绝缘控制电缆,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.0275 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-3 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/千米)	百分比/%
原材料获取	2	7.36%
运输(原材料运输)	0.3	1.02%
生产	16.1	58.58%
运输(成品交付)	2.6	9.45%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	6.5	23.59%

总 计	27.5	100%
-----	------	------

表 5.2.1-3 塑料绝缘控制电缆产品生命周期各阶段碳排放情况

汇力电缆有限公司生产的 1km 布电线,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.0239 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-4 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/千米)	百分比/%
原材料获取	6.8	28.51%
运输(原材料运输)	0.178	0.07%
生产	15.1	63.14%
运输(成品交付)	0.2	0.86%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	1.8	7.42%
总 计	23.9	100%

表 5.2.1-4 布电线产品生命周期各阶段碳排放情况

汇力电缆有限公司生产的 1 吨钢芯铝绞线,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为 0.381.9237 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-5 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/吨)	百分比/%
原材料获取	40.3	10.54%
运输(原材料运输)	15	3.93%
生产	90.1	23.58%
运输(成品交付)	55.5	14.53%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	181.1	47.41%
总 计	381.9	100%

表 5.2.1-5 布电线产品生命周期各阶段碳排放情况

汇力电缆有限公司生产的 1 吨钢绞线,从原材料获取到产品处



置阶段生命周期碳足迹为 0.0467 kg CO<sub>2</sub> eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2.1-6 所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO <sub>2</sub> eq/吨)	百分比/%
原材料获取	0.0161	0.03%
运输 (原材料运输)	5.5	11.89%
生产	26.1	55.91%
运输(成品交付)	14.9	32.03%
使用	/	/
生命末期 (产品处置)	0.1	0.13%
总计	46.7	100%

表 5.2.1-6 布电线产品生命周期各阶段碳排放情况

5.2.2 汇力电缆有限公司生产挤包绝缘低压电力电缆、架空绝缘导线、塑料绝缘控制电缆、布电线、钢芯铝绞线、钢绞线生命周期阶段碳排放分布图 5.2.2-1 所示。

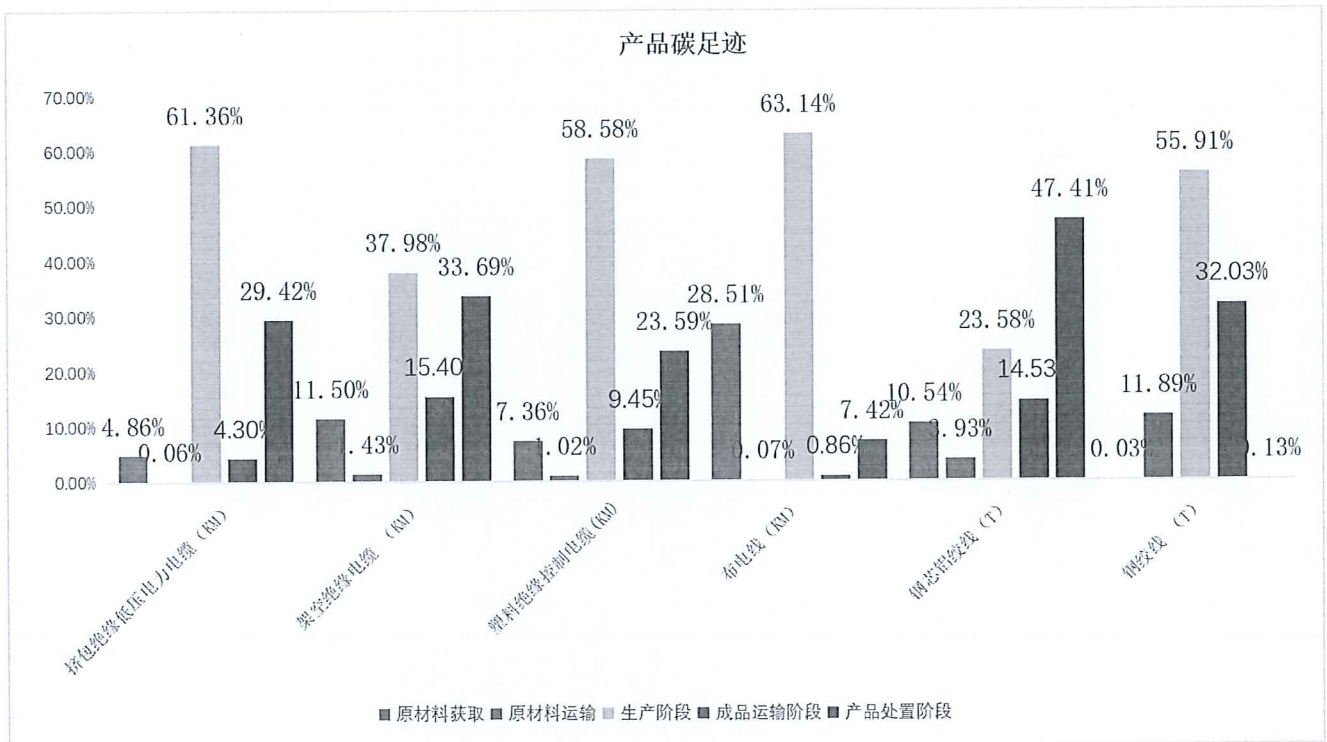


图 5.2.2-1 生命周期阶段碳排放分布图

### 5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

## 6 改进建议

### 6.1 改进建议

根据电线电缆产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

(1) 制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

(2) 建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

(3) 建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

(4) 产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1: 本公司 2024 年度温室气体报告核查组专家名单

### 2024 年温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
冯玉茹	三信国际检测认 证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1300462
王焕		2024-CCAA-GHG1-1346867
		/

上述专家名单, 经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核查工作, 专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、数据计算和数据核查工作, 特此证明。

企业代表(签字):



(企业盖公章)

2025 年 03 月 22 日